

# GABIONS, CLÔTURES & HABILLAGE FAÇADES



LA SOLUTION GABIONS

[www.gabion-k2o.com](http://www.gabion-k2o.com)

# CLÔTURE



## CARACTÉRISTIQUES DES CLÔTURES

- \* Fil vertical diamètre 6 mm
- \* Double fil horizontal diamètre 8 mm
- \* Mailles de 50/200 mm.
- \* Hauteur de clôture : 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240 cm.
- \* Épaisseur : 15, 20, 25 cm suivant le mode de remplissage ou de végétalisation utilisé.
- \* Traitement anticorrosion par galvanisation à chaud après soudage selon norme EN ISO 1461.



LA SOLUTION GABIONS

## FICHE TECHNIQUE CLOTURE GABION **K2o**

### 1. Clôture **K2o**

Les clôtures **K2o** sont composées de panneaux en treillis métalliques soudés, fils verticaux de 6 mm et fils doublés horizontaux de 8 mm, formant une maille rectangulaire de 50 mm (horizontalement) par 200 mm (verticalement), selon norme EN 10223-4 et EN 10218-2 et des poteaux galva invisibles à sceller dans des plots béton ou à poser sur platines chevillées. Ces panneaux seront très peu sensibles aux déformations. Hauteur des clôtures gabion **K2o**, 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240 cm et épaisseur 15, 20, 25 cm suivant le mode de remplissage ou de végétalisation utilisé.

Les panneaux standards sont traités anticorrosion par galvanisation à chaud, selon norme européenne en vigueur, mini 500 gr/m<sup>2</sup>. Les panneaux non standards subissent au droit des coupes un traitement industriel de galvanisation en 3 couches (apprêt, galvanisation, résine), quant aux rares panneaux coupés sur site dans le cadre de modifications du projet, hors de nos connaissances, ils devront obligatoirement subir une galvanisation à froid à la bombe aérosol (99 % de zinc mini), de notre marque, Les traitements industriels de galvanisation sont garantis 30 ans minimum contre la corrosion.

L'assemblage des panneaux est obligatoirement réalisé à l'aide de spirales multi-vrilles en acier inoxydable avec protection renforcée contre la corrosion (Crapal) de 4 mm (résistance à l'étirement de 594 N /mm<sup>2</sup>). Ce système d'assemblage (19 points d'ancrage par mètre linéaire) devra permettre d'obtenir des murs monolithiques sur toute leur longueur, tous les gabions étant véritablement fixés entre eux avant remplissage. Ces spirales servent également à protéger les parties saillantes des panneaux, par conséquent, il s'agit là d'un argument de sécurité très important. A l'inverse, ce système combiné de panneaux assemblés sur site à l'aide de spirales élimine totalement les vides entre boîtes des parties concaves. Les spirales permettent enfin à la fois une auto-stabilité des gabions avant remplissage et une pérennité de liaison inter-boîtes.

### 2. Matériaux de remplissage des clôtures gabion **K2o**

Le remplissage se fait à l'aide de matériaux concassés ou roulés, durs, insensibles à l'eau, sains, non-gélifs et non-friables, ayant la plus haute densité possible. Ces matériaux doivent être propres et avoir une forme homogène dans leurs trois dimensions. La granulométrie conseillée sera comprise entre 60 mm et 130 mm

### 3. Principaux avantages des clôtures gabion **K2o**

- Panneaux de treillis soudés double-fil et fils de gros diamètres très peu sensibles aux déformation
- Fils difficiles à couper en regard du vandalisme,
- Maille de 50 mm x 200 mm difficile à escalader,
- Poteaux galva invisibles à sceller dans des plots béton ou à poser sur platines chevillées
- Protection anticorrosion par galvanisation à chaud et traitement de zinc pour les découpes,
- Possibilité éventuellement de plastifier les panneaux,
- Possibilité également de peindre les fils selon des teintes RAL au choix,
- Panneaux de grande dimension (jusqu'à 2.50 m x 2.40 m) impliquant une très grande rapidité de pose
- Montage extrêmement simple et pérenne du fait des spirales de liaison,
- Aucun problème pour réaliser des boîtes spéciales sur chantier (murs de forme convexe ou concave),
- **Remplissage en pierres locales** (parfois même directement issues des déblais), limitant ainsi les surcoûts de transports de marchandises et leurs incidences sur l'environnement.
- Documents contractuels (études de stabilité et plans) réalisés par le Bureau d'Etudes
- Distribution prise en charge par la Société K2o.

