



Schweißzertifikat

2306-1090-1.00396.HWKP.2017.002

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerke haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

Hersteller	Florian Grötsch Metallbau und Maschinenbau Schmidtstadt 7 92268 Etzelwang	
Herstellerwerke	Florian Grötsch Metallbau und Maschinenbau Schmidtstadt 7 92268 Etzelwang	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008 + A1:2011	
Ausführungsklassen	EXC 1 und EXC 2 nach EN 1090-2	
Schweißprozesse <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	135 - Metall-Aktivgasschweißen (t-MAG) 111 - Lichtbogenhandschweißen	
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Florian Grötsch Schweißfachmann (IWS)	geb.: 18.06.1992
Vertreter Schweißaufsichtsperson	-	
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden.	
Gültigkeitsbeginn	08.03.2018	
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 2306-CPR-1090-1.00396.HWKP.2017.002 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.	
Nächste Überwachung	07.03.2020	

Kaiserslautern, 13.06.2018




Dipl.-Ing. Theodor Henges
Leiter der Zertifizierungsstelle

