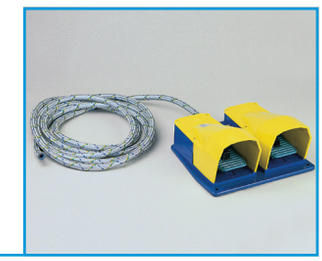
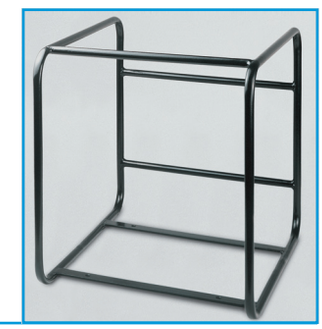
ME - MM - MP - MS

CENTRALES HYDRAULIQUES MODULAIRES 700 BAR



ACCESSOIRES

Ces centrales peuvent être associées à une vaste gamme d'accessoires.



STANDARD

C cage de protection pour centrales avec moteur à explosion MS

CARACTERISTIQUES

Il s'agit de centrales à structure modulaire, permettant la complète interchangeabilité à tout moment des composants.
De cette façon le client peut obtenir des modèles avec des fonctions personnalisées.
Le couvercle du réservoir est employé comme base pour y assembler toutes les parties modulaires (moteur, valves, accessoires).
De plus les valves sont montées sur une plaque qui permet - si besoin est - le réglage de la ligne de retour.
Nos centrales ont été réalisées avec un soin particulier pour:
La sécurité: sélection soignée des composants qui garantissent des résultats performants comme le rendement, le rapport élevé puissance/poids, la robustesse associée à l'encombrement et le faible besoin d'entretien.
La durée: sélection soignée des composants qui garantissent des résultats performants comme le rendement, le rapport élevé puissance/poids, la robustesse associée à l'encombrement et le faible besoin d'entretien.
L'environnement: l'emploi simple, silencieux et la fiabilité garantissent à l'opérateur les meilleures conditions de travail.

Les modèles sont équipés de:

- **Moteur** disponible en quatre versions: électrique triphasé, électrique monophasé, à explosion et moteur pneumatique. De plus les moteurs électriques sont munis de disjoncteur magnétothermique avec interruption à tension 0, complet avec câble d'alimentation de 5 mètres, plaque CE et indice de protection IP54
- **Pompe** disponible en 12 modèles de 0,45 à 10 l/min
- **Valve** limiteur de pression réglable de l'extérieur sur toutes les centrales et vaste gamme de valves manuelles, électriques, pneumatiques et avec centrage à ressort au choix (page.75-76)
- **Réservoir** de 5 à 50 litres
- **Accessoires** pour personnaliser la centrale (page.77)

Pour définir correctement le modèle de centrale appropriée, consultez le tableau page suivante.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Indispensables dans les systèmes de levage, avec vérins à simple ou double effet et dans touts ces travaux ou il faut faire des actionnements très lourds ou prolongés qui ce n'est pas possible de réaliser manuellement.

DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

CENTRALES MODULAIRES

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

TABLEAU DE COMPOSITION DU MODÈLE

				Type de Moteur			
	Note	Description	Modèle	ME	MM	MP	MS
Pompe		Débit l/min BP/HP 0,9 / 0,45 Pompe à pistons axiaux	A	•	•	-	-
		" 4,7 / 0,45 Pompe à pistons axiaux	B	•	•	-	-
		" - / 0,9 Pompe à pistons axiaux	C	•	•	-	-
		" 1,8 / 0,9 Pompe à pistons axiaux	D	•	•	•	•
		" 2,4 / 0,9 Pompe à pistons axiaux	H	•	•	-	-
		" 9,4 / 0,9 Pompe à pistons axiaux	E	•	•	•	•
		" - / 1,8 Pompe à pistons axiaux	F	•	-	-	•
		" 4,7 / 1,8 Pompe à pistons axiaux	G	•	-	-	•
		" - / 1,6 Pompe à pistons axiaux	L	•	-	-	-
		" 11,6 /1,6 Pompe combinée à pistons/engrenages	K*	•	-	-	-
		" 10 / 1,8 Pompe combinée à pistons/engrenages	T**	•	-	-	-
		" 10 / 2,5 Pompe à pistons radiaux	V*	•	-	-	-
Réservoir		5 litres	05	•	•	•	-
		10 litres haut	10	•	•	•	-
		10 litres bas	11	•	•	•	•
		20 litres	20	•	•	•	•
		30 litres * Réservoir seulement pour pompe modèle **K** et **V**	30	•	•	•	•
		40 litres	40	•	-	-	-
		50 litri * Réservoir seulement pour pompe modèle **V**	50	•	-	-	-
Valve		Sorties P et T avec by pass	M20	•	•	•	•
		Valve manuelle 3 voies 2 pos.	M21	•	•	•	•
	Version S Valve centrage à ressort	Valve manuelle 3 voies 3 pos.	M31	•	•	•	•
		Valve manuelle 3 voies 3 pos. avec retenue	M32	•	•	•	•
		Valve manuelle 4 voies 3 pos.	M41	•	•	•	•
		Valve manuelle 4 voies 3 pos. avec retenue	M42	•	•	•	•
		Valve manuelle 4 voies 3 pos. retour à 150 bar	M51	•	•	•	•
		Valve manuelle 4 voies 3 pos. avec retenue, retour à 150 bar	M52	•	•	•	•
	Version P Valve pneumatique	Electrovalve 3 voies 2 pos. normalement ouverte	E21	•	•	P •	-
		Electrovalve 3 voies 2 pos. normalement fermée	E22	•	•	P •	-
		Electrovalve 3 voies 3 pos.	E31	•	•	P •	-
		Electrovalve 4 voies 3 pos.	E41	•	•	P •	-
		Electrovalve 4 voies 3 pos. avec retenue	E42	•	•	P •	-
		Electrovalve 4 voies 3 pos. retour à 150 bar	E51	•	•	P •	-
		Electrovalve 4 voies 3 pos. avec retenue, retour à 150 bar	E52	•	•	P •	-
Accessoires		Manomètre ***	G	•	•	•	•
		Cage de protection (standard pour moteur type MS)	C	•	•	•	•
		Cage de protection avec 4 roues pivotantes Ø 80x25 mm	W	•	•	•	•
		Télécommande manuelle	R	•	•	•	-
		Télécommande à pédale	F	•	•	•	-
		Manostat et manomètre	P	•	•	-	-
		Unité de traitement d'air FRL	L	-	-	•	-
		Valve de réglage unidirectionnel du débit	U	•	•	•	•
		Valve de réglage unidirectionnel du débit à réglage fin	H	•	•	•	•
		Valve d'équilibrage	B	•	•	•	•
		Echangeur de chaleur	E	•	•	-	-
		Filtre sur le retour ****	S	•	•	•	•
Personnalisations		Sans limiteur de pression à réglage manuel	Z	•	•	•	•
		Sans disjoncteur magnétothermique	Y	•	•	-	-

