

WALLBURG GMBH
Lasersysteme





GCC Innovation
With a Human Touch





▶ **Das zeichnet uns aus!**

- 20 Jahre Erfahrung in der grafischen Industrie
- wirtschaftliche Beratung
- Hochwertige Produkte und ergänzende Materialien
- qualifiziertes Personal
- schnelle Hilfestellung

▶ **Wir beraten Sie!**

Eine individuelle Beratung ist uns wichtig! Nach über zwanzig Jahren am Markt wissen wir, die Wirtschaftlichkeit unserer Systeme zu Ihrem Vorteil zu machen. Hierzu stehen uns moderne Demonstrations- und Besprechungs-Räume zur Verfügung.

▶ **WALLBURG GMBH** 
Lasersysteme

Postanschrift:
Fontanestr. 10
D-76669 Bad Schönborn

Tel. 07253 / 94 46 - 0
Fax. 07253 / 94 46 - 46

www.wallburg.net
info@wallburg.net

▶ **weitere Handelsstützpunkte:**

- ▶ München
- ▶ Krefeld
- ▶ Leipzig

- ▶ **Amtsgericht / Handelsregister**
Bruchsal HRB 231 831
Ust. ID-Nr. DE 8 11 59 17 40
Steuer-Nr. 30070/53001

▶ **Member of:**





Gegründet im Jahre 1989 hat sich GCC zu einem der Weltmarktführer für Lasersysteme und Drucksysteme für nahezu alle Branchen entwickelt. Durch diverse Stützpunkte weltweit kann ein herausragender Service geboten werden. Wir - die Wallburg GmbH - betreuen alle Kunden im deutschsprachigem Raum und stehen jederzeit für Partner zur Verfügung. GCC hält über 100 verschiedene Produktpatente und Schutzmarken. Durch ständige Produktverbesserungen hat sich GCC eine weltweit anerkannte Reputation für Innovation, Qualität und Beständigkeit erarbeitet.



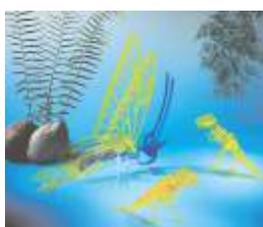


Inhaltsverzeichnis

- ▶ Anwendungen** Seite 1-2
- ▶ CO₂ - Laser** Seite 3-12
Kleinlaser, Kompaktlaser, Großlasersysteme zum Markieren, Gravieren und Schneiden von organischen Stoffen wie z.B. Acryl, Holz, Papier/ Kartonagen, Gummi, Textilien und vieles mehr
- ▶ Faserlaser** Seite 13-16
geeignet zum Kennzeichnen von Metallen und Kunststoff. Vom oberflächlichen Mattieren bis zum dunkel Beschriften ist je nach Material eine vielseitige Anwendung möglich.
- ▶ Schneidlaser** Seite 17-18
Die Schneidlaserserien sind ausgelegt für das Laserschneiden von organischen Stoffen wie z.B. Holz und Acryl.
- ▶ Scannerkopflaser** Seite 19-22
Individuelle Produktionsmaschinen als CO₂ und Faserlaser für die industrielle Großserienfertigung.
- ▶ Zubehör** Seite 23-24



▶ Lasergravur/- schnitt





▶ Laser markierung



Venus II



**Klein in der Dimension,
Groß in der Kapazität**

▶ **Verfügbare Ausführungen**

- ▶ 12 Watt

▶ **Optionales Zubehör**

- ▶ Kompressor
- ▶ Absauganlage
- ▶ Staubschutz

▶ **Bearbeitbare Materialien**

- ▶ Holz
- ▶ Acryl
- ▶ Aluminium Eloxale
- ▶ Leder
- ▶ Papier / Kartonagen
- ▶ Glas
- ▶ Stein
- ▶ und vieles mehr...

▶ **Laserquelle**

Eine Qualitäts-Laserröhre garantiert eine lange Lebensdauer und ist maßgebend für die hohe Qualität des Systems.

▶ **Vakuumentisch**

Durch den Vakuumentisch werden leichte Materialien angesaugt, was eine ebene Arbeitsfläche erzeugt.

▶ **LCD Display**

Der vierzeilige LCD Display zeigt alle relevanten Daten zum aktuellen Job an, ebenfalls können Sie hierdurch in diversen Menüs navigieren.

▶ **Autofokus**

Der Autofokus ermöglicht Ihnen, Ihr Werkstück exakt mit einem Knopfdruck zu fokussieren.

▶ **PC-Treiber**

GCC Lasersysteme sind mit allen gängigen MS Windows Betriebssystemen anzusteuern..

Arbeitsbereich	300 x 210 mm
Maximale Werkstück-Größe	360 x 300 x 70 mm
Aussenmaß	620 x 435 x 460 mm
Laserquelle	12/30 Watt versiegelte CO ₂ Röhre
Kühlung	Luftgekühlt
Durchsatz	714,1 cm ² / Stunde
Antriebe	DC-Servomotoren
Auflösung (DPI)	200, 250, 300, 500, 600, 1000
Linse	2.0" Standard, 1.5", 2.5", 4.0" optional
Speicher	32 MB
Compatibles System	MS Windows
Ansteuerung	parallel, USB 2.0
Display	4-Zeilen LCD Anzeige: aktuelle Datei, Joblaufzeit Laserleistung, Vorschub, Datei im Speicher, Setup, Diagnosemodul
Leistungsaufnahme	700-2000 Watt
Laserklasse	LK 2 im geschlossenen Betrieb, 3R im geöffneten Betrieb
Absaugung	Externe Absaugung erforderlich

Mercury III



▶ **Verfügbare Ausführungen**

- ▶ 25 Watt
- ▶ 40 Watt
- ▶ 60 Watt

▶ **Optionales Zubehör**

- ▶ Kompressor
- ▶ Absauganlage
- ▶ Wabenschneidetisch
- ▶ Rundgravureinrichtung
- ▶ SmartBox
- ▶ SmartAIR

▶ **Bearbeitbare Materialien**

- ▶ Holz
- ▶ Acryl
- ▶ Aluminium Eloxale
- ▶ Leder
- ▶ Papier / Kartonagen
- ▶ Glas
- ▶ Stein
- ▶ und vieles mehr...

