



Dichtungen und mehr



DICHTUNGEN UND MEHR

» Schön, dass Sie sich für unser Familienunternehmen interessieren, welches wir Ihnen gerne vorstellen wollen.

SPÄH – das ist ein innovativer Firmenverbund, dessen Kompetenzen weit über Dichtungen hinausgehen. Heute schenken uns über 5.000 zufriedene Kunden aus dem Technischen Handel und der Industrie weltweit ihr Vertrauen. Seit fünf Jahrzehnten ist dies die gesunde Basis unseres Geschäftserfolges und die beste Voraussetzung für weiteres gemeinsames Wachstum.

Mit dieser Unternehmensbroschüre wollen wir Sie über unsere Leistungen, Produkte und Services informieren und Ihnen neue Anregungen für eine erfolgreiche, zukunftsorientierte Zusammenarbeit geben. Wir freuen uns auf Sie. «

Mit besten Grüßen aus Scheer

Alfred Späh

Sandra Späh



### Seit 1964 kontinuierlich auf Erfolgskurs

Fünzig Jahre ist es inzwischen her, dass Firmengründer Karl Späh die ersten Dichtungen noch eigenhändig im heimischen Keller ausgeschnitten hat. Im vergangenen halben Jahrhundert entwickelte sich SPÄH zu einer global agierenden und erfolgreichen Unternehmensgruppe. Diese wird in zweiter und dritter Generation von den Inhabern und Geschäftsführern Alfred Späh und dessen Tochter Sandra Späh geleitet.

Bereits acht Jahre nach der Firmengründung erlaubte der überwältigende Geschäftserfolg die Übernahme der Unternehmen POPP in Bad Bevensen und drei Jahre später von QUADRIGA in Norderstedt. Mit der Einführung der Wasserstrahltechnologie im Dichtungsbereich zur Produktion hochwertiger Präzisionsteile nahm SPÄH bald eine Pionierrolle innerhalb der Branche ein. Bereits seit 1993 ist SPÄH nach DIN EN ISO 9002 QM-zertifiziert.

2006 fand die Übernahme des Geschäftsbereichs HSS® Gelbdichtung von Edmund Hermsen in Hamburg statt. In 2007 wurde durch den bisher größten Kauf der Firma SCHIPPL in Welden sowie des Produktbereichs Siebdruckdichtungen von Klinger, Idstein der Expansionskurs fortgesetzt.

Mit den WAVE Akustikmodulen, welche seit 2009 vermarktet werden, hat sich SPÄH neben den vielfältigen Zulieferteilen ein neues designorientiertes Geschäftsfeld aufgebaut. Daneben wurde durch die Installation einer Photovoltaikanlage und die Anbindung des Firmenareals an eine Biogasanlage die ökologische Weiterentwicklung des Stammsitzes vorangetrieben.

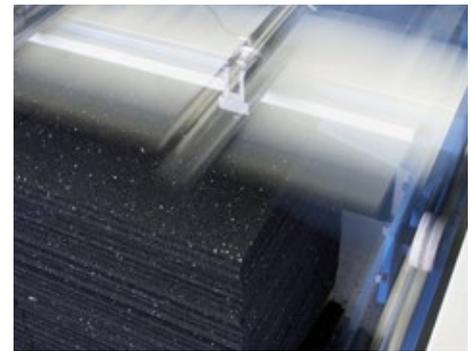
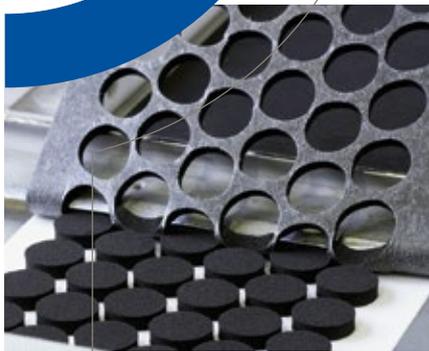
Heute arbeiten bei der SPÄH Gruppe an vier Standorten in Deutschland über 500 kompetente, engagierte und hoch motivierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an der Fortschreibung dieser beachtlichen Erfolgsgeschichte.



#### Die SPÄH Gruppe und ihre Mehrwerte

SPÄH, POPP, QUADRIGA und SCHIPPL – das sind die vier Säulen der SPÄH Gruppe. Der Firmenverbund besitzt ein umfassendes Wissen über die mechanische Verarbeitung von nichtmetallischen Werkstoffen und bietet von der technischen Beratung bis zum C-Teile-Management sämtliche Zukaufteile aus einer Hand. Mit unserer großen Werkstoffvielfalt und dem breiten Spektrum an Bearbeitungsmöglichkeiten, inklusive eigenem Werkzeug- und Formenbau, verstehen wir uns in erster Linie als Dienstleister und Lösungsanbieter für alle Branchen. Qualität und Kundenzufriedenheit haben dabei oberste Zielsetzung und werden lückenlos durch ein gruppenweit zertifiziertes Qualitätsmanagement abgesichert.

Partnerschaftlichkeit ist ein zentraler Bestandteil der Unternehmensphilosophie von SPÄH. Wir arbeiten serviceorientiert, von der anwendungsbezogenen Beratung im Vorfeld bis zur termingerechten Lieferung. Unseren Kunden stellen wir unsere ganze Kompetenz, sowie unsere besten Lösungen zur Verfügung. Partnerschaftlichkeit kennzeichnet auch das Verhältnis zu unseren Mitarbeitern. Fairness, Sicherung der Arbeitsplätze an unseren Standorten sowie zukunftsorientiertes Arbeiten zum Wohl von Kunden, Mitarbeitern und Unternehmen gehören zu unseren Grundsätzen.



