



AIDIMA

Referencia: 1312072-01
Hoja de encargo: 21302539

INFORME DE ENSAYOS n° 230.I.1401.010.ES.01

A PETICIÓN DE:

EMPRESA: UNIÓN COMPRAS ALMACENISTAS DE FERRETERIA
RESPONSABLE: DÑA. GEMA CABELLO
DIRECCIÓN: C/ ISABEL, 17
POBLACIÓN: 29004 MALAGA (MALAGA)
TELÉFONO: 95 224 67 92
CIF: V 01151281

REFERENTE A:

MUESTRA: Puerta de paso Referencia: CORREDOOR (REV-CAR/YES)
REF.: 08734 / GUÍA CORREDOOR

FABRICANTE: ALFA LUM ESPAÑA, S. A.

ENSAYO: DURABILIDAD

FECHA RECEPCIÓN DE MUESTRAS: 12. 12. 2013
FECHA INICIO DE ENSAYOS: 13. 12. 2013
FECHA FINALIZACIÓN DE ENSAYOS: 07. 01. 2014

Documento firmado digitalmente mediante firma electrónica legal

EL PRESENTE INFORME CONSTA DE 05 PÁGINAS NUMERADAS CORRELATIVAMENTE Y DE UN ANEXO DE 01 PÁGINAS.

La muestra de ensayo objeto de este informe permanecerá en AIDIMA durante un período de tiempo de treinta días a partir de la fecha de emisión del mismo. Transcurrido este plazo se procederá a su destrucción, por tanto cualquier reclamación debe llevarse a cabo dentro de estos límites.

1. DESCRIPCIÓN E IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA ENSAYADA. INSPECCIÓN PREVIA AL ENSAYO

Se presenta a ensayo una muestra de armazón con puerta de paso corredera oculta en concreto el Modelo / ref.: **“CORREDOOR (REV-CAR/YES) REF.: 08734 / GUÍA CORREDOOR”** para puertas, suministrado por; **“ALFA LUM ESPAÑA, S. A.”**.

Se detallan a continuación las características principales del producto, así como una inspección del mismo.

Estructura principal metálica con sistema de puerta corredera oculta (sistema tipo carro). La puerta es de tablero melaminado en roble.



- Inspección previa del producto.

Una vez efectuada la instalación del producto y la inspección previa del producto a ensayo, no se han observado desperfectos ni mermas que pudieran afectar al resultado de las pruebas.

2. PROCEDENCIA DE LA MUESTRA

La muestra es entregada por el cliente en las instalaciones del laboratorio de ensayos de AIDIMA ubicado en Paterna - Valencia.

3. ENSAYO SOLICITADO

Los ensayos solicitados para la muestra; Puerta de paso: "CORREDOOR (REV-CAR/YES) REF.: 08734 / GUÍA CORREDOOR" son los detallados en el siguiente cuadro:

DURABILIDAD

NORMA	ENSAYOS	Puerta de paso Ref: 1312072-01
Basado en UNE EN 1191:2000	- Durabilidad sobre puertas de paso 200.000 ciclos	X

4. ADECUACIÓN DEL/ LOS ENSAYO(S) A NORMA

El procedimiento operativo del ensayo está basado en la normativa europea y española UNE EN 1191:2000 con un número de ciclos de aperturas y cierres a realizar fijado en 200 000.

Las condiciones ambientales del laboratorio durante la realización de los ensayos han sido de 19 ± 1 ° C y 55 ± 5 % hr.

5. MÉTODO DE ENSAYO Y RESULTADOS OBTENIDOS

Objeto: Se pretende evaluar la durabilidad y funcionalidad de la puerta corredera frente a un uso normal así como a un uso moderadamente incorrecto, independientemente de su diseño, materiales utilizados y procesos de fabricación.

ENSAYOS:**5.1.- ENSAYOS MECÁNICOS**

- ARMAZON PUERTA CORREDERA MODELO: "CORREDOOR (REV-CAR/YES) REF.: 08734 / GUÍA CORREDOOR".

Descripción / Especificaciones	Resultado	Observaciones
<p>- Ensayo de durabilidad de puertas de paso. Basado en UNE EN 1191:2000. El ensayo consiste en maniobrar la puerta corredera 200.000 ciclos (una apertura y cierre constituye un ciclo) con controles intermedios de la fuerza necesaria para la apertura y cierre tanto de la puerta como de los herrajes, (ver tabla de resultados). La medida de las fuerzas de apertura y cierre se realiza en el punto medio de la longitud de la hoja de puerta a la altura del tirador.</p> <p><u>Especificaciones:</u> Durante y después del ensayo no debe aparecer: - roturas de cualquier elemento, componente o unión - holguras permanentes en las uniones, ó - pérdida de algún elemento de fijación, ó - defectos en las partes móviles,</p>	CORRECTO	Tras finalizar el ensayo, no se observan roturas, holguras permanentes, ni pérdidas de funcionalidad significativas. (Ver tabla de valores obtenidos)

Ciclos	Fuerza de apertura ¹ (Newtons) N	Fuerza de cierre ¹ (Newtons) N	Funcionamiento
Inicio	5,8	20,3	CORRECTO
20.000	5,6	18,2	CORRECTO
40.000	5,5	17,1	CORRECTO
60.000	5,2	13,0	CORRECTO
80.000	5,0	11,8	CORRECTO
100.000	4,2	11,2	CORRECTO
120.000	4,0	11,2	CORRECTO
140.000	3,9	10,8	CORRECTO
160.000	3,7	10,5	CORRECTO
180.000	3,4	10,2	CORRECTO
200.000	3,2	9,8	CORRECTO

(1) Valor medio de 5 medidas

El resultado del presente ensayo no concierne más que a los objetos ensayados.

Este documento no podrá ser reproducido total ni parcialmente sin autorización expresa del laboratorio.

Fecha: 07 de Enero de 2014



Ernesto Sevilla Ramos
Técnico del Laboratorio de Mobiliario



José Emilio Nuévalos Aparisi
Responsable del Laboratorio de
Mobiliario

ANEXO

UNIDADES DE MEDIDA APLICADAS:

	UNIDAD	SIMBOLOGÍA	PRECISIÓN
Fuerza	Newtons	N.	+ 5%.
Masa	Kilogramos	Kg.	0,05 Kg.
Longitudes	milímetros	mm.	1 mm.
Deflexiones deformaciones	/ milímetros	mm.	0,1 mm.

EQUIVALENCIAS:

10 Newtons => 1 Kilo-fuerza (Kp)