▶ **Laserquelle**

Eine Qualitäts-Laserröhre garantiert eine lange Lebensdauer und ist maßgebend für die hohe Qualität des Systems.

▶ **LED Innenraumbelichtung**

Eine gut ausgeleuchtete Arbeitsfläche vereinfacht das Arbeiten mit dem Laser und wird als Standard verbaut.

▶ **Durchladefunktion**

Bearbeiten Sie mit einem Mercury Laser sperrige Teile indem Sie diese durch eine Öffnung vorne und hinten durchladen.

▶ **LCD Display**

Der vierzeilige LCD Display zeigt alle relevanten Daten zum aktuellen Job an, ebenfalls können Sie hierdurch in diversen Menüs navigieren.

▶ **Autofokus**

Der Autofokus ermöglicht Ihnen, Ihr Werkstück exakt mit einem Knopfdruck zu fokussieren.

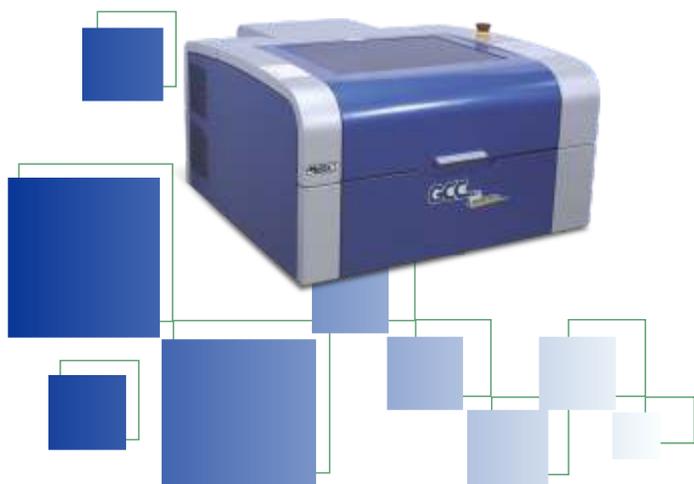
▶ **PC-Treiber**

GCC Lasersysteme sind mit allen gängigen MS Windows Betriebssystemen anzusteuern.

Arbeitsbereich	635 x 458 mm
Maximale Werkstück-Größe	800 x 570 x 165 mm
Tischgröße	790 x 530 mm
Aussenmaß	1125 x 720 x 1005 mm
Laserquelle	12-60 Watt versiegelte CO ₂ Röhre
Kühlung	Luftgekühlt
Durchsatz	1072,8 cm ² / Stunde
Antriebe	DC-Servomotoren
Auflösung (DPI)	200, 250, 300, 500, 600, 1000
Linse	2.0" Standard, 1.5", 2.5", 4.0" optional
Speicher	16 MB
Compatibles System	MS Windows
Ansteuerung	parallel, USB 2.0
Display	4-Zeilen LCD Anzeige: aktuelle Datei, Joblaufzeit, Laserleistung, Vorschub, Datei im Speicher, Setup, Diagnosemodul
Leistungsaufnahme	700-2200 Watt
Laserklasse	LK 2 im geschlossenen Betrieb, 3R im geöffneten Betrieb
Absaugung	Externe Absaugung erforderlich



C180II



Der **C180 II** ist nicht nur kompakt, sondern auch das ideale Arbeitsgerät zur Herstellung von Stempelplatten, Schildern und vielem mehr!

Bearbeiten Sie: Holz, Acryl, Aluminium Eloxale, Leder, Papier, Kartonage, Glas, Edelstahl, Stein, uvm. problemlos mit dem C180 II.

Das Gravieren, Markieren und Schneiden von Werkstoffen stellt für den **C180 II** kein Problem dar. Durch seine geringen Abmaße findet der **C180 II** auch in der kleinsten Räumlichkeit Platz. Der **C180 II** ist mit einer Synrad Laserröhre ausgestattet, die eine lange Lebensdauer garantiert.



▶ LED Innenraumbeleuchtung

Eine gut ausgeleuchtete Arbeitsfläche vereinfacht das Arbeiten mit dem Laser und wird als Standard verbaut.



▶ Sicherheitssystem

GCC Lasersysteme sind CE konform und verfügen über zusätzliche Sicherheitssysteme wie beispielweise einen „Not-Aus“.



▶ LCD Display

Der vierzeilige LCD Display zeigt alle relevanten Daten zum aktuellen Job an, ebenfalls können Sie hierdurch in diversen Menüs navigieren.

▶ Verfügbare Ausführungen

- ▶ 12 Watt
- ▶ 30 Watt
- ▶ 40 Watt

▶ Laserquelle

Eine Qualitäts-Laserröhre garantiert eine lange Lebensdauer und ist maßgebend für die hohe Qualität des Systems.

▶ Autofokus

Der Autofokus ermöglicht Ihnen, Ihr Werkstück exakt mit einem Knopfdruck zu fokussieren.

▶ SmartCENTER



Arbeitsbereich	458 x 305 x 170 mm
Maximale Werkstück-Größe	505 x 309 x 170 mm
Tischgröße	520 x 375 mm
Aussenmaß	740 x 780 x 410 mm
Laserquelle	12-40 Watt versiegelte CO ₂ Röhre
Kühlung	Luftgekühlt
Durchsatz	1137cm ² / Stunde
Antriebe	DC-Servomotoren
Auflösung (DPI)	125, 250, 300, 380, 500, 600, 760, 1000
Linse	2.0" Standard, 1.5" Verfügbar (optional)
Speicher	32 MB
Compatibles System	MS Windows
Ansteuerung	parallel, USB 2.0
Display	4-Zeilen LCD Anzeige: aktuelle Datei, Joblaufzeit, Laserleistung, Vorschub, Datei im Speicher, Setup, Diagnosemodul
Leistungsaufnahme	700-2640 Watt
Laserklasse	Laserklasse 2 im geschlossenen Betrieb, 3R im geöffneten Betrieb
Absaugung	Externe Absaugung unbedingt erforderlich

▶ **Optionales Zubehör**

- ▶ *Rundgravureinrichtung*
- ▶ *Wabenschneidetisch*
- ▶ *Kompressor*
- ▶ *Absauganlage*
- ▶ *Smart Memory*
- ▶ *Smart GUARD*

Spirit LS



Die ideale Wahl wenn es um ein kompaktes Gerät mit beachtlicher Arbeitsfläche geht. Wie bei all unseren Lasersystemen, spielt auch hier die Qualität und Bedienungsfreundlichkeit eine entscheidende Rolle. Kleine Einzeljobs bis zur Großserienfertigung können Sie mit dieser Anlage optimal bearbeiten. Das neue moderne Antriebssystem erlaubt nun wesentlich höhere Geschwindigkeiten beim Bearbeiten.

Der **Spirit LS** eignet sich unter anderem für folgende Materialien: Holz, Acryl, Aluminium Eloxale, Leder, Papier, Kartonagen, Glas, Edelstahl, Stein uvm.

▶ Verfügbare Ausführungen

- ▶ 12 Watt
- ▶ 25 Watt
- ▶ 30 Watt
- ▶ 40 Watt
- ▶ 60 Watt
- ▶ 80 Watt
- ▶ 100 Watt

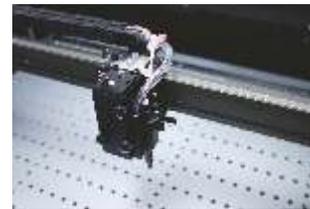


▶ Smart Light

Integrierte LED Beleuchtung der Arbeitsfläche zur besseren Übersichtlichkeit.

▶ Autofokus

Der Autofokus ermöglicht Ihnen, Ihr Werkstück exakt mit einem Knopfdruck zu fokussieren.



▶ Sicherheitssystem

GCC Lasersysteme sind CE konform und verfüge über zusätzliche Sicherheitssysteme wie beispielweise mit einen „Not-Aus“, und einem Schlüssel.

▶ Großzügige Beladung

Der Spirit LS lässt sich zusätzlich von hinten beladen, dies erleichtert das Handling bei diversen Materialien. Ebenfalls lassen sich längere Werkstücke problemlos durchladen.



▶ LCD Display

Der vierzeilige LCD Display zeigt alle relevanten Daten zum aktuellen Job an, ebenfalls können Sie hierdurch in diversen Menüs navigieren.



Arbeitsbereich	740 x 460 mm
Maximale Werkstück-Größe	800 x 570 x 165 mm
Tischgröße	790 x 530 mm
Aussenmaß	1125 x 720 x 1005 mm
Laserquelle	12-100 Watt versiegelte CO ₂ Röhre
Kühlung	Luftgekühlt, Wasserkühlung für 100 Watt System möglich
Durchsatz	1683cm ² / Stunde
Antriebe	DC-Servomotoren
Auflösung (DPI)	125, 250, 300, 380, 500, 600, 760, 1000, 1500
Linse	2.0" Standard, 1.5", 2.5", 4.0" Verfügbar (optional)
Speicher	32 MB
Compatibles System	MS Windows
Ansteuerung	parallel, USB 2.0
Display	4-Zeilen LCD Anzeige: aktuelle Datei, Laufzeit, Laserleistung, Vorschub, Datei im Speicher, Setup, Diagnosemodul
Leistungsaufnahme	700-4400 Watt
Laserklasse	Laserklasse 2 im geschlossenen Betrieb, 3R im geöffneten Betrieb
Absaugung	Externe Absaugung unbedingt erforderlich

▶ **Optionales Zubehör**

- ▶ Rundgravureinrichtung
- ▶ Wabenschneidetisch
- ▶ Kompressor
- ▶ Absauganlage
- ▶ Schneidebox
- ▶ SmartGUARD
- ▶ Externe Signallampe
- ▶ Roll to Roll

▶ **Roll - to - Roll Autofeeder**

Integrieren Sie den Spirit LS in Ihre Produktion. Mithilfe des Roll - to - Roll Systems können Sie auch Rollenware mit einer Breite von bis zu 60cm mit dem Laser bearbeiten.



Spirit GLS



Der **Spirit GLS** ist das neue Flaggschiff der Spirit Modellreihe. Mit seinem riesigen Arbeitsbereich von 960x610mm und einem Vorschub von bis zu 2 Meter pro Sekunde setzt er **Maßstäbe**.

Ferner können folgende Materialien bearbeitet werden: Holz, Acryl, Aluminium Eloxale, Leder, Papier, Kartonagen, Glas, Edelstahl, Stein uvm.

▶ Verfügbare Ausführungen

- ▶ 30 Watt
- ▶ 40 Watt
- ▶ 60 Watt
- ▶ 80 Watt
- ▶ 100 Watt

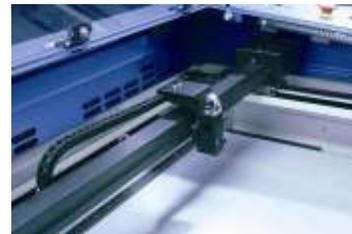
▶ Smart Light



Integrierte LED Beleuchtung der Arbeitsfläche zur besseren Übersichtlichkeit.

▶ Autofokus

Der Autofokus ermöglicht Ihnen, Ihr Werkstück exakt mittels eines Knopfdruckes zu fokussieren.