#### Karl Späh GmbH & Co. KG

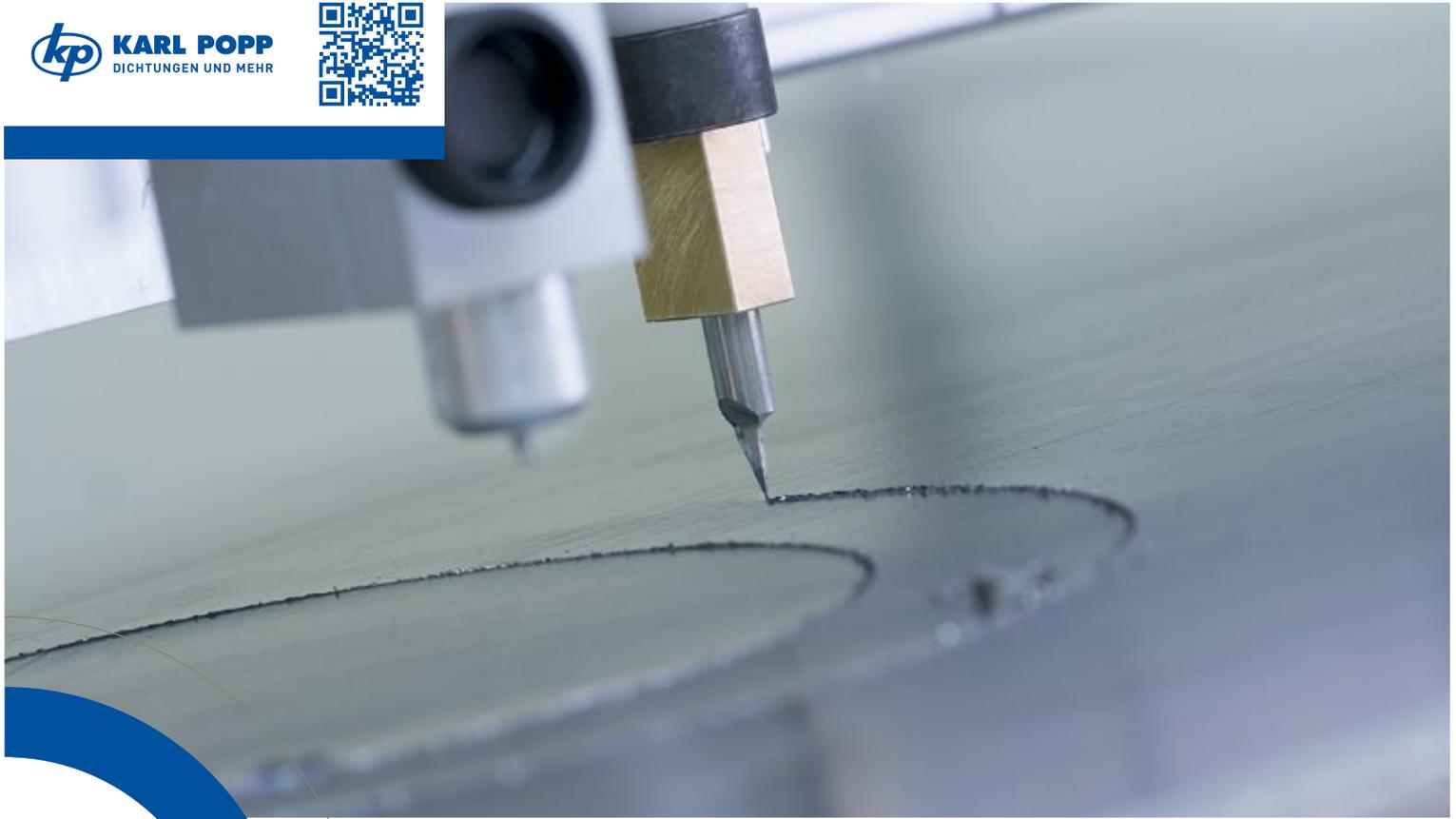
SPÄH ist das Stammhaus der Gruppe und beschäftigt rund 340 qualifizierte Mitarbeiter/-innen zur auftragsbezogenen Herstellung von Zulieferteilen aller Art.

#### Kernkompetenzen

- Anwendungstechnische Beratung in der Dichtungstechnik,
- Produktion von Stanzteilen vom Einzelteil bis zur Großserie,
- Fertigung von Zuschnitten und Streifen nach Kundenwunsch,
- Herstellung von wasserstrahlgeschnittenen Präzisionsteilen und filigranen Dichtungen,
- CNC-Fertigung von Dreh-, Fräs- und Plotterteilen,
- Beschaffung von Sonderteilen Dichtungstechnik von unseren Partnern.

#### Spezialitäten

- Selbstklebende Stanzteile auf Band belassen zur Montageerleichterung,
- Herstellung von Siebdruckdichtungen, d.h. die Ausstattung von Flachdichtungen mit einer Silikonraupe,
- Eigene Werkstoffe UNITEC® 300 mit Allroundqualitäten und NBR HSS® gelb für die Mineralölindustrie.



**Markus Bauer**  
Geschäftsführender Prokurist

#### Karl Popp GmbH & Co. KG

POPP, einst als Handelsgeschäft in Hamburg 1919 gegründet, gehört mit rund 100 Mitarbeitern seit 1972 zu SPÄH. Als Mitglied des Verbands Technischer Handel e.V. (VTH) wird der größte Teil des Umsatzes mit Großhändlern aus dem europäischen Norden generiert.

#### Kernkompetenzen

- Produktion von Dichtungen und Stanzteilen aus allen nichtmetallischen Werkstoffen (überwiegend Elastomere),
- Herstellung von Präzisionsteilen mit modernster Technik wie Wasserstrahl-Schneidanlagen, Fräs- und Schneidplottern,
- Großes Halbzeug-Lager und Verkauf von Platten und Rollen an die Verarbeiter.

#### Spezialitäten

- Verkleben von Elastomeren und zelligen Werkstoffen zu Manschetten, Abdeckungen und Sonderteilen aller Art,
- Transportbänder mit beliebigen Lochmustern,
- Verarbeitung empfindlicher Werkstoffe, wie z.B. Grafit,
- Verschiedene Verschleißschutzmaterialien ab Lager.



**QUADRIGA**  
POLYURETHANE UND MEHR



**Wolfgang Hofmann**  
Geschäftsführer

#### QUADRIGA Dichtungs-GmbH

QUADRIGA ist seit 1975 Mitglied der SPÄH Gruppe und steht für über 35 Jahre Erfahrung, Kompetenz und Qualität bei der Herstellung hochwertiger, gegossener Polyurethan-Produkte.

