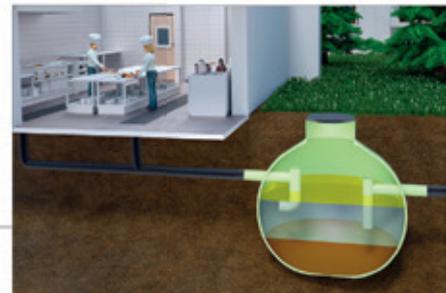


FETT ABSCHIEDER

**DAUERHAFT
BESTÄNDIG**

Fettabscheider aus
glasfaserverstärktem Kunststoff
für pflanzliche und tierische Fette

www.haasetank.de



5 1/4
Jahre Garantie
auf Dichtheit

HAASE-FETTABSCHIEDER

gemäß DIN EN 1825-1 und DIN 4040-100 mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-54.1-526 (befahrbare Variante) und Z-54.1-540 (begehbare Variante)

EINSATZZWECK

Fettabscheider trennen Fette und Öle von gewerblichem Abwasser und verhindern so, dass diese in Entwässerungsnetze gelangen. Sie schützen so die Abwasserleitungen vor Verstopfung und Korrosion und sorgen für den ordnungsgemäßen Betrieb von Kläranlagen.



EINSATZBEREICHE

Fettabscheider sind in Betrieben vorgeschrieben, in denen fett- und ölhaltiges Schmutz- und Spülwasser anfällt.

- KÜCHENBETRIEBE
- SCHLACHTHÖFE
- METZGEREIEN
- KONSERVENFABRIKEN
- HOTELS / RESTAURANTS
- KANTINEN / MENSEN
- AUTOBAHNRASTSTÄTTEN
- FERTIGGERICHTHERSTELLER



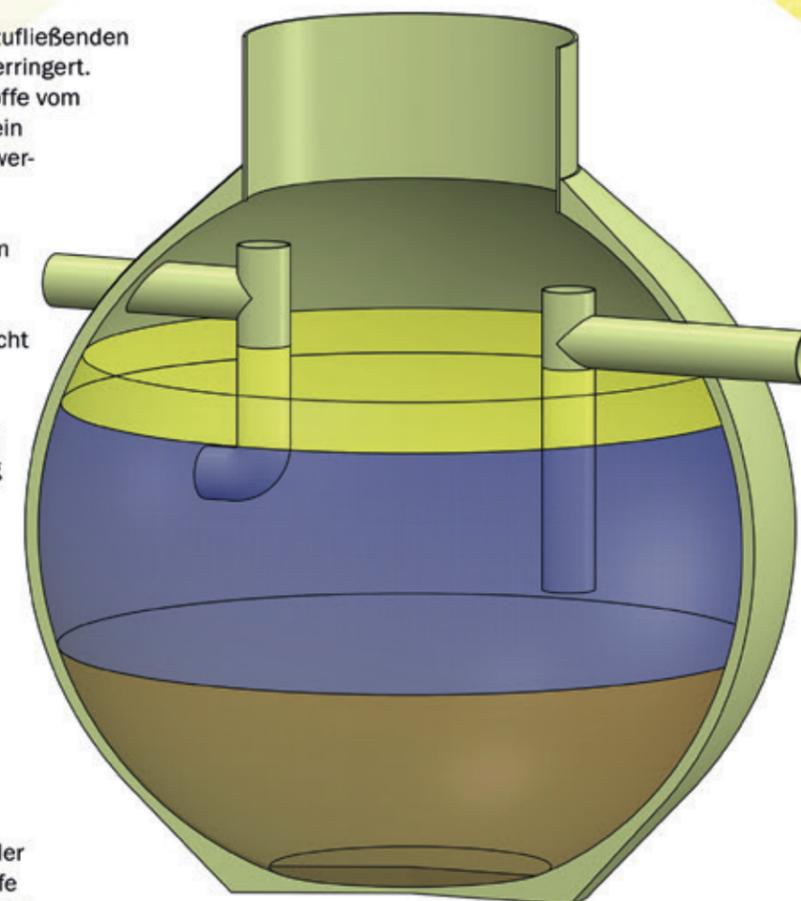
TYPENTABELLE

Befahrbare Variante Nenngröße/Typ	Schlammfang [l]	Fettspeicher [l]	Zu-/Abfluss [DN]	Behälter- höhe [m]	Durchmesser [m]	Gewicht [kg]	Begehbare Variante Nenngröße/Typ	Gewicht [kg]
FP 04-400	400	200	100	1,63	2,10	1.300	FG 04-400	300
FP 04-1170	1.170	200	100	1,91	2,20	1.500	FG 04-1170	330
FP 07-700	700	380	150	1,63	2,10	1.300	FG 07-700	300
FP 07-1400	1.400	400	150	1,91	2,20	1.500	FG 07-1400	330
FP 10-1000	1.000	400	150	1,91	2,20	1.500	FG 10-1000	330
FP 10-2460	2.460	460	150	2,42	2,30	1.900	FG 10-2460	400
FP 15/20-2000	2.000	800	200	2,42	2,30	1.900	FG 15-20-2000	410
FP 15/20-5340	5.340	1.160	200	2,84	2,80	2.500	FG 15-20-5340	570
FP 25-2500	2.500	1.000	250	2,49	2,70	2.200	FG 25-2500	510
FP 25-5000	5.000	1.000	250	2,84	2,80	2.500	FG 25-5000	570

FUNKTIONSWEISE

Die Strömungsgeschwindigkeit des zufließenden Abwassers wird im Fettabscheider verringert. Die Trennung der abscheidbaren Stoffe vom beruhigten Schmutzwasser erfolgt rein physikalisch auf Grundlage des Schwerkraftprinzips. Öle und Fette steigen durch ihre geringere Dichte an die Wasseroberfläche auf und werden im Fettabscheider zurückgehalten. Schlamm und Feststoffe sinken durch ihr höheres spezifisches Gewicht zu Boden und lagern sich dort ab.