▶ Sicherheitssystem



GCC Lasersysteme sind CE konform und verfügen über zusätzliche Sicherheitssysteme wie beispielsweise mit einen „Not-Aus“, und einem Schlüssel.

▶ Beladungsmöglichkeiten

Länge Werkstücke lassen sich mit Hilfe der Durchladefunktion ebenfalls problemlos bearbeiten.



▶ LCD Display



Der vierzeilige LCD Display zeigt alle relevanten Daten zum aktuellen Job an, ebenfalls können Sie hierdurch in diversen Menüs navigieren.



Arbeitsbereich	960 x 610 mm
Maximale Werkstück-Größe	1016 x 610 x 177 mm
Tischgröße	1025 x 705 mm
Aussenmaß	1365 x 880 x 1010 mm
Laserquelle	30-100 Watt versiegelte CO ₂ Röhre
Kühlung	Luftgekühlt, 100 Watt Gerät mit Wasserkühlung möglich
Durchsatz	2078cm ² / Stunde
Antriebe	DC-Servomotoren
Auflösung (DPI)	125, 250, 300, 380, 500, 600, 760, 1000, 1500
Linse	2.0" Standard, 1.5", 2.5", 4.0" Verfügbar (optional)
Speicher	32 MB
Compatibles System	MS Windows
Ansteuerung	parallel, USB 2.0
Display	4-Zeilen LCD Anzeige: aktuelle Datei, Joblaufzeit, Laserleistung, Vorschub, Datei im Speicher, Setup, Diagnosemodul
Leistungsaufnahme	700-4400 Watt
Laserklasse	Laserklasse 2 im geschlossenen Betrieb, 3R im geöffneten Betrieb
Absaugung	Externe Absaugung unbedingt erforderlich

▶ **Optionales Zubehör**

- ▶ *Rundgravureinrichtung*
- ▶ *Wabenschneidetisch*
- ▶ *Kompressor*
- ▶ *Absauganlage*
- ▶ *Schneidebox*
- ▶ *SmartGUARD*
- ▶ *Externe Signallampe*
- ▶ *Kameraerkennung*
- ▶ *Roll - to - Roll Autofeeder*



T500



Der schnellste Großformatlaser seiner Klasse!

Innovation with a Human Touch, unter diesem Motto entstand der neue T500, das größte System von GCC auf dem Lasermarkt. Das Gerät ist mit allen bekannten Features und Qualitätsmerkmalen ausgestattet.

Der T500 Großlaser erzielt herausragende Gravurergebnisse und gleichzeitig glatte Schnittkanten bei geeigneten Materialien bis zum 40mm.

▶ **Bearbeitbare Materialien**

- ▶ Holz
- ▶ Acryl
- ▶ Aluminium Eloxale
- ▶ Leder
- ▶ Papier / Kartonagen
- ▶ Glas
- ▶ Stein
- ▶ und vieles mehr...

▶ **Verfügbare Ausführungen**

- ▶ 60 Watt
- ▶ 80 Watt
- ▶ 100 Watt
- ▶ 150 Watt
- ▶ 200 Watt

▶ **Smart Light**

Integrierte LED Beleuchtung der Arbeitsfläche zur besseren Übersichtlichkeit

▶ **Smart Point**

Positionierungshilfe mittels vier Rotlichtpointern. (Patent pending)

▶ **Laserquelle**

Eine Qualitäts-Laserröhre garantiert eine lange Lebensdauer und ist maßgebend für die hohe Qualität des Systems.

▶ **Durchladefunktion**

Länge Werkstücke lassen sich mit Hilfe der Durchladefunktion ebenfalls problemlos bearbeiten.

▶ **LCD Display**

Der vierzeilige LCD Display zeigt alle relevanten Daten zum aktuellen Job an, ebenfalls können Sie hierdurch in diversen Menüs navigieren.

▶ **Hochwertiger Antrieb**

Angetrieben von AC Servomotoren, erzielt der Laser einen Durchsatz von 864,2 cm² / Stunde



Arbeitsbereich	1300 x 916 mm
Maximale Werkstück-Größe	1300 x 916 x 60 mm
Aussenmaß	1820 x 1250 x 1330 mm
Laserquelle	Co ₂ Röhre
Kühlung	60/100 Watt Luft-, 200 Watt Wasser-/ Kühlung
Durchsatz	864,2 cm ² / Stunde
Antriebe	AC-Servomotoren
Auflösung (DPI)	125, 250, 300, 500, 600, 1000
Linse	4.0" Standard, 2.0" optional
Speicher	32 MB
Compatibles System	MS Windows
Ansteuerung	parallel, USB 2.0
Display	4-Zeilen LCD Anzeige: aktuelle Datei, Laufzeit, Laserleistung, Vorschub, Datei im Speicher, Setup, Diagnosemodul
Leistungsaufnahme	4400 Watt
Laserklasse	LK 2 im geschlossenen Betrieb, 3R im geöffneten Betrieb
Absaugung	Externe Absaugung erforderlich

► **Optionales Zubehör**

- ▶ *SmartGUARD*
- ▶ *AAS Passermarkenerkennung*
- ▶ *Wasserkühlung*



S290LS **EXKLUSIV BEI UNS!**

für das großformatige Kennzeichnen von Metall und Kunststoff

Der S290LS ist die Lösung wenn es um das großflächige Kennzeichnen von Metallen oder Kunststoffen geht. Vom oberflächlichen Mattieren bis zum dunkel Beschriften ist je nach Material eine vielseitige Anwendung möglich.



▶ **Verfügbare Ausführungen**

- ▶ 20 Watt Faserlaser
- ▶ 40 Watt Faserlaser

▶ **Autofokus**

Der Autofokus ermöglicht Ihnen, Ihr Werkstück exakt mittels eines Knopfdruckes zu fokussieren.



▶ **Smart Light**

Integrierte LED Beleuchtung der Arbeitsfläche zur besseren Übersichtlichkeit.