* Réservoir seulement pour pompe modèle V (50 litres) et K et V (30 litres)
** La pompe **T** est compatible seulement avec réservoirs de 20 et 40 litres.
*** Manomètre Ø 100 avec valves manuelle - Ø 63 avec électrovalves et valves manuelles avec retenue pilotée. Manomètre digital sur demande.
**** Filtre pas disponible pour réservoirs de 5 litre et 10 litre haut.

DÉTERMINATION DES MODÈLES

ME	A	05	M21	G
Type de moteur	Type de pompe	Capacité réservoir	Type de valve	Accessoires et options

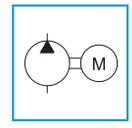
Exemple: **MPE10P41R** Centrale avec moteur pneumatique, débit de 9,4/0,9 l/min, réservoir de 10 litres haut, valve à commande pneumatique 4 voies 3 positions, télécommandée.
NOTE: pour les accessoires, noter les lettres dans l'ordre alphabétique.

DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

ME/MM-PP

CENTRALES MODULAIRES POUR ESSAIS GÉOTECHNIQUES STRUCTURALES - 700 BAR



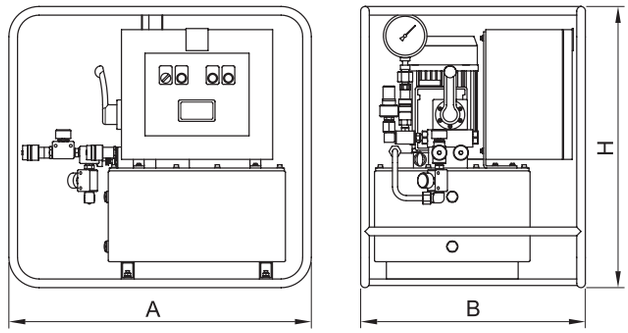
- Capacité du réservoir **10 - 40 l**
- Débit à 700 bar **0,9 l/min**
- Puissance du moteur **1,1 - 1,5 kW**
- Pression maxi **700 bar**

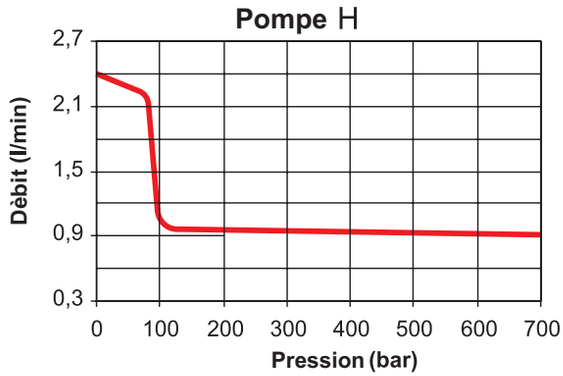
CARACTERISTIQUES

Une expérience de plusieurs année dans le secteur géotechniques, avec référence aux essais sur poteaux, a permis à EUROPRESS de développer un produit complet avec caractéristiques spéciales qui répondent aux exigences du marché.

La centrale, cœur du système, est caractérisée par :

- **Display numérique**, qui peut être réglé sur les valeurs choisis
- **Rétablissement automatique de la pression** (même en cas d'affaissement structurel)
- **Règlement** du cycle d' **hystérésis** du système
- Possibilité de fonctionnement **automatique** ou **manuel**
- Possibilité d' effectuer cycles d'essai en **diminution de la pression**
- Prévue pour utilisations avec vérins soi **simple** que **double effet**
- Possibilité de régler la pression d'exercice de l'extérieur (de 50 à 700 bar)
- **Moteur** électrique mono- ou triphasé
- **Pompe** double étage 2,4/0,9 l/min à 1400 tours/min.
- **Valve** manuelle 4 vois 3 positions avec retenue pilotée
- **Réservoir** de 10, 20 ou 40 litres
- **Cage** de protection et transport
- **Manomètre** analogique dia. 100 mm





DOMAINES D'APPLICATIONS

Recherches non-destructives sur structures en béton, essais sur matériaux de construction et tests géotechniques soi sur place qu' en laboratoire.

TABLEAU DE SÉLECTION

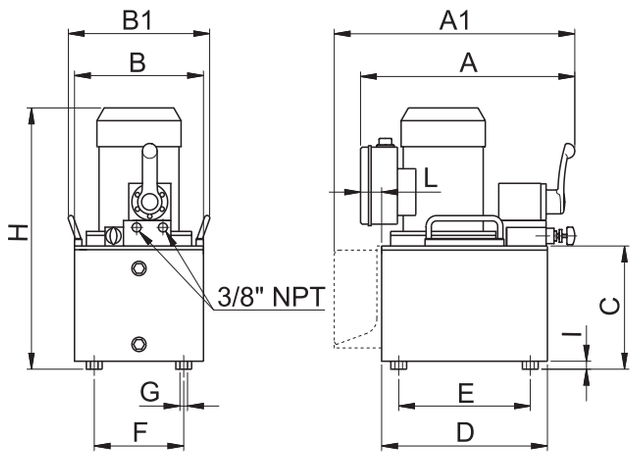
MODÈLE	Débit		Pression		Moteur			Réservoir d'huile	Volume utile	Dimensions mm		
	1° étage	2° étage	1° étage	2° étage	Alimentation	Puissance	Vitesse					
	l/min	l/min	bar	bar		kW	T/min	litres	litres	A	B	H
MEH11M52PP	2,4	0,9	85	700	400V-50Hz	1,1	1400	10	7,7	700	520	522
MEH20M52PP								20	17,7	700	520	650
MEH40M52PP								40	35,8	710	700	650
MMH11M52PP					230V-50Hz	1,5		10	7,7	700	520	522
MMH20M52PP								20	17,7	700	520	650
MMH40M52PP								40	35,8	710	700	650

DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

ME

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

CENTRALES MODULAIRES AVEC MOTEUR ÉLECTRIQUE TRIPHASÉ 700 BAR



- Capacité du réservoir **5 - 50 l**
- Débit à 700 bar **0,45 - 2,5 l/min**
- Puissance du moteur **0,75 - 3 kW**
- Pression maxi **700 bar**

DIMENSIONS

Réservoir d'huile	Volume utile	Dimensions mm											
litres	litres	A	A1 ②	B	B1	C	D	E	F	G	H	I	L
5	3,8	370	470	245	270	129	315	250	170	M8	390 ①	10	40
10 haut	8,8					227					488 ①		
10 bas	7,7	447	-	360	378	129	410	320	270		390 ①		-
20	17,7				-	257				∅9	518 ①	40	
40	35,8	462		600			440	350	510				
MEK 30	22	447		360		343	410	320	270		640		
MEV 30	20					307					634		
MEV 50	32	462		600			440	350	510				

① Ajouter 16 mm pour les modèles **MEC**, **MEH**; ajouter 40 mm pour les modèles **MEL**, **MEF**, **MEG**, **MET**.
② Seulement pour des centrales avec réservoirs de **5 litres** et **10 litres** haut avec télécommande **R** ou **F.**

Les centrales **MEK** sont particulièrement indiquée pour utilisations intensifs ou quand on nécessite d'un produit très silencieux.

TABLEAU DE SÉLECTION

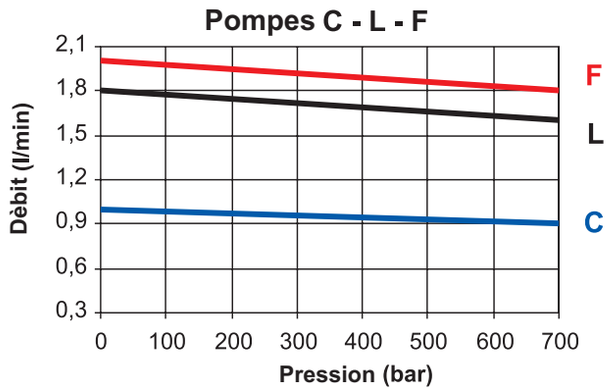
MODÈLE	Débit		Pression		Moteur		
	1er étage	2me étage	1er étage	2me étage	Alimentation	Puissance	Vitesse
	l/min	l/min	bar	bar		kW	t/min
MEA	0,9	0,45	100	700	400V-50Hz (Moteurs avec tension différentes sur demande)	0,75	1400
MEB	4,7		85				
MEC	-	0,9	-			1,1	
MED	1,8		100				2800
MEH	2,4		85				1400
MEE	9,4						2800
MEL	-	1,6	-			2,2	1400
MEK	11,6		70				
MEF	-	1,8	-				2800
MEG	4,7		85				
MET	10						
MEV		2,5				3	1400

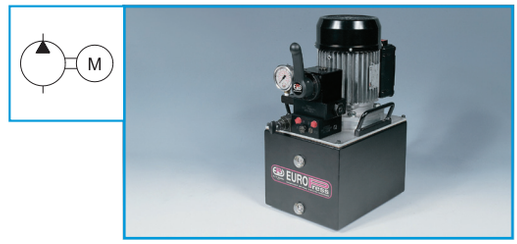
DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

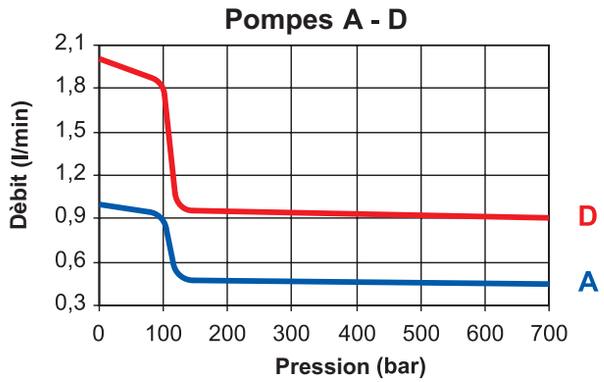
DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

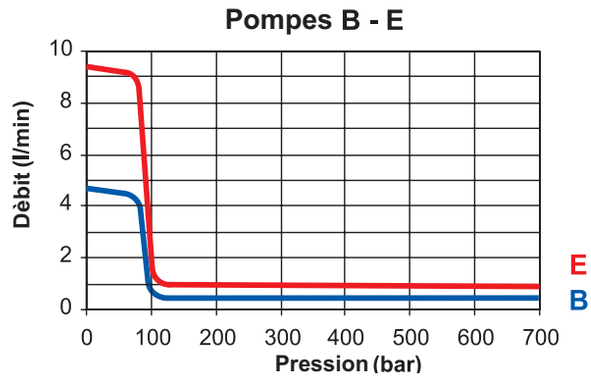
ME

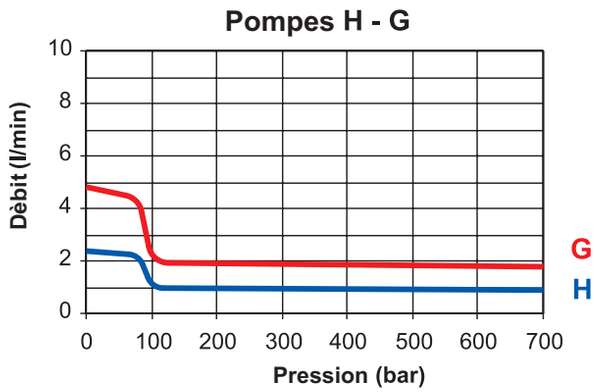
CENTRALES MODULAIRES AVEC MOTEUR ÉLECTRIQUE TRIPHASÉ 700 BAR

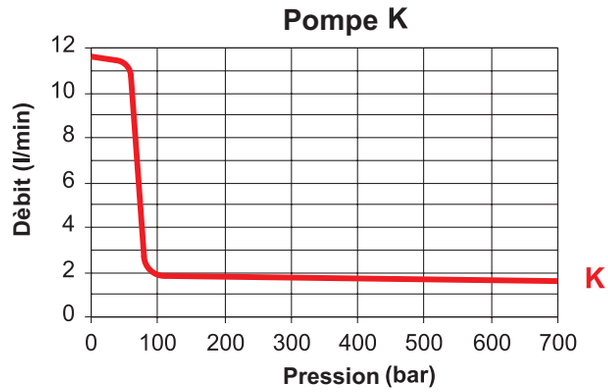


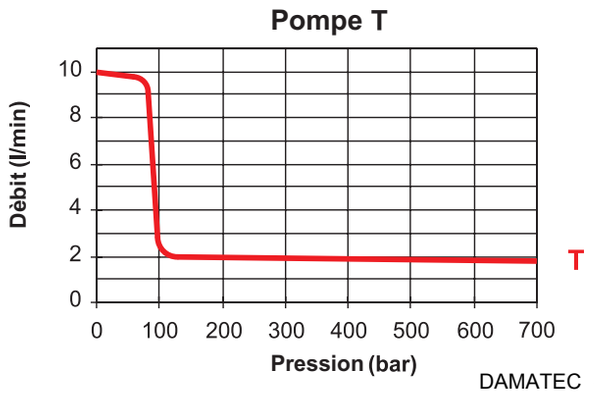


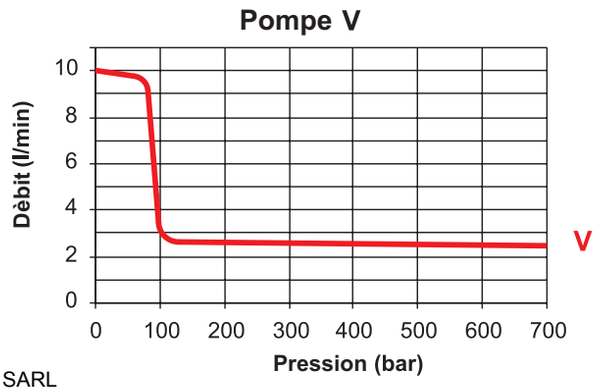










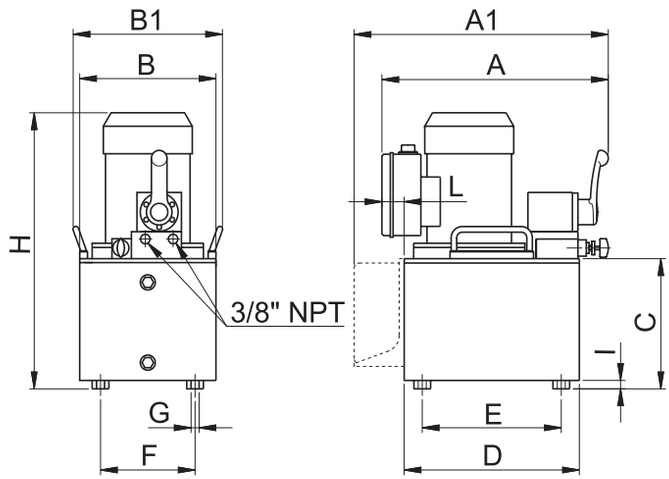


DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

MM

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

CENTRALES MODULAIRES AVEC MOTEUR ÉLECTRIQUE MONOPHASÉ 700 BAR



- Capacité du réservoir **5 - 40 l**
- Débit à 700 bar **0,45 - 0,9 l/min**
- Puissance du moteur **0,75 - 1,5 kW**
- Pression maxi **700 bar**

DIMENSIONS

Réservoir d'huile	Volume utile	Dimensions mm										
litres	litres	A	A1 ②	B	B1	C	D	E	F	G	H ①	I
5	3,8	370	470	245	270	129	315	250	170	M8	410	10
10 haut	8,8					227					508	
10 bas	7,7	447	-	360	378	129	410	320	270		410	
20	17,7				-	257				∅9	538	40
40	35,8	462		600			440	350	510			

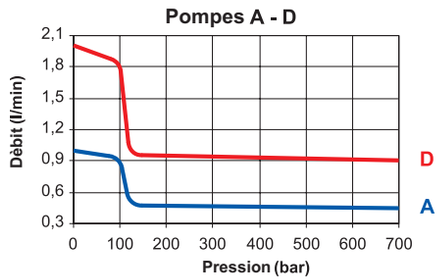
① Ajouter 48 mm pour le modèles **MMC**, **MMH**.

② Seulement pour des centrales avec réservoirs de **5** litres et **10** litres haut avec télécommande **R** ou **F**

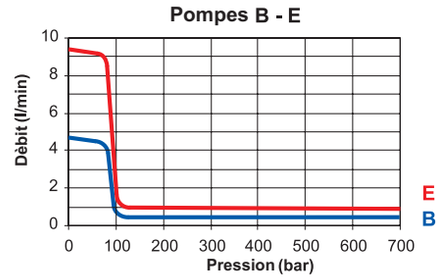
TABLEAU DE SÉLECTION

MODÈLE	Débit		Pression		Moteur		
	1er étage	2me étage	1er étage	2me étage	Alimentation	Puissance	Vitesse
	l/min	l/min	bar	bar		kW	t/min
MMA	0,9	0,45	100	700	230V-50Hz (moteurs avec tension différente sur demande)	0,75	1400
MMB	4,7		85				
MMC	-	0,9	-			1,5	
MMD	1,8		100				2800
MMH	2,4		85				1400
MME	9,4						2800