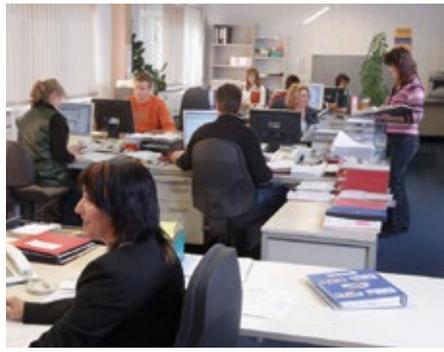
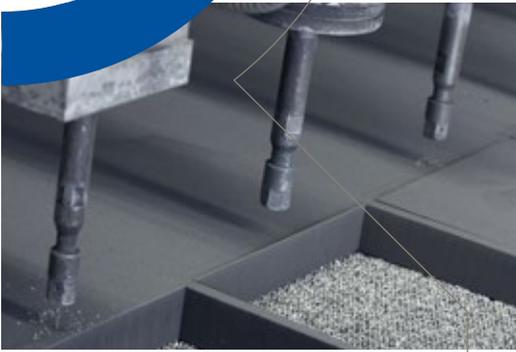
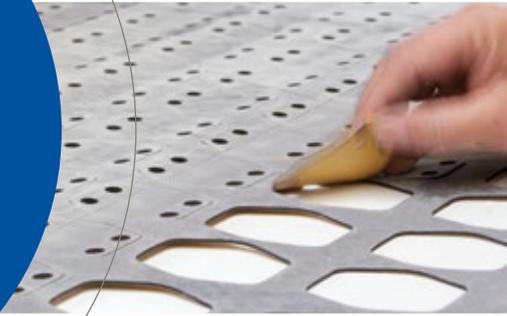
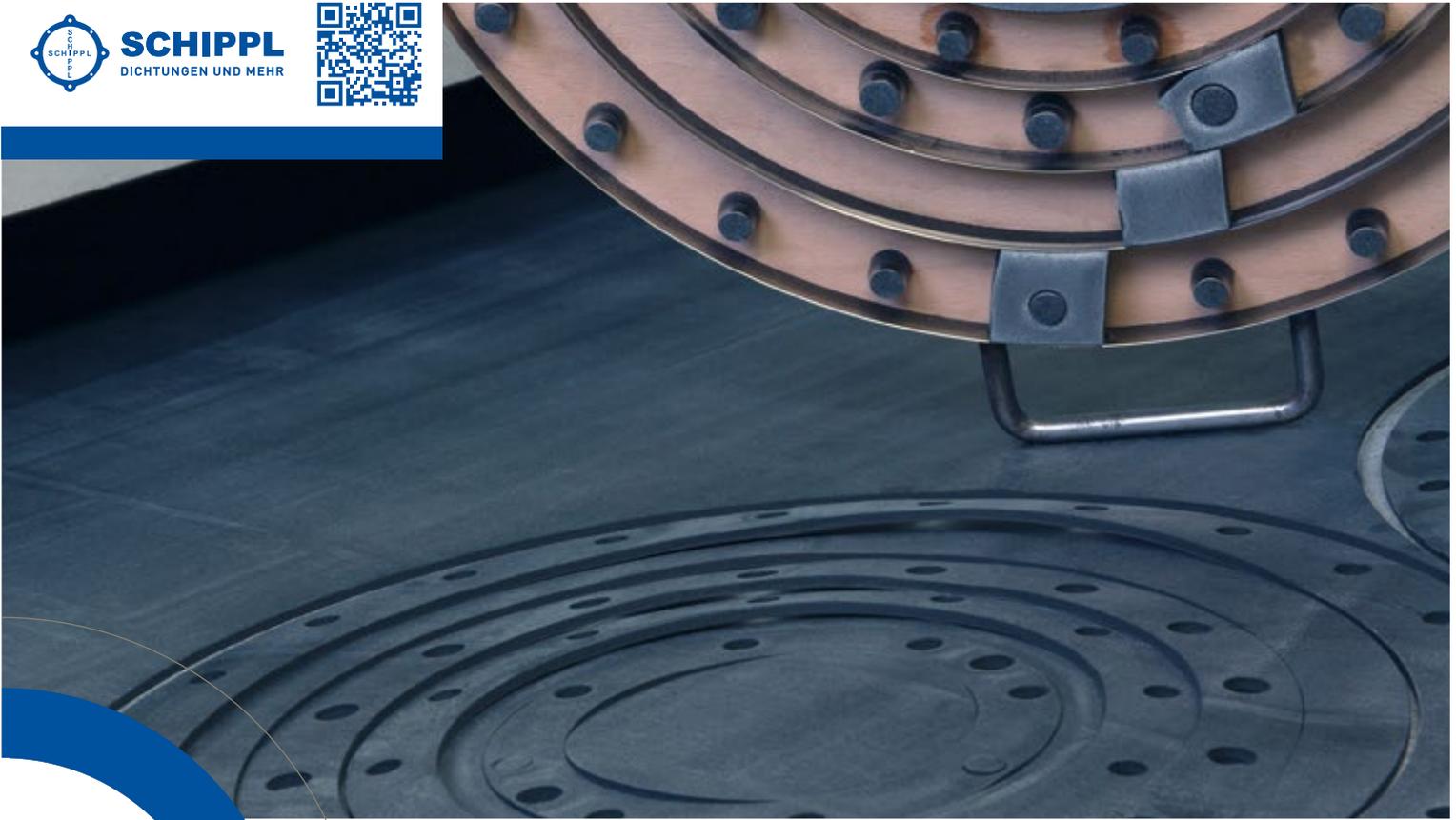
#### Kernkompetenzen

- Umfangreiches Polyurethan-Halbzeugsortiment ab Lager,
- Armierte Platten mit Metalleinlage, Platten mit Fasern und Bohrungen, Schneeschürfleisten,
- Fertigung präzisionsgenauer, kundenspezifischer Gieß- und Formartikel aus Vulkollan®, Polyurethan und anderen PUR-Systemen,
- PU-Beschichtung von Metall-Rädern, -Rollen, -Walzen.

#### Spezialitäten

- Produktion von elastischen Federelementen, Kupplungspaketen sowie Schraubstock-Schutzbacken,
- PUR-Halbzeug und -Teile in Sonderfarben sowie individuelle Härteeinstellungen und Plattensonderformaten nach Absprache.

Vulkollan® = eingetragene Marke der Bayer AG, Leverkusen, Deutschland



**Manfred Koch**  
Geschäftsführender Prokurist

#### SCHIPPL Dichtungen GmbH

SCHIPPL ist seit Mitte 2007 im Unternehmensverbund. Das Unternehmen wurde 1961 gegründet und war ursprünglich ein Hersteller von Sanitär-dichtungen. Mit rund 50 Beschäftigten ist SCHIPPL ein flexibler Partner des Technischen Handels und auf eilige Aufträge ausgerichtet.

#### Kernkompetenzen

- Dichtungen und Stanzteile hauptsächlich mit Bandstahlschnitten hergestellt,
- Streifen und Zuschnitte mit Schneidplottern gefertigt,
- Wasserstrahl-geschnittene Teile,
- Umfangreiches Halbzeug-Programm direkt ab Lager.

#### Spezialitäten

- Gummi-Stahl-Dichtungen ab Lager,
- Grafitdichtungen,
- 24-Stunden-Service (bei vorliegenden Werkzeugen und Freigaben).



### Service der überzeugt

Partnerschaftlichkeit wird bei der SPÄH Gruppe groß geschrieben. Die Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden stehen dabei im Mittelpunkt unserer Arbeit. Bereits in der Beratungsphase entwickeln wir individuell zugeschnittene Lösungen in Form von geeigneten Werkstoffen sowie rationell gefertigten Erzeugnissen.

