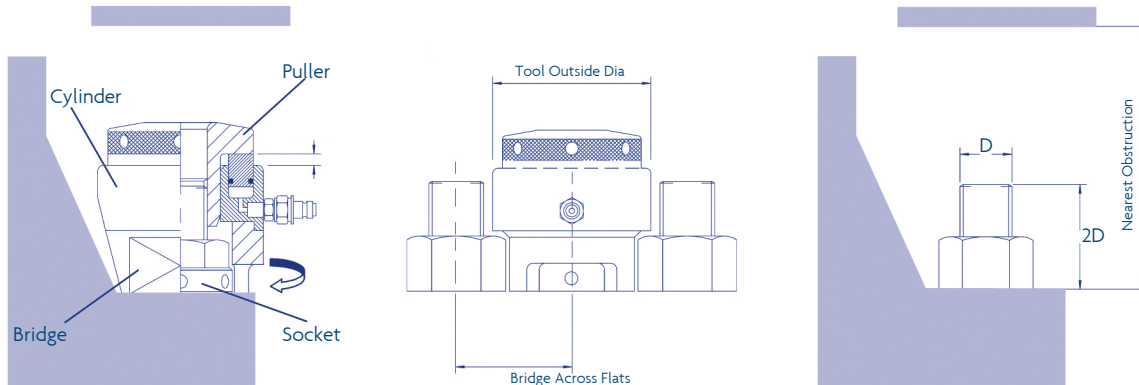


TENDEURS HYDRAULIQUES STANDARD 1000 Bars



Tool No	Bolt Diameters		Hydraulic Area		Maximum Load		Tool Outside Dia mm	Bridge Across Flats mm	Nearest Obstruction mm
	metric	imperial	in ²	mm ²	lbf	kN			
1	M16	-	2.10	1357	30506	135.7	73.5	55	121
	M18	3/4"						55	120
	M20	-						61	121
	M22	7/8"						61	126
2	M24	1"	3.35	2278	51211	227.8	86.0	64	147
	M27	1-1/8"						72	153
3	M30	-	5.40	3485	78346	348.5	107	79	167
	M33	1-1/4"						79	170
	M36	1-3/8"						82	176
	M33	1-1/4"						79	172
4	M36	1-3/8"	6.63	4276	96128	427.6	117	82	178
	M39	1-1/2"						86	187
	M39	1-1/2"						86	191
5	M42	1-5/8"	9.16	5909	132840	590.9	136	100	196
	M45	1-3/4"						100	202
	M42	1-5/8"						100	198
6	M45	1-3/4"	12.22	7881	177172	788.1	150	100	204
	M48	1-7/8"						112	210
	M52	2"						112	217
	M48	1-7/8"						112	210
7	M52	2"	15.34	9894	222426	989.4	169	112	217
	M56	2-1/4"						128	227
	M56	2-1/4"						128	234
8	M60	-	19.75	12743	286474	1274.3	190	141	245
	M64	2-1/2"						141	249
	M64	2-1/2"						141	256
9	M68	-	24.71	15944	358435	1594.4	208	160	266
	M72	2-3/4"						160	270
	M72	2-3/4"						160	270
10	M76	3"	28.40	18322	411895	1832.2	222	172	281
	M76	3"						172	288
	M80	-						200	299
11	M85	3-1/4"	33.76	21778	489589	2177.8	239	200	304
	M90	3-1/2"						190	316
	M95	3-3/4"						228	326
12	M100	4"	40.53	26147	587808	2614.7	276	240	338
	M100	4"						240	338

1. Pression de service maximale : 1000 bars.
2. Tous les outils sont testés sous pression et livré avec un certificat .
3. Chaque outil est marqué par la pression de service maximale, sa charge et la course.
4. Pullet et socket peuvent être modifié pour adapter le cylindre hydraulique à d'autres tailles de boulons.
5. Plusieurs tendeurs peuvent être connectés ensemble pour un fonctionnement simultané.
6. Les outils sont équipés de connecteurs rapides .