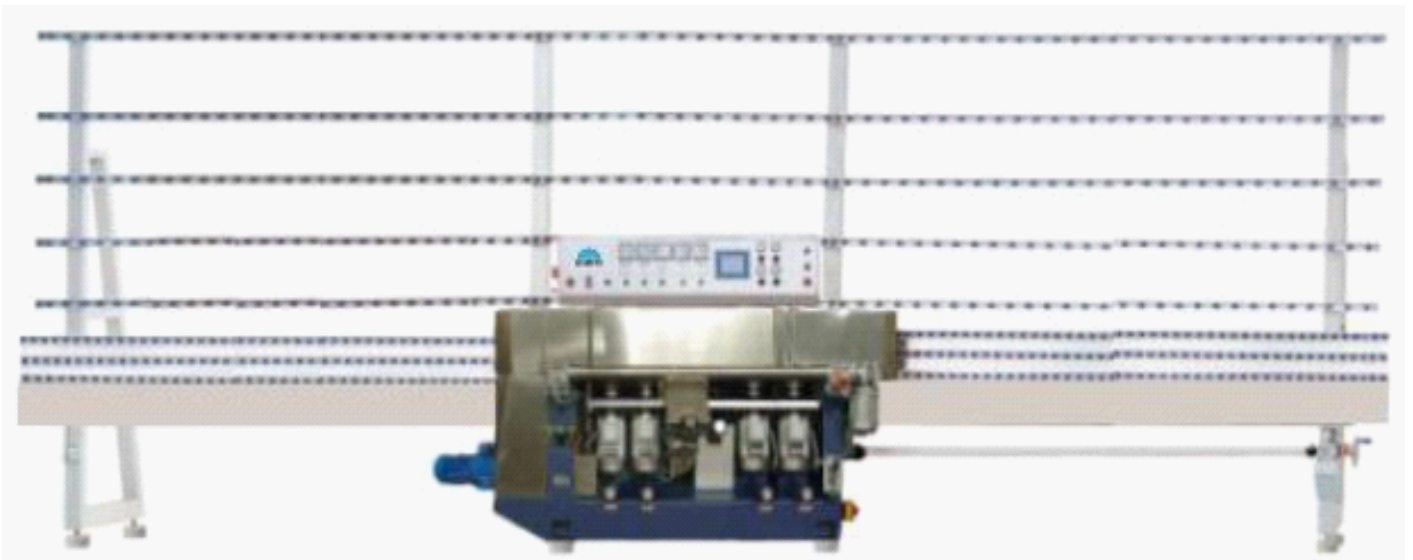


ZX5325C

**MÁQUINA
CANTEADORA
AUTOMÁTICA**



Elmevi **M**
TECNOLOGIA METRAL.sa
MAQUINARIA PARA EL VIDRIO

CANTEADORA RECTILÍNEA ZX5325C

La máquina se compone de cuatro partes: sección principal de trabajo, armario eléctrico, bastidor y soporte de vidrio de carga y descarga (desmontadas para el transporte).

Transportadores: sistema de transmisión de cadena que consiste en almohadillas especiales de goma elástica.

El movimiento del carril delantero, es motorizado, se mueve en paralelo para adaptarse a diferentes espesores de vidrio, de forma manual o automática.

El transportador de entrada. Se puede ajustar en altura. La altura se muestra en un disco de lectura.

Dispone de bastidor en extrusión de aluminio, