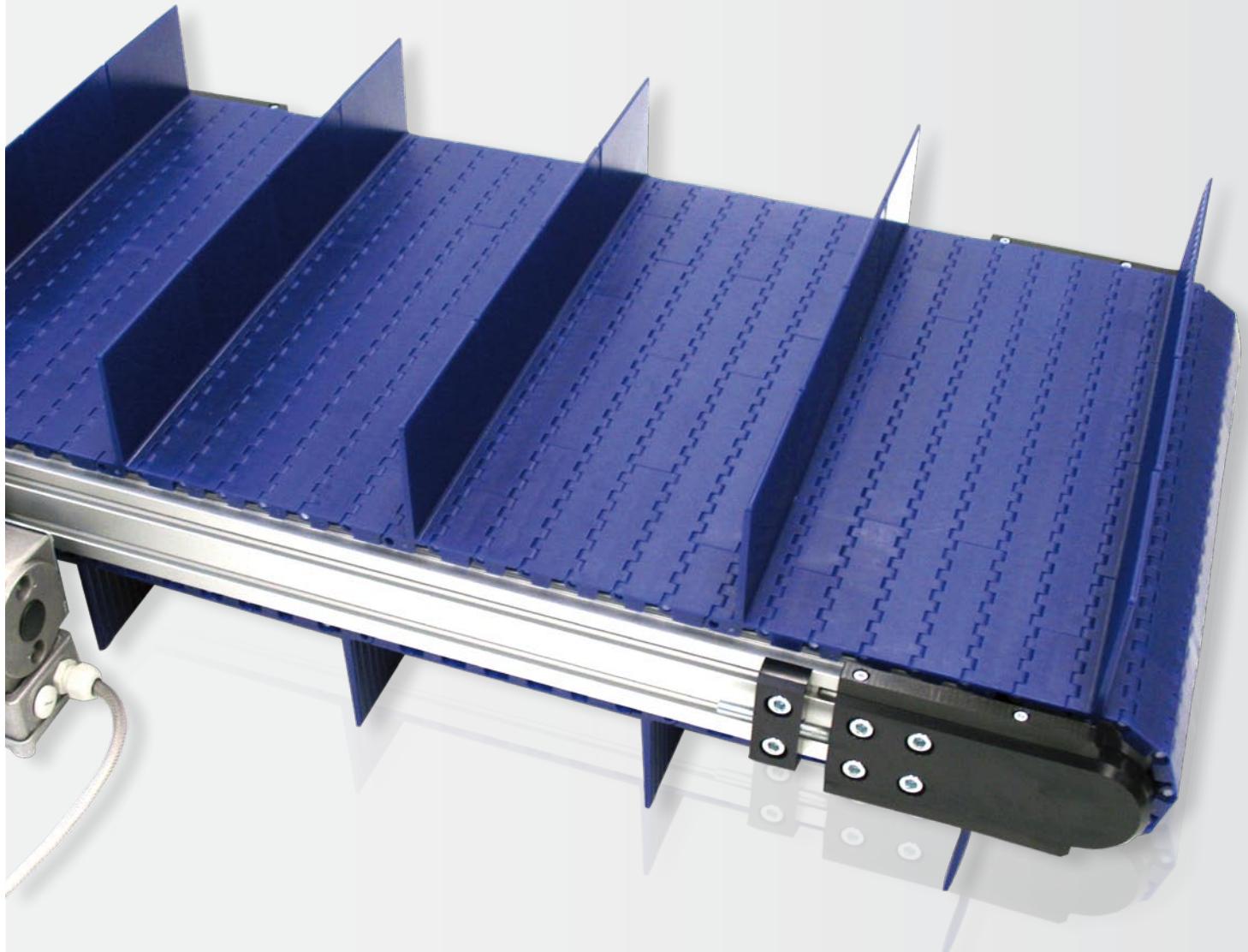


MINITRANS® FÖRDERBÄNDER

MINITRANS® CONVEYOR BELTS



STANDARD UND SONDERLÖSUNGEN

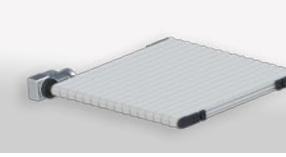
STANDARD AND SPECIAL SOLUTIONS

Mit unserem breiten Spektrum an Förderbändern lassen sich die vielfältigsten Transportaufgaben lösen. Unsere modular aufgebauten Standardausführungen ermöglichen eine unkomplizierte und wirtschaftliche Anpassung an nahezu jeden Kundenwunsch bzw. nahezu jede Umgebungsbedingung.

Unser kleinstes Band mit einem Rollendurchmesser und damit einer Bauhöhe von 10 mm eignet sich sehr gut bei geringen Platzverhältnissen und kürzeren Förderstrecken. Andere Bänder fördern über mehrere Meter. Auf Wunsch erhalten Sie die CAD-Daten Ihres Förderbandes in diversen Formaten.

With our wide range of conveyor belts we are able to solve various transport operations. Our modularly structured standard versions enable an uncomplicated and economic adjustment to any customer requirement respectively any ambient condition.

Our smallest belt has a roll diameter and height of 10 mm and is especially suited for limited space and shorter conveyor lines. Other conveyor belts convey on a length of several metres. If requested we will hand over the CAD data of your conveyor belt to you in multiple formats.

TYP MODEL	HÖHE [mm] HEIGHT [mm]	MAX. LÄNGE [mm] MAX. LENGTH [mm]	MAX. BREITE [mm] MAX. WIDTH [mm]	
	MINITRANS XS Extra flache Bauform mit kleinem Übergaberadius Extra flat design with a small radius for the transfer of conveyed parts	10	2000	250
	MINITRANS H23 Kompakte und flache Bauform mit speziellem Aluminiumprofil Compact and flat design with special aluminium profile	23	3000	300
	MINITRANS H33 Ab dieser Baugröße sind spezielle Gurte z. B. mit Querstollen möglich From this size upwards special belts are possible e.g. with transverse profiles / cleats	33	5000	500
	MINITRANS H40 Ab dieser Baugröße können Führungskeile für den Reversierbetrieb eingesetzt werden From this size upwards longitudinal profiles for reversing mode can be inserted	40	5000	500
	MINITRANS H50 Eine sehr robuste und steife Ausführung A very robust and rigid design	52	5000	700
	MINITRANS H65 Dieses Modell kann auch mit einer Kunststoffkette ausgerüstet werden This model can also be provided with a plastic chain (belt)	65	6000	1000
	MINITRANS H80 Diese Bauform ist optimiert für den Einsatz von Trommelmotoren This design is optimised for the usage of drum motors	80	6000	1000
	MINITRANS H100 Diese Variante wird für große Breiten und Längen eingesetzt This variant is used for large widths and lengths	100	8000	1000
	FLÜSTERBAND QUIET CONVEYOR Dieses Modell zeichnet sich durch sehr geringe Laufgeräusche aus This model is characterised by very low levels of running noise	65	2000	2000

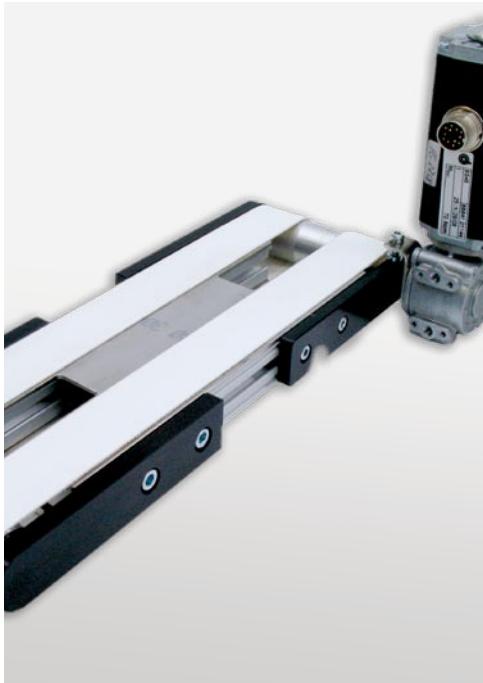


BILD LINKS | PICTURE LEFT

Synchrones Doppelspur-Förderband auf Basis eines MINITRANS H33 mit 24V-Antrieb

Synchronous dual track conveyor belt based on MINITRANS H33 with a 24 V drive

BILD RECHTS | PICTURE RIGHT

MINITRANS H65 Förderband mit Stollengurt, Seitenführung und innenliegendem Antrieb (24V)

MINITRANS H65 conveyor belt with cleats, side guides and inner drive (24V)



BILD LINKS | PICTURE LEFT

Z-förmiges Steigförderband auf Basis eines MINITRANS H65 mit Seitenführungen, Gestell und kleinem, integriertem Trichter

Z-shaped inclined conveyor belt based on MINITRANS H65 with side guides, frame and small, integrated funnel

BILD RECHTS | PICTURE RIGHT

Synchron laufendes V-förmiges Förderband auf Basis MINITRANS H33 zum Transport rotationssymmetrischer Teile

Synchronous V-shaped conveyor belt based on MINITRANS H33 for the transport of rotationally symmetrical parts

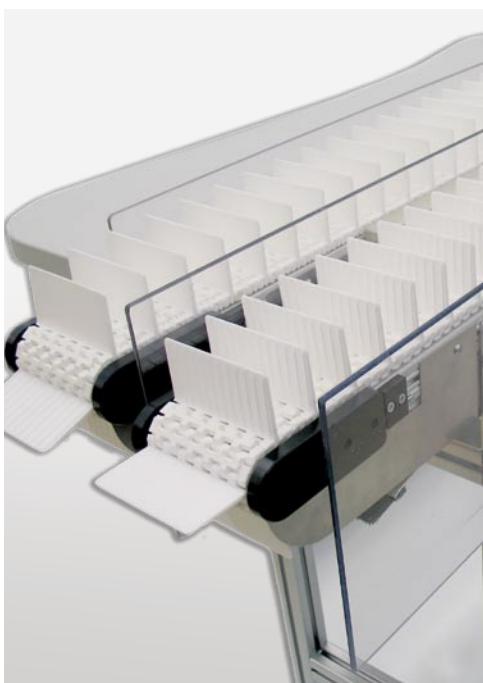


BILD LINKS | PICTURE LEFT

Arbeitstisch mit getakteten MINITRANS H33 mit Kunststoffkettenfördergurt und „Taschen“, inkl. diverser Sensorik

Workbench with clocked MINITRANS H33 with a plastic chain link belt and „pockets“, incl. various sensor technology

BILD RECHTS | PICTURE RIGHT

Getakteter Zahnriemenförderer auf Basis des MINITRANS H65 mit prismatischen Aufnahmen für rotationssymmetrische Teile

Clocked tooth belt conveyor based on MINITRANS H65 with prismatic holding fixture for rotationally symmetrical parts

ÜBERSICHT

OVERVIEW

Bei den Förderbändern der Serie MINITRANS® wurde besonderer Wert auf eine sehr stabile, kompakte und modulare Bauweise gelegt. Sie sind dadurch äußerst flexibel und variabel einsetzbar.

We set a high value on a solid, compact and modular design of the conveyor belts of the MINITRANS® series. As a result, they are extremely flexible and variable in use.



MINITRANS® XS | MINITRANS® XS

BASISINFORMATIONEN | BASIC INFORMATION

Bezeichnung Model	Höhe / Rollendurchmesser [mm] Height / roller diameter [mm]	Max. Belastung [kg/m] Max. load [kg/m]	Max. Länge / Achsabstand [mm] Max. length / centre distance [mm]	Standard-Achsabstände [mm] Centre distances [mm]	Standard-Gurtbreiten [mm] Belt widths [mm]	Gurtmaterial Belt material	Geschwindigkeiten in [m/min] Speeds [m/min]
H10	10	5	2000	300, 500, 1000, 1500, 2000	50, 75, 100, 125, 150, 200, 250	PU, PVC	4, 6, 12, Drehgeber und Geschwindigkeits- regelung integriert incl. rotary position transducer and speed control
H23	23	20	3000	500, 750, 1000, 1500, 2000	75, 100, 125, 150, 200, 300	PU, PVC, Silikon, Gewebe, PU, PVC, Silicone, Woven Belt	2, 3, 4, 5, 7, 9, 10, 15, 21
H33	33	30	5000	500, 750, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000	75, 100, 125, 150, 200, 300, 400, 500	PU, PVC, Silikon, Gewebe, PU, PVC, Silicone, Woven Belt	3, 4, 5, 6, 7, 10, 12, 15, 21, 30
H40	40	30	5000	500, 750, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000	75, 100, 125, 150, 200, 300, 400, 500	PU, PVC, Silikon, Gewebe, PU, PVC, Silicone, Woven Belt	3, 4, 5, 6, 7, 10, 12, 15, 21, 30
H50	52	30	5000	500, 750, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000	75, 100, 125, 150, 200, 300, 400, 500, 600, 700	PU, PVC, Silikon, Gewebe, PU, PVC, Silicone, Woven Belt	3, 4, 5, 6, 7, 10, 12, 15, 21, 30
Innenliegen- der Antrieb (24 V) Inboard Motor (24 V)	65	5	2000	300, 500, 1000, 1500, 2000	50, 75, 100, 125, 150, 200, 250	PU, PVC, Silikon, Gewebe, PU, PVC, Silicone, Woven Belt	4, 6, 12, Drehgeber und Geschwindigkeits- regelung integriert incl. rotary position transducer and speed control
H65	65	50	6000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000	75, 100, 125, 150, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000	PU, PVC, Silikon, Gewebe, PU, PVC, Silicone, Woven Belt	6, 7, 9, 11, 14, 18, 23, 28, 40, 50, 60
H80	80	30	6000	1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000	75, 100, 125, 150, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000	PU, PVC, Silikon, Gewebe, PU, PVC, Silicone, Woven Belt	6, 7, 9, 11, 14, 18, 23, 28, 40, 50, 60
H100	100	100 (auf Anfrage auch höher) (more load on request)	8000	2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 5000, 6000	200, 300, 400, 500, 600, 800, 1000	PU, PVC, Silikon, Gewebe, PU, PVC, Silicone, Woven Belt	6, 7, 9, 11, 14, 18, 23, 28, 40, 50, 60

• Ausstattungsmerkmal möglich | feature possible

— Ausstattungsmerkmal nicht realisierbar | feature impossible



MINITRANS® 100 MIT SEITENFÜHRUNG | MINITRANS® 100 WITH SIDE GUIDES



ABMAßE | DIMENSIONS

ANTRIEBSARTEN DRIVE MODELS		OPTIONEN OPTIONS									
Direktantrieb (230 V / 400 V / 24 V) Direct drive (230 V / 400 V / 24V)	Zahnriemenantrieb (230 V / 400 V 24 V) Tooth belt drive (230 V / 400 V 24V)	Trommelmotor (Mindestbreite 200 mm; Mindestdurchmesser 80 mm) Drum motor (min. width 250 mm; min. diameter 80 mm)	Mittenantrieb (230 V / 400 V / 24 V) Central drive (Underfloor drive) (230 V / 400 V / 24V)	Rollende Messerkante (zur Übergabe von kleinen Teilen) Rolling knife edge (for passing small parts from belt to belt)	Seitenführung (fest/einstellbar) Guide rail (fixed or variable)	diverse Gurtbandmaterialien Various belt materials	Kunststoffketten (als Gurt) Plastic chain (as belt)	Ausführung als Knickband Articulated conveyor belt	Geschwindigkeitsregelung Speed control	Motorschutzschalter Motor protection switch	Gestell Base frame
• nur 24 V only 24 V	• nur 24 V only 24 V	-	•	-	•	•	-	-	•	•	•
•	•	• ab GB 200 min. width 200	•	•	•	•	-	-	•	•	•
•	•	• ab GB 200 min. width 200	•	•	•	•	•	-	•	•	•
•	•	• ab GB 200 min. width 200	•	•	•	•	•	-	•	•	•
•	•	• ab GB 200 min. width 200	•	•	•	•	•	-	•	•	•
• nur 24 V only 24 V	-	-	-	-	•	•	-	-	•	•	•
•	•	• ab GB 200 min. width 200	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	• ab GB 200 min. width 200	-	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•

Reversierband
Reversing mode

OPTIONEN

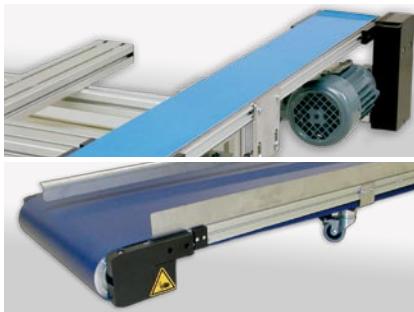
OPTIONS

ANTRIEBE | DRIVES



DIREKTANTRIEB DIRECT DRIVE

Die Montage kann rechts oder links an der Antriebsrolle ohne zusätzliche Bauteile erfolgen. Dabei kann der Motor in 90-Grad-Schritten gedreht werden. Standard ist ein Schneckengetriebemotor mit 0,09 kW Nennleistung und einer Spannung von 400 V bei 50 Hz. It can be assembled on the left or right side of the drive roll without additional parts. The motor can thereby be turned in 90 degree steps. A worm gear motor with 0.09 kW rated power and a voltage of 400 V at 50 Hz is standard.



ZAHNRIEMENANTRIEB TOOTH BELT DRIVE

Montagemöglichkeiten wie bei Direktantrieb beschrieben
Mounting options as explained for direct drive



TROMMELMOTOR (INNENLIEGEND) DRUM MOTOR (ENCLOSED)

Mindestbreite Gurt: 200 mm
Durchmesser Trommel: 80 mm
Minimum width of belt: 250 mm
Drum diameter: 80 mm



MITTELANTRIEB (UNTERFLURANTRIEB) CENTRE DRIVE (UNDERFLOOR DRIVE)

Bei dieser Antriebsvariante ist der Antrieb unter dem Bandkörper frei verschiebbar
With this option, the drive can be moved freely below the conveyor

INNERNANTRIEB INNER DRIVE

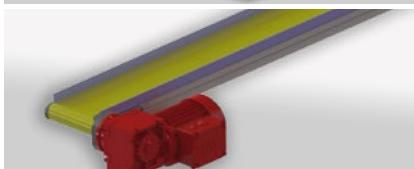
Ausstattung mit Gleichstrommotor 24 V
Equipped with a 24 V DC motor

OPTIONALES ZUBEHÖR | OPTIONAL ACCESORIES



ROLLENDE MESSER-KANTE (PATENTIERT) ROLLING KNIFE EDGE (PATENT)

Soll der Transport kleiner Teile über mehrere Förderbänder erfolgen, kann durch die rollende Messerkante der Übergang minimiert werden. Die Radien sind ab 3 mm möglich. If small parts need to be transported over several conveyor belts, a rolling knife edge can minimise the distance for transfer. The smallest possible radius is 3 mm



2D-/3D-DATEN 2D/3D DATA

Die Daten zu Ihren 2D- oder 3D-Konstruktionen können Sie auf Wunsch erhalten
If desired, we can hand over the data of your 2D / 3D constructions to you



SEITENFÜHRUNG LATERAL GUIDES

Eine feste oder eine "variable" Seitenführung ist möglich
It is possible to use a fixed or "variable" side guide



STÄNDERFUSS / GESTELL STAND FOOT / FRAME

Mit dem Ständerfuß wird die Arbeitshöhe der Förderbänder zwischen 650 und 1100 mm frei einstellbar
With the stand foot the working height of the conveyor belts can be adjusted freely between 650 and 1100 mm



GURTBANDQUALITÄTEN BELT QUALITIES

Die Anforderungen an Gurtmaterialien sind vielfältig bzgl. Antistatik, Farbe, Reibwerte, FDA-Tauglichkeit, Temperaturbeständigkeit, Stollen u. v. m. Mit einer Vielzahl von Gurten können wir die Förderbänder an Ihre speziellen Wünsche anpassen. The demands for belt qualities are various regarding antistatic, colour, friction coefficients, FDA fitness, temperature resistance, cleats and much more. With numerous belts we can adapt the conveyor belts according to your wishes

WERKSTÜCKTRÄGERSYSTEM

WORKPIECE CARRIER SYSTEM

Das Minitrans®-Werkstückträgersystem bietet alle Vorteile der modularen und kostengünstigen Minitrans®-Serie. Es ist speziell für kleine Bauteile und Anwendungen mit geringer Taktzeit konzipiert.

Es kommt zum Einsatz, wenn klassische Doppelgurt-Palettenförderer zu groß für die entsprechende Anwendung sind.

The Minitrans® workpiece carrier system offers all advantages of the modular and cost-effective Minitrans® series. It is especially designed for small parts and the usage with low cycle time.

It is used if classic double belt pallet conveyors are too big for the appropriate usage.

WERKSTÜCKTRÄGER-GRÖSSEN [mm] 45 x 45, 60 x 60, 80 x 80
Kundenspezifische Größen

WORKPIECE CARRIER SIZES [mm] 45 x 45, 60 x 60, 80 x 80
Customer-specific sizes

BANDGESCHWINDIGKEITEN [mm/s] 50, 100, 150, 200, 300

BELT SPEEDS [mm/s] 50, 100, 150, 200, 300

ANTRIEBSVARIANTEN Direktantrieb, Zahnriemenantrieb, Mittelantrieb, Unterflurantrieb jeweils 400 VAC (50 Hz) oder 24 VDC

DRIVE VERSIONS Direct drive, tooth belt drive, centre drive, underfloor drive with 400 V AC (50 Hz) or 24 V DC each

FUNKTIONSEINHEITEN Bandstrecke linear, Eckumlenkung 90° und 180 °, Stopper, Vereinzeler, Zentrierstation, Sensorhalter, Werkstückträger, Weiche bzw. Ausschleusung, Geschwindigkeitsregelung

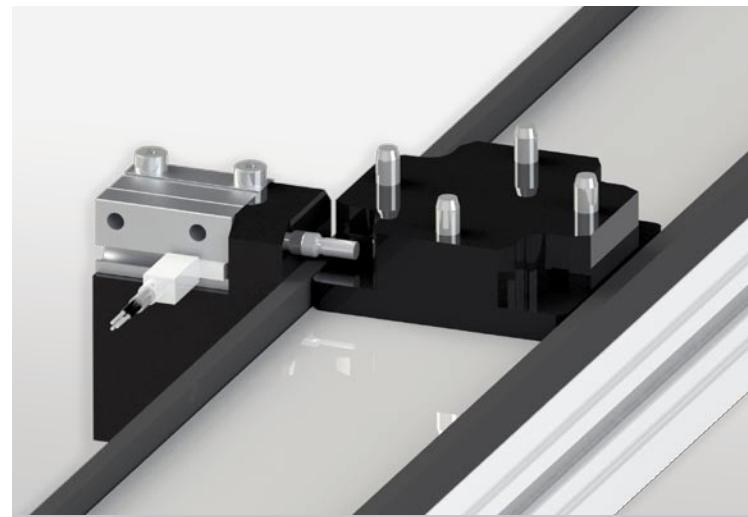
FUNCTIONAL UNITS Belt length linear, corner transmission 90° and 180°, stopper, separator, centering station, sensor holder, workpiece carrier, diverter respectively outward transfer, speed control

WERKSTÜCKTRÄGER-UMLAUF | WORKPIECE CARRIER CIRCULATION

WERKSTÜCKTRÄGER-UMLAUF | WORKPIECE CARRIER CIRCULATION

VEREINZELER MIT OPTIONALEM ANWESENHEITSSENSOR |

SEPARATOR WITH OPTIONAL PRESENCE SENSOR



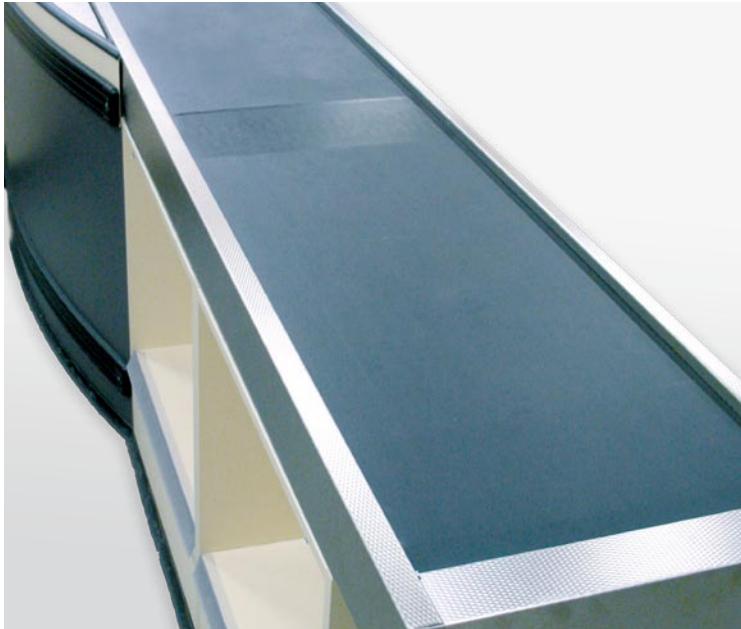
PNEUMATISCHER STOPPER | PNEUMATIC STOPPER

KASSENBAND

CHECKOUT CONVEYOR BELT

Kassenbänder sind eine absolut kosten- und anwendungsoptimierte Lösung für Supermärkte. Die Förderbänder haben eine Standardbreite von 400 mm und stehen in verschiedenen Standardlängen (900 mm, 1800 mm, 2100 mm, 2700 mm) zur Verfügung. Die Steuerung erfolgt über eine separate Steuerbox (230 V).

Checkout conveyor belts are very cost- and weight-efficient solutions for supermarkets. The conveyor belts have a standard width of 400 mm and are available in different standard length (900 mm, 1800 mm, 2100 mm, 2700 mm). It can be controlled by a separate control box (230 V).



BUNKERBÄNDER

BUNKER CONVEYOR BELTS

Speziell auf Ihre Anwendung angepasst, fertigen wir Förderbänder mit vorgesetzten Trichtern, so genannte Bunkerbänder, welche eine Einheit aus Bunker und Förderband darstellen. Die Förderrichtung kann dabei horizontal, steigend oder fallend sein. Durch die Einbindung von Sensortechnik kann zudem eine Überwachung erfolgen.

According to your demands, we manufacture special conveyor belts with prefixed funnels or so called bunker conveyor belts, so the bunker and conveyor form one unit. The conveying direction can be horizontal, inclined upwards or downwards. Also surveillance is possible because of the integration of sensor technology.



SONDERLÖSUNGEN

SPECIAL SOLUTIONS

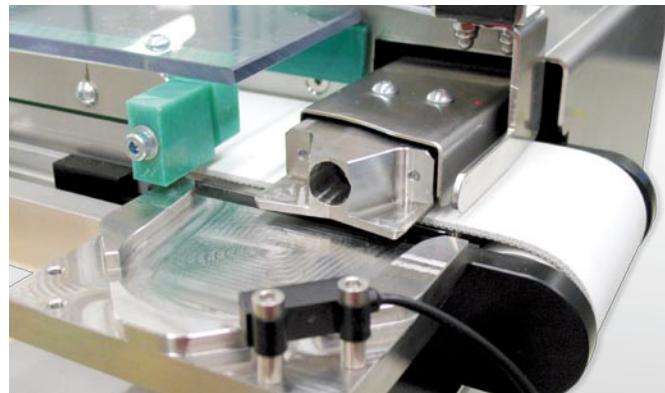
Je nach Kundenwunsch ergänzen wir unsere Förderbänder durch Sonderapplikationen, z. B. Vereinzeler, optische Kontrollen, Sensoren, Reinigungssysteme, Magnetförderbänder, metallfreie Bereiche im Förderband, Förderbänder mit im Bandkörper integrierten Sensorsystemen.

According to the customer's wish, our conveyor belts can be completed by special applications e.g. separator, visual inspection, sensors, cleaning systems, magnetic conveyor belt, metal-free areas in the conveyor belt, conveyor belts with sensor systems that are integrated into the conveyor).



SORTING-LINE | SORTING-LINE

Transport und Ausschleusen zylindrischer Gegenstände
Transport and outward transfer of cylindric objects



VEREINZELUNGSAVLAGE | SEPARATION SYSTEM

Förderband mit Teilevereinzelung/-ausschleusung
Conveyor belt with separation / outward transfer of parts