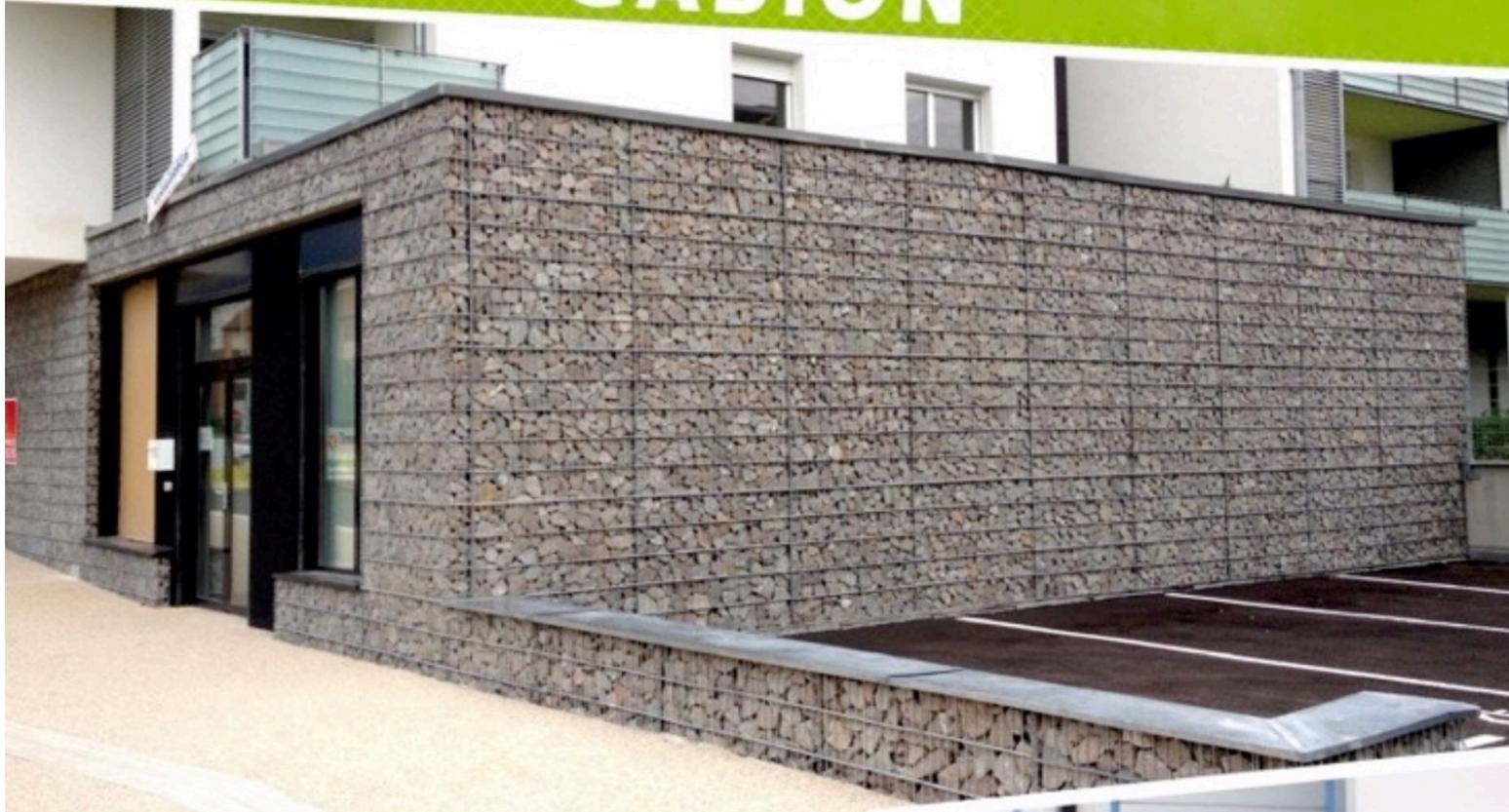


LA SOLUTION GABIONS

**K2o – gabion**  
6, Rue du Printemps  
68870 BARTENHEIM  
Tel : 03 89 67 35 43

[www.gabion-k2o.com](http://www.gabion-k2o.com)

# HABILLAGE DE FAÇADE GABION



POUR L'HABILLAGE DE FAÇADE : Brides spécifiques pour la pose des gabions sur voile béton avec ou sans isolation extérieure.

## CARACTÉRISTIQUES DES HABILLAGES DE FAÇADE

- \* Fil vertical diamètre 6 mm
- \* Double fil horizontal diamètre 8 mm
- \* Mailles de 50/200 mm.
- \* Traitement anticorrosion par galvanisation à chaud après soudage selon norme EN ISO 1461.





## FICHE TECHNIQUE HABILLAGE FACADE GABION **K2o**

### 1. **HABILLAGE FACADE GABION K2o**

Les gabions de façade **K2o** sont composées de panneaux en treillis métalliques soudés, fils verticaux de 6 mm et fils doublés horizontaux de 8 mm, formant une maille rectangulaire de 50 mm (horizontalement) par 200 mm (verticalement), selon norme EN 10223-4 et EN 10218-2 et des brides spécifiques galvanisées (avec ou sans isolation extérieure) et chevillées dans le voile béton. Ces panneaux seront très peu sensibles aux déformations.