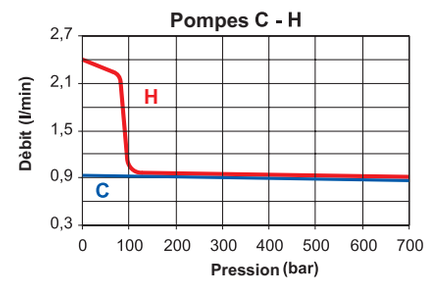
COURBE DE DÉBIT



COURBE DE DÉBIT



COURBE DE DÉBIT

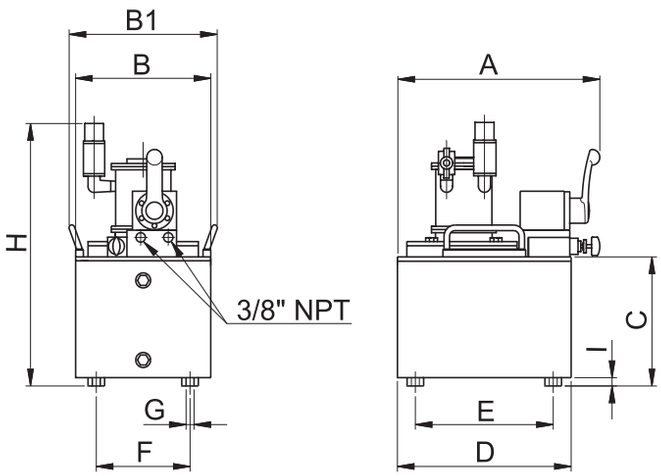


DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

MP

CENTRALES MODULAIRES AVEC MOTEUR PNEUMATIQUE 700 BAR



- Capacité du réservoir **5 - 40 l**
- Débit à 700 bar **0,9 l/min**
- Puissance du moteur **2,6 kW**
- Pression maxi **700 bar**
- Consommé **3400 l/min**

DIMENSIONS

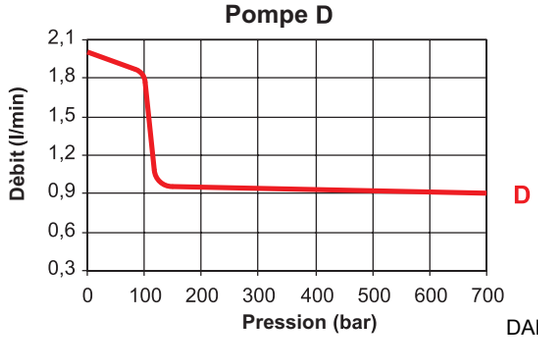
Réservoir d'huile	Volume utile	Dimensions mm									
litres	litres	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	I
5	3,8	370	245	270	129	315	250	170	M8	390	10
10 haut	8,8				227					488	
10 bas	7,7	447	360	378	129	410	320	270		390	
20	17,7			-	257				∅9	518	40
40	35,8	462	600			440	350	510			

TABLEAU DE SÉLECTION

MODÉLE	Débit		Pression		Moteur	
	1er étage	2me étage	1er étage	2me étage	Puissance	Vitesse
	l/min	l/min	bar	bar	kW	t/min
MPD	1,8	0,9	100	700	2,6	3000
MPE	9,4		85			

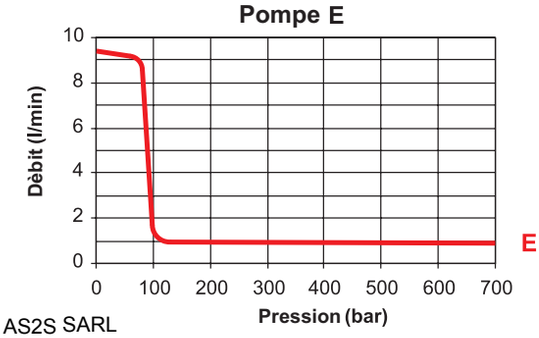
COURBE DE DÉBIT

Pompe D



COURBE DE DÉBIT

Pompe E

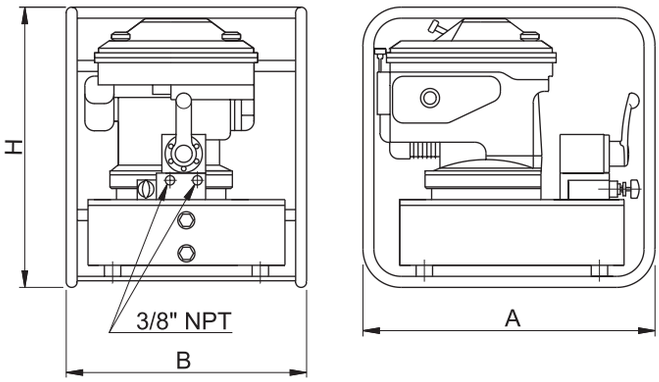


DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

MS

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

CENTRALES MODULAIRES AVEC MOTEUR À EXPLOSION 700 BAR



- Capacité du réservoir **10 - 40 l**
- Débit à 700 bar **0,9 - 1,8 l/min**
- Puissance du moteur **3,6 kW**
- Pression maxi **700 bar**
- Consommé **1,28 l/h à plein charge**
  0,9 l/h au 75%

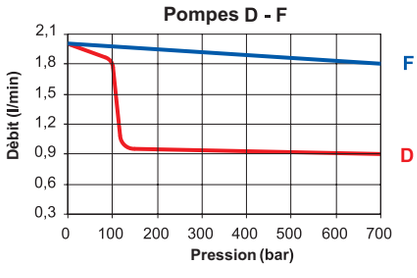
DIMENSIONS

Réservoir d'huile	Volume utile	Dimensions mm		
litres	litres	A	B	H
10 bas	7,7	555	440	500
20	17,7			628
40	35,8	510	660	580

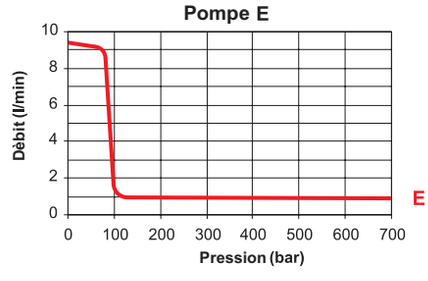
TABLEAU DE SÉLECTION

MODÈLE	Débit		Pression		Moteur	
	1er étage	2me étage	1er étage	2me étage	Puissance	Vitesse
	l/min	l/min	bar	bar	kW	t/min
MSD	1,8	0,9	100	700	4,4	3000
MSE	9,4		85			
MSF	-	1,8	-			
MSG	4,7		85			