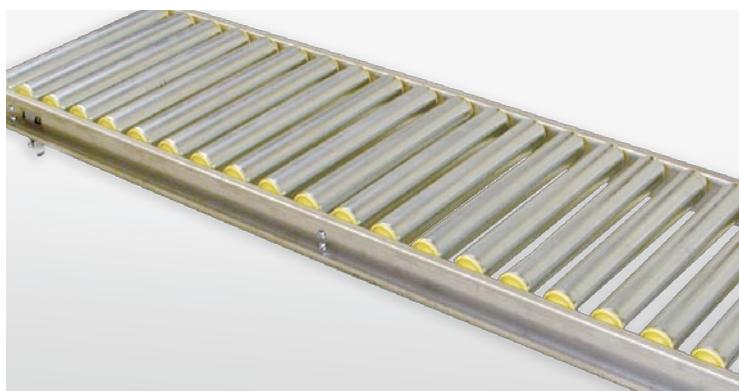
INTRALOGISTIKSYSTEM | INTRALOGISTICS SYSTEM

25 m lange Bänder zum Transport von Kleinteilen
Belts with a length of 25 m for transporting small parts



EDELSTAHLBAND | STAINLESS STEEL CONVEYOR

Förderbänder für FDA-Anwendungen
Conveyor belts for FDA applications



ROLLENBAND | IDLE ROLLER CONVEYOR

Rollenförderstrecke zum passiven Transport von Teilen
Roller conveyor lines for the passive transport of parts



SCHWERLASTBAND | HEAVY-DUTY CONVEYOR

Förderband (9000 x 2000 mm) mit metallfreiem Bereich
Conveyor belt (9000 x 2000 mm) with metal-free area



UNTERNEHMEN

COMPANY

Die IWB Industrietechnik GmbH wurde 1992 in Neudietendorf (Thüringen) gegründet. Lagen anfangs die Kernkompetenzen in der CNC-Fertigung sowie in der Montage, wurden diese schnell durch Sondermaschinenbau, die Frontblenden und die Förderbänder ergänzt. Seither ist unser Unternehmen kontinuierlich gewachsen. Hoch motivierte und gut ausgebildete Mitarbeiter verhalfen zu diesem Erfolg und sind bis heute maßgeblich daran beteiligt. Seit 2000 leiten Herr Kroschel und Herr Kabella das Unternehmen; seit 2008 am Standort Gotha.

Unsere Produkte finden in vielen Branchen Verwendung, sowohl regional, national als auch international. So finden Sie uns in der Automobilbranche, der Automatisierungstechnik, der Telekommunikation, der Lebensmittelindustrie, der Luftfahrt- und Medizintechnik, im Ladenbau wie auch im allg. Maschinenbau. Um Ihren Ansprüchen gerecht zu werden, setzen wir auf flexibles, innovatives und zukunftsorientiertes Handeln. Bereits seit 1996 sind wir nach ISO 9001 zertifiziert. Wir sind stolz darauf, drei Designpreise unserer Eigen zu nennen. Auch über die regelmäßige Auszeichnung durch die Industrie- und Handelskammer als hervorragender Ausbildungsbetrieb freuen wir uns. Wir haben das Wissen, das Werkzeug und die Erfahrung, um mit Ihnen gemeinsam Ihr Produkt zu erstellen – wir freuen uns darauf!

In 1992, IWB Industrietechnik GmbH was founded in Neudietendorf (Thuringia / Germany). At the beginning, the core competencies were the CNC production as well as the assembly. Soon these competencies were supplemented by special engineering, front panels and conveyor belts. Since then, our company has grown continuously. Highly motivated and well-trained employees helped us to succeed and to this day they are significantly involved. Since 2000 the company is led by Mr. Kroschel and Mr. Kabella; since 2008 at the site in Gotha / Thuringia.

Our products are used in a large number of sectors at a regional, national and international level. You can find us in the automotive industry, automation engineering, telecommunications, the food industry, the aircraft industry, medical technology, shopfitting and in general machine construction. We work in a flexible, innovative and forward-looking way to meet your demands. We are certified to DIN EN ISO 9001 since 1996. We are very proud to call three design awards our own. We are also very happy to be regularly awarded the accolade of Outstanding Apprenticeship Training by the Chamber of Industry and Commerce. We have the knowledge, the tools and the experience to generate your product with you - we look forward to it!



FÖRDERBÄNDER | CONVEYOR BELTS

Mit unserem breiten Spektrum an Förderbändern lassen sich die vielfältigsten Transportaufgaben lösen. Unser kleinstes Band mit einem Rollendurchmesser und damit einer Bauhöhe von 10 mm eignet sich sehr gut bei geringen Platzverhältnissen und kürzeren Förderstrecken. Andere Bänder fördern über mehrere Meter. Neben unserem bestehenden Sortiment bauen wir auch Förderbänder nach Ihren speziellen Wünschen, deren CAD-Daten Sie auf Wunsch gern in diversen Formaten erhalten können.



With our wide range of conveyor belts we are able to solve various transport operations. Our smallest belt has a roll diameter and height of 10 mm and is especially suited for limited space and shorter conveyor lines. Other conveyor belts convey on a length of several metres. Besides our existing product range we also build conveyor belts according to your individual demands. The CAD data of these individual products can be handed over to you in multiple formats.