Unsere Werkstoff-Musterordner mit technischen Daten oder auch die kompakte Mustermappe sind dabei nützliche Helfer für alle Konstrukteure und Einkäufer. In neutraler Ausführung unterstützen sie den Technischen Handel bei der eigenen Beratung. Die exzellenten Stanz- und Schnittwerkzeuge sowie Gießformen aus unserem eigenen Werkzeug- und Formenbau legen den Grundstein für äußerste Präzision bei der Teilefertigung.

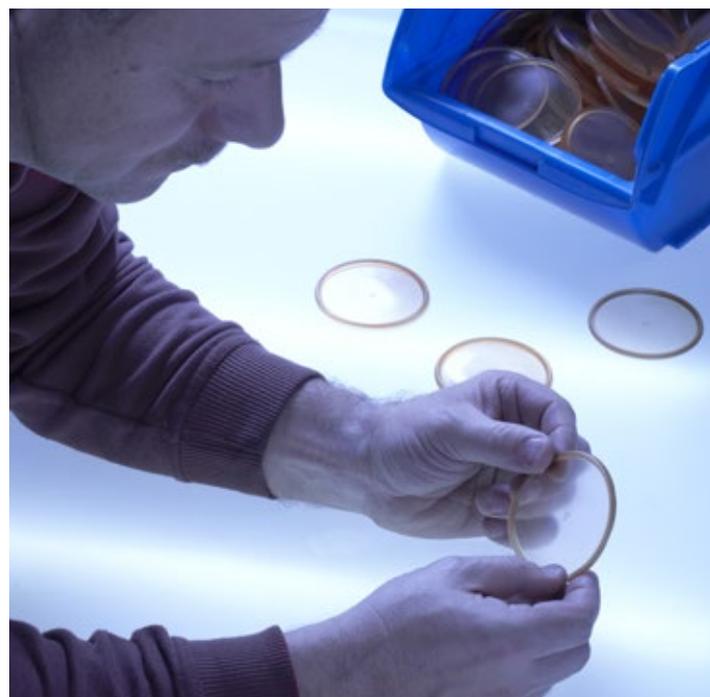
Die Vielfalt an herstellbaren Gummi- und Kunststoffwaren ist nahezu unendlich. Gefertigt wird gemäß den gewünschten Kundenanforderungen. Die einfache Weiterverarbeitung der Stanzteile gewährleisten wir beispielsweise durch das Belassen der Teile auf Trägerband oder Streifen.



Beim Produktservice „Siebdruck“ besteht die Beschichtungsmöglichkeit der Dichtungen mit einer partiell ein- oder beidseitigen Silikonraupe zur Erhöhung der Flächenpressung. Zudem können alle Stanzteile als Montagehilfe selbstklebend ausgerüstet werden. Auch eine Teilekennzeichnung per Druck oder Prägung ist bei Bedarf möglich.

Unsere vollautomatische Auslesemaschine gewährleistet, dass alle Anforderungen an die Teiletoleranz optimal eingehalten werden. Darüber hinaus sind die stückzahlgenaue Verpackung im PE-Beutel und die individuelle Bedruckung der Versandeinheit möglich. Des Weiteren stellen wir unsere Zulieferteile je nach Kundenwunsch im Magazin, vorsortiert im Behälter oder Karton sowie lose, termingerecht zur Verfügung.

Während des gesamten Produktionsprozesses hat der Kunde zudem die Möglichkeit den aktuellen Auftragsstatus über das Internet abzurufen. Daneben stehen viele Dokumente im Kundenportal zur Verfügung. Nach dem Versand der bestellten Zukaufteile kann der Kunde zusätzlich über Ordertracking die Lieferung seiner Ware online verfolgen.



### Verantwortung für große Leistungen

Jede Maschine und Anlage, in der unsere Dichtungen eingebaut sind, muss einwandfrei funktionieren, um Mensch und Umwelt nicht zu gefährden. Deshalb stellen wir höchste Anforderungen an alle unsere Dichtungs-, Isolations-, Elastomer- und Kunststoffprodukte. Qualität und Kundenzufriedenheit haben in der SPÄH Gruppe oberste Priorität.

Die Erfüllung sämtlicher Kundenanforderungen ist für uns tägliche Herausforderung. Vom Bemusterungsprozess, über fertigungsbegleitende Prüfungen bis hin zur Serienlieferung verwirklichen wir alle gewünschten Vorgaben. Sprechen Sie uns gerne hierzu an.

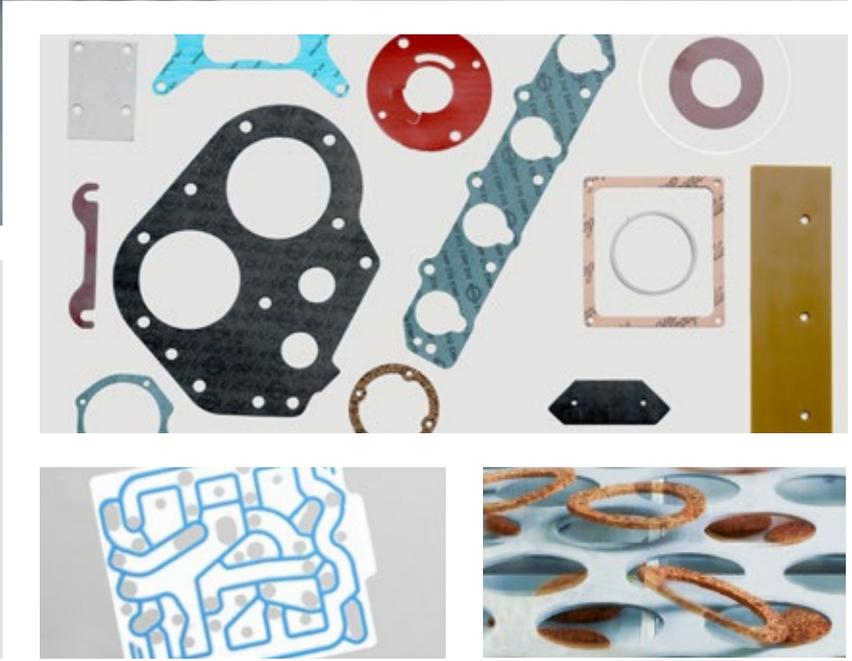
Für diese vielseitigen Aufgaben stehen uns neben qualifizierten und motivierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern auch modernste Betriebsmittel zur Verfügung. Mit Hilfe optischer Messtechnik sind wir nicht nur in der Lage, produzierte Teile anhand von CAD-Dateien zu vermessen, sondern auch per Reverse Engineering Zeichnungen aus Mustern zu erstellen. Unsere Werker prüfen die hergestellten Teile selbstständig an den in der Produktion integrierten optischen 2D- und 3D-Messmaschinen. Durch die Verknüpfung mit dem CAQ-System können nach Vorgabe Messergebnisse zentral und auftragsbezogen archiviert werden. Dies ermöglicht den permanenten Zugriff auf alle qualitätsrelevanten Daten und gewährleistet eine lückenlose Rückverfolgbarkeit.