Les panneaux standards sont traités anticorrosion par galvanisation à chaud, selon norme européenne en vigueur, mini 500 gr/m<sup>2</sup>. Les panneaux non standards subissent au droit des coupes un traitement industriel de galvanisation en 3 couches (apprêt, galvanisation, résine), quant aux rares panneaux coupés sur site dans le cadre de modifications du projet, hors de nos connaissances, ils devront obligatoirement subir une galvanisation à froid à la bombe aérosol (99 % de zinc mini), de notre marque, Les traitements industriels de galvanisation sont garantis 30 ans minimum contre la corrosion.

L'assemblage des panneaux est obligatoirement réalisé à l'aide d'agrafes Galfan de 3mm (résistance à l'étirement de 594 N/mm<sup>2</sup>). Ce système d'assemblage devra permettre d'obtenir des murs monolithiques sur toute leur longueur, tous les gabions étant véritablement fixés entre eux avant remplissage. A l'inverse, ce système combiné de panneaux assemblés sur site à l'aide d'agrafes élimine totalement les vides entre boîtes des parties concaves.

### 2. **Matériaux de remplissage des gabions de façade K2o**

Le remplissage se fait à l'aide de matériaux concassés ou roulés, durs, insensibles à l'eau, sains, non-gélifs et non-friables, ayant la plus haute densité possible. Ces matériaux doivent être propres et avoir une forme homogène dans leurs trois dimensions. La granulométrie conseillée sera comprise entre 60 mm et 130 mm

### 3. **Principaux avantages des gabions K2o**

- Panneaux de treillis soudés très peu sensibles aux déformations
- Maille de 50 mm x 200 mm
- Brides spécifiques pour la pose des gabions sur voile béton avec ou sans isolation extérieure.
- Protection anticorrosion Galfan et traitement de zinc pour les découpes,
- Possibilité éventuellement de plastifier les panneaux,
- Possibilité également de peindre les fils selon des teintes RAL au choix,
- Aucun problème pour réaliser des boîtes spéciales sur chantier (murs de forme convexe ou concave),
- **Remplissage en pierres locales** (parfois même directement issues des déblais), limitant ainsi les surcoûts de transports de marchandises et leurs incidences sur l'environnement.
- Documents contractuels (études de stabilité et plans) réalisés par le Bureau d'Etudes,
- Distribution prise en charge par la Société K2o.

**5. Photos de réalisations gabions de façade K2o avec isolation extérieure**



**6. Photos de réalisations gabions de façade K2o sans isolation extérieur**







**K2o – Gabion**  
6, Rue du Printemps  
68870 BARTENHEIM  
Tel : 03 89 67 35 43  
[www.gabion-k2o.com](http://www.gabion-k2o.com)

# GABION



## AVANTAGES

- \* Panneaux de treillis soudés double-fil et fils de gros diamètres très peu sensibles aux déformations
- \* Fils difficiles à couper en regard du vandalisme,
- \* Maille de 50 mm x 200 mm difficile à escalader,
- \* Protection anticorrosion par galvanisation à chaud et traitement de zinc pour les découpes,
- \* Possibilité éventuellement de plastifier les panneaux et peindre les fils selon des teintes RAL au choix,
- \* Panneaux de grande dimension (jusqu'à 2.50 m x 2.40 m) impliquant une très grande rapidité de pose
- \* Montage extrêmement simple et pérenne du fait des spirales de liaison,
- \* Réalisation des boîtes spéciales sur chantier (murs de forme convexe ou concave),
- \* **Remplissage en pierres locales** (parfois même directement issues des déblais), limitant ainsi les surcoûts de transports de marchandises et leurs incidences sur l'environnement.

## CARACTÉRISTIQUES DES GABIONS

- \* Fil vertical diamètre 6 mm
- \* Double fil horizontal diamètre 8 mm
- \* Mailles de 50/200 mm.
- \* Traitement anticorrosion par galvanisation à chaud après soudage selon norme EN ISO 1461.



LA SOLUTION GABIONS

## FICHE TECHNIQUE GABION **K2o**

### 1. **Gabion K2o**

Les gabions **K2o** sont composées de panneaux en treillis métalliques soudés, fils verticaux de 6 mm et fils doublés horizontaux de 8 mm, formant une maille rectangulaire de 50 mm (horizontalement) par 200 mm (verticalement), selon norme EN 10223-4 et EN 10218-2. Ces panneaux seront très peu sensibles aux déformations. Hauteur des gabions **K2o** 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 220, 240 cm.