▶ **Sicherheitssystem**

GCC Lasersysteme sind CE konform und verfügen über zusätzliche Sicherheitssysteme wie beispielweise mit einen „Not-Aus“, und einem Schlüssel.



▶ **LCD Display**

Der vierzeilige LCD Display zeigt alle relevanten Daten zum aktuellen Job an, ebenfalls können Sie hierdurch in diversen Menüs navigieren.



▶ **Beladungsmöglichkeiten**

Länge Werkstücke lassen sich mit Hilfe der Durchladefunktion ebenfalls problemlos bearbeiten.





Arbeitsbereich	740 x 460 x 180 mm
Maximale Werkstück gröÙe	800 x 570 x 165 mm
TischgröÙe	794 x 550 mm
AussenmaÙ	1125 x 720 x 1005 mm
Laserquelle	20 / 40 Watt Faserlaser
Kühlung	Luftgekühlt
Vorschub	2,5-2000 mm /Sek
Antriebe	DC-Servomotoren
AuflöÙung (DPI)	125, 250, 300, 380, 500, 600, 760, 1000, 2000, 3000
Speicher	32 MB
Compatibles System	MS Windows
Ansteuerung	parallel, USB 2.0
Display	4-Zeilen LCD Anzeige: aktuelle Datei, Laufzeit, Laserleistung, Vorschub, Datei im Speicher, Setup, Diagnosemodul
Leistungsaufnahme	1320 Watt
Laserklasse	Laserklasse 2 im geschlossenen Betrieb, 3R im geöffneden Betrieb
Absaugung	Externe Absaugung unbedingt erforderlich

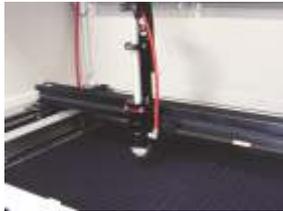
► **Optionales ZubehöÙ**

- *Rundgravureinrichtung*
- *Wabenschneidetisch*
- *Kompressor*
- *Absauganlage*
- *Feueralarm*



FMC280

Die kompakte Schneidlösung für Metalle bietet Ihnen der GCC LaserPro FMC 280. Ein leistungsstarker Faserlaser ermöglicht eine präzise Materialverarbeitung. Durch die langjährige Erfahrung von GCC LaserPro wurde der FMC280 zu einem leistungsfähigen und benutzerfreundlichen System. Der FMC280 zeichnet sich besonders durch seine hochwertige Verarbeitung und Praxisnähe zur verarbeiteten Industrie aus.



▶ Drag-N-Engrave

Ziehen Sie den Laserkopf an die gewünschte Position und starten Sie Ihren Auftrag per Drag-N-Engrave Funktion.



▶ Sicherheitssystem

Ein Schlüsselsystem und ein Not-Aus verhindern, dass das System von unberechtigten genutzt wird und Gefahrensituationen schnell gestoppt werden können.



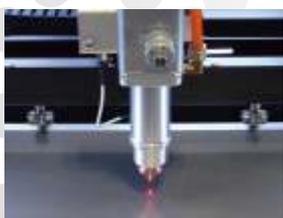
▶ Smart Center

Lokalisieren Sie schnell und effektiv den Mittelpunkt des zu belasernden Werkstücks.



▶ Motion System mit DC Servo Motoren

Hochwertige Servo Motoren ermöglichen ein präzises und schnelles Arbeiten.



▶ Capacitiver Schneidkopf

Hält automatisch den Abstand zwischen Material und Kopf, auch bei deformierten Werkstücken.





Laserquelle	150 Watt / 1500 Watt peak
Wellenlänge	1064 nm
Arbeitsbereich	712 x 370 mm
Maximale Werkstück Größe	786 x 542 x 150 mm
Aussenmaß	1125 x 720 x 1800 mm
Kühlung	Luftgekühlt
Max. Motor Speed	20 IPS
Antriebe	DC-Servomotoren
Auflösung (DPI)	3000
Speicher	32 MB
Compatibles System	MS Windows
Ansteuerung	parallel, USB 2.0
Display	4-Zeilen LCD Anzeige: aktuelle Datei, Laufzeit, Laserleistung, Vorschub, Datei im Speicher, Setup, Diagnosemodul
Leistungsaufnahme	1100 Watt
Laserklasse	Laserklasse 1 gemäß EN 60825, Laserklasse 2 gemäß CDRH
Absaugung	Externe Absaugung unbedingt erforderlich

▶ **Optionales Zubehör**

- ▶ *Kompressor*
- ▶ *Absauganlage*
- ▶ *SmartMEMORY*

X252



X380



X500III



Die Schneidlaserreihe ist eine kostengünstige Alternative im Bereich der Schneidetechnik. Ausgestattet mit einer hochwertigen RECI Röhre, sorgen diese Systeme für eine besonders gute Schnittkante auf Holz, Acryl, Leder, Glas, Kartonagen, Schaumstoff und vielem mehr!



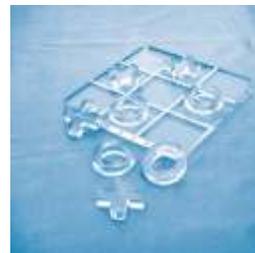
▶ Beladungsmöglichkeiten

Lange Werkstücke lassen sich mit Hilfe der Durchladefunktion ebenfalls problemlos bearbeiten.



▶ LCD Display

Der vierzeilige LCD Display zeigt alle relevanten Daten zum aktuellen Job an, ebenfalls können Sie hierdurch in diversen Menüs navigieren.



▶ Sicherheitssystem

GCC Lasersysteme sind CE konform und verfügen über zusätzliche Sicherheitssysteme wie beispielsweise mit einen „Not-Aus“, und einem Schlüssel.



▶ Smart Light

Integrierte LED Beleuchtung der Arbeitsfläche zur besseren Übersichtlichkeit.

