

Referenz Abscheider

Firma Kuss, Eschwey &
Co. GmbH, Hockenheim

Projektbeschreibung

Der Erstinbetriebnahme und der damit verbundenen Dichtheitsprüfung der Abscheideranlage konnten die Betreiber entspannt entgegensehen, da der Haase - Abscheider im Werk standardmäßig einer Qualitätskontrolle unterzogen wird. Dabei wird er mit einem Unterdruckmessverfahren auf Dichtigkeit kontrolliert.

Der kritischste Punkt bei der Mehrzahl von Dichtheitsprüfungen ist der Schachtbereich, da es in den Fugen zwischen den Ausgleichringen bei Betonabscheidern am häufigsten zu Problemen kommt. Anders ist dies beim Produkt der Firma Haase. Dort besteht der Schachtaufbau, wie der gesamte Abscheider, aus GFK. Dadurch kann der Schacht je nach Zulauftiefe fugenlos verlängert werden. Die einzige Verbindungsstelle tritt somit vom Schacht zur Abdeckplatte auf. Diese wird jedoch einerseits mit einem Moosgummiring und andererseits mit Polyurethanklebstoff abgedichtet. Diese flexible Verbindung garantiert eine dauerhafte Dichtheit im Fahrbahnbereich.

Daten zum Abscheider

Typ: NS 10 S-II-P

Nennschlammfangvolumen: 3.000 Liter
Ölspeichermenge: 1.000 Liter
Gewicht: 1.700 kg

Projektpartner

Jehle Technik GmbH



Referenz Abscheider

Kaserne Bamberg

Projektbeschreibung

Die hohe Sicherheit, die durch die Doppelwandigkeit gewährt wird, und das geringe Gewicht, welches den Einbau sehr vereinfacht, überzeugten den Auftraggeber von Anfang an.

Die Besonderheit bei diesem Projekt war die Zulauftiefe von über 3,50 m. Dank des Werkstoffes GFK konnte der Schacht problemlos verlängert werden. Hierzu wurde ein Rohr aus dem gleichen Material flüssigkeitsdicht anlaminiert. Aufgrund dessen besitzt die Schachtverlängerung keinerlei Fugen und ist somit dauerhaft dicht. Zum problemlosen Einstieg in den Leichtflüssigkeitsabscheider wurde bereits werkseitig eine Haltevorrichtung für eine Einhängeleiter vorgesehen.

Aufgrund der großen zu entwässern den Flächen wurde vor dem Abscheider ein Regenrückhaltebecken errichtet. Mit Hilfe eines Auslaufreglers fließt somit ein Volumenstrom von maximal 20 l/s in den Abscheider. Ohne dieses Rückhaltebecken würde die angeschlossene Kanalisation bei starkem Regen überlastet werden.

Daten zum Abscheider

Typ: NS 20 S-II-I

Nennschlammfangvolumen: 6.000 Liter
Ölspeichermenge: 1.300 Liter
Gewicht: 2.400 kg

Projektpartner

AUTech Abwasser-
Umwelttechnik GmbH

90579 Langenzenn

