



Referencia: 1201064-01b
Hoja de encargo: 21200076

INFORME REALIZADO POR EL LABORATORIO DE AIDIMA

A PETICIÓN DE:

| | |
|---------------------|--|
| EMPRESA: | ALFA LUM ESPAÑA, S.A. |
| RESPONSABLE: | IGNACIO PEREZ RODRIGUEZ |
| DIRECCIÓN: | POL. IND. DE PICASSENT C/ 5. NAVE 16. |
| POBLACIÓN: | 46220 PICASSENT (VALENCIA) |
| TELÉFONO: | 96.122.15.80 |
| C.I.F.: | A-98.285.885 |

REFERENTE A:

| | |
|-------------------|--|
| PRODUCTO: | ARMAZON DE MONTAJE DE PUERTAS OCULTAS |
| PROVEEDOR: | RESISTENCIA A LA CORROSION |

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| FECHA RECEPCIÓN MUESTRAS: | 20/01/2012 |
| FECHA INICIO DE ENSAYOS: | 23/01/2012 |
| FECHA FINALIZACIÓN DE ENSAYOS: | 25/01/2012 |

**EL PRESENTE INFORME CONSTA DE 4 PÁGINAS NUMERADAS
CORRELATIVAMENTE Y UN ANEXO DE 1 PÁGINA.**

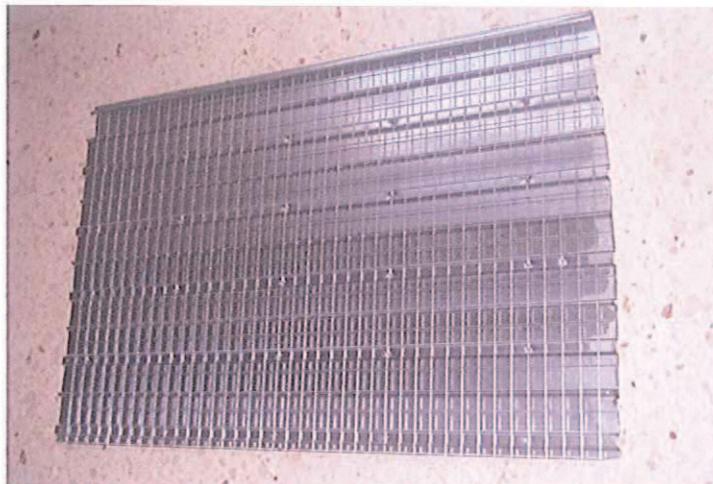
La muestra de ensayo objeto de este informe permanecerá en AIDIMA durante un periodo de tiempo de tres meses a partir de la fecha de emisión del mismo. Transcurrido este plazo se procederá a su destrucción, por tanto cualquier reclamación debe llevarse a cabo dentro de estos límites.

**1. DESCRIPCIÓN E IDENTIFICACIÓN DEL OBJETO ENSAYADO.
INSPECCIÓN PREVIA AL ENSAYO.**

Una estructura metálica correspondiente al armazón interior de montaje de puertas de paso ocultas galvanizado, que según indicación del cliente, se incluye en el modelo:

ALFA LUM único enfoscado. Corredor revocado

Según indicaciones del cliente la zona mallada, que se observa en la fotografía, es la que se valora y es la que estará en contacto con el material de construcción de obra.



Fotografía de de la muestra.

La estructura queda referenciada en AIDIMA como 1201064-01

2. PROCEDENCIA DE LA MUESTRA

Muestra suministrada por la empresa .

3. ENSAYO SOLICITADO

Resistencia a la corrosión tras 48 horas de exposición

4. ADECUACIÓN DEL MÉTODO DE ENSAYO A NORMA

El método de ensayo realizado coincide con lo indicado en la norma UNE EN ISO 9227:2007; "Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina".

