



MK Mehring
& OHG
Krings
Werkzeug und Formenbau



**Qualität
aus einer Hand**





Drehen

- Einzelteile
- Kleinserienbearbeitung
- komplexer Bauteile



Fräsen

CAD / CAM
Fräsen



Mehring & Krings OHG
Erbenhäuschen 8
42651 Solingen
Telefon 02 12 / 5 12 59
info@mk-werkzeugbau.de
www.mk-werkzeugbau.de





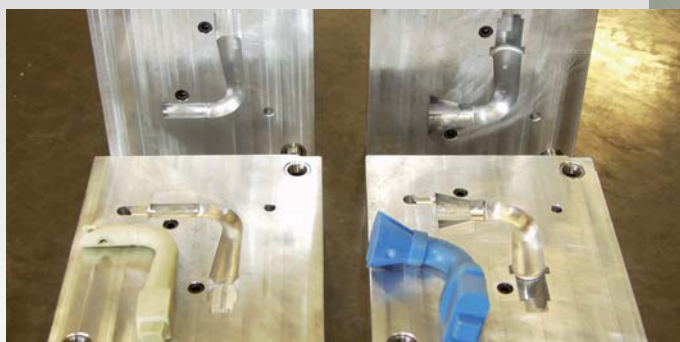
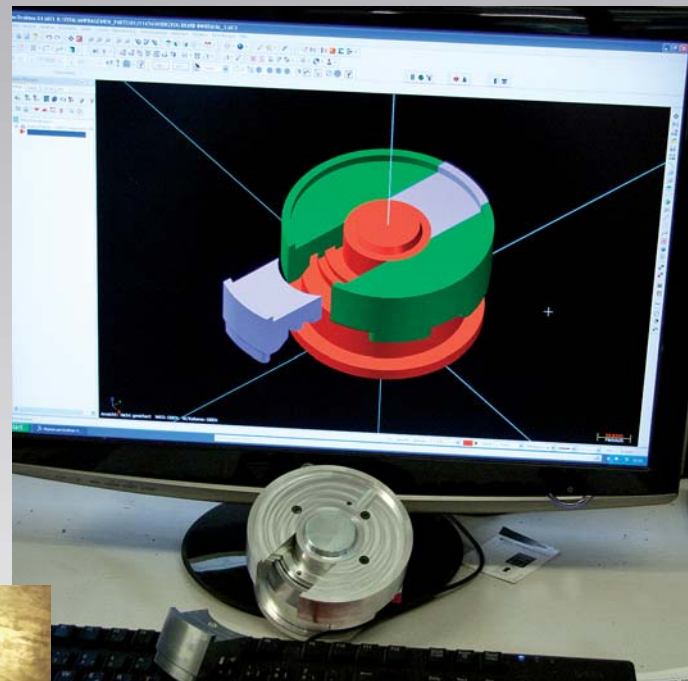
Draht- / Senkerodieren

- zylindrische Schnitte
- schneiden von Koniken
- 4-Achs-Bearbeitung



Konstruktion Werkzeugbau

- Eigene Werkzeugkonstruktion
- Formen für das
Wachsausschmelzverfahren
- Kunststoffspritzgussformen



Mehring & Krings OHG
Erbenhäuschen 8
42651 Solingen
Telefon 02 12 / 5 12 59
info@mk-werkzeugbau.de
www.mk-werkzeugbau.de



Sie bevorzugen erstklassige Qualität? - Dann sind Sie bei uns genau richtig !

Die Mehring & Krings OHG steht vor allem für die Herstellung von hochwertigen Produkten und einem ausgezeichneten Service.

Überzeugen Sie sich selbst, wir finden auch für Sie die bester Lösung.

Unsere Vorteile:

- Alles aus einer Hand
- Kurze Reaktionszeiten
- Flexibilität

Aufgrund unserer langjährigen und unterschiedlichen Berufserfahrungen, haben wir uns auf folgende Fachbereiche spezialisiert.

Eigene Werkzeugkonstruktion

- Formen für das Wachsauerschmelzverfahren
- Kunststoffspritzgussformen

Lohnfertigung

- Lohnarbeiten in den Bereichen 3D-Fräsen, Draht- und Senkerodieren sowie Drehen
- Kleinserien und Prototypen

Anhand von Kundendaten, Zeichnungen oder Mustern entwickeln wir an unseren CAD/CAM Arbeitsplätzen das Werkzeugkonzept.

Auf Wunsch konstruieren wir anhand von Zeichnungen auch 3D-Flächenmodelle / Volumenmodelle am PC. Die hier erstellten Daten liefern die Basis für alle weiteren Arbeitsfolgen auf den vernetzten CNC Maschinen.

Maschinelle Ausstattung

CAD/CAM Fräsen

Wir arbeiten mit dem CAD/CAM System Mastercam Version X6, mit dem wir in der Lage sind, die folgenden Dateiformate zu verarbeiten: Iges, Step, Parasolid, STL, VDA-Fs, DXF.

Sollten einmal keine Daten vorhanden sein, können wir auch anhand von Zeichnungen 3D-Daten erstellen und weiterverarbeiten.

Mit Mastercam werden auch die von uns benötigten Fräs- bzw. Erodierprogramme erstellt und an den vernetzten Maschinen weiterverarbeitet.

Fräsarbeiten

Hermle C600V - BAZ
Haas VM-2-HE - BAZ
Hermle UWF 1000

Arbeitsbereich X/Y/Z
600/450/450
762/406/508
700/550/500

Draht- und Senkerodieren

Für die funkenerosive Bearbeitung stehen uns folgende Maschinen zur Verfügung:

Drahterodieren

Seibu-M500S
(Startlocherzeugung auf der Maschine)
Neben zylindrischen Schnitten liegen unsere Stärken im Schneiden von Koniken so wie der 4-Achs-Bearbeitung.

Arbeitsbereich X/Y/Z
500/350/310

Senkerodieren

Charmilles Roboform35 (CNC-gest.)
(4-fach **Linearwechsler**)
Elektrodenfertigung in Kupfer und Graphit.

Arbeitsbereich X/Y/Z
350/250/250

Drehbearbeitungen

Das Maschinenkonzept eignet sich hervorragend für Einzelteil- und Kleinserien (idealerweise Futterdrehteile) bis ca. 500 Teile.

Mit den vorhandenen angetriebenen Werkzeugen sind Fräs- und Bohrbearbeitungen auf Stirn- und Mantelflächen möglich.

Drehbearbeitungen

DMG alpha CTX300
(Drehzahl max. 6000 U/min, 12-fach Wechsler, 12 angetriebene Stationen, sowie Reitstock mit regulierbaren Geschwindigkeitsbereichen)

Arbeitsbereich X/Z
190/335



Mehring & Krings OHG

Erbenhäuschen 8 · 42651 Solingen · Telefon 02 12 / 5 12 59 · Fax 02 12 / 5 84 11
info@mk-werkzeugbau.de · www.mk-werkzeugbau.de