*bis zu 20mm dickes Acryl in einem Arbeitsgang (X500III)



	<i>X252</i>	<i>X380</i>	<i>X500III</i>
Laserleistung	80 / 100 Watt	80 / 100 Watt	130 / 150 Watt
Arbeitsbereich	640 x 460 mm	960 x 610 mm	1300 x 916 mm
Maximale Werkstück-Größe	800 x 570 x 165 mm	1040 x 750 x 150 mm	1300 x 916 x 60 mm
Tischgröße	790 x 530 mm	1085 x 750 mm	
Aussenmaß	1125 x 720 x 1005 mm	1800 x 1092 x 1017 mm	1820 x 1250 x 1330 mm
Kühlung	Wasserkühlung		
Antriebe	DC-Servomotoren		
Speicher	32 MB		
Compatibles System	MS Windows		
Ansteuerung	parallel, USB 2.0		
Leistungsaufnahme	1320 Watt	1540 Watt	1320 Watt
Display	4-Zeilen LCD Anzeige: aktuelle Datei, Laufzeit, Laserleistung, Vorschub, Datei im Speicher, Setup, Diagnosemodul		
Laserklasse	Laserklasse 2 im geschlossenen Betrieb, 3R im geöffneten Betrieb		
Absaugung	Externe Absaugung unbedingt erforderlich		

► **Optionales Zubehör**

- ▶ *SmartGUARD*
- ▶ *Wabenschneidetisch*
- ▶ *AAS Passermarkenerkennung*
- ▶ *Absauganlage*
- ▶ *SmartMEMORY*

Stellar Mark *i* series Stellar Mark *C* series



▶ Anwendungen (Auszug)



▶ Sicherheitssystem

GCC Lasersysteme sind CE konform. Die Stellar Mark Serie verfügt über mehrere Sicherheitsstufen, angefangen bei einem Schlüssel, über einen Not-Aus, bis hin zum Passwortschutz über die Software..



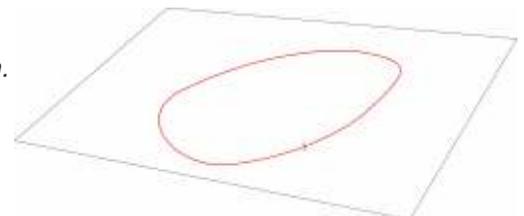
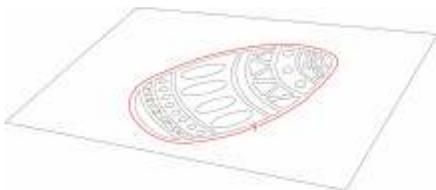
▶ Einbau in Produktionsstraßen

Eine zusätzliche Funktion, die es erlaubt, sich bewegende Teile zu markieren. So kann der Stellar Mark Laser auch in Ihre Produktion eingebunden werden.



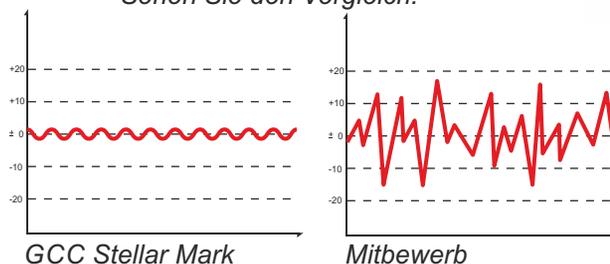
▶ Vorschau Modus

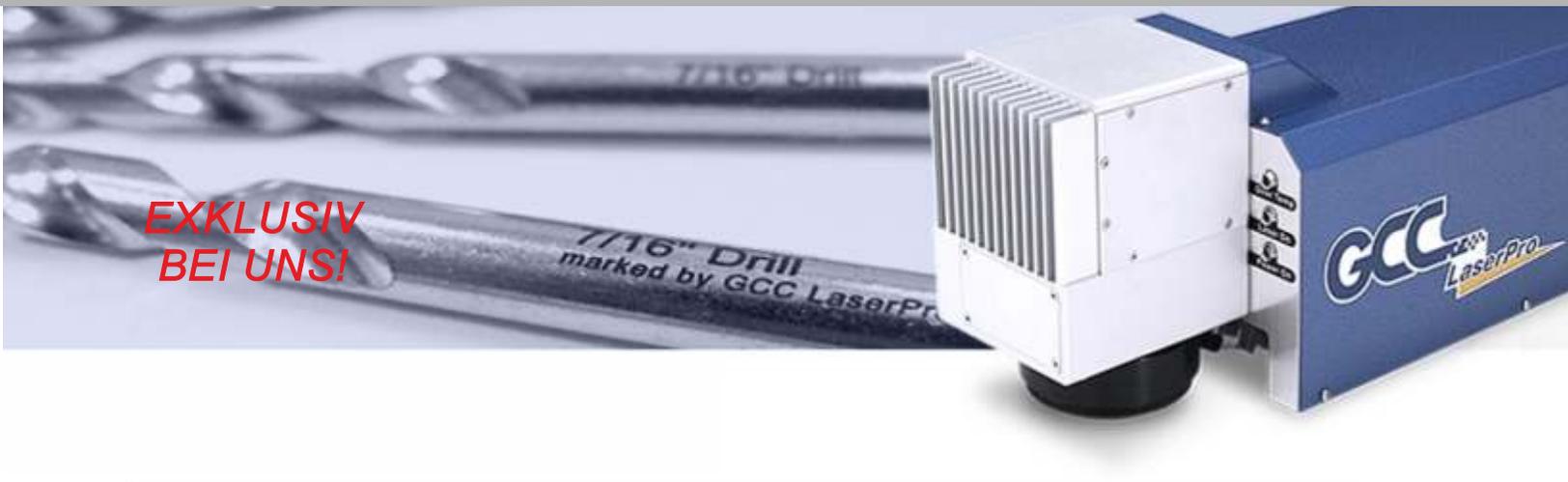
Im Vorschau Modus zeigt Ihnen der Scannerkopflaser ob Sie alles richtig positioniert haben. So können Sie die Produktion von Ausschuss minimieren.



