

CR8325C

**CANTEADORA
RECTILINEA**



Elmevi **M**
TECNOLOGIA METRAL.sa
MAQUINARIA PARA EL VIDRIO

- La máquina se compone de cuatro partes: sección principal de trabajo, armario eléctrico, bastidor y soporte de vidrio de carga y descarga (desmontadas para el transporte).
- Transportadores: sistema de transmisión de cadena que consiste en almohadillas especiales de goma elástica.
- El movimiento del carril delantero, es motorizado, con tres puntos de apoyo, se mueve en paralelo para adaptarse a diferentes espesores de vidrio, de forma manual o automática.
- El transporte de entrada se puede ajustar en altura. La altura se muestra en un disco de lectura.
- Dispone de bastidor en extrusión de aluminio para el soporte del cristal con el rodillo de apoyo.
- La cubierta del transportador está hecha en acero inoxidable.
- El ajuste de velocidad de trabajo es a través de un regulador de velocidad manual (automático opcional).
- Esta máquina utiliza el control del PLC y de trabajo mediante panel táctil
- La máquina puede funcionar en modo automático o manual.
- Dispone de tubería de drenaje de agua de acero inoxidable, fácil para la instalación y la limpieza.
- Una bomba manual de aceite de lubricación puede bombear el aceite a las diferentes partes de la máquina (automático opcional)
- Amperímetros para comprobar la presión de las ruedas y poder ajustar.
- La balsa de las ruedas y el tanque de agua son de acero inoxidable

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. Fuente de alimentación: trifásica, 400 V, 50Hz.
2. Potencia total: 18 kW.
3. Grosor del vidrio: 3-25 mm.
4. Tamaño mínimo del vidrio: 80X80mm.
5. Perfil procesado: Borde plano con arista.
6. Velocidad de desbaste del vidrio: 0,8-3,5 m/min.
7. Transportador delantero y trasero: con cadena.
8. Transportador de entrada/salida: correas de distribución.
9. Ajuste del grosor del vidrio con sensor de posición lineal y visualizado por PLC
10. Ajuste de la velocidad de alimentación del vidrio: se ingresa directamente la velocidad requerida en la pantalla táctil HMI
11. Configuración de las ruedas: Todas las ruedas tienen forma de copa, todos los husillos son de tipo AC.
12. Bomba de agua: motores de AC 0,25 kW.
13. Método de funcionamiento: funcionamiento continuo y alimentación manual.
14. Dimensiones totales: 6900X1000X2500mm.
15. Peso total: 2800 kg.

CONFIGURACIÓN DE MUELAS

Rueda N°.1 Diamante	150 X 12 mm	2.2 KW
Rueda N°.2 Resina	150 X 12 mm	2.2 KW
Rueda N°.3 Resina	130 X 12 mm	1.5 KW
Rueda N°4 10s60	130 X 60 mm	1.5 KW
Rueda N°5 Resina	130 X 12 mm	1.5 KW
Rueda N°6 10s60	130 X 60 mm	1.5 KW
Rueda N°7 10s60	150 X 70 mm	2.2 KW
Rueda N°8 10S120/X09	150 X 70 mm	2.2 KW

(La configuración de muelas puede ser ajustable, según necesidad)



ELMEVI MARROS, S.L.
P.I. REQUENA
45214-CEDILLO DEL CONDADO-TOLEDO
TFNO.- (34) 916850316
E-MAIL: METRALSA@METRALSA.COM