In der Haase-Abscheideranlage sind die Funktionsbereiche Schlammfang und Fettabscheider übereinander ohne räumliche Trennung angeordnet. Das vorgereinigte Abwasser fließt anschließend über eine Probenahmeeinrichtung in den Abwasserkanal.

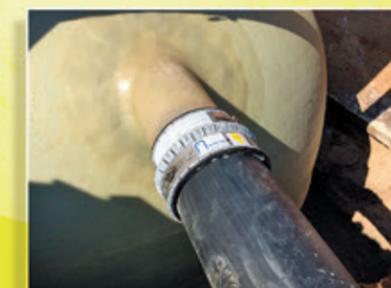


■ Fett ■ Wasser ■ Schlamm

GRUNDLAGEN

Das Volumen des Schlammfangs beträgt in der Regel das 100-fache der Nenngröße in Litern. Für Schlachthöfe wird jedoch ein größeres Schlammfangvolumen empfohlen.

Nach DIN EN 1825-2 und DIN 4040-100 ist der Inhalt des Abscheiders nach Erreichen der Speicherkapazität des Schlammfangs oder Fettsammelraums, mindestens jedoch monatlich komplett zu entleeren. Nach der anschließenden Reinigung ist der Abscheider wieder mit Wasser zu befüllen, welches den örtlichen Einleitbestimmungen entspricht.



DIE VORTEILE

✓ BESTÄNDIGKEIT

Der hochwertige Werkstoff GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff) ist formstabil, korrosionsfrei und chemisch dauerhaft beständig gegen aggressive Fette sowie die im Abscheider entstehenden Säuren und Gase.

✓ STABILITÄT

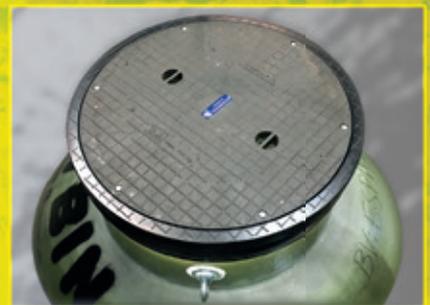
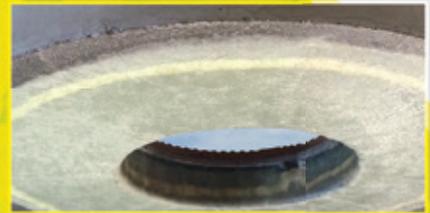
Bei dem mehrlagigen Schichtaufbau befindet sich zwischen dem GFK-Innen- und Außentank eine Wand aus Spezial-Polymerbeton. In Verbindung mit der befahrbaren Schachtabdeckung ist der Fettabscheider bis zu 60 Tonnen belastbar.

✓ DICHTHEIT

Bei der Herstellung werden die Rohranschlüsse und der Domschacht direkt an den Tank angearbeitet, somit besitzt der GFK-Abscheider keine Schwachstellen in Form von Fugen. Aufgrund dessen ist eine dauerhafte Dichtheit garantiert.

✓ FLEXIBILITÄT

Der Verbundwerkstoff ermöglicht eine fugenlose Domschachtverlängerung, wodurch die Einbautiefe variabel auf die gegebenen Verhältnisse angepasst werden kann. Für die genaue Ausrichtung auf der Baustelle ist ein verstellbares Aufsatzstück verfügbar.



✓ LANGLEBIGKEIT

Das alterungsbeständige Material GFK ist absolut wasserundurchlässig und benötigt keinen Innenanstrich. In dem Abscheider kann es trotz der aggressiven Medien zu keinen Ablösungen kommen. Mit Folgekosten ist daher nicht zu rechnen.

✓ EINBAU

Durch das geringe Gewicht ist das Versetzen mit einem Bagger möglich, es wird kein Schwerlastkran benötigt. In Gebieten mit hohem Grundwasserstand kann der Abscheider mit einer zugelassenen und kostengünstigen Auftriebssicherung versehen werden.

✓ EINSTIEG

Durch den GFK-Domschacht DN 1.000 ist ein problemloser Einstieg in den Abscheider möglich. Die Einbauteile sind einfach gehalten und leicht zugänglich. Bei großen Einbautiefen sind herausnehmbare Einstiegshilfen verfügbar.

✓ WARTUNG

Aufgrund der Kugelform besitzt der Abscheider keine Kanten, an denen sich Schmutz festsetzen kann. Zudem wird die Reinigung durch die glatten Oberflächen extrem vereinfacht. Folglich ergeben sich kürzere Entsorgungszeiten.



Über 60 speziell ausgebildete Haase-Partnerunternehmen in ganz Deutschland & Europa beraten Sie gern.

Haase Tank GmbH
Adolphstr. 62 - 01900 Großröhrsdorf

Sie werden betreut von:

Telefon: (035952) 3 55 0
Fax: (035952) 3 55 33
E-Mail: info@haasetank.de
Web: www.haasetank.de