Materialprüfungen können mit eigenen Prüfsystemen inhouse durchgeführt werden. Zudem besteht enger Kontakt zu führenden Prüflaboratorien. Dadurch können auch ausgefallene Prüfungen realisiert werden. Viele unserer eingesetzten Werkstoffe besitzen Zulassungen nach allen gängigen Vorschriften, wie BAM, DVGW, FDA, HTB, KTW, WRC, sowie nach verschiedenen Automotive-Normen.

Als eines der ersten Unternehmen der Branche wurde der Karl Späh GmbH & Co. KG bereits 1993 das DIN EN ISO 9002 Zertifikat verliehen. Seit 2011 sind alle SPÄH Firmen nach ISO 9001 vom TÜV Süd zertifiziert. Unsere Prozesse haben wir dabei immer im Blick, um bei Bedarf sofort gegenzusteuern bzw. kontinuierliche Verbesserungen zu erzielen. Alle betrieblichen Abläufe, Verfahren, Schnittstellen und Wechselwirkungen werden dabei transparent im Intranet abgebildet.

Eines unserer Unternehmensziele ist es, zur Erhaltung unserer Umwelt beizutragen. Dies erfordert von uns die gleichzeitige Berücksichtigung ökonomischer, ökologischer und gesetzlicher Belange. Bei der Anwendung von Verfahren streben wir die ständige Verbesserung der Umweltverträglichkeit an. Zudem unterstützt diese Zielsetzung die Wirtschaftlichkeit unserer Abläufe positiv.



### Dichtungen und Stanzteile

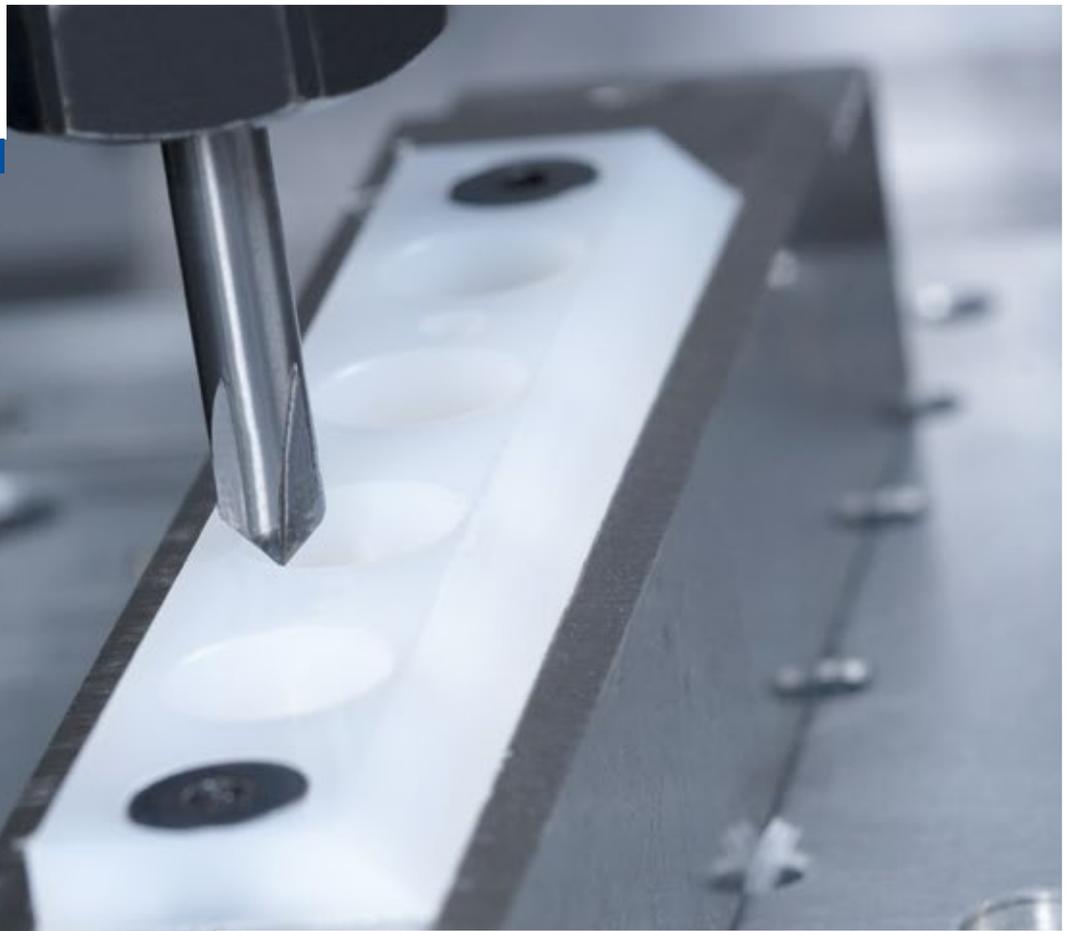
Unser Fertigungsschwerpunkt seit der Firmengründung 1964 liegt auf der Herstellung von gestanzten Zulieferteilen aller Art, zu denen hauptsächlich Flachdichtungen und Stanzteile aus Gummi und Kunststoffen gehören. Diese produzieren wir je nach Werkstoff, Stückzahl und Ausführung mit verschiedenen, im eigenen Werkzeugbau hergestellten, Stanzwerkzeugen. Wir decken sämtliche Seriengrößen – angefangen von Losgröße 1 bis zu mehreren Millionen Teilen – ab. Einen wichtigen Beitrag zur pünktlichen Lieferung leisten unsere gut sortierten Halbzeug-Depots an allen Standorten. Unsere Zukaufteile erfüllen in allen Branchen wichtige Funktionen.

### Werkstoffe

Alle nichtmetallischen Materialien wie Butyl, EPDM, CR, NBR, SBR, Silikon, FKM, Membranenstoff, AFM, EWP, Klingsil, Novapress, Polyurethan, Vulkollan®, PTFE, Grafit, Abil, Faserflex, Gummikork, Hartgewebe, Hartpapier, Polyamid, Polycarbonat, Polyethylen, Polystyrol, Preßkork, Vulkanfiber, Inducon, Moosgummi, PE-Schaum, Cellasto®, Zellkautschuk. Viele weitere Werkstoffe verarbeiten wir auf Anfrage, oder auch gerne im Lohn.

### Formen, Dimensionen, Anwendungen

Stanzteile aller Art liefern wir auftragsbezogen, nach Zeichnung, Muster oder Spezifikation in jeder beliebigen Form. In den Abmessungen bieten wir die große Bandbreite von 1 Millimeter bis ca. 10 Meter Durchmesser. Streifen und Zuschnitte runden das Angebot ab. Alle Dichtungen werden wunschgemäß auf die jeweilige Weiterverarbeitung zugeschnitten. Bei Bedarf stehen verschiedene Serviceleistungen zur Verfügung. Gerne beraten wir Sie hierzu.



#### Dreh- und Frästeile

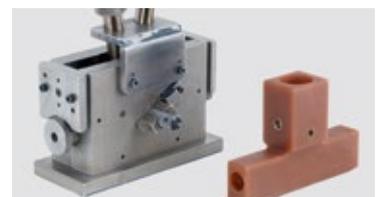
Die präzise, mechanische Verarbeitung von thermoplastischen Standard- und Hochleistungskunststoffen sowie Elastomeren ist seit 1986 eine prägnante Stärke. Unsere leistungsfähigen CNC-Drehautomaten sowie Fräs- und Bearbeitungszentren decken ein großes Spektrum rationeller Verarbeitungsverfahren für Stäbe, Rohre und Platten ab. Eine permanente Materialverfügbarkeit verhindert Engpässe und steigert die Terminalsicherheit. Dreh-, Fräs- und Plotterteile von SPÄH erfüllen als multifunktionale Konstruktionsbauteile wichtige Aufgaben in vielen Bereichen.

#### Werkstoffe

Alle Kunststoffe, insbesondere PA, PC, PE, PEEK, POM, PP, PS, PTFE sowie PUR (Polyurethan, Vulkollan®). Weitere Werkstoffe verarbeiten wir auf Anfrage.

#### Formen, Dimensionen, Anwendungen

Dichtringe, Stütz-, Spiral- und O-Ringe, sowie sonstige Formringe bzw. viele technische Teile fertigen wir mit CNC-Präzision in: Stangenbearbeitung bis 100 mm Durchmesser, Futterbearbeitung bis 3.000 mm Durchmesser, Plattenbearbeitung bis 3.000 x 2.000 x 70 mm (L x B x H), Fräs-Bearbeitungszentrum 410 x 280 x 160 mm (L x B x H).



### Gieß- und Formteile

Mit leistungsfähigen Gießanlagen und einem eigenen Formenbau bietet Ihnen QUADRIGA in Norderstedt vom Einzelteil bis zur Serie ein hochflexibles Polyurethan-Sortiment. Ein breites Halbzeug-Programm an PUR-Elastomeren rundet den Service ab. Gieß- und Formteile von QUADRIGA finden als Konstruktions- und Zulieferteile in allen Wirtschaftszweigen ihren Einsatz.

### Werkstoffe

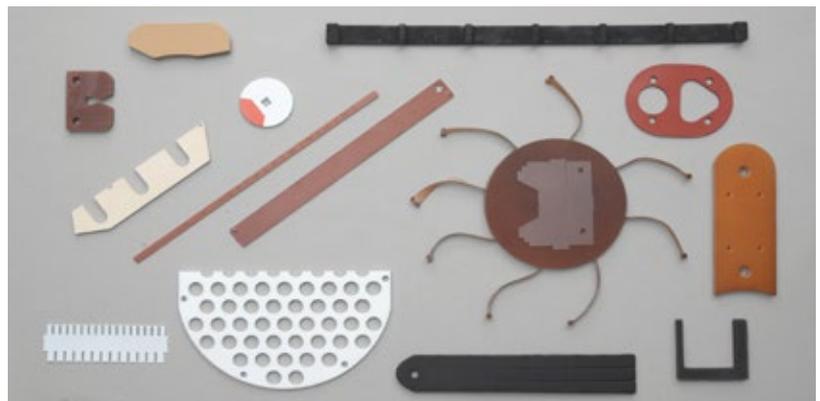
Vulkollan<sup>®</sup>, Polyurethan sowie PUR-Metallverbindungen.

### Formen, Dimensionen, Anwendungen

Halbzeug in Form von Platten 0,5 bis 50 mm dick, Blöcken, Vierkantstäben, Rundstäben 5 bis 230 mm  $\varnothing$ , geschliffenen Stäben von 5 bis 34 mm  $\varnothing$ , Rohren, einschließlich Zuschneide-Service und mechanischer Fertigbearbeitung.

Sonderanfertigungen: Andere Dicken, Überformate bis 4.000 x 2.000 mm bzw. bis 7.000 x 1.000 mm. Armierte Platten mit Metalleinlage, individuelle Härte-Einstellungen und Sonderfarben.

Formteile wie Verschleißteile als Abstreifer z. B. an Schneeräumgeräten, Anschlagpuffer, Walzen, Membranen, Mischerauskleidungen und PU-Beschichtungen von Siebanlagen. Ebenso Elemente der Antriebs- und Fördertechnik wie Kupplungen, Metall-Räder, -Rollen und mehr.



### Wasserstrahlgeschnittene Teile

Das Schneidverfahren ohne Werkzeugaufwand, welches wir seit 1991 als Alternative zum Stanzen einsetzen, macht uns noch flexibler. Es ermöglicht die Herstellung von Prototypen für Versuchszwecke bis zum präzisen Schneiden einfacher als auch anspruchsvoller 2D-Geometrien. Als Daten benötigen wir CAD-Dateien, bevorzugt DXF oder DWG, die dann in ein CNC-Programm umgewandelt werden. Wasserstrahlgeschnittene Präzisionsteile von SPÄH, POPP oder SCHIPPL erfüllen vielfältige Funktionen in allen Industriebereichen.

### Werkstoffe

Elastomere und Kunststoffe, alle geschäumten Werkstoffe, Leder, Filz, Kork, Sandwichwerkstoffe und andere. Darüber hinaus schneiden wir für Sie auch Sondermaterialien und Ihre beigestellten Werkstoffe.

### Formen, Dimensionen

Im Größenbereich von 3 x 2 Meter können wir fast alle nichtmetallischen Werkstoffe – außer solche auf Papierbasis – schneiden. Je nach Werkstofffestigkeit sind Dicken bis maximal 70 mm bearbeitbar. Für Grenzfälle empfehlen wir einen Versuchsschnitt vorab. Eine weitere Stärke der Wasserstrahltechnologie liegt im deformationsfreien Schneiden von dicken, zelligen Werkstoffen. Selbst bei sehr weichen Materialien sind hier parallele Schnitte gewährleistet.