5. DESCRIPCIÓN DEL MÉTODO DE ENSAYO

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Las piezas se colocan, tras minuciosa observación, en una cámara de niebla salina, que pulveriza, sobre las muestras de ensayo, una disolución de cloruro sódico de 50g NaCl/l de disolución, a un pH de (6,5 \pm 0,5).

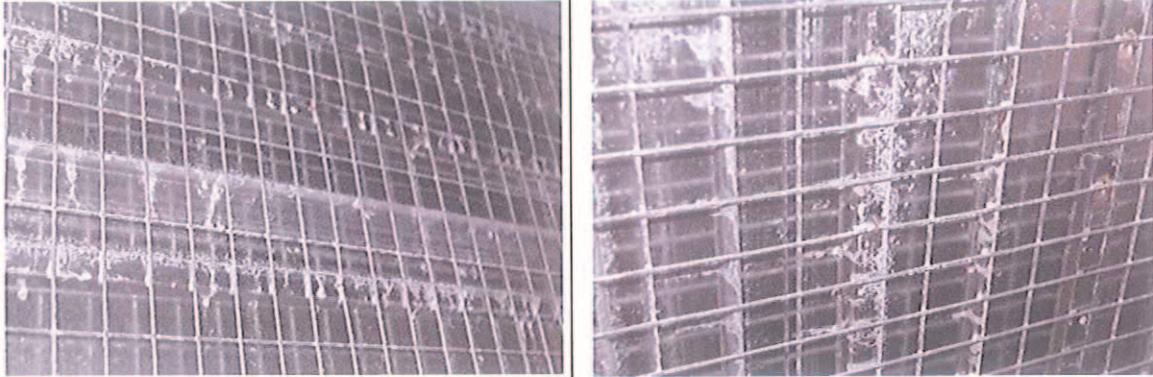
La temperatura en el interior de la cámara, se mantiene a (35 \pm 2)°C, y la velocidad de inyección es tal, que se recogen entre 1 ml/h a 2 ml/h, a través de un embudo de 10 cm de diámetro.

Transcurrido el tiempo de exposición indicado por el cliente de 48 horas se someten a un enjuague con agua corriente, a fin de eliminar los residuos generados en el ensayo (se realiza también una valoración parcial).

Se seca en corriente de aire y se examina minuciosamente el deterioro producido sobre la superficie del material.

6. RESULTADOS OBTENIDOS

| MUESTRA | VALORACION TRAS 48 HORAS DE EXPOSICIÓN |
|--|--|
| ESTRUCTURA DE ARMAZÓN INTERIOR DE MONTAJE DE PUERTAS DE PASO OCULTAS | Alteración del recubrimiento Sin corrosión del metal base |



Aspecto de la muestra tras 48 horas de exposición rotura de la muestra tras el ensayo de resistencia a la tracción

El resultado del presente ensayo/s no concierne más que al objeto/s ensayado/s.

Este documento no podrá ser reproducido total ni parcialmente sin autorización expresa del laboratorio.

Fecha: 26 de enero de 2012



Fdo.: Dra. Rosa M^a Pérez
Responsable Dpto. materiales
AIDIMA



Fdo.: José Mollà Landete
Técnico Dpto. materiales
AIDIMA

La duración del ensayo ha sido de 48 horas con el fin de evaluar la resistencia a la corrosión de elementos de uso exterior.

La norma UNE EN ISO 9227:2007; "Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina", describe el método de ensayo, reactivos y procedimientos operativos de los ensayos de resistencia a la corrosión por cámara de niebla salina en distintas condiciones de operación y deroga las normas UNE EN ISO 7253 y UNE 110217

La evaluación de los resultados puede realizarse por distintos métodos, entre los que están:

- Evaluación del aspecto después del ensayo
- Modificación de las propiedades mecánicas
- Examen metalográfico
- Incremento de masa
- Numero y reparto de los defectos según las normas ISO 4628 (recubrimientos orgánicos) o ISO 4540 (recubrimientos electrolíticos)