

VÉRINS DE TRACTION, RETOUR PAR RESSORT, EN ACIER ET EN ALUMINIUM

CARACTERISTIQUES

Série acier

Ces vérins sont pourvus d'un filetage sur la tige, sur le corps et dans l'embase pour faciliter le montage des accessoires appropriés.

Le traitement par nitruration intérieure et extérieure donne à ces vérins une très bonne résistance à l'usure et à la corrosion.

Série aluminium

Ces vérins sont construits entièrement en aluminium (sauf la tige) et protégés contre la corrosion par un traitement d'anodisation.

Ils sont équipés d'un soufflet pour la protection des tiges et, à partir du modèle 30 tonnes, d'une poignée de transport.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Série acier

Pour les opérations dans lesquelles il faut approcher de petites masses pendant les montages, dans les constructions et les laboratoires pour tester les résistances des matériaux.

Série aluminium

Utilisés spécifiquement dans les constructions navales et en telerie pour approcher des plaques, des tôles ou des éléments préfabriqués à souder.



ACCESSOIRES



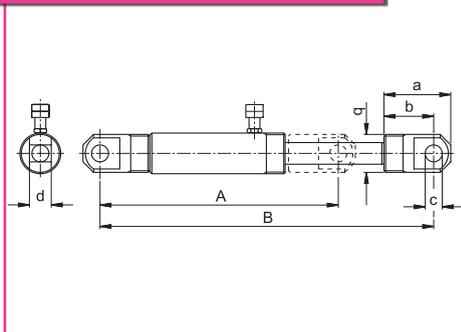
ZAS ensemble d'œillets pour vérins série N.



La légèreté de ces vérins est mise en évidence quand ils sont associés aux pompes en alliage léger **PL** avec lesquelles ils forment un ensemble particulièrement maniable.

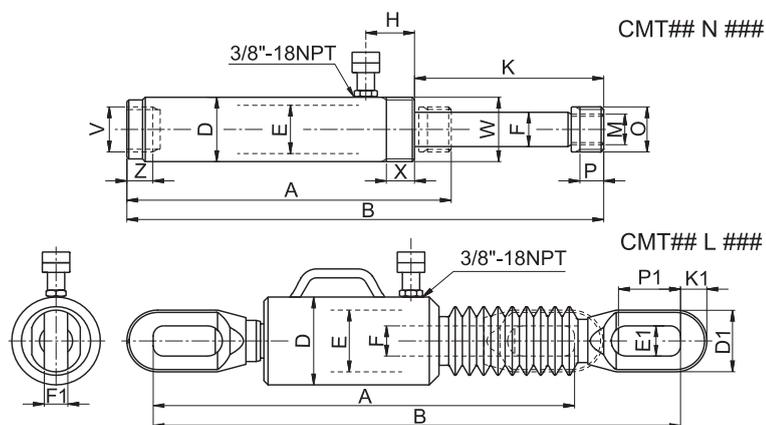


ACCESSOIRES: ENSEMBLE D'ŒILLET ZAS



| Appropriée pour vérin | MODÈLE | Hauteur du vérin rentré | | Hauteur du vérin sorti | | Dimensions | | | | |
|-----------------------|--------|-------------------------|-----|------------------------|----|------------|----|---------|--|--|
| | | A | B | a | b | c | d | q | | |
| CMT2N127 | ZAS2 | 290 | 417 | 62 | 46 | 16 | 16 | M35x1,5 | | |
| CMT5N140 | ZAS5 | 403 | 543 | 98 | 73 | 25 | 32 | M56x2 | | |
| CMT10N150 | ZAS10 | 394 | 544 | | | | | | | |

VÉRINS DE TRACTION, RETOUR PAR RESSORT, EN ACIER ET EN ALUMINIUM



- Force 2 - 60 t
- Course 127 - 150 mm
- Pression maxi de service 700 bar

Sur demande nous pouvons fournir des vérins avec **force** et **course** différentes des valeurs standard

TABLEAU DE SÉLECTION VÉRINS EN ACIER

| Force de traction | Course | Volume d'huile | MODÈLE | Hauteur du vérin rentré | Hauteur du vérin sorti | Ø Extérieur | Ø Piston | Ø Tige | Hauteur du raccord | Dépassement de la tige | Taraudage de la tige | Filetage de la tête | Longueur du filetage de la tête | Taraudage interne de l'embase | Profondeur du taraudage interne de l'embase | Filetage du corps - Longueur du filetage | Poids |
|-------------------|--------|----------------|------------------|-------------------------|------------------------|-------------|----------|--------|--------------------|------------------------|----------------------|---------------------|---------------------------------|-------------------------------|---|--|-------|
| | | | | A | B | | | | | | | | | | | | |
| 2 22,9 | 127 | 41 | CMT2N127 | 244 | 371 | 48 | 30 | 22 | 39 | 155 | M18x1,5 | 3/4" NPT | 18 | 3/4" NP | 20 | M40x1,5 20 | 2,9 |
| 5 55 | 140 | 110 | CMT5N140 | 301 | 441 | 60 | 45 | 32 | 45 | 175 | M30x2 | 1 1/4" NPT | 22 | 1 1/4" NPT | 24 | M60x1,5 26 | 4,9 |
| 10 110 | 150 | 236 | CMT10N150 | 302 | 452 | 80 | 55 | 32 | 39 | 189 | M30x2 | - | 30 | M30x2 | 25 | M80x2 20 | 8,0 |

TABLEAU DE SÉLECTION VÉRINS EN ALUMINIUM

| Force de traction | Course | Volume d'huile | MODÈLE | Hauteur du vérin rentré | Hauteur du vérin sorti | Ø Extérieur | Ø Piston | Ø Tige | Largeur de l'œillet | Largeur de la fente | Épaisseur de l'œillet | Épaisseur de la tête de l'œillet | Longueur de la fente | Poids |
|-------------------|--------|----------------|------------------|-------------------------|------------------------|-------------|----------|--------|---------------------|---------------------|-----------------------|----------------------------------|----------------------|-------|
| | | | | A | B | | | | | | | | | |
| 10 110 | 150 | 236 | CMT10L150 | 526 | 676 | 75 | 55 | 32 | 55 | 32 | 20 | 20 | 100 | 4,4 |
| 30 334 | | 716 | CMT30L150 | 612 | 762 | 128 | 90 | 45 | 90 | 44 | 34 | 38 | 100 | 13,2 |
| 60 559 | | 1199 | CMT60L150 | 734 | 884 | 168 | 120 | 65 | 107 | 61 | 40 | 50 | 140 | 33,5 |

* Valeur nominale, pour la capacité précise, voir kN

DÉTERMINATIONS DES MODÈLES

| CMT | 10 | N | ### |
|-------|------------------------|----------------------------------|--------------|
| Série | Force de traction en t | N = en acier L = en aluminium | Course en mm |