Wir bringen Wasser in Bewegung ...

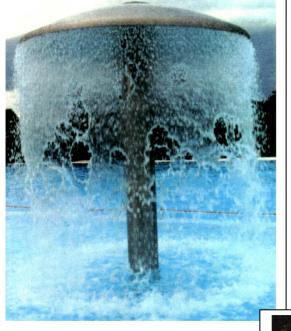




V4A 1.4571















metall- u. gerätebau of gerätebau eingetragener handwerksbetrieb

Völlesbruchstr. 30 52152 Simmerath Telefon 02473 / 6902 Telefax 02473 / 6243 www.edelstahl-breyer.de Ausgabe 2/2001

Dezialisten leisten Besonderes

der Eifelgemeinde Simmerath zwar technisch richtig beschrieben, aber die Produkte, die in diesem Familienbetrieb entstehen, sind überwiegend in einem Bereich Das Unternehmen ist spezialisiert und hat sich u.a. mit Sonderanfertigungen Mit dem Begriff Gerätebau ist das Tätigkeitsfeld der Breyer GmbH in für den Schwimmbadbau überregional einen guten Ruf erworben. angesiedelt, der Fitness und Wohlbefinden und Spaß verspricht.

Neben Standardartikeln wie Überflutungsrinnen, Schwimmbadtreppen, Geländern und Handläufen entstehen in den Werkstätten Schwallduschen, sprudler, Sitzsprudler, Sprudelliegen und andere Wasserattraktionen für Schwimmbäder oder Schwimm-Wasserkanonen, Wasserfälle, Bodenöffentliche Schwimmbäder,

becken in Hotels und in Therapie-

becken in exklusiven Eigenheimen.

Man erwartet nicht nur perfekte Funktion, sondern auch perfekte Auftraggeber sind Architekten und bilität des engagierten Unternehmens schätzen. Verarbeitet wird überwiegend V 4 A. So exklusiv wie das Umfeld der Auftraggeber ist auch der Anspruch an die Produkte. Oberflächen. Breyer kann für sich in Schwallduschen feinste Hochglanz-Fachfirmen für den Schwimmbadbau, die unter anderem die Flexi-Anspruch nehmen, zum Beispiel bei oberflächen herzustellen.

Voraussetzungen für optimalen Neben den optischen Eigenschaften bietet das richtige Finish auch beste Korrosionsschutz.

Für die Oberflächenbearbeitung verwendet der Spezialist Breyer auch Werkzeuge eines Spezialisten. Man setzt auf kleine handliche Schleifgeräte:





Ein Teil der optimierten Anwendungen entstand aus der engen Zusammenarbeit mit der SUHNER Anwendungstechnik.

Elektroschleifer von SUHNER. Für größere Flächen wird die SUHNER Satiniermaschine oder die pneumatische Schleifwalze eingesetzt. Auch für die Bandschleifgeräte findet sich ein breites Anwendungsspektrum. Ein wichtiges Schleifmittel sind

Gemeinsam mit den SUHNER Fachberatern hat man Lösungen gefunden, die qualitativ, technisch

Faservliesscheiben.

dem richtigen Schleifmittel. Das mit dem richtigen Werkzeug und die wirtschaftlich hergestellt werund wirtschaftlich beste Ergebnisse sichern: die richtige Vorgehensweise Ergebnis sind perfekte Oberflächen, den. Eine profitable und imagefördernde Arbeitsweise.

Alle von uns gefertigten Produkte werden aus Edelstahl V4A 1,4571 hergestellt.

- fachgerecht verschweißt (WIG System)
- komplett gebeizt (Tauchbad)
- Oberfläche fein geschliffen oder elektropoliert

Fertigungsmöglichkeiten:

- Blechverarbeitung
 - o Schneiden bis 4m Länge
 - o Kanten bis 4m Länge
 - o Wasserstrahlschneiden
 - Lasern
 - o Stanzen
 - Nibbeln
 - o Schweißen
 - Schleifen
- Drehen
- Fräsen
- Beizen
- Elektropolieren
- GlasperIstrahlen



"Werkstoffbeschreibung"



Alle, von uns, gefertigten Wasserattraktionen werden aus **Edelstahl V4A 1.4571 und 1.4404** hergestellt.

- fachgerecht verschweißt (WIG System)
- komplett gebeizt (Tauchbad)
- Oberfläche fein geschliffen / gebürstet

Edelstahl Rostfrei (besonders V4A) ist korrosionsbeständig, jedoch können besondere Einflüsse zu optischen Störungen der Oberfläche führen.

Auf Bauteile aus Edelstahl Rostfrei, die vom Schwimmbadwasser nicht ständig umspült werden, kann es bei wiederholtem Antrocknen von Schwimmbadwasser zu Ablagerungen von Verschmutzungspartikeln und zu einer bedeutenden örtlichen Anreicherung von Chloriden kommen.

Ohne ausreichende Reinigung kann dies zu Verfärbungen (braune Flecken) führen. Bei langer Einwirkung und ungünstigen Bedingungen kann es zu Lochkorrosion kommen.

Bauteile aus Edelstahl Rostfrei müssen deshalb in die sorgfältige Unterhaltsreinigung einbezogen werden.

- Ablagerungen müssen rechtzeitig mit klarem Wasser (Trinkwasser) abgespült werden.
- Der Einsatz salzsäurehaltiger Reinigungsmittel an und in der Nähe von Bauteilen aus Edelstahl Rostfrei ist in jedem Fall zu unterlassen.
- Der Chloridionengehalt im Schwimmbadwasser darf 400 mg/l nicht übersteigen.



"Achtung!"





V4A 1.4571

Edelstahlteile dürfen nicht mit Eisenteilen in Verbindung kommen (Fremdrostgefahr).

auch rostige Werkzeuge können zu Fremdrost führen.

Nur saubere, rostfreie bzw. verchromte Werkzeuge benutzen.

Bei nachträglichem Bohren oder Gewindeschneiden müssen die nachbehandelten Stellen gebeizt werden.

Edelstahlteile auf der Baustelle vor Flugrost schützen z.B. bei Schleifarbeiten an fremden Bauteilen im Umfeld.

Schraubengewinde müssen sauber (staubfrei) sein.

geeignete Gleitmittel verwenden z.B. OKS





für Schraubenverbindungen aus Edelstahl



V4A 1.4571

OKS Produkt

OKS 250/2501 Weiße Allround-Paste, metallfrei

Besondere Vorteile und Nutzen

Verhindert Festfressen, Festbrennen, Festrosten, Kaltverschweißen und Stick-Slip. Universell geeignet, auch für Edelstahlverschraubungen. Besonders wirtschaftlich.

Farbe / Zusammensetzung

weiß / weiße Festschmierstoffe, Mo_x-Active, Syntheseöl

Pressfit-Test [µ]

0,08 kein Rattern

Schrauben-Teste

 $\begin{array}{lll} \text{Gewindereibung} & \text{Losbrechverhalten} \\ \text{Bei RT } [\mu] & (\text{M10 A2, 40 Nm,} \\ \text{Oberfläche vergütungsschwarz} & 400^{\circ}\text{C, 100 h}) \end{array}$

0.08 < 3.2

Anwendungsbereiche



Zusatz-Info zur optimalen Auswahl



Temperatur-Einsatzbereich (¹⁾Temp.-Bereich der Festschmierstoffe) [°C]

 $-40^{\circ}C \rightarrow +1400^{\circ}C^{1)}$

VKA-Test Schweißkraft [N]

4.000

Liefergebinde

10 g und 100 g Tube 250 g Pinseldose 1 kg Dose 5 kg und 25 kg Hobbock 400 ml Spray



52152 Simmerath Telefon 02473 / 6902 Telefax 02473 / 6243



"Farbige Lackierung"



Als besonders pflegeleicht haben sich farbige Lackierungen, für Wasserattraktionen außerhalb des Schwimmbadwassers erwiesen.

Jedoch ist zu bedenken, dass z.B. in öffentlichen Bädern, durch Vandalismus, leicht Schäden durch Kratzer an der Oberfläche entstehen können.

Für Privatbäder und bedingt für Hotelbäder ist die Lackierung jedoch eine empfehlenswerte Alternative, welche die Pflege der Oberfläche vereinfacht. Es können handelsübliche Autopflegemittel verwendet werden.

Der Lackaufbau entspricht einer Autolackierung.

- Alle RAL Farbtöne sind möglich
- Interessante Farbgestaltung durch mehrfarbige Lackierung ist möglich
- Marmorierte Oberfläche s. Produktinfo
- Ihren Ideen werden fast keine Grenzen gesetzt.



Oberflächengestaltung

"Marmoriert"





V4A 1.4571

Grundsätzlich sind alle Farben möglich.

Vorlagen (Muster)können nachgestaltet werden.

Die Marmorierung ist Handwerkskunst, jedes Projekt ist ein Unikat.

Endversiegelung durch Schutzlack (Klarlack wie bei einer Autolackierung)









52152 Simmerath Telefon 02473 / 6902 Telefax 02473 / 6243





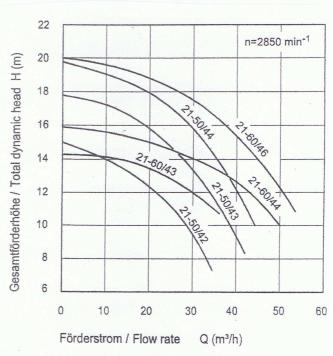
V4A 1.4571

BADU®21-50 und / and BADU®21-60

Umwälzpumpen, normalsaugend Circulation pumps, non self-priming



BADU 21-50 und / and BADU 21-60



Pumpentyp	max.	Leistungsabgabe	Spannung V	Art. Nr.
	Förderleistung			
Badu 21-50/42G DR	35 m³/h	1,1 KW	3~420/230	235.0420.137
Badu 21-50/42G WE	35 m³/h	1,1 KW	1~230	235.0420.138
Badu 21-50/44G DR	45 m³/h	2,2 KW	3~420/230	235.0440.137
Badu 21-50/44G WE	45 m³/h	2,2 KW	1~230	235.0440.138
Badu 21-60/46G DR	53 m³/h	3,0 KW	3~420/230	236.0460.137
Badu 21-60/46G WE	53 m³/h	3,0 KW	1~230	236.0460.138

Bei allen Pumpen Saug- und Druckseite 2¾" AG

Anschlusszubehör	Art. Nr.
Verschraubung 2¾ JG Ø63 Klebemuffe	230.0031.000
Übergangsstück 2¾ JG 3"JG/Ø110 Klebestutzen	230.0027.000
Übergangsstück 2¾ JG Ø90 Klebestutzen	230.0026.000



"Rotguss-Pumpen"

für Wasserattraktionen





max. Fördermenge m³/h	Art.Nr.	Saugseite/Druckseite	Leistung KW	Anschlussspannung
28	07230250	2" AG	1,1	230/400V 50HZ
48	07751050	2" AG	2,2	230/400V 50HZ
60	07753650	PVC Muffe Ø75 DN65	2,6	230/400V 50HZ
120	07731050	PVC Muffe Ø90 DN80	4,0	490/600V 50HZ
140	07741050	PVC Muffe Ø90 DN80	5,5	490/600V 50HZ



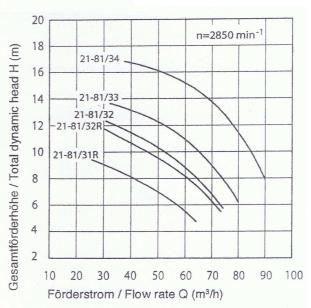


V4A 1.4571

BADU®21-81

Umwälzpumpen, normalsaugend Circulation pumps, non self-priming





Pumpentyp	max.	Leistungsabgabe	Spannung V	Art. Nr.
	Förderleistung			
Badu 21-81/31RG DR	65 m ³ /h	1,6 KW	3~420/230	238.1310.237
Badu 21-81/32RG DR	75 m ³ /h	2,2 KW	3~420/230	238.1320.237
Badu 21-81/34G DR	90 m³/h	4 KW	3~420/230	238.1340.337

Saug- und Druckseite Klebeanschluss Ø75 Außen, Ø75 Muffe, Ø90 Muffe möglich.