CNC FRÄSTEILE | CNC MACHINED PARTS

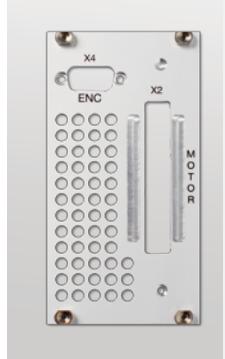
Sowohl für eine Musterfertigung als auch für eine 10.000er-Serie stehen Ihnen unser moderner CNC-Maschinenpark, ein durchgängiger CAD/CAM-Prozess sowie unsere hoch motivierten und gut ausgebildeten Mitarbeiter zur Verfügung. Dabei können Frästeile von wenigen Millimetern bis 3000 x 1500 x 800 mm³ gefertigt werden. Die anschließende Qualitätskontrolle mit unserer 3D-Messmaschine prüft Ihre Teile mit einer Genauigkeit von zwei Mikrometern.



Our modern CNC machinery, a consistent CAD/CAM process and our highly motivated and well-trained employees are available for sample production as well as for a 10.000 series. We are able to produce machined parts with dimensions of only a few millimetres up to parts with dimensions of 3000 x 1500 x 800 mm³. The subsequent quality control with our 3D measuring machine checks the parts with an accuracy of two micrometres.

FRONTBLENDEN | FRONT PANELS

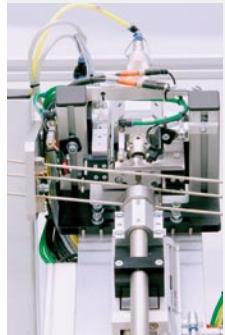
Mit unseren High-Speed-Cutting-Fräsmaschinen (HSC-Maschinen) setzen wir bei der Herstellung von Frontblenden einen hohen Anspruch an Form, Design, Materialqualität und Herstellungstechnologie um. Unsere vorrangig aus Aluminium bestehenden Frontblenden können wir nach der Fertigung gravieren, beschriften oder auch komplett montiert liefern. Für besonders langlebige Beschriftungen bieten wir den absolut beständigen Unter-Eloxal-Druck an.



With our high speed cutting machine (HSC machines) we guarantee high standards of form, design, material quality and manufacturing technology in the production of front panels. After production our front panels, which are mainly made from aluminium, can be supplied engraved, labelled or even fully assembled. For particularly long-lasting labelling, we offer the absolutely durable under eloxal printing.

SONDERMASCHINEN, LINEARTECHNIK UND HANDHABUNGSKOMPONENTEN | SPECIAL MACHINES, LINEAR TECHNOLOGY AND HANDLING COMPONENTS

Für die Automatisierung und Optimierung der verschiedensten Prozesse entwickeln und produzieren wir Sondermaschinen für die unterschiedlichsten Industriezweige, die nach Ihren Wünschen sowohl als komplette Maschinen als auch als einzelne Komponenten der Linear- und Handhabungstechnik geliefert werden.

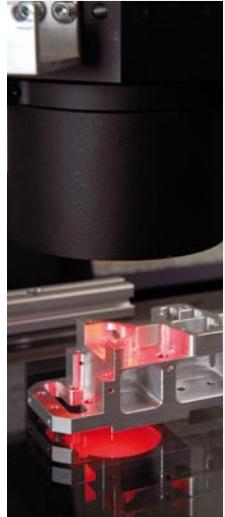


To automate and optimise the different processes, we develop and produce special machines for a wide variety of industries. According to your wishes the special machines can be supplied as complete machines or individual components of the linear and handling technology.

MODULARE ZUSATZLEISTUNGEN | ADDITIONAL MODULAR SERVICES

Materialeinsatz, Konstruktion, Fertigungstechnologie und wirtschaftliche Aspekte lassen sich im Zuge der technischen Entwicklung oftmals optimieren. Nutzen Sie dazu unsere Beratungs- und Entwicklungsleistungen.

- Anhand Ihrer Aufgabenstellung oder Zeichnung generieren wir 3D-Modelle für einen effizienten CAD/CAM-Prozess.
- Bei CNC-Frästeinen und Frontblenden können wir Musterteile und Vorserien produzieren.
- Baugruppen montieren wir nach Ihren Vorgaben.
- Mit unserer optisch-taktile 3D-Messmaschine messen und kontrollieren wir Ihre Bauteile.



Often the material input, construction, manufacturing technology and economic aspects can be optimised during the technical development. For this, please use our consultancy and development services.

- On the basis of your task or plan we generate 3D models for an efficient CAD/CAM process.
- We can produce prototypes and pre-series of CNC machined parts and front panels.
- We assemble modules according to your specifications.
- With our visual, tactile 3D measuring machine we measure and check your components.



KONTAKT | CONTACT

IWB INDUSTRIETECHNIK GMBH

Langenscheidtstraße 7

D-99867 Gotha

Deutschland

Phone +49 3621.319977-0

Fax +49 3621.319977-7

E-Mail iwb@iwb-industrietechnik.de

Web www.iwb-industrietechnik.de

IHR ANSPRECHPARTNER
YOUR CONTACT PERSON

THÜRINGEN
GOTHA

