

Gerhard Herbers GmbH

Hafenstraße 10
48480 Spelle-Venhaus

Untersuchungsbericht 0399/20

Berichtsdatum: 09.07.2020

Angaben zum Prüfauftrag vom:	09.06.2020
Auftraggeber:	Gerhard Herbers GmbH
Auftrag:	Durchführung Spurbildungstest in Anlehnung an TP Asphalt-StB bei 25°C im Luftbad
Produktionsstätte:	Werk Spelle
Art der Probe; Material:	Reparaturasphalt aus Reaktivmischgut mit pflanzlichem Fluxmittel – KMG-R 5
Probenkennung:	Strabi Repair 0/5
Probenahme:	04.06.2020 - 25 kg Gebinde (versiegelt)
Eingang im Labor:	09.06.2020
Grundlagen:	<ul style="list-style-type: none">- H RepA – Hinweise für Reparaturasphalt zur Schadstellenbeseitigung- TP Asphalt-StB

1. Spurbildungsversuch im Luftbad bei 25°C

Der Spurbildungsversuch wird zur Beurteilung der Standfestigkeit von Asphalt herangezogen. Dabei werden Asphalt-Probepplatten von vollgummibereiften und mit einer Auflast versehenen Prüfrädern unter definierten Bedingungen 20000 mal überrollt. Dabei wird die Tiefe von sich bildenden Spurrinnen erfasst. Als Ergebnis erhält man nach 20.000 Überrollungen (10.000 Belastungszyklen) die absolute Spurrinnentiefe RD_{Luft} , aus der die auf die Dicke der Asphalt-Probepplatte bezogene proportionale Spurrinnentiefe PRD_{Luft} berechnet wird.

Die Herstellung der Asphaltprobepplatten erfolgte in Anlehnung an die TP Asphalt-StB, Teil 33. Vor dem Beginn der Herstellung der Probepplatten wurde das Kaltmischgut mit Wasser befeuchtet. Die Verdichtung erfolgte mittels Walzsektor-Verdichtungsgerät. Vor dem Versuchsbeginn wurden die Asphaltprobepplatten 4 Tage bei Raumtemperatur gelagert.

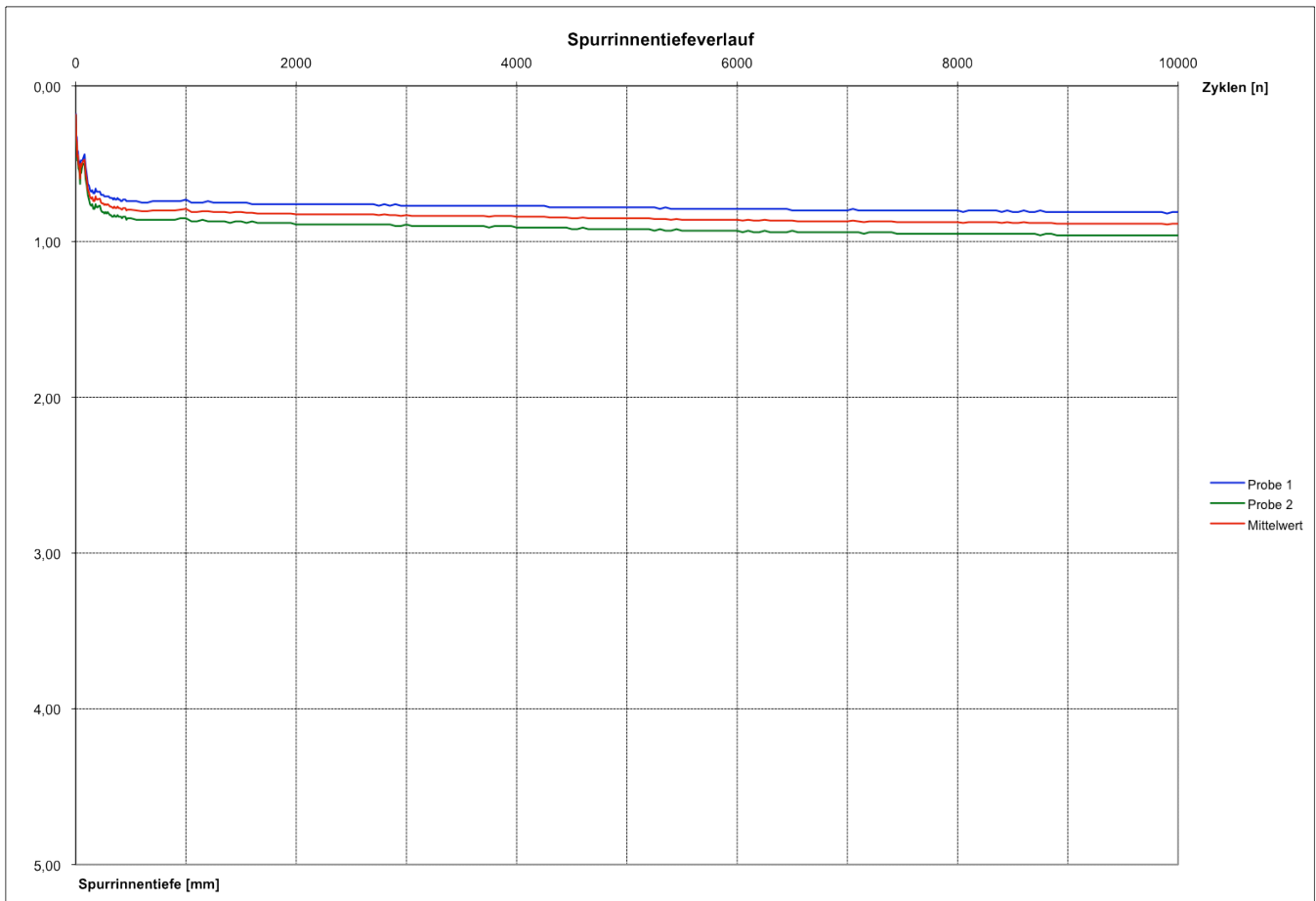
Die Durchführung des Spurbildungsversuches erfolgt in Anlehnung an die TP Asphalt-StB, Teil 22 bei 25°C im Luftbad.

2. Ergebnisse

Bezeichnungen		Asphaltprobepplatte 1	Asphaltprobepplatte 2	Mittelwert
Abmessungen	(mm)	320 x 260	320 x 260	-
Höhe	(mm)	25	25	-
Raumdicke (MPK)	(g/cm ³)	2,272	2,266	2,269
Raumdicke (Platte)	(g/cm ³)	2,280	2,277	2,079
Verdichtungsgrad	(%)	100,3	100,5	100,4
Länge Profilstrecke	(mm)	100	100	100
absolute Spurrinnentiefe RD_{Luft}	(mm)	0,80	0,91	0,9
proportionale Spurrinnentiefe PRD_{Luft}	(%)	3,2	3,7	3,5

10.000 Zyklen = 20.000 Überrollungen, Temperierzeit 4 h

Grafische Darstellung des Verlaufs der Spurrinntiefe



Das untersuchte Produkt Strabi Repair 0/5 der Firma Gerhard Herbers GmbH weist nach einer 4-tägigen Aushärtungszeit in einer Schichtdicke von 25 mm, bei mittlerer Gebrauchstemperatur, einen hohen Verformungswiderstand auf.

Stellvertr. Prüfstellenleiter

09.07.2020

Datum Dipl.-Ing. Hänel-Labryga

