



profile shaping and sanding machine

Die komplette Kantenbearbeitung an Werkstücken aus Massivholz, MDF etc. in einem Durchlauf!

- Kanten schleifen – Profil fräsen – Profil schleifen • Neuheit: pneumatisch gesteuerte und tastende Profilschleifschuhe mit handelsüblichen Schleifbändern • höhere Standzeiten durch lange Schleifbänder und pneumatisch in der Höhe verstellbare Oszillation • hoher Abtrag durch Kalibrierwalze • weitere Aggregate; z.B. Vorfräsaggregat oder Kombinationen möglich!

Einsatzbereiche: Treppenaufbau – Möbelbau - Ladenbau – Innenausbau etc.



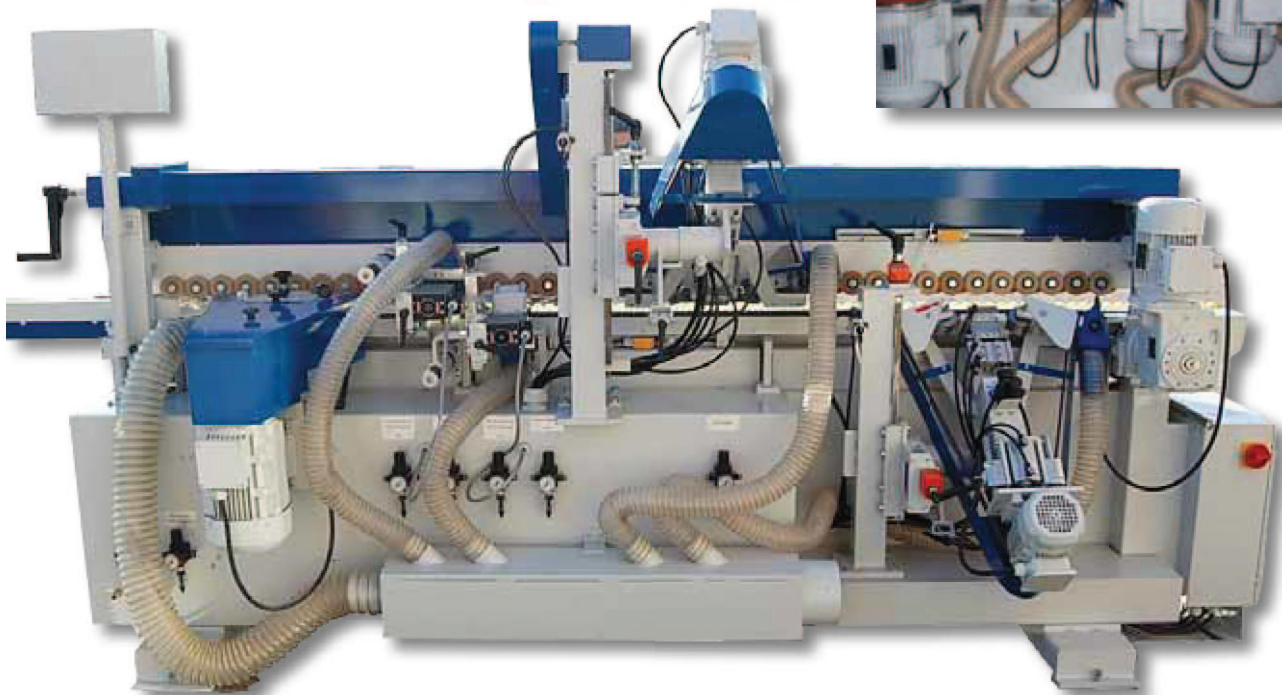
Complete edge-processing by a continuous machine at solid wood, MDF etc.

- edge sanding – profile shaping – profile sanding • New: pneumatic groping sanding pad usual in trade sanding belts • longer lifetime of sanding belts by pneumatic adjustable height oscillation
- higher erosion by calibrate-roller • more aggregates or other combinations possible.

useful for: staircase manufacture – cabinet maker – carpenter – general woodworking

3 Arbeitsschritte in einem Durchlauf, entlasten Sie Ihre CNC
(diese Maschine kann vom CNC-Bediener während des
Platten ausfräsens bedient werden)

3 work-procedures in one run, relieve your CNC
(your CNC-operator can operate this machine while
the CNC shapes your boards on size)



profile shaping and sanding machine

- Maschinengestell:**
 - schwere stabile Bauweise
 - Werkstückvorschub über Kettenplattenbahn
 - Antrieb über Stirnradtriebemotor
 - unterschiedliche Materialstärken mit einem Handrad zentral einstellbar
 - ausziehbare Rollenbahn vorne
- Schleifaggregat:**
 - ozillierend Schleifen und Feinschleifen über Kontaktwalze und Schleifschuh
 - das gesamte Schleifaggregat oszilliert stufenlos zwischen 30 - 130 mm
 - Motorleistung 3 kW
- Fräsaggregat:**
 - Fräsen von Radien, Profilen und Fasen oben und unten mit 12.000 U/min.
 - gesteuert über Frequenzumrichter
 - Profil/ Radius nach Ihren Wünschen
- Profilschleifaggregat:**
 - Profilschleifen mit Endlosschleifbändern über einsetzgesteuertem luftgekühlten Profilstahlschuh

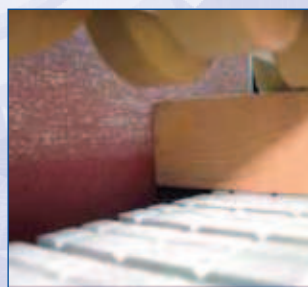


- Frame:**
 - Heavy and solid construction
 - Feed of work pieces by track-chained apron belt
 - Propulsion by spur gear
 - Different material thicknesses can be adjusted centrally by hand wheel
 - Roller track extendable at front
- Sanding unit:**
 - Oscillated sanding + fine sanding by contact roller + sanding tool
 - whole sanding unit is oscillating 30 to 130 mm up and down
- Shaping unit:**
 - shaping will be done with 12000 r.p.m.
 - controlled by frequency changer
 - different profiles are possible
- Profile sanding unit:**
 - profile sanding with usual in trade sanding belts over insertion controlled air-cooled steel-shoe

Technische Daten:		technical data:
Anschlussleistung	6 kW	total motor power
Schleifbandmaß (Kante)	150 x 1500 mm	size of sanding belts (edge)
Schleifbandmaß (Profil)	30 x 1960 mm	size of sanding belts (profile)
Maschinengröße	1000 x 3600 mm	dimensions of the machine
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min. /variabel	feed speed
Materialstärke	10-60 oder/or 20-90 mm	thickness of material
Min. Materialgröße	80 x 65 mm	smallest size of workpiece
Gewicht	900 kg	weight
Absaug-Ø	160 mm	exhaust-Ø



Optional: Vorfräsaggregat
Option: Pre-shaping-unit



Kantenschleifen
edge sanding



Profil fräsen
profil shaping



Profil schleifen (z.B. Radien, Fasen etc.)
profil sanding (e.g. radii, fase etc.)