Les panneaux standards sont traités anticorrosion par galvanisation à chaud, selon norme européenne en vigueur, mini 500 gr/m<sup>2</sup>. Les panneaux non standards subissent au droit des coupes un traitement industriel de galvanisation en 3 couches (apprêt, galvanisation, résine), quant aux rares panneaux coupés sur site dans le cadre de modifications du projet, hors de nos connaissances, ils devront obligatoirement subir une galvanisation à froid à la bombe aérosol (99 % de zinc mini), de notre marque, Les traitements industriels de galvanisation sont garantis 30 ans minimum contre la corrosion.

L'assemblage des panneaux est obligatoirement réalisé à l'aide de spirales multi-vrilles en acier inoxydable avec protection renforcée contre la corrosion (Crapal) de 4 mm (résistance à l'étirement de 594 N /mm<sup>2</sup>). Ce système d'assemblage (19 points d'ancrage par mètre linéaire) devra permettre d'obtenir des murs monolithiques sur toute leur longueur, tous les gabions étant véritablement fixés entre eux avant remplissage. Ces spirales servent également à protéger les parties saillantes des panneaux, par conséquent, il s'agit là d'un argument de sécurité très important. A l'inverse, ce système combiné de panneaux assemblés sur site à l'aide de spirales élimine totalement les vides entre boîtes des parties concaves. Les spirales permettent enfin à la fois une auto-stabilité des gabions avant remplissage et une pérennité de liaison inter-boîtes.

### 2. **Matériaux de remplissage des gabions K2o**

Le remplissage des gabions **K2o** se fait à l'aide de matériaux concassés ou roulés, durs, insensibles à l'eau, sains, non-gélifs et non-friables, ayant la plus haute densité possible. Ces matériaux doivent être propres et avoir une forme homogène dans leurs trois dimensions. La granulométrie conseillée sera comprise entre 60 mm et 130 mm

### 3. **Principaux avantages des gabions K2o**

- Panneaux de treillis soudés double-fil et fils de gros diamètres très peu sensibles aux déformation
- Fils difficiles à couper en regard du vandalisme,
- Maille de 50 mm x 200 mm difficile à escalader,
- Protection anticorrosion par galvanisation à chaud et traitement de zinc pour les découpes,
- Possibilité éventuellement de plastifier les panneaux,
- Possibilité également de peindre les fils selon des teintes RAL au choix,
- Panneaux de grande dimension (jusqu'à 2.50 m x 2.40 m) impliquant une très grande rapidité de pose
- Montage extrêmement simple et pérenne du fait des spirales de liaison,
- Aucun problème pour réaliser des boîtes spéciales sur chantier (murs de forme convexe ou concave),
- **Remplissage en pierres locales** (parfois même directement issues des déblais), limitant ainsi les surcoûts de transports de marchandises et leurs incidences sur l'environnement.
- Documents contractuels (études de stabilité et plans) réalisés par le Bureau d'Etudes,
- Distribution prise en charge par la Société **K2o**.



LA SOLUTION GABIONS

**K2o – Gabion**

6, Rue du Printemps - 68870 BARTENHEIM

Tél : 03 89 67 35 43 / 07 78 63 27 16

E-mail : gregory.koos@gabion-k2o.com

Site Internet : www.gabion-k2o.com

## AVANT PROJET 3D DES AMÉNAGEMENTS ET CLÔTURES



## ASSEMBLAGE ET MONTAGE

L'assemblage des panneaux est obligatoirement réalisé à l'aide d'agrafes Galfan de 3mm ou de spirales multi-vrilles en acier inoxydable avec protection renforcée contre la corrosion (Crapal) de 4 mm (résistance à l'étirement de 594 N /mm<sup>2</sup>).

Ce système d'assemblage (19 points d'ancrage par mètre linéaire) devra permettre d'obtenir des murs monolithiques sur toute leur longueur, tous les gabions étant véritablement fixés entre eux avant remplissage.

Les spirales servent également à protéger les parties saillantes des panneaux, par conséquent, il s'agit là d'un argument de sécurité très important.

A l'inverse, le système combiné de panneaux assemblés sur site à l'aide de spirales, élimine totalement les vides entre boîtes des parties concaves.

Les spirales permettent enfin à la fois une auto-stabilité des gabions avant remplissage et une pérennité de liaison inter-boîtes.

## MATÉRIAUX DE REMPLISSAGE DES GABIONS

Les matériaux doivent être propres et avoir une forme homogène dans leurs trois dimensions. La granulométrie conseillée sera comprise entre 60 mm et 130 mm



LA SOLUTION GABIONS

6, Rue du Printemps  
68870 BARTENHEIM

Tel : 07 78 63 27 16

[www.gabion-k2o.com](http://www.gabion-k2o.com)