

LEICHTFLÜSSIGKEITS ABSCHIEDER

**BELASTBAR &
DAUERHAFT DICHT**

Doppelwandige
Leichtflüssigkeitsabscheider
aus glasfaserverstärktem Kunststoff

www.haasetank.de





HAASE-LEICHTFLÜSSIGKEITSABSCHEIDER

gemäß DIN EN 858-1 und DIN 1999 - 100/101 mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung

EINSATZZWECK

Leichtflüssigkeitsabscheider verhindern, dass Mineralöle oder Leichtflüssigkeiten (vor allem solche, die feuergefährlich sind oder eine explosionsfähige Atmosphäre bilden können) in Entwässerungsnetze gelangen.



EINSATZBEREICHE

Leichtflüssigkeitsabscheider sind in Betrieben vorgeschrieben, wo größere Mengen Öl oder Benzin gelagert werden bzw. austreten können.

- WASCHPLÄTZE ■
- TANKSTELLEN ■
- PARKFLÄCHEN ■
- SCHROTTPLÄTZE ■
- AUTOHÄUSER ■
- UMFÜLLSTATIONEN ■
- WERKSTÄTTEN ■
- SPEDITIONEN ■

FUNKTIONSWEISE

ÖL- BZW. BENZINABSCHEIDER (KLASSE II)

Die Trennung der abscheidbaren Stoffe vom beruhigten Schmutzwasser erfolgt im Klasse II-Abscheider rein physikalisch auf Grundlage des Schwerkraftprinzips. Öl und Benzin sammeln sich wegen deren geringeren Dichte an der Wasseroberfläche, Feststoffe wie Sand und Schlamm sinken durch ihr spezifisch höheres Gewicht zu Boden.

KOALESZENZABSCHEIDER (KLASSE I)

Klasse I-Abscheider besitzen gegenüber Klasse II-Abscheidern eine höhere Reinigungsleistung. Dabei werden durch gezielte Strömungen kleinste Öl- oder Benzintropfchen zu größeren Tropfen zusammengeführt, welche leichter aufsteigen und somit besser zurückgehalten werden können.

SELBSTTÄTIGER VERSCHLUSS

Der selbsttätige Verschluss besteht aus einem Schwimmer, der eine höhere Dichte als Öl, aber eine geringere als Wasser besitzt. Somit befindet sich der Schwimmer zwischen der Wasseroberfläche und der abgeschiedenen Leichtflüssigkeit und verschließt den Abscheider bei Erreichen der maximalen Speichermenge.

INTEGRIERTE PROBENAHMESTELLE (OPTION)

Die optional integrierte Probenahmestelle ermöglicht, mit einer Normflasche eine repräsentative Probe direkt aus dem Abwasserstrom zu entnehmen. Dadurch können Platz, zusätzliche Tiefbauarbeiten und somit Kosten für einen externen Probenahmeschacht eingespart werden.

DIE VORTEILE

✓ BESTÄNDIGKEIT

Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) ist formstabil, korrosionsfrei und chemisch dauerhaft beständig.

✓ KEINE FOLGEKOSTEN

Durch sich ablösende Beschichtung oder undichte Fugen im Schachtaufbau

✓ DICHTHEIT

Domschacht und Rohranschlüsse sind am Tank werksseitig anlamiert, somit gibt es keine Fugen.

✓ STABILITÄT

Dank Spezial-Polymer-Beton bis zu 60 Tonnen belastbar und große Einbautiefen realisierbar

✓ EINBAU

Auch in bindigen Lehmböden, bei Grundwasser und in Überschwemmungsgebieten möglich, ohne aufwändigen Unterbau oder Fundament

✓ GEWICHT

Kurze Einbauzeiten durch geringes Gewicht und kompakte Bauweise, ermöglicht das Versetzen ohne Schwerlastkran

✓ EINSTIEG

Komfortabel durch den Domschacht DN 1.000, ohne dabei einzelne Bauteile demontieren zu müssen.

✓ REINIGUNG

Wegen der Kugelform besitzen die Abscheider keine Kanten, an denen sich Schmutz festsetzen kann.



DIE PREISFRAGE

Warum sind hochwertige GFK-Abscheider unterm Strich preiswerter?

✓ DER SCHACHTBEREICH

Jede Fuge birgt eine Schwachstelle! **Sanierungen sind oft nicht dauerhaft** und zudem **teuer**. Betonabscheider werden in Einzelteilen (Grundkörper, Deckenplatte / Konus und Schachtringe) geliefert und auf der Baustelle zusammengesetzt - **im Gegensatz zu Abscheidern aus glasfaserverstärktem Kunststoff**.

✓ DER ABSCHIEDER VON HAASE

... ist durch die **einzigartige Verbindung** des Werkstoffs GFK mit der Kugelform **eine fugenlose Einheit**. Der **Domschacht** wird im Produktionsprozess direkt an den Tankkörper anlamiert und kann je nach Einbautiefe des Abscheiders **beliebig angepasst** werden.

Der Haase-Abscheider ist **dreischichtig** aufgebaut, zwischen den GFK-Wänden befindet sich eine Füllschicht aus **kunstharzgebundenen Kieseln**.



Diese Konstruktion sorgt für die **dauerhafte Dichtheit** des Behälters, sowohl von innen als auch von außen. Durch diesen **einzigartigen Wandaufbau** kombiniert der GFK-Abscheider die **chemische Beständigkeit** von Kunststoff mit der **Stabilität** von Beton in sich.

Dank des **geringen Gewichts** und der **kompakten Bauform** geht der Einbau schnell und unkompliziert vonstatten, auch das **spart Zeit und Geld**.

✓ DER SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG

... sind die **gegen Null laufenden Betriebskosten**. Bei Haase-Abscheidern wird der **gesamte dreischichtige Aufbau** aus **einem Harztyp** hergestellt, somit ergibt sich eine **kompakte Einheit**.

Dagegen muss Beton durch eine Beschichtung oder einen Inliner geschützt werden. **Beschichtungen nutzen sich** jedoch mit der Zeit **ab** und Inliner werden nur in den Grundbehälter eingebracht, der Schachtbereich bleibt meist ungeschützt. Somit ergeben sich im Laufe der Betriebsjahre **Sanierungskosten**, die **gemeinsam mit dem Anschaffungspreis** die **Kosten eines GFK-Abscheiders deutlich übersteigen**.

Über 60 speziell ausgebildete Haase-Partnerunternehmen in ganz Deutschland & Europa beraten Sie gern.



Haase Tank GmbH
Adolphstr. 62 - 01900 Großröhrsdorf

Sie werden betreut von:

Telefon: (035952) 3 55 0
Fax: (035952) 3 55 33
E-Mail: info@haasetank.de
Web: www.haasetank.de