### Sonderteile Dichtungstechnik

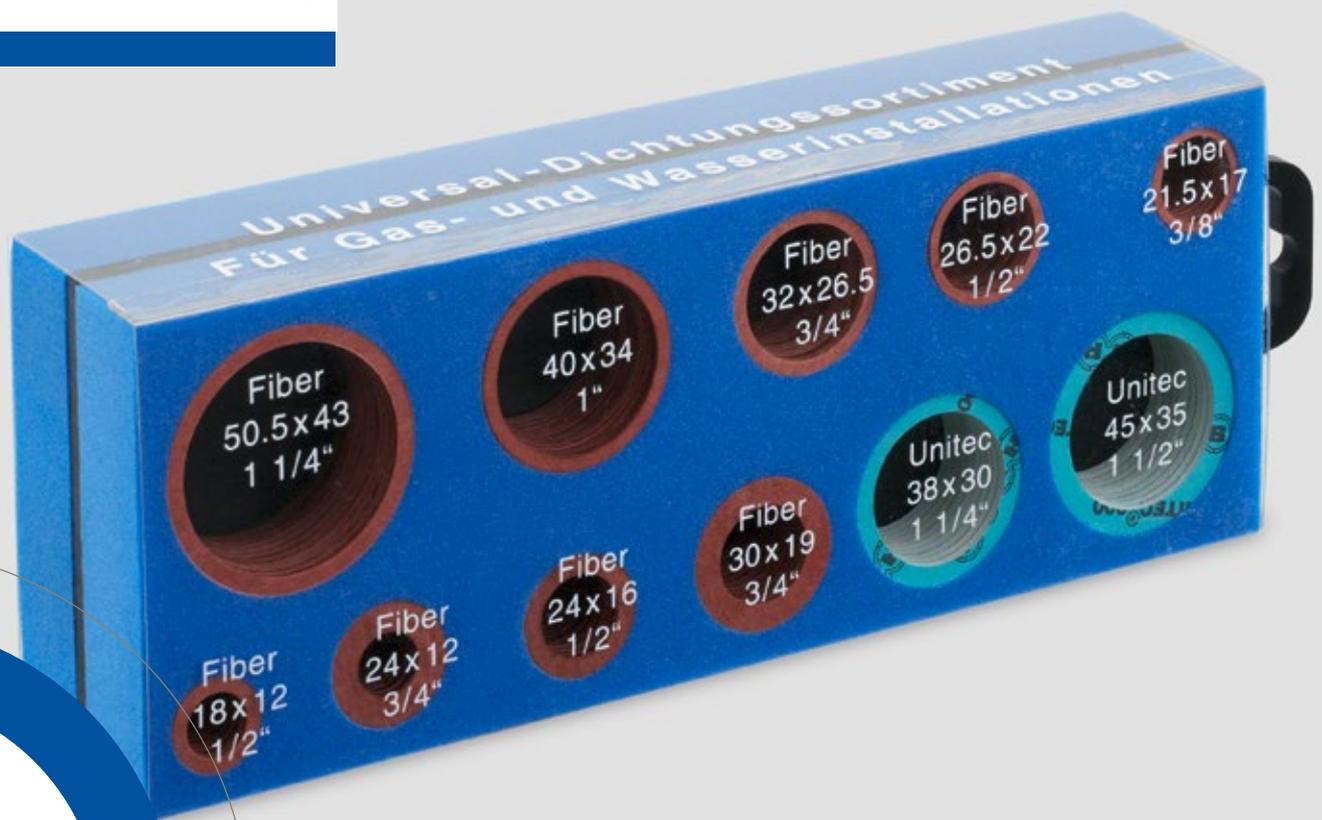
Mit diesem Leistungsfeld binden wir unsere langjährigen Marktpartner für Spezialdichtungen und technische Teile in die SPÄH Dienstleistungspalette ein. Sie erhalten Zugriff auf neue Werkstoffe wie Metalle, NE-Metalle, metallarmierte Werkstoffe, Graphit, Hochleistungs-Elastomere, zellige Kunststoffe und Verbundwerkstoffe. Sonderdichtungen und noch mehr Teilevielfalt wie Schlauch- oder Kupferringe, Profile, O-Ringe, Cellasto®-Dichtungen, Gummiformartikel, Metallteile sind ebenfalls lieferbar. Außerdem kann auf zusätzliche Herstellungsverfahren wie Extrudieren, Spritzgießen, Vulkanisieren, Lasern, Pressen, Biegen, Prägen und vieles mehr zurückgegriffen werden. Wir bieten Ihnen hiermit die Möglichkeit, sämtliche Zukaufteile aus einer Hand zu beziehen. Und dies für neue Anwendungen sowie verschiedenste Einsatzgebiete.

### Werkstoffe

Nichtmetallische und metallische Werkstoffe.

### Formen, Dimensionen

Wir liefern Ihnen, ergänzend zum universellen SPÄH Programm, Spezialdichtungen und Sonderteile aller Art nach Kundenvorgabe und im Rahmen fertigungstechnischer Möglichkeiten.



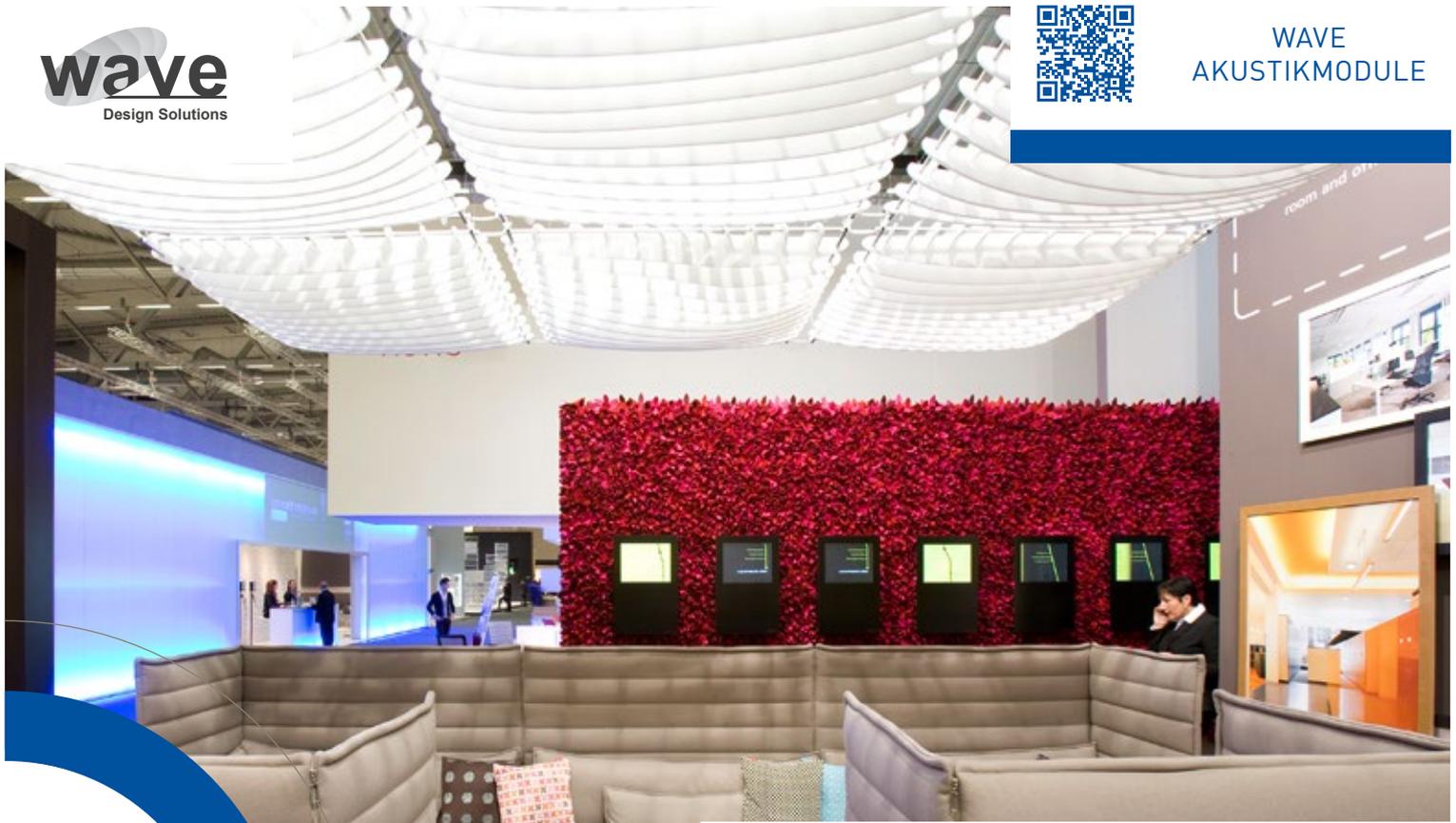
#### Sonderteile und mehr

Über die Jahre haben sich neben den bisherigen Einsatzgebieten weitere Anwendungsmöglichkeiten für unser Produktspektrum an Zulieferteilen aus Gummi und Kunststoffen ergeben. Diese marktspezifischen SPÄH Artikel finden derzeit in den Bereichen Bau, Baumarkt, Haushalt, Kfz-Zubehör, Ladungssicherung und Sanitär ihren Einsatz.

„Sonderteile und mehr“ gliedert sich derzeit in vier Bereiche:

- Antirutsch- und Bautenschutzmatzen
- Baumarkt- und Sanitärprodukte
- Haushaltsartikel
- Sonstiges

Falls Sie Bedarf an neuen bzw. weiteren Sonderteilen haben, welche sich mit unseren Herstellverfahren der mechanischen Bearbeitung wie Stanzen, Drehen und Schneiden von Elastomeren, Kunststoffen und sonstigen nichtmetallischen Werkstoffen produzieren lassen, kontaktieren Sie bitte unsere Abteilung Produktmanagement. Neue Erzeugnisse realisieren wir gerne nach Ihren Vorgaben.



**Thomas Späh**  
Assistent der Produktionsleitung und  
Verantwortlicher für die WAVE-Produkte

#### WAVE Akustikmodule

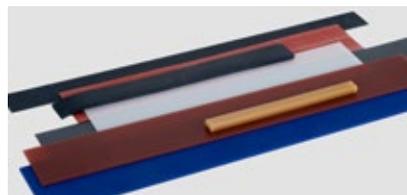
Räume mit schlechter Raumakustik sind leider keine Seltenheit. Lange Zeit wurde die Akustik von Planern vernachlässigt. Doch die Wirkung der Raumakustik auf die Arbeits- und Lebensqualität ist von erheblicher Bedeutung, sowohl bei Neuplanungen, als auch bei Nachrüstungen.

Ein interdisziplinäres Team machte es sich deshalb zur Aufgabe, einen technisch und optisch einwandfreien Akustikabsorber aus Schaumstoff zu entwickeln. Diese ästhetisch anspruchsvollen Designprodukte mit sehr guten schallabsorbierenden Eigenschaften bietet SPÄH unter dem Namen WAVE an. Derzeit besteht die Produktfamilie aus:

- Akustik-Absorbern
- Raumteilern
- Baffles

Ausführliche Informationen, Produktbroschüren und Pressestimmen zu WAVE finden Sie unter [www.wave-akustik.de](http://www.wave-akustik.de).





### Halbzeug-Programm

Alle Gruppenmitglieder verfügen über ein großes und gut sortiertes Halbzeug-Sortiment.

### Werkstoffe

Alle gängigen Elastomere und Kunststoffe, Vulkollan® und Polyurethan aus eigener Fertigung, Dichtungs- und Isolationswerkstoffe, Hochdruck-Dichtungswerkstoffe, Hochleistungs-Werkstoffe, zellige Werkstoffe, Elektro-Isolierstoffe und viele Sondermaterialien nach Kundenwunsch – insgesamt über 12.000 Materialvarianten sofort ab Lager verfügbar.

### Formen, Dimensionen

Folien, Platten, Rollen, Blöcke, Rohre, Rund- und Vierkantstäbe zur Produktion der bestellten Kundenteile sowie für Weiterverarbeiter bzw. -verkäufer. Je nach Werkstoff führen wir diese Dimensionen auf Lager:

Folien und Platten: von 0,01 mm bis 60 mm Dicke • Rundstäbe: 2 mm bis 450 mm Durchmesser • Rohre: 10 mm bis 450 mm Außendurchmesser

Für Zuschnitte und Streifen nach Maß wenden wir je nach Werkstoff und Dimension die Bearbeitungsverfahren Schneiden, Ablängen, Sägen, Wasserstrahlschneiden, Fräsen, Schleifen oder Spalten an.

# SPÄH Gruppe



Karl Späh GmbH & Co. KG  
Industriestraße 4-12  
D-72516 Scheer  
Telefon: +49 (0) 7572 / 602-0  
Telefax: +49 (0) 7572 / 602-167  
info@spaeh.de  
www.spaeh.de



Karl Popp GmbH & Co. KG  
Eppenser Weg 9  
D-29549 Bad Bevensen  
Telefon: +49 (0) 5821 / 9802-0  
Telefax: +49 (0) 5821 / 9802-2576  
info.popp@spaeh.de  
www.spaeh.de



QUADRIGA Dichtungs-GmbH  
Gutenbergring 47  
D-22848 Norderstedt  
Telefon: +49 (0) 40 / 528704-0  
Telefax: +49 (0) 40 / 5237324  
info.quadriga@spaeh.de  
www.quadriga-polyurethane.de



SCHIPPL Dichtungen GmbH  
Haldenloh 2  
D-86465 Welden  
Telefon: +49 (0) 8293 / 9611-0  
Telefax: +49 (0) 8293 / 9611-330  
info.schippl@spaeh.de  
www.spaeh.de



Repräsentanz China



Die Unternehmerfamilie Späh