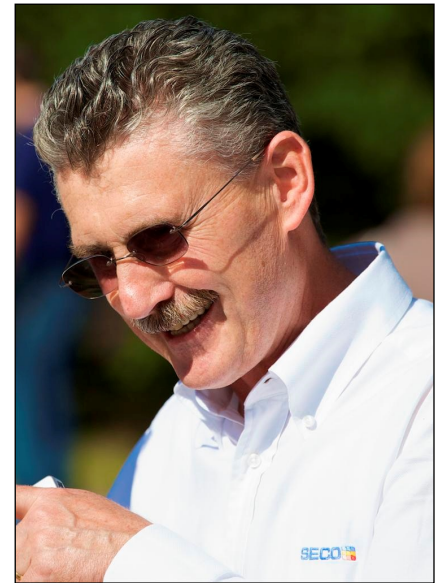


SECO: Innovation und Qualität auch in der eigenen Fertigung

Um überdurchschnittlich erfolgreich zu sein, wurden die Fertigungsprozesse standardisiert und mit modernen Lösungen optimal unterstützt. SECO verkürzte die Durchlaufzeit und Kosten mit *WinTool*.



SECO Werkzeuge spezialisiert für die Bearbeitung von Turbinenschaufeln



Carlo Saibene
Production Manager SECO Italy

SECO AB ist ein internationales Unternehmen mit Hauptsitz in Schweden. SECO Italien zeichnet sich durch die Herstellung von hochwertigen, innovativen Sonderwerkzeugen aus und verfügt über ein eigenes Kompetenzzentrum das den Kunden hilft, die Produktivität zu erhöhen, Kosten zu reduzieren und die Prozessketten zu optimieren.

Motiv

Der Umgang mit der Komplexität, der Kostenüberwachung und der Einhaltung einer kurzen Durchlaufzeit sind die aktuellen und die kommenden Herausforderungen. Auch in der eigenen Fertigung gilt es daher, die Werkzeuge und Prozesse zu standardisieren, um die hohe Qualität zu sichern und neue Produkte schnell und unkompliziert zu realisieren.

Umsetzung

Die erste Phase des *WinTool*-Projekts war dem Aufbau der Werkzeugdatenbank gewidmet. Zuerst wurden alle Komponenten und Komplett-Werkzeuge in der Datenbank erfasst. Dies war zwar eine grosse Arbeit, aber es hat sich gelohnt und die technischen Abklärungen und Rückfragen in der Werkstatt nahmen gleichzeitig ab.

Im zweiten Schritt wurde die *WinTool* Anwendung auf die Werkstatt ausgedehnt und die Werkzeug- und Rüstlisten miteinbezogen. Die

kostenlosen Lizenzen für Abfragestationen gaben allen Anwendern Zugriff auf die Informationen an ihrem Arbeitsplatz.

Im dritten Schritt wird nun die Bewirtschaftung der Lagerbewegungen und Komplettwerkzeuge in Werkstatt und Werkzeugzimmer neu organisiert.

Vorteile einer zentralen Datenbank

WinTool machte eine zentrale Nutzung aller Softwarepakete im CAM Bereich (NX, Vericut und Dokumentation) möglich. Zuvor wurden dazu drei verschiedene Tabellen verwendet, die keine Schnittstellen und viele unbeabsichtigte Unterschiede aufwiesen.

Die Werkzeuglisten für die Werkstatt wurden früher von Hand zusammengestellt (natürlich waren die Listen nicht ausführlich und die Fehlerquote war hoch). In NX wurden die Werkzeuge jeweils einzeln in CAM erstellt, ohne auf eine eigentliche Datenbank zugreifen zu können und oft gab es mehrfache Arbeit wegen uneinheitlicher Benennung.

Zusätzlicher Nutzen

Ausserdem bewirkte *WinTool* die Verbesserung des Prozesses beim Erstellen von Komplett-Werkzeugen. Die Folge war eine Reduzierung der Fehlerquote was sich in den Bereichen Sicherheit, Schnelligkeit und

Kollisionskontrolle bei der Bearbeitung an den Maschinen zeigte.

Weitere Pläne

Auf dem Plan steht nun die umfassend Nutzung vom *WinTool* Prozessmodul. Dieses garantiert die maximale Kontrolle der Verwendung der Komplett-Werkzeuge an den Maschinen sowie die korrekte Komponentenbeschaffung in der Werkstatt.

Erfahrung

Die Ziele und Umsetzungstermine wurden alle eingehalten, obwohl in der Einführungsphase zusätzliche Bedürfnisse auftauchten, wodurch die Mitarbeiter der *WinTool* AG beachtliche Flexibilität entgegenbringen mussten. Als hervorragend wird heute die Zusammenarbeit zwischen CAM-Mitarbeitern und Maschinenbedienern beurteilt, denen als tägliche Anwender von *WinTool* der grösste Nutzen beschert ist.