



Unión y Sellado para el Profesional





Índice Tangit

Adhesivos especiales y selladores de rosca

Pegado PVC

Páginas 180

- Tangit Adhesivo Especial PVC-U

Pág. 180

Sellado Roscas

Página 182 - 187

- Tangit Uni-Lock
- Tangit Metallock
- Tangit Plasticlock

Pág. 182

Pág. 184

Pág. 186

Complementos

Página 188 - 190

- Tangit Limpiadores PVC
- Tangit Masilla Reparadora
- Tangit Fix it

Pág. 188

Pág. 189

Pág. 190

- Datos Logísticos

Página 246



Tangit Adhesivo Especial PVC-U

Para conducciones de presión en PVC rígido
Adhesivo tixotrópico (baja viscosidad sin descuelgue) y súper fuerte para encolar conducciones y manguitos de PVC-U en saneamiento, riego y construcción en general.



Propiedades

- Es una disolución de PVC en combinación equilibrada de aditivos especiales y disolventes orgánicos que confieren propiedades como tixotropía, estabilidad y longevidad. Actúa físicamente sobre el PVC disolviendo la zona superficial y formando un cuerpo entre adhesivo y material. Las uniones duran tanto tiempo como el material de PVC empleado

Soportes

- Uniones de tubería-tubería y tubería-manguito de PVC de presión
- Carpintería de PVC
- Canalizaciones de cables
- Conducciones industriales
- Canalización de desagües
- Canalización de agua potable

Normas

- ® DIN 16970 (Alemania)
- ® NF T 54-096 (Francia)
- ® BS 4346, Parte 3 (Gran Bretaña)
- ® NEN 7106 (Holanda)
- ® ASTM D-2564 (USA)
- ® UNE 53174 (España)

- ▶ Apto para todas las presiones
- ▶ Funciona como soldadura química
- ▶ Respeto normas internacionales

Aplicaciones



- Marcar la profundidad de acoplamiento



- Aplicar en el interior del tubo una capa regular desde el interior hacia el extremo del tubo



- Seguidamente en el exterior del tubo, longitudinalmente, aplicar una capa más gruesa



- Introducir los tubos hasta el tope sin movimiento de giro o inclinación oblicua

Características técnicas

- **Densidad:** aprox. 0,96 g/ml
- **Viscosidad** (Epprecht, a 23°C): 800-3.500 mPa·s
- **Estructura:** la estructura de Tangit es la adecuada para evitar escurrimientos y así garantizar un recubrimiento uniforme de la tubería
- **Resistencia química:** la resistencia química de Tangit es la propia del PVC. No se recomienda su uso para la conducción de ácidos fuertes. En cuanto a los ácidos débiles, la resistencia ofrecida por la unión depende de las tolerancias entre tuberías, de la presión de trabajo y de la temperatura y la concentración del ácido
- **Resistencia a la temperatura:** la resistencia a la temperatura de Tangit es idéntica a la del PVC, lo que corresponde a un límite máximo de 60°C

Aplicaciones

- Adhesivo especial para uniones resistentes y duraderas en uniones tubería-tubería y tubería-manguitos, planchas y perfiles de PVC rígido, tuberías de presión, conducciones industriales, conducciones de desagües, conducciones de agua potable, carpintería de PVC, canalización de cables, pegado de válvulas en cabezales de riego, etc.

Modo de empleo

- **Preparación:**
 1. Cortar los tubos en ángulo recto. Biselar los cantos interiores y exteriores en ángulos de 15°. Redondear las aristas. Marcar el tubo para controlar la profundidad del acoplamiento. Delimitar la superficie de aplicación.
 2. Desengrasar y limpiar las superficies de contacto con Tangit Limpiador PVC-U empapado en un papel absorbente.
 3. Remover el producto antes de su uso y con un pincel comprobar que escurre de forma uniforme.
- **Aplicación:**
 1. Aplicar con un pincel una capa regular de adhesivo en las dos partes a unir en dirección longitudinal desde el interior hacia el extremo del tubo.
 2. Introducir los tubos hasta el tope sin movimiento de giro o inclinación oblicua, manteniéndolos inmóviles durante unos segundos.
- **Conclusión:**
 1. Quitar inmediatamente el exceso de adhesivo con un papel absorbente.
 2. No manipular los tubos unidos en los primeros 5 minutos. En bajas temperaturas esperar 15 minutos.
 3. No someter la tubería a presiones superiores a 1,5 atm. en las primeras 24 horas.
 4. Cerrar muy bien la lata después de su uso. Caducidad: 24 meses en envase original.

