

BONDERITE®

Tecnologías Superiores de Recubrimiento Funcional



Henkel Excellence is our Passion

BONDERITE® - Upgrades your standards.

BONDERITE® C-MC 3000

DETERGENTE INDUSTRIAL

Detergente Líquido Alcalino Universal para la Limpieza de Vehículos.

- **Aplicación:** elimina todo tipo de aceites pesados, grasas, polvo, carbonilla, etc.
- **Modo de limpieza:** alta presión, aspersión y manual.
- **Concentración:** ferrocarril, líneas automáticas: 3-7%. Superficies con mucha suciedad: 30-50%. Aspersión - Alta presión: 3-20%.
- **Intervalo térmico operativo:** temperatura ambiente - 80 °C.
- **pH:** aprox. 12 (10 g/l).

Ventajas:

- Es el mejor detergente de la gama para la limpieza de suciedad muy incrustada.
- Amplio rango de aplicaciones (un producto para todo).
- Buenas propiedades espumantes.
- Elimina suciedades que solo era posible eliminar con productos ácidos (más seguro de utilizar).
- Perfumado.

BONDERITE® C-AK 635

DETERGENTE INDUSTRIAL

Detergente Líquido Alcalino para Equipos de Alta Presión, Limpieza de Suciedad Incrustada y Metales.

- **Aplicación:** elimina aceites, grasas, polvo, hollín, petróleo, etc.
- **Modo de limpieza:** preferiblemente alta presión, aunque se puede utilizar por aspersión, con etapa posterior de enjuague.
- **Concentración:** 2-6% dependiendo de la suciedad.
- **Intervalo térmico operativo:** 45 °C - 80 °C.
- **pH:** aprox. 11,0 (10 g/l).

Ventajas:

- Producto concentrado.
- Alta eficacia desengrasante.
- Inhibido para su uso en metales ligeros.
- Elimina pastas de pulir.
- Líquido = dosificación automática.

BONDERITE® C-AK 11010

DETERGENTE INDUSTRIAL

Detergente Alcalino en Polvo para Limpieza por Inmersión o Aspersión.

- **Aplicación:** elimina suciedad orgánica y aceites, grasas, polvo, hollín, petróleo, etc.
- **Modo de limpieza:** por inmersión, aspersión, ultrasonidos.
- **Concentración:** 1-5% por inmersión. 0,3-3% directo en equipos de alta presión
- **Intervalo térmico operativo:** 45 °C - 60 °C.
- **pH:** aprox. 12 (10 g/l).

Ventajas:

- Excelente capacidad de desengrase, incluso en baños de ultrasonidos.
- No inflamable.
- Se puede utilizar en todo tipo de materiales (acero, hierro, aluminio y materiales no féreos, etc.).
- Protección anticorrosiva de larga duración sobre aluminio y aleaciones de cobre, estaño y zinc.

BONDERITE® C-MC 90014

DETERGENTE INDUSTRIAL

Detergente de Rápida Evaporación para Limpieza Manual.

- **Aplicación:** elimina aceites y grasas.
- **Modo de limpieza:** limpieza manual con trapo, cepillo, fuente...
- **Concentración:** producto listo para usar.
- **Intervalo térmico operativo:** temperatura ambiente.
- **pH:** aprox. 11 (10 g/l).

Ventajas:

- Buena alternativa a los disolventes de uso manual.
- Bajo contenido en Compuestos Orgánicos Volátiles (5,9%).
- No desprende vapores.
- Secado rápido comparado con productos base agua.
- No necesita enjuague posterior.
- Es compatible con adhesivos y selladores.

BONDERITE® C-MC 21130

DETERGENTE INDUSTRIAL

Detergente en Base Agua para la Limpieza de Pinturas en Bases Agua y Disolvente.

- **Aplicación:** elimina todo tipo de pinturas no curadas de los equipos de aplicación (pistolas, circulatings, copas, etc.).
- **Modo de limpieza:** manual, por recirculación y por aspersión.
- **Concentración:** el producto está listo para usar, también se puede diluir hasta el 80%.
- **Intervalo térmico operativo:** temperatura ambiente - 40 °C.
- **pH:** aprox. 11,0 (10 g/l).

Ventajas:

- Un único limpiador para los 2 tipos de pintura.
- Buena alternativa al uso de disolventes.
- No es inflamable.
- Fácil de aplicar y de enjuagar.
- No desprende olores ni vapores perjudiciales.
- No tiene frases de riesgo ni etiquetado de peligrosidad.

BONDERITE® C-AK T7205

DETERGENTE INDUSTRIAL

Detergente Ligeramente Alcalino, de Uso Diario para Suelos.

