



Grandi Impianti per il trattamento delle acque reflue del settore Industriale ed Agroalimentare

Anno 2016



JOSEPH EGLI ITALIA

Azienda

Pragma Blue è una Società specializzata nel trattamento e nella depurazione con riciclo delle acque derivanti da processi industriali, attività di lavaggio, applicazioni civili e residenziali. La società, partecipata dal Gruppo **Datacol**, è presente nel mercato con il marchio **NWG**, acronimo di Next Water Generation e con il marchio **Joseph Egli**, storica presenza internazionale nel segmento degli impianti di grandi dimensioni.



Uffici Commerciali presso Sede DATACOL (Verona/Italy)

Divisione Grandi Impianti

La Divisione Grandi Impianti, grazie ad un team presente nel mercato da oltre 30 anni, fornisce soluzioni di trattamento nei settori:

- Vitivinicolo
- Cartotecnico
- Tessile
- Lavanderie e Tintorie
- Macelli
- Lattiero-caseario
- Lavorazione del Pesce
- Farmaceutico
- Conciario
- Ecc.



Industria Tessile. Depuratore acque reflue, raffreddamento e separazione, omogeneizzazione, trattamento biologico fanghi attivi, sedimentazione e riciclo a mezzo ozonizzazione, 1000 m³/g.

Filosofia Progettuale: le 3 R

Le soluzioni impiantistiche sono sviluppate secondo il principio delle **3 R**:

- **Ridurre**
- **Riutilizzare**
- **Riciclare**

Questo consente di proporre impianti che:

- Riducono al minimo i costi di Gestione (intervento degli operatori,
- Rispettano le Normative e l'Ambiente
- Rendono più profittevole il business dei Clienti riducendo i costi di produzione grazie al riutilizzo, ove possibile, dell'acqua trattata



Depuratore con trattamento Biologico

Tecnologia ed Innovazione

Utilizziamo tecnologie che consentono di ridurre al minimo i costi di gestione quali, ad esempio, reattori batch SBR, MBR, reattori MBBR, Cavitazione idrodinamica, Processi elettrochimici, Ossidazione anodica, Elettrocoagulazione, Processo Fenton, Ozonizzazione, micro ed ultra filtrazione, Osmosi inversa.

Seguendo la filosofia della Semplicità d'uso, l'interfaccia tra Utente ed Impianto è costituita da Display Touchscreen, con Controllo da Remoto, SMS, ecc.



Service. Non ti lasciamo mai Solo

Offriamo una rete di partner autorizzati per l'installazione, manutenzione ed assistenza dei propri impianti con la possibilità di sottoscrivere un Contratto di Manutenzione.

In altre parole la **serenità per i nostri Clienti di potersi concentrare sul proprio business.**

Tecnologia	Cliente	Settore	
Depuratore Biologico	Cantina Sociale di San Bonifacio (VR)	Az. Vitivinicola	SETTORE AGROALIMENTARE E VITIVINICOLO
Depuratore Fisico-Chimico e Biologico	Cantina di Soave, facility of Montecchia di C., Italia	Az. Vitivinicola	
Depuratore Biologico	SIVAC, Aveiras de Cima, Portugal	Az. Vitivinicola	
Revamping di Depuratore Biologico	Agrovic Noreste SA, Spagna	Macello	
Depuratore Biologico, processo filtrazione	Fibran SA, Spagna	Mattatoio	
Depuratore Biologico e bioreattore a membrana	Apicoltura Rigoni snc, Foza, Italia	Lav. Miele e Marmellate	
Depuratore fisico-chimico, per potabilizzazione acqua di fiume	Fibran SA, S. Joan de les Abadeses, Spagna	Industria Beverage	
Progettazione Depuratore Biologico con bioreattore SBR	Elidra srl per: Cereal Docks srl, Camisano, Italia	Raffineria Olio di Soia	
Progettazione depuratore Biologico	Ventilaqua Lda, per: Etanor, Penha, Portogallo	Industria Beverage	
WWTP - Reattore Biologico batch in sequenza	Renoldy Lda, Celta Group Spagna, Alpiarça, Portogallo	Caseificio	
Depuratore Biologico	Il Ceppo srl, Vicenza, Italy	Produzione alimenti	
WWTP, Biological, with Membrane Bio R	Sueste Produtos Alimentares, Lda, Aveiro, Portugal	Lavorazione del pesce	
Engineering, commissioning and start up of WWTP, Biological SBR	Sabk Ltd for PEPSI COLA Al Qassim, Saudi Arabia	Industria Beverage	
WWTP - Biological SBR (Sequencing batch reactor)	Latteria Antigoriana, facility of Crevoladossola, Italy	Caseificio	
Wastewater pre-treatment	Al Ahasa dates factory, Al Ahasa, Saudi Arabia	Produzione alimenti	
Impianto Biologico a fanghi attivi	Tintoria San Giorgio, Italia	Ind. Tessile	SETTORE TESSILE
Implementazione depuratore, riciclo. Cavitazione idrodinamica, tratt. Biologico e ozonizzazione.	Telas y Tintes de mexixo SA de R.L. de C.V. Messico	Tintoria ind.le	
Depuratore Fisico-Chimico	Estamparia Lisicar Lda, Portogallo	Ind. Tessile	
Revamping di Depuratore Biologico	Juan Burgos Pamplona SA, Spagna	Ind. Tessile	
Trattamento Biologico a scarico zero	Summer India Ltd, India	Ind. Tessile	
Studio fattibilità per un sistema di recupero acque	IKEA Factory Pakistan e Bangladesh, Svezia	Div. Tessuti	
Depuratore Biologico	Interloop Ltd, Pakistan	Ind. Tessile	
Depuratore Biologico	Zenith Group, Italia	Conceria	
Depuratore Fisico-Chimico	Elidra srl per: Nuova Gasby srl, Italia	Conceria	
Depuratore Biologico - Cavitazione Idrodinamica	Artex SA de CV, Messico	Ind. Tessile	
Revamping Depuratore Biologico	Reno de Medici SPA, Santa Giustina, Italia	Ind. Carta e cartone	INDUSTRIA
Prime piogge e depurazione lavaggio auto	Visonà autotrasporti snc, Italia	Autolavaggio	
Prime piogge e depurazione lavaggio auto	Acafin S.r.l. Italia	Autolavaggio	
Progetto trattamento acque, scambio ionico, ultrafiltrazione, osmosi inversa	Tesla Piestanj, Slovacchia	Ind. elettronica	
Depuratore Fisico - Chimico	Barbosa & Almeida SA, Portogallo	Produzione Vetro	
Trattamento a fanghi attivi con MBBE, DAF. Pre-trattamento chimico fisico.	PetCia SA Chivas, Spagna	Riciclo PET	
Microfiltrazione acque reflue e scambiatore di calore	DENTIS S.r.l., albano Stura CN, Italia	Riciclo PET	
Revamping e incremento impianto depurazione biologico	Cereal Docks srl, Camisano, Italia	Raffineria e produzione Soia e Biodisel	
Progettazione impianti municipali con trattamento biologico	Municipalità di Nafels (Svizzera, Targu Mures (Romania), Tartu (Estonia), Xelex (Bulgaria), Texeira & Duarte (Angola), Raducaneny (Romania)	Settore Pubblico	PUBBLICO
Revamping impianto trattamento biologico	Comune di Rubano, PD, Italia	Settore Pubblico	



Azienda lavorazione del pesce – MBR, osmosi inversa (150 m³/gg).



Digestore anaerobico (300 m³/g).



Impianto Osmosi Inversa a doppio passaggio e doppi stadio di concentrazione per acqua ultra-pura (20 m³/ora.)



Impianto Ultrafiltrazione. Industria Tessile. (120 mc/h)



Azienda vitivinicola, trattamento biologico MBBR. Dettaglio vasca di sedimentazione e omogeneizzazione, vasca metallica, (300 m³/g).



Caseificio, trattamento acque reflue SBR. Dettaglio reattore SBR con unità di scarico galleggiante (600 m³/g).

PRAGMA Blue S.r.l.

Via Giuseppe Mazzini 24, Brendola (VI) - Italia

Telefono e FAX: + 39 0444 601219

Internet: info@pragmablue.com

www.pragmablue.com

PRAGMA Blue



PRAGMA BLUE si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso. La proposta commerciale è in ogni caso subordinata all'analisi preventiva delle acque reflue. **NWC è un marchio registrato** di PRAGMA BLUE s.r.l.