Recomendación

- Recomendamos consultar las hojas técnicas y de seguridad del producto.

Herramienta de aplicación



Brocha

Tiempo abierto



El ensamblado debe realizarse 3 minutos tras la aplicación del adhesivo. A temperaturas superiores a +25°C el tiempo abierto puede reducirse a 1 minuto cuando la capa aplicada sea muy fina

Rendimiento



Varía con el diámetro de las tuberías a encolar. Consultar fichas técnicas

Dilución y limpieza



Limpiar las herramientas con producto de limpieza Tangit

Tiempo de secado



La utilización de las conducciones y los ensayos de presión no deben realizarse hasta que transcurran 24 horas después del encolado. En caso de reparaciones el tiempo mínimo de espera para efectuar las pruebas de presión será de 1 hora por cada atmósfera que deba soportar

Formatos

Disponible en tubo de 125g (estuche), Lata de 500g y 1 kg, Latas con pincel de 250g, 500g y 1 kg



125g

500g/1kg

250g/500g/1kg



Tangit Uni-Lock

Sellador universal para todo tipo de roscas

Uni-Lock es un sellador universal apropiado para conseguir la estanqueidad de uniones de tuberías roscadas plásticas y/o metálicas. Sustituye de forma práctica las cintas de teflón o cáñamo, asegurando la estanqueidad entre las roscas.



- ▶ Estanqueidad inmediata
- ▶ Permite desmontar y reutilizar las roscas
- ▶ Reajutable

Propiedades

- Particularmente recomendado en situaciones donde sea necesario colocar las tuberías inmediatamente en funcionamiento, después de la unión. Permite desmontar y reutilizar las roscas. Las uniones son reajustables, permitiendo hacer ajustes sin perder la estanqueidad.
- Aplicable en instalaciones de agua caliente o fría (potable o no potable), gas, aire comprimido y fluidos de refrigeración.
- Sella instantáneamente, para cualquier presión y temperatura en cualquier tipo de rosca.
- Resistente a los choques y vibraciones, a los aceites, ácidos y bases diluidos y fluidos de refrigeración.

Soportes

- Roscas de tubos rígidos
- Roscas de tubos flexibles
- Tuberías de hasta 6 pulgadas de diámetro
- Plásticos (polietileno, polipropileno, PVC, ABS)
- Metales: acero, acero inoxidable, cobre, bronce, latón
- Metales cromados, niquelados o galvanizados

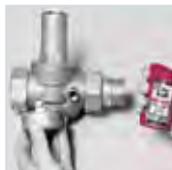
Normas

- EN 751-2 y DIN 30660 para gases de 1ª, 2ª y 3ª familia, y en agua caliente hasta 130°C (aprobación DVGW).
- Cumple según Standard KTW para agua potable caliente o fría, hasta 90°C.
- Norma BS 6920 para agua potable hasta 85°C (aprobación WRc).

Aplicaciones



▪ Agua potable



▪ Gas



▪ Calefacción



▪ Agua fría

Características técnicas

- **Colores:** blanco
- **Aspecto:** hilo
- **Resistencia a la temperatura:** -20°C a 130°C
- **Rendimiento medio por embalaje de 160m:** 400 uniones de 1/2 pulgada

Preparación de las superficies

- Las roscas deben estar secas, limpias y desengrasadas. Si es necesario debe pasarse un cepillo de roscas, de modo que elimine los residuos de productos.

Modo de empleo

- Aplicar el producto sobre las primeras estrías de la rosca y seguir en la dirección de la misma. El número de vueltas por rosca depende de su diámetro, conforme la tabla adjunta:

Diámetro de rosca (pulgadas)	Nº de vueltas recomendadas	Rendimiento medio (nº de roscas/embalaje)
1/2	6-7	200
3/4	7-9	140
1	8-12	100
1 1/2	10-15	55
2	15-25	30
2 1/2	20-30	18
3	25-35	10
3 1/2	30-40	8
4	35-45	6

- Unir las roscas y apretar con las herramientas habituales. Verifique que el producto ha sido aplicado bajo tensión.
- La estanqueidad es inmediata para cualquier tipo de presión, temperatura o tipo de rosca.