▶ Gleichbleibende Energie

Sehen Sie den Vergleich!





i Technische Daten

Model	IF 20RMZ	IF 20SHS	IF 40HHS
Wellenlänge	1064 nm		
Typ	Yb-doped, MOPA		
Output	20 W	20 W	40 W
Frequenz	1~200 kHz	1~1000 kHz (PC/CW Model)	
Kühlung	Luftkühlung		
Außenmaße Laserkopf	L600 x B200 x H200 mm	L465 x B168 x H155 mm	L465 x B168 x H155 mm
Außenmaße Kontrolleinheit	L660 x B250 x H475 mm	L470 x B360 x H241 mm	L470 x B360 x H241 mm
Gewicht Laserkopf	16 kg	8 kg	8 kg
Gewicht Kontrolleinheit	56 kg	25 kg	25 kg
Laserklasse	Laserklasse 4, 3R mit Sicherheitsumhausung		

C Technische Daten

Model	CIIA 12	CIIA 30	CIIA 60Ti
Wellenlänge	10600 nm		
Typ	Co2		
Output	12 W	30 W	60 W
Kühlung	Luftkühlung		
Außenmaße Laserkopf	L620 x B200 x H150 mm	L620 x B200 x H150 mm	L880 x B221 x H202 mm
Außenmaße Kontrolleinheit	L500 x B420 x H193 mm		
Gewicht Laserkopf	15 kg	17 kg	30 kg
Gewicht Kontrolleinheit	17 kg	19 kg	
Laserklasse	Laserklasse 4, 3R mit Sicherheitsumhausung		

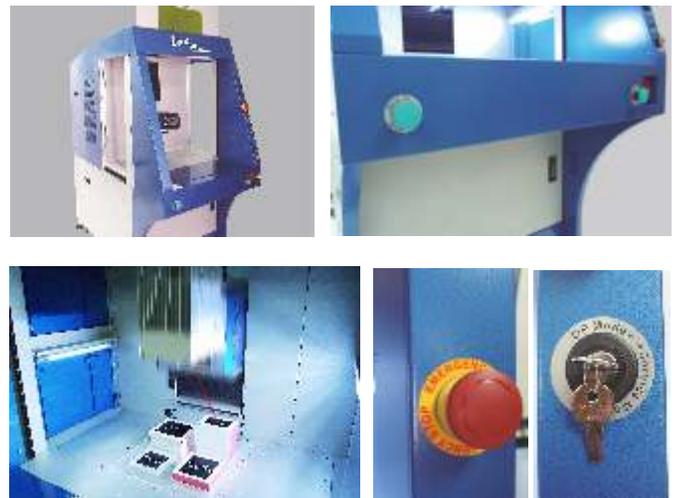


LFC Workstation **EXKLUSIV BEI UNS!**

**Lasermarkierungs Workstation für die Industrie -
Gestaltet mit dem Augenmerk auf Sicherheit und Nutzen!**



- ▶ Laserschutzklasse 1
- ▶ Sicherheitssysteme
Not-Aus & Schlüsselsystem für die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter.
- ▶ Automatische Sicherheitstür



- ▶ Arbeitstisch
Standard Tisch (Format 700x400mm) mit Matrix M6 kreisförmig angeordneten Befestigungsmöglichkeiten
- ▶ Durchladefunktion
Lange Werkstücke lassen sich mit Hilfe der Durchladefunktion ebenfalls problemlos bearbeiten.
- ▶ Dual Start Knöpfe
Nur durch gleichzeitiges Drücken der dafür vorgesehenen Knöpfe kann der Laser gestartet werden.
- ▶ MultiFOCUS (optional)
Ermöglicht eine Fokussierung auf unterschiedlich Hohe Werkstücke innerhalb eines Arbeitsganges.



Verfügbare Lasersysteme	CIIA 12, CIIA 30, CIIA 60Ti, CIIA 60Ti93, IFII 20RMZ, IFII 20SHS, IFII 40HHS
Scan Bereich	10 x 10 mm bis zu 300 x 300 mm
Aussenmaß	1585 x 852 x 1745 mm
Max. Ladegewicht:	50kg
Sicherheitsklasse	Klasse 1 (EN-60825-1)
Außentemperatur	15°C ~ 35°C
Luftfeuchtigkeit	10 ~ 80%
Compatibles System	MS Windows XP/ Vista/ 7 / 8
Ansteuerung	USB x 1, VGA x 1
Absaugung	Externe Absaugung erforderlich