- **Aplicación:** limpieza de suelos sintéticos, baldosas.
- **Modo de limpieza:** manual o con barredoras automáticas y por aspersión.
- **Concentración:** aplicación manual: 5 al 10%. Aplicación en máquina barredora: 3 al 10%. Aplicación por aspersión. y en máquinas de alta presión: 5 al 20%.
- **Intervalo térmico operativo:** temperatura ambiente.
- **pH:** aprox. 7,5 (10 g/l).

Ventajas:

- No altera las superficies pintadas.
- Producto perfumado.
- Para todo tipo de superficies.
- pH neutro.
- Exento de disolventes.

BONDERITE® C-MC 400

DETERGENTE INDUSTRIAL

Detergente en Base Agua para la Eliminación de Grafitis.

- **Aplicación:** elimina grafitis.
- **Modo de limpieza:** manual o por aspersión.
- **Concentración:** producto listo para su uso.
- **Intervalo térmico operativo:** temperatura ambiente.

Ventajas:

- Alternativa a los productos en base disolvente.
- Sin olores, se puede utilizar en recintos cerrados.
- No ataca superficies pintadas.
- Sin etiquetado obligatorio de peligrosidad.
- No ataca las superficies de goma ni de caucho.
- Se recomienda enjuagar con agua y un detergente tipo Bonderite C-MC 3000).

BONDERITE® C-NE 175

DETERGENTE INDUSTRIAL

Detergente Neutro con Sales y Protección Anticorrosiva.

- **Aplicación:** limpieza de acero, hierro, aluminio y metales amarillos.
- **Modo de limpieza:** aspersión y manual.
- **Concentración:** 0,5 - 3%.
- **Intervalo térmico operativo:** 45 °C - 80°C.
- **pH:** aprox. 10,5 (10 g/l).

Ventajas:

- Propiedades detergentes y protectoras anticorrosivas temporales (2-3 días).
- Gran poder detergente.
- Sin nitritos.
- Elimina aceites de temple.
- Limpieza después de tratamiento térmico, aceites de corte.
- Se puede utilizar en lavadoras industriales, así como en equipos de ultrasonidos.

BONDERITE® C-IC PE4

**DESOXIDANTE
Y DESINCRUSTANTE**

Desoxidante y Desincrustante de Superficies Metálicas en Medio Ácido.

- **Aplicación:** elimina las oxidaciones ligeras, aceites, grasas e incrustaciones calcáreas.
- **Modo de limpieza:** inmersión, manual, aspersion.
- **Concentración:** del 1% al 25% en función del grado de oxidación.
- **Intervalo térmico operativo:** temperatura ambiente - 65 °C.
- **pH:** aprox. <2,0 (10 g/l).

Ventajas:

- Desoxidado y desengrase al mismo tiempo.
- Disuelve el óxido.
- Efecto detergente.
- Posibilidad de limpiar superficies de aluminio.
- Desincrusta formaciones de cal.
- No desprende vapores.

BONDERITE® C-IC 5000 GEL

DESOXIDANTE

Desoxidante en Formato Gel de Superficies Metálicas.

- **Aplicación:** elimina las oxidaciones.
- **Modo de limpieza:** manual.
- **Concentración:** puro.
- **Intervalo térmico operativo:** temperatura ambiente.
- **pH:** <2,5 (puro).

Ventajas:

- Disuelve el óxido.
- No descuelga en superficies verticales.
- Ideal en operaciones donde no se puede granallar
- No desprende vapores.