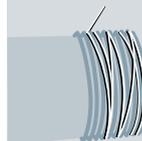
Advertencia importante

- Este producto no está recomendado para instalaciones de oxígeno puro o de sistemas ricos en oxígeno. No es apropiado para instalaciones en contacto directo con cloro u otros materiales fuertemente oxidantes. Tampoco se debe usar en instalaciones de fuel, gasoil o fuel oil. Caducidad: 24 meses en envase original.

Recomendación

- Recomendamos consultar las hojas técnicas y de seguridad del producto.

Aplicación



Gas, agua potable, aire comprimido y fluidos de refrigeración

Rendimiento



Rendimiento medio por embalaje de 160m, 400 uniones de 1/2 pulgada

Tiempo de secado



Inmediato

Color



Blanco

Formatos

Disponible en dispensador de 80m y 160m



80m/160m



Tangit Metalock

Sellador de roscas metálicas

Tangit Metalock es un sellador de roscas anaeróbico, monocomponente, que endurece y polimeriza rápidamente en ausencia de aire, cuando se encuentra confinado entre dos superficies metálicas, tales como tuberías roscadas. El producto polimerizado es resistente al choque, a las vibraciones y a la mayoría de líquidos y gases, no migra y no se contrae.



- ▶ Sella en cualquier posición
- ▶ Se endurece rápidamente
- ▶ Fácilmente desmontable

Propiedades

- Metalock es apropiado para la unión de roscas metálicas de hasta 3 pulgadas de diámetro.
- Se desmonta fácilmente en roscas de hasta 1,5 pulgadas.
- Adecuado para conducciones de gas, agua caliente o fría.
- Recomendado para aire comprimido, fuel y fluidos de refrigeración.
- Apropiado para ácidos y bases diluidas.
- Tangit Metalock sustituye de forma práctica a las cintas de teflón y a la estopa, asegurando una buena estanqueidad entre las roscas metálicas.

Soportes

- Acero
- Latón
- Bronce
- Níquel
- Hierro colado
- Aluminio
- Acero inoxidable

Normas

- EN 751-1 (de contacto con gases y con agua caliente) y BS 6920 (contacto con agua potable fría y caliente).

Aplicaciones



▪ Agua



▪ Gas



▪ Fuel



▪ Calefacción

Características técnicas

Características del producto antes de polimerizar

- **Colores:** amarillo
- **Aspecto:** pastoso
- **Densidad (25°C):** 1.09 g/cm³
- **Viscosidad** (Brookfield RVT, 5/2.5/25°C): 50.000-110.000 mPa
- **Punto de inflamación:** > 100°C
- **Presión de vapor:** < 2 mbar

Características del producto después de polimerizar

- **Polimerización completa sobre acero (22°C):** 6 horas
- **Coefficiente de expansión térmica (ASTM D696):** 80x10⁻⁶ K⁻¹
- **Coefficiente de conductividad térmica (ASTM C177):** 0,1 W.m⁻¹ K⁻¹
- **Capacidad calorífica:** 0,3 kJ. kg⁻¹ K⁻¹

Preparación de las superficies

- Las superficies deben estar secas, limpias y exentas de aceites y grasa.

Modo de empleo

- Aplicar el producto regularmente en cordón sobre el macho o vástago. Unir y enroscar las piezas normalmente y orientarlas a la posición deseada.
- La estanqueidad es inmediata. El endurecimiento se inicia a los 15 minutos y alcanza su máximo a las 24 horas.
- Los residuos de producto no endurecido que queden por el exterior de la rosca se pueden limpiar fácilmente con un trapo o papel absorbente.

Advertencia importante

- Este producto no está recomendado para instalaciones de oxígeno puro o para sistemas ricos en oxígeno. Tampoco es apropiado para instalaciones en contacto directo con cloro y con otros materiales fuertemente oxidantes.

Almacenamiento:

Al abrigo de la humedad, a temperatura ambiente, en su envase original cerrado, el producto tiene una caducidad de un año en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C.

- Para evitar la contaminación del producto aún no utilizado, no retornar los residuos al envase original.

Limpieza de herramientas:

Los residuos de producto se pueden eliminar con un trapo o papel absorbente. El producto no endurece mientras permanezca en contacto con el aire.

Recomendación

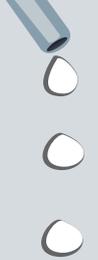
- Recomendamos consultar las hojas técnicas y de seguridad del producto.

Aplicación



Gas, agua potable, aire comprimido, fluidos de refrigeración y fuel

Rendimiento



Rendimiento por envase de 50ml permite sellar 150 roscas de 1/2 pulgadas

Tiempo de secado



15 minutos

Color



Amarillo

Formatos

Disponible en formato de 50ml



50ml



Tangit Plasticlock

Sellador de roscas tuberías de plástico/plástico o plástico/metal

Tangit Plasticlock es un sellador flexible adecuado para conseguir la estanqueidad de uniones roscadas plástico /plástico y plástico/metal.



- ▶ Estanqueidad inmediata para líquidos hasta 3 bar
- ▶ Lubrica al enroscar
- ▶ Permite desmontar y reutilizar roscas
- ▶ Compatible con agua potable

Propiedades

- Tangit Plasticlock es aplicable en roscas de tubos rígidos o flexibles, en instalaciones de agua fría o caliente.
- Lubrica al enroscar eliminando las fricciones, facilitando el ajuste y garantizando el resultado final.
- Es adecuado para aplicar sobre diversos tipos de plásticos: polietileno, polipropileno, PVC, ABS; así como sobre metales: acero, acero inoxidable, cobre, bronce, latón .
- En aplicaciones en PE o PP, utilizar solamente para presión hasta 3 bar.
- Tangit Plasticlock resiste al choque, a las vibraciones, a aceites, ácidos y bases diluidos y a fluidos de refrigeración. Tras polimerizar, el producto no migra ni retrae.
- Sustituye de forma práctica y ventajosa a las cintas de teflón (PTFE) y al cáñamo, asegurando mejor la estanqueidad entre las roscas.

Soportes

- Tuberías agrícolas
- Tuberías industriales
- Canalizaciones domésticas
- Montaje de piscinas
- Drenajes e instalaciones de aire comprimido

Normas

- BS 6920 (contacto con agua potable fría y caliente).
- Cumple según Standard KTW para agua potable caliente o fría, hasta 90°C.

Aplicaciones



▪ Agua fría o caliente



▪ Fluidos de refrigeración



▪ Canalizaciones domésticas



▪ Tuberías agrícolas

Características técnicas

Características del producto antes de polimerizar

- **Colores:** blanco
- **Aspecto:** pastoso
- **Densidad (25°C):** 1.1 g/ml
- **Rendimiento medio por envase de 100 mL:** 210 uniones de 1/2 pulgada

Resistencia a la temperatura después de polimerizar

- Tangit Plasticlock se puede utilizar hasta las temperaturas máximas de resistencia de las tuberías a las que es aplicado.
- La resistencia a la temperatura del producto polimerizado es de -65°C a +225°C

Preparación de las superficies

- Las roscas deben estar secas, limpias y desengrasadas.

Modo de empleo

- El producto se sirve en tubos de aluminio totalmente herméticos para asegurar su buena conservación. Abrir el tubo, rompiendo el precinto con la punta del tapón invertido.
- Aplicar el producto en forma de un cordón uniforme sobre el macho de unión. Unir y enroscar las piezas normalmente y orientarlas en la posición deseada. Limpiar los reboses de producto con un trapo o con papel absorbente. El producto endurecido sólo se puede eliminar rascando con un cepillo de púas metálicas.
- Se consigue estanqueidad inmediata para líquidos hasta 3 bar. Esperar 30 minutos para someter el montaje a presiones de hasta 7 bar. Para presiones más elevadas, esperar 24 horas. El producto una vez seco resiste a presiones de hasta 10 bar y a fluidos entre -65°C y 225°C.

Advertencia importante

- El producto polimeriza rápidamente en contacto con el aire. Por ello se debe cerrar bien el envase después de cada utilización.
- **Almacenamiento:**
Tangit Plasticlock se debe almacenar al abrigo de la humedad, entre +5 y +25 °C, en envase original cerrado.
- En estas condiciones el producto tiene una caducidad de un año en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre +5°C y +25°C.
- **Limpeza de utensilios:**
Los restos de producto pueden ser eliminados con un trapo o con papel absorbente. El producto endurecido sólo se puede eliminar rascando mecánicamente.

Recomendación

- Recomendamos consultar las hojas técnicas y de seguridad del producto.

Tangit Plasticlock Sellado Roscas

Aplicación



Agua fría o caliente, aceites, ácidos, bases diluidas, fluidos de refrigeración y aire comprimido

Rendimiento



Rendimiento medio por envase de 100 mL corresponde a 210 uniones de 1/2 pulgada

Tiempo de secado



Inmediatamente hasta 3 bar, 30 minutos para 7 bar y 24h superiores a 7 bar

Color



Blanco

Formatos

Disponible en tubo de 100ml



100ml



Tangit Limpiadores PVC

Para conducciones a encolar en PVC rígido

Limpiador especial para tubería de PVC rígido que debe pegarse con Tangit Adhesivo de PVC-U.