▶ **Optionales Zubehör**

▶ *Rundgravureinrichtung*

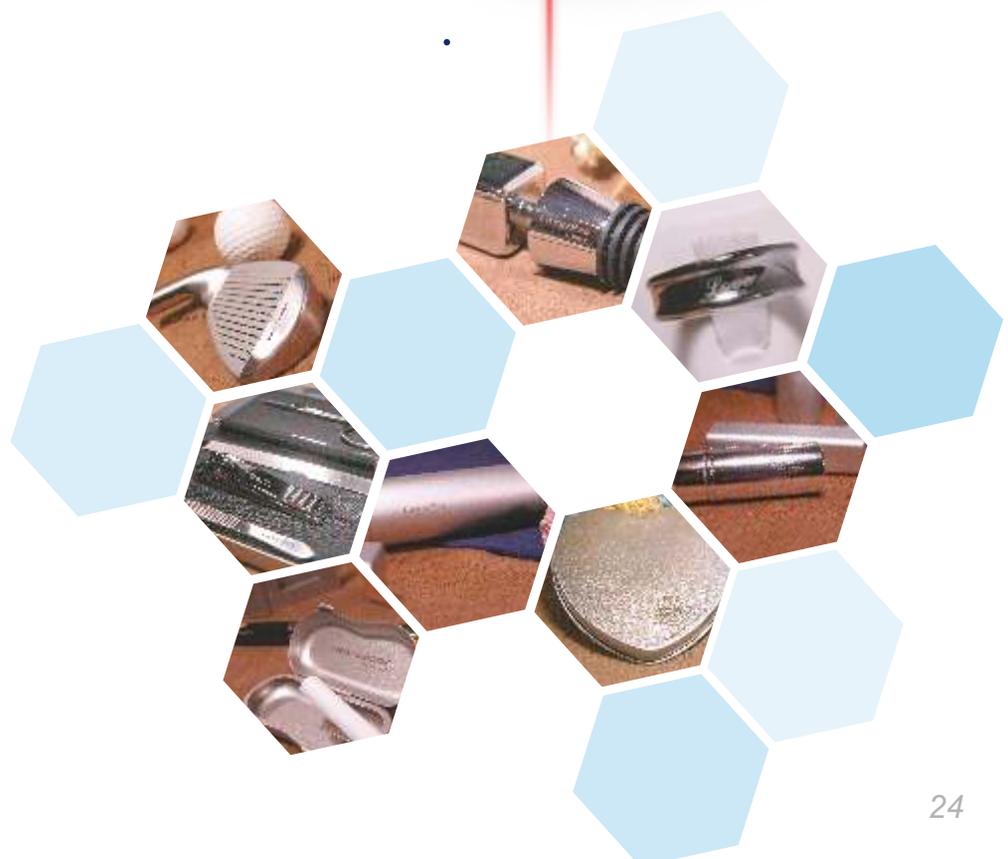


▶ *Drehbarer Arbeitstisch*



▶ *MultiFOCUS*

▶ *Absauganlage*





▶ Absaugereinheit stehend



▶ Absauguntergestell für Venus II und C180 II



▶ Wabentisch



▶ Grid Plate



▶ Schneidbox

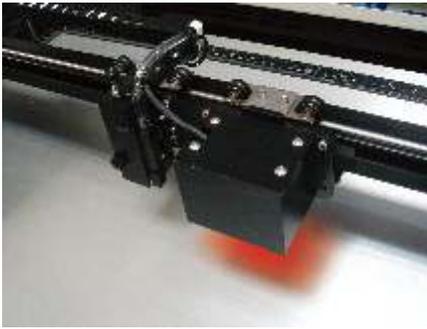


▶ Roll- to - Roll





▶ *Passermarkenerkennung*



▶ *Externe Signallampe*



▶ *Kompressor*



▶ *Zubehörmaterialien*

▶ *Stempelwaren*



▶ *Schildermaterialien*



▶ *Edelstahlmarkierung*



▶ *weitere Produktbereiche*

▶ *UV-LED Direktdruck*



▶ *Schulungen & Trainings*

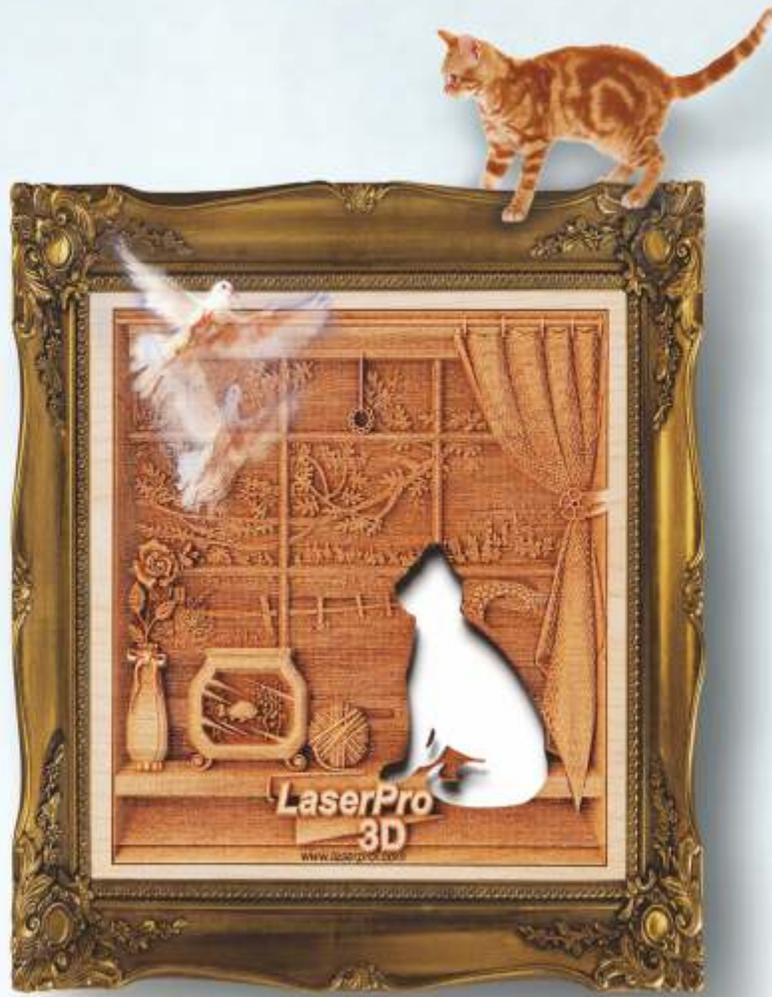
WALLBURG GMBH
Akademie





POWERED BY

SYNRAD



Treten Sie ein in die Welt der unbegrenzten Möglichkeiten!



LaserPRO - markieren - gravieren - schneiden



WALLBURG GMBH 
Lasersysteme

*Fontanestr. 10
D - 76669 Bad Schönborn
Tel. +49 (0) 7253 / 9446 - 0
Mail. info@wallburg.net
Web. www.wallburg.net*