BONDERITE® S-PR 6788

**PROTECTOR
ANTICORROSIVO**

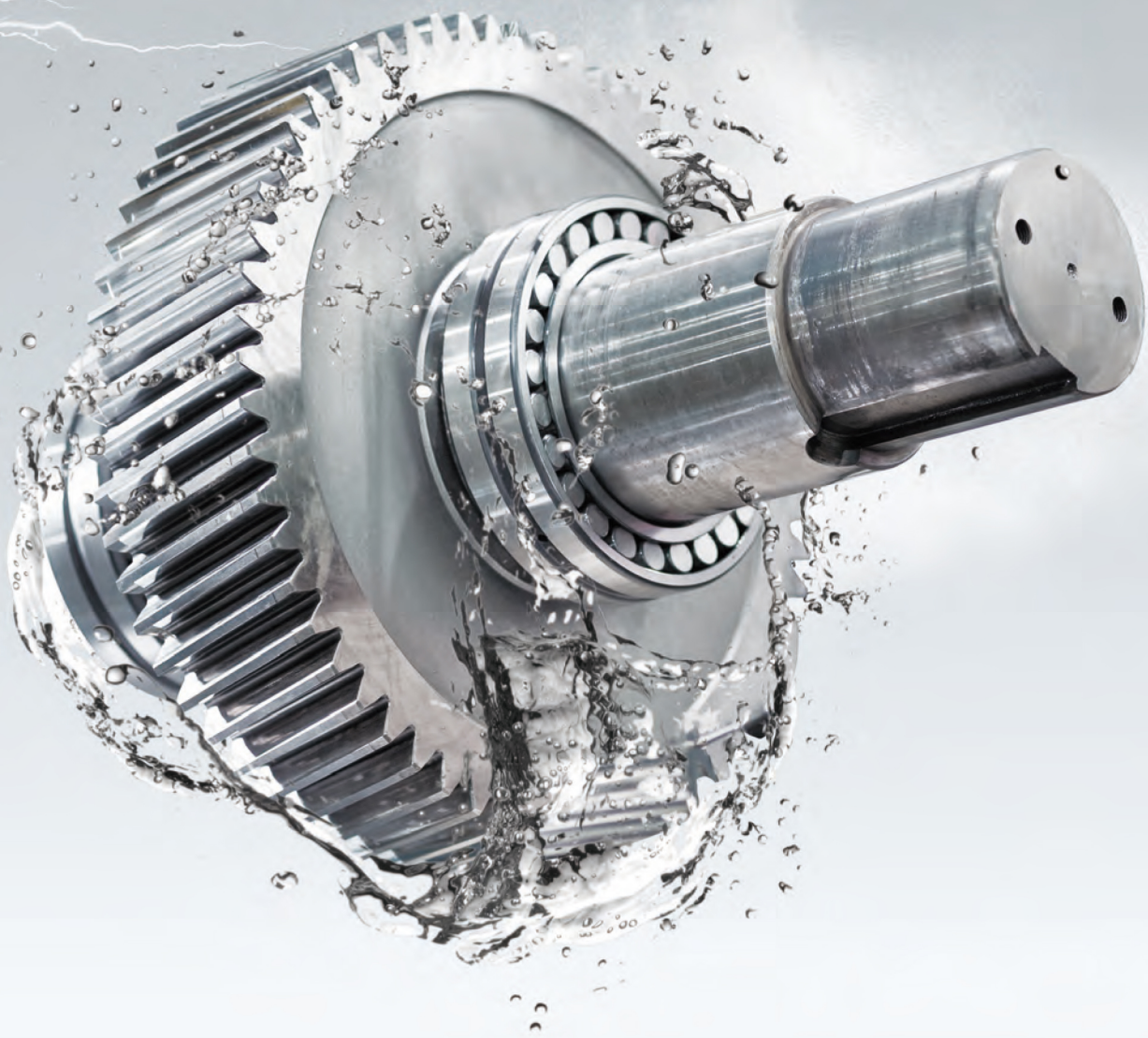
Protector Anticorrosivo Emulsionable en Agua.

- **Aplicación:** protege los metales de la corrosión.
- **Modo de limpieza:** aspersion, inmersión y a mano.
- **Concentración:** según las necesidades de protección 1-10% o incluso puro.
- **Intervalo térmico operativo:** 20 °C - 80 °C.
- **pH:** aprox. 9,5 (10 g/l).

Ventajas:

- Propiedades detergentes y protectoras anticorrosivas.
- Protección anticorrosiva de larga duración.
- Su utilización diluido, proporciona propiedades detergentes.





PRODUCTOS	SISTRATO A LIMPIAR				
	Aluminio	Acero	Galvanizado	Plástico	Protección anticorrosiva
BONDERITE C-MC 3000	+	+	+	+	-
BONDERITE C-AK 635	+	+	+	+	+
BONDERITE C-AK 11010	+	+	+	+	+
BONDERITE C-MC 90014	+	+	+	+	+
BONDERITE C-MC 21130	+	+	+	+	+
BONDERITE C-AK T7205	+	+	+	+	-
BONDERITE C-MC 400	+	+	+	-/+	-
BONDERITE C-NE 175	+	+	+	+	++
BONDERITE C-IC PE4	+	+	-	+	-
BONDERITE C-IC 5000 GEL	-	+	-	-	-
BONDERITE S-PR 6788	+	+	+	-	+++

BONDERITE[®]

Henkel Ibérica
C/ Bilbao 72-84
08005 Barcelona

Departamento técnico
Tel.: 93 290 49 05
Fax: 93 290 41 81

Atención al cliente
Tel.: 93 290 44 86
Fax: 93 290 42 69

www.henkel.es
www.loctite.es

tecnico.industria@henkel.com

cs.industria@henkel.com