► Especial PVC-U

Propiedades

- Gran poder de limpieza
- Seca sin dejar residuos
- Contiene disolvente limpiador de alta pureza
- No contiene disolventes clorados

Materiales

- Tubería y manguitos en PVC-U.

Aplicaciones

- Agente de limpieza para tuberías y piezas de PVC-U, PVC-C y ABS.
- Se recomienda su uso antes de realizar las uniones de PVC-U con el adhesivo Tangit.
- No se recomienda para limpieza de tuberías de polietileno unidas posteriormente por soldadura.

Modo de empleo

- Quitar los restos de suciedad más gruesos con papel absorbente.
- Abrir la lata de Tangit Limpiador. Desenroscar la tapa roja y tirando de la anilla interior.
- Aplicar Tangit Limpiador sobre papel absorbente blanco y frotar hasta que la superficie esté libre de polvo y grasa.
- Renovar el papel absorbente después de cada fase de limpieza.
- Cerrar bien el envase para evitar que se evapore el disolvente.
- **ATENCIÓN:** las superficies no deben estar calientes. El producto es fácilmente inflamable.

Recomendación

- Recomendamos consultar las hojas técnicas y de seguridad del producto.

Formatos

Disponible en lata de 0,5l y 1l



500ml / 1L

Tangit Masilla Reparadora

Masilla Reparadora fontanería y calefacción

Masilla adhesiva rápida, especial para reparar y restaurar todo tipo de material de obra, conducciones metálicas y de PVC.



Propiedades

- El producto se adhiere incluso sobre superficies húmedas y endurece incluso debajo del agua.
- se amasa fácilmente y adquiere la consistencia del metal una vez endurecida..
- pega, rellena, reconstruye y sella (grietas, agujeros, fisuras y uniones) de forma permanente.
- Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado, mecanizado y pintado.
- Resistencia térmica: De -30 °C a +150 °C. (No aplicar el adhesivo a menos de +10 °C.).
- Resistencia a tracción por cizalla (EN 1465) 60 Kg/cm² (24h, 23°C, acero).
- No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer
- Resistencia a agentes químicos: Resiste al agua, al aceite y a los disolventes usuales. También resiste a los ácidos y álcalis diluidos.
- Color del producto: Gris metalizado.

Materiales

- Se adhiere al hierro, acero, acero inoxidable, cobre, aluminio, estaño y plomo. También es adecuado para hormigón, cemento, uralita, piedra, piedra artificial, porcelana, gresite, plásticos, fibra de vidrio y PVC.

Aplicaciones

- TANGIT MASILLA REPARADORA pega, rellena, reconstruye y sella (grietas, agujeros, fisuras y uniones) de forma permanente. Especialmente adecuado para reparaciones en radiadores, canalones, tuberías de evacuación de aguas residuales, tuberías de alimentación de agua fría o caliente, sifones, depósitos de agua y conducciones de refrigeración. Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado, mecanizado y pintado.

Aplicaciones



▶ Resistente a temperatura

Formatos

Disponible en tubo de 110gr.

Presentación

Disponible en caja expositora



110g



Tangit Fix it

Cinta selladora multiusos autofundente

Al aplicarse alrededor de una superficie, la cinta se funde sobre si misma e instantáneamente sella y protege la zona frente a fugas y filtraciones de humedad.



- ▶ Fácil de eliminar
- ▶ Sellado rápido y efectivo

Propiedades

- Resistencia a temperatura: desde -50°C a +260°C.
- Elevada Elasticidad: Hasta un 300%.
- Resistente al agua y a los rallos UV.

Aplicaciones

- Pensado para hacer reparaciones de emergencia tuberías, conductos, manguera, manguitos...
- Ideal para aplicaciones de protección y aislamiento en general.
- Aplicable sobre superficies húmedas.

Modo de empleo

- Separe 5-10 cm del plástico protector.
- Enrolle la cinta sobre la fuga o superficie a proteger, estírala 2-3 veces su longitud. Asegurese de solapar la cinta varias veces sobre la misma zona para permitir que se funda.
- La cinta formará una masa compacta, estanca, impermeable y aislante.

Formatos

Disponible en cinta de 3 m



3m

Recomendación

- Recomendamos consultar las hojas técnicas y de seguridad del producto.