



Spécialisé dans la décontamination thermique des milieux les plus exigeants

Iron Creek Group se spécialise dans la décontamination thermique des milieux les plus exigeants. Nos technologies révolutionnaires toutes saisons et notre vaste expérience logistique nous permettent d'aider nos clients à atteindre leurs objectifs en matière de décontamination partout dans le monde.

Iron Creek Group Inc. a été formé avec comme objectif de fournir des techniques de décontamination thermique rentables et prouvées pour répondre aux défis environnementaux partout autour du globe. La genèse de plus de 75 années d'expérience dans le secteur donne à Iron Creek l'expérience diversifiée qui lui permet de comprendre la complexité de la décontamination et les activités de restaurations afférentes.

Nos technologies uniques montrent un engagement envers la mise à l'épreuve du paradigme de la décontamination thermique tout en tirant parti des nombreux attributs positifs du procédé de désorption thermique - l'une des méthodes les plus fiables qui permet d'atteindre des critères de nettoyage dans des délais prescrits et de brefs créneaux météorologiques.

Nos technologies thermiques brevetées actuelles comptent, entre autres :

- La conduction thermique accrue
- La thermique à infrarouge
- La thermique TECH ZERO (une nouvelle technologie)

Des ententes axées sur le rendement assurent nos clients que leurs projets seront terminés à temps, conformément au budget et en dessous des directives de clôture requises. Nous préférons fixer les normes de rendement en atteignant d'abord les critères de nettoyage, puis en facturant le client par la suite.

La responsabilité éventuelle associée aux défis que représentent les opérations de décontamination de nos clients est éliminée grâce à nos procédés de traitement thermique. Une fois que les directives de clôture après le traitement ont été atteintes, on peut utiliser les matières traitées thermiquement comme matériau de remblayage propre.

Les nettoyages dans des régions éloignées montrent notre capacité logistique et expérience considérables. Nous avons eu l'occasion de participer à des projets éloignés de grande envergure s'étendant des îles isolées en Alaska au Grand Nord canadien et même à l'Antarctique. La nature évolutive de notre technologie est parfaitement adaptée à se déployer dans les régions les plus éloignées sur la terre; nous adorons relever les défis que présente l'exploitation dans ces milieux.

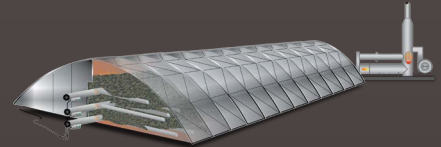
La sécurité fait partie intégrale de toutes les opérations dès le début de la planification du projet jusqu'à la fin des démobilisations. Pour nous, il ne s'agit pas seulement d'une exigence de l'entreprise, c'est une culture bien ancrée. Des cadres supérieurs jusqu'à nos équipes de travail sur le chantier, la compagnie au complet s'efforce de trouver des moyens de travailler de façon plus intelligente et plus sécuritaire.

Nous comprenons les défis auxquels font face nos clients en essayant d'établir et de déployer des solutions viables de décontamination pour gérer les sites touchés. La combinaison de technologies innovatrices et de procédés économiques d'Iron Creek fait de notre traitement thermique une solution de choix pour les clients qui cherchent à éliminer le passif environnemental de leur portfolio.



La **conductivité thermique améliorée (ETC)** est un procédé de décontamination thermique ex situ qui chauffe les sols contaminés stationnaires, vaporise les polluants, et détruit les effluents gazeux. Cette conception permet d'avoir des coûts d'exploitation beaucoup moins élevés grâce à une meilleure efficacité thermique, comparativement à d'autres technologies thermiques qui font « culbuter » le sol. Voici entre autres quelques-uns des principaux avantages de la technologie ETC :

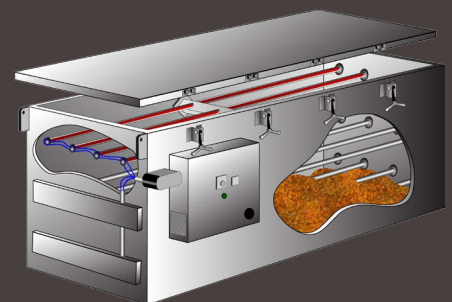
- Un traitement thermique rentable
- Les systèmes ETC sont évolutifs, robustes, simples et faciles à mobiliser et exploiter
- La capacité toutes saisons et l'habileté de traiter pratiquement n'importe quel type de sol
- Il n'est pas nécessaire de tamiser ni préparer mécaniquement le sol
- Ne produit pas de sous-produits ni de matériaux mis au rebut, et est en mesure de traiter des sols à teneur élevée en eau
- Idéal pour des sites éloignés ou des emplacements ayant des problèmes d'accès compliqués, mais tout aussi fonctionnel dans des milieux urbains



Un large éventail de contaminants à base d'hydrocarbures pétroliers, notamment des substances organiques de l'ordre du diesel, du pétrole brut, du goudron de houille, des hydrocarbures lourds et des HAP, ont été traités avec succès grâce à cette technologie. Depuis le milieu des années 1990, cette conception a été déployée partout dans le monde pour procéder à la décontamination efficace de centaines de milliers de tonnes de sols touchés par des contaminants hydrocarbures et organiques; bon nombre de ces projets se trouvaient dans des endroits éloignés. À ce jour, des projets ont été menés à terme pour bon nombre d'organismes, notamment Progress Energy, Chevron Corporation, U.S. Navy, U.S. Department of Defense, U.S. Department of Energy, Department of Transportation, Department of Corrections, NOAA et Thies Services.

La **technologie thermique à infrarouge** est un procédé de décontamination thermique ex situ qui chauffe des sols/boues contaminés stationnaires en lots. La conception innovante de l'infrarouge permet de traiter les matières (sols, boues, solides) à des températures élevées sans utiliser des pièces mobiles. Voici quelques-uns des principaux avantages de la technologie infrarouge :

- Aucune pièce mobile, ne requiert pas de souffleur ni de ventilateur extracteur
- Sans bruit, l'unité est silencieuse lorsqu'elle est alimentée par un réseau électrique
- Il s'agit d'une conception simple - l'unité fonctionne grâce à des pressions de vapeur
- Une efficacité thermique dépassant 90 % (en général, il s'agit d'environ 33 % pour les UDT)
- Un volume plus faible d'effluents gazeux
- Nécessite peu d'entretien
- Le tamisage du sol n'est pas nécessaire
- Idéal pour les emplacements dont les zones de travail sont limitées
- Est en mesure de traiter les sols et les boues par lot dans les 24 à 72 heures
- Est en mesure de récupérer des produits réutilisables



L'extérieur de chaque unité mesure 6 pieds de largeur, 12 pieds de longueur et 5 pieds de hauteur. Un ensemble de 6 unités transforme environ 100 tonnes de matière par lot. Cette conception produit une très faible quantité de gaz d'échappement qui peut être refroidi et condensé. Ce procédé permet de récupérer les matières préalablement immobilisées dans les matières contaminées (p. ex., huile, diesel, etc.).