

# ZOOM

CASE IH MACHT DEN UNTERSCHIED.

**ORIGINAL-BATTERIEN**  
LEISTUNGSSTARK – HOCHEFFIZIENT



**GENUINEPARTS**  
HIGH PERFORMANCE

**SERVICETEAM** WE'LL KEEP YOU FARMING

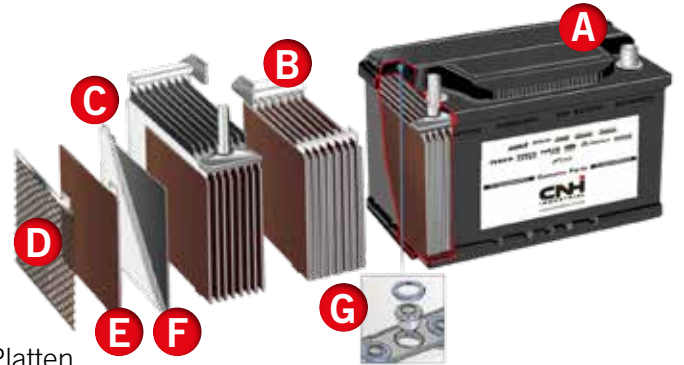
**CASE IH**  
AGRICULTURE

# ORIGINAL-BATTERIEN



## HAUPTVORTEILE

- A** Zentralentgasung mit Rückzündschutz.
- B** Verstärkte Plattenbrücken.
- C** Leistungsstarke Taschenseparatoren.
- D** Gitterfertigungstechnologie.
- E** Hocheffiziente positive Platten.
- F** Erhöhte Ladeakzeptanz durch verbesserte negative Platten.
- G** Besondere Zellenstopfen mit Labyrinth, um einen Säureaustritt zu vermeiden.



## FOKUS

## DER EINBAU EINER ORIGINAL-BATTERIE GARANTIERT DEN SCHUTZ IHRER ELEKTRISCHEN ANLAGE.

### RISIKO BEI NACHBAU-TEILEN:

- Montageprobleme.
- Schneller Verschleiß der Batterie.
- Der Motor lässt sich nur schwer anlassen.
- Die elektrischen Bauteile des Schaltkreises werden instabil.
- Schwache Leistung von Heizung und Klimaanlage.
- Säureaustritt.

### VORTEILE VON CASE IH ORIGINAL-BATTERIEN:

- Hohe Ladeakzeptanz.
- Geringeres Überladungsrisiko.
- Längere Lebensdauer.
- Geringerer Wasserverbrauch.
- Zuverlässige Leistung.
- Hohe Vibrationsfestigkeit.
- Wartungsarmut.
- 100 % recyclefähiges Produkt.

### CASE IH ORIGINAL-BATTERIEN:

- Homologierte Produkte.
- Breites Produktangebot.
- Überlegene Qualität.
- Exzellentes Design.

Das richtige Produkt für die richtige Anwendung: **kompromisslos.**