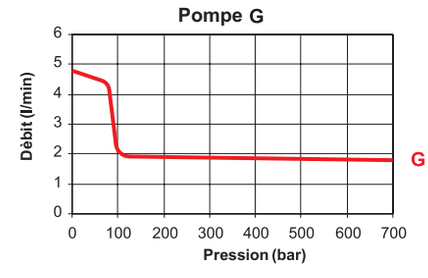
COURBE DE DÉBIT



COURBE DE DÉBIT



COURBE DE DÉBIT



DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

VMM-VME

VALVES POUR CENTRALES MODULAIRES

TABLEAU DES FONCTIONS DES VALVES MANUELLES

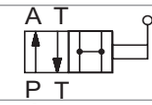
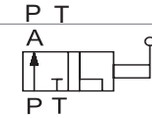
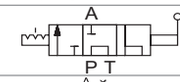
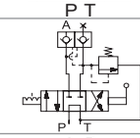
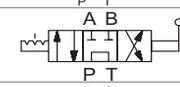
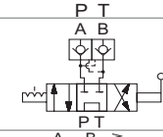
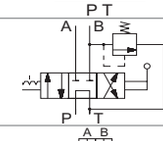
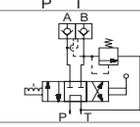
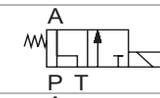
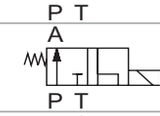
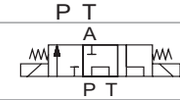
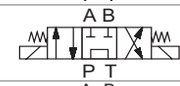
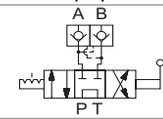
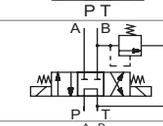
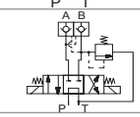
MODÈLE	Système	Fonction de la valve	Symbole
VMM20	Pour transférer la commande aux valves en ligne	Sorties P et T avec by pass	
VMM21	Simple effet	Avance - Retour	
VMM31		Avance - Maintien - Retour	
VMM32		Avance - Maintien avec retenue pilotée - Retour	
VMM41	Double effet	Avance - Maintien - Retour	
VMM42		Avance - Maintien avec retenue pilotée - Retour	
VMM51		Avance - Maintien - Retour à 150 bar	
VMM52		Avance - Maintien avec retenue pilotée - Retour à 150 bar	

TABLEAU DES FONCTIONS DES ÉLECTROVALVES (TENSION 230 VAC)

MODÈLE	Système	Fonction de la valve	Symbole
VME21	Simple effet	Avance - Retour	
VME22		Avance - Maintien - Retour	
VME31		Avance - Maintien - Retour	
VME41	Double effet	Avance - Maintien - Retour	
VME42		Avance - Maintien avec retenue pilotée- Retour	
VME51		Avance - Maintien - Retour à 150 bar	
VME52		Avance - Maintien avec retenue pilotée- Retour à 150 bar	

DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

VMS-VMP

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

VALVES POUR CENTRALES MODULAIRES

TABLEAU DES FONCTIONS DES VALVES MANUELLES - RETOUR PAR RESSORT EN POSITION CENTRALE

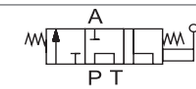
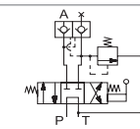
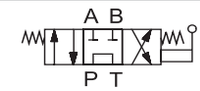
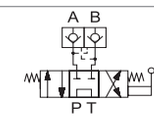
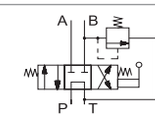
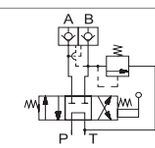
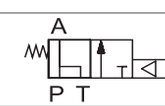
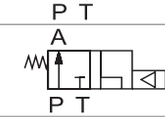
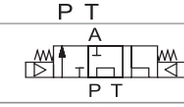
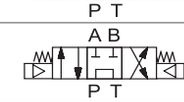
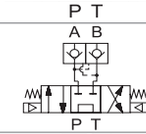
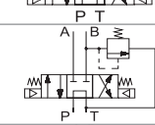
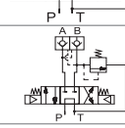
MODÈLE	Système	Fonction de la valve	Symbole
VMS31	Simple effet	Avance - Maintien - Retour par ressort	
VMS32		Avance - Maintien avec retenue pilotée - Retour pas ressort	
VMS41	Double effet	Avance - Maintien - Retour par ressort	
VMS42		Avance - Maintien avec retenue pilotée - Retour par ressort	
VMS51		Avance - Maintien - Retour par ressort à 150 bar	
VMS52		Avance - Maintien avec retenue pilotée - Retour par ressort à 150 bar	

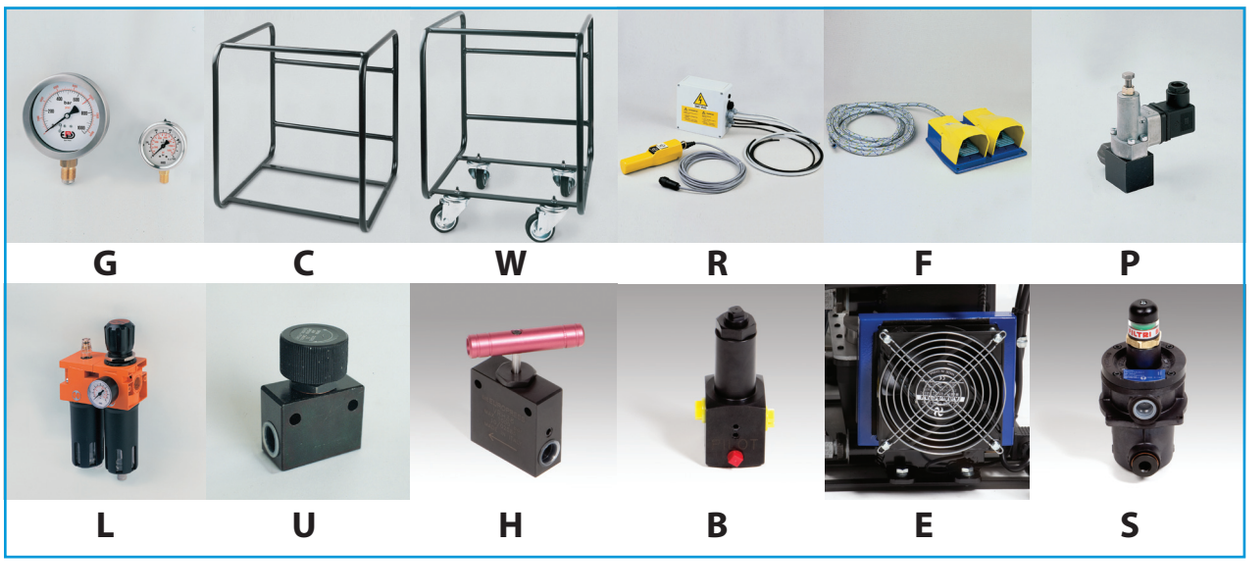
TABLEAU DES FONCTIONS DES VALVES PNEUMATIQUES

MODÈLE	Système	Fonction de la valve	Symbole
VMP21	Simple effet	Avance - Retour	
VMP22		Avance - Maintien - Retour	
VMP31		Avance - Maintien - Retour	
VMP41	Double effet	Avance - Maintien - Retour	
VMP42		Avance - Maintien avec retenue pilotée - Retour	
VMP51		Avance - Maintien - Retour à 150 bar	
VMP52		Avance - Maintien avec retenue pilotée - Retour à 150 bar	

DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

ACCESSOIRES

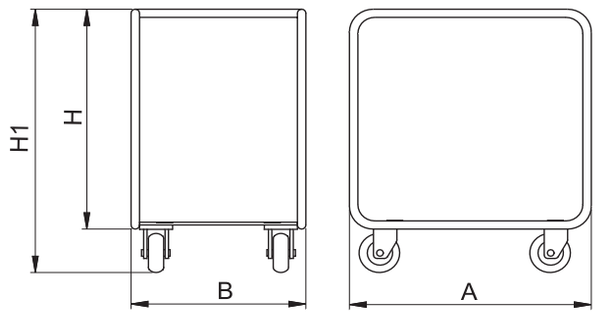
POUR CENTRALES MODULAIRES 700 BAR



- **G** - Manomètre à bain de glycérine ∅ 100 avec valves manuelles et ∅ 63 avec électrovalves et valves manuelles avec retenue pilotée. (manomètre digitale sur demande).
- **C** - Cage de protection (standard pour centrales MS)
- **W** - Cage de protection avec 4 roues pivotantes ∅ 80x25 mm
- **R** - Télécommande manuelle longueur 5 mètres.
- **F** - Télécommande à pédale longueur 5 mètres.
- **P** - Manostat et manomètre.
- **L** - Unité de traitement d'air FRL pour les modèles avec moteur pneumatique.
- **U** - Valve de réglage unidirectionnel du débit.
- **H** - Valve de réglage unidirectionnel du débit à réglage fin.
- **B** - Valve d'équilibrage.
- **E** - Echangeur de chaleur.
- **S** - Filtre sur le retour (pas disponible pour réservoirs de 5 litre et 10 litre haut.).

PERSONNALISATIONS

- **Z** - Sans limiteur de pression à réglage manuel.
- **Y** - Sans disjoncteur magnétothermique pour les modèles avec moteur électrique.



DIMENSIONS DE LA CAGE DE PROTECTION

Avec réservoir	Dimensions mm			
litres	**A**	**B**	**H**	**H1**
5	495	325	500	595
10 haut			600	695
10 bas	580	440	500	595
20			640	733
40	540	700		
MEK 30 - MEV 30	580	440	690	783
MEV 50	540	700		

DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

SYNCHROLIFT

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

SYSTÈMES DE LEVAGE SYNCHRONISÉS

Levage synchrone avec Synchrolift pour la reconstruction des fondations d'une maison. (Allemagne 2003)

CARACTERISTIQUES

Le synchrolift est la solution la plus sophistiquée et la plus précise pour lever et descendre des charges avec un synchronisme parfait. On s'agit d'un système de gestion et contrôle basé sur le principe de diviser le débit de la centrale vers différents points de levage en gèrent le débit individuel avec des électrovalves contrôlées par un PLC (Programmable Logic Controller).

Le PLC contrôle le débit vers les vérins en vérifiant les signaux des transducteurs de déplacement et en actionnant convenablement les valves de contrôle.

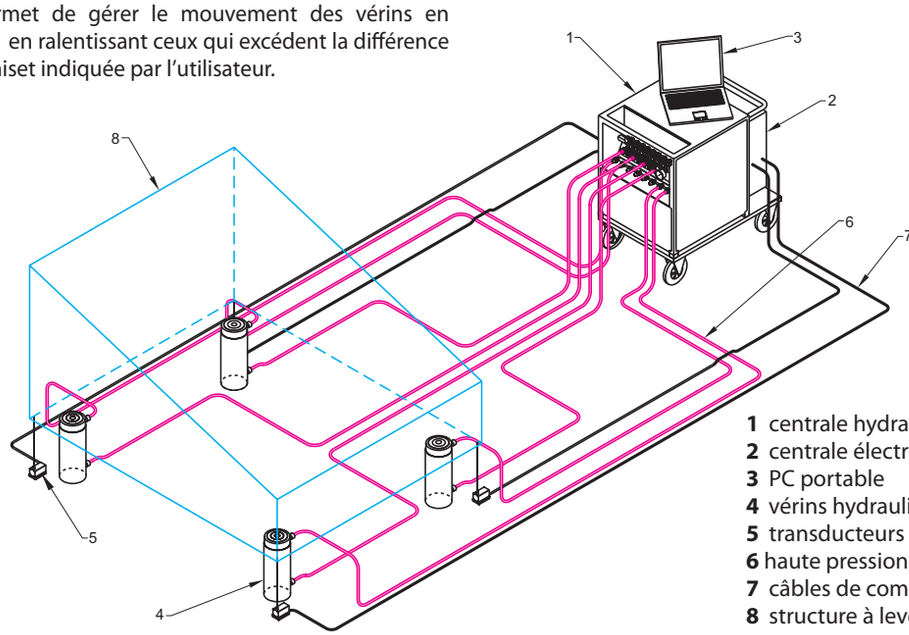
Le logiciel permet de gérer le mouvement des vérins en arrêtant et / ou en ralentissant ceux qui excédent la différence de course permiset indiquée par l'utilisateur.

L'interface de contrôle est gérée par un ordinateur personnel. L'utilisation du synchrolift est simple. Il est flexible et très précis, peut fonctionner avec plusieurs points de levage et même avec des vérins de capacités et de types différents au même temps. Le logiciel peut gérer aussi bien des levages parallèles ou non avec des points de levage en ligne ou sur une surface plane, en compensant d'éventuels affaissements d'une partie des structures avec une précision millimétrique (par exemple la pile d'un pont affaissée à une extrémité).

DOMAINES D'APPLICATION

Ces systèmes sont nécessaires quand des vérins hydrauliques doivent exécuter le même mouvement sous des charges différentes. Lever un pont de 3000 tonnes avec la précision d'un millimètre ou redresser un bâtiment déplacé par un éboulement ne sont que deux exemples de très nombreuses possibilités d'application d'un système de levage synchronisé.

Notre service technique est à votre disposition pour étudier la solution technique est de mise en place la meilleure et de la personnaliser selon les besoins.



1 centrale hydraulique
2 centrale électronique de contrôle
3 PC portable
4 vérins hydrauliques
5 transducteurs de course
6 haute pression
7 câbles de communication
8 structure à lever

DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

SYNCHROLIFT

SYSTÈMES DE LEVAGE SYNCHRONISÉS

- Points de levage **4-48**
- Puissance de chaque point de levage **100-1000 t**
- Maxi pression **700 bar**
- Maxi précision **0,1 mm**

LE SYNCROLIFT EST CONSTITUÉ DE

Système de Commande	
SYNCHRO 4 points	centrale électronique de contrôle (4 points) avec PLC approprié + PC portable équipé d'un logiciel (windows) pour l'affichage, la visualisation, l'enregistrement des données et le commande des opérations + 4 transducteurs linéaires de course + un groupe valves de contrôle.
SYNCHRO 8 points	centrale électronique de contrôle (8 points) avec PLC approprié + PC portable équipé d'un logiciel (windows) pour l'affichage, la visualisation, l'enregistrement des données et le commande des opérations + 8 transducteurs linéaires de course + un groupe valves de contrôle.
Partie hydraulique	
Actionnement	centrale hydraulique spéciale.
Vérins	vérins hydrauliques standards au choix et/ou en version spéciale pour l'application.
Connexion	tuyaux et raccords selon les besoins.

DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr

SPLIT FLOW

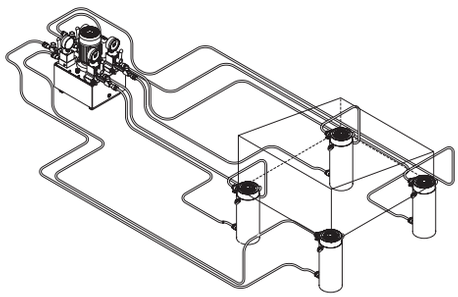
DAMATEC
OUTILLAGES INDUSTRIELS

SYSTEMES DE LEVAGE SYNCHRONISE
CENTRALES ME##M52GU

CARACTERISTIQUES

Les centrales "**Split Flow**" ont 2 ou 4 sorties indépendantes avec un débit constant même avec une pression variable dans chaque ligne.
Elles sont équipées de:

- Moteur électrique triphasé
- Pompe et réservoir peuvent être accouplés
- 2 ou 4 valves manuelles 4 voies, 3 positions avec maintien et sortie en B à 150 bar sur chaque sortie.
- Etrangleur réglable unidirectionnel sur chaque sortie qui permet de contrôler la descente individuelle de chaque vérin
- Manomètre sur chaque sortie

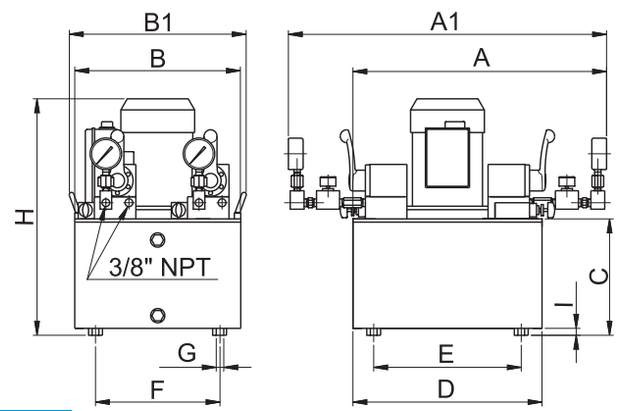


Capacité du réservoir	**10 - 40 l**
Débit à 700 bar	**0,45 - 0,9 l/min**
Puissance du moteur	**2,2 kW**
Pression maxi	**700 bar**

Dans des opérations où il faut contrôler automatiquement la descente, sans oscillations de pression et sans sautillages de la charge, on vous conseille d'utiliser la valve d'équilibrage **VRB38**.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Ces centrales sont une bonne solution économique particulièrement indiquée pour des levages jusqu'à 4 vérins avec des charges différentes. Elles ont été étudiées sur la base de l'égalité volumique des lignes de pression, sans aucun contrôle extérieur sur la course réelle, les centrales «Split Flow» permettent des levages synchrones avec une tolérance de ± 3% et un contrôle visuel des opérations.
En outre, elles permettent des opérations de descente synchrone sous charge si elles sont utilisées avec des vérins double effet.



Caractéristiques de fonctionnement par rapport à la pompe choisie

MODÈLE	N.bre sorties	Débit		Pression		Moteur		
		1° étage	2° étage	1° étage	2° étage	Alimentation	Puissance	Vitesse
		l/min	l/min	bar	bar		kW	tr/min
MEM	2	-	0,9	-	700	400V-50Hz	2,2	2800
MEN	2	2,2		85				
MEQ	4	-	0,45	-				

Caractéristiques de fonctionnement par rapport au réservoir choisi

Réservoir d'huile	Volume utile	Dimensions mm										
litres	litres	A	A1	B	B1	C	D	E	F	G	H	I
10 bas	7,7	555	700	360	378	129	410	320	270	M8	410	10
20	17,7				-	257				∅9	518	40
40	35,8	570		600			440	350	510			

DÉTERMINATION DES MODÈLES

ME	#	#	M52	G	U
Type de moteur	Type de pompe	Capacité du réservoir	Type de valve	Manomètre	Etrangleur réglable unidirectionnel

DAMATEC - AS2S SARL
4 Rue de Corse 72100 LE MANS
Tel : 09 66 80 28 50
damatec@damatec.fr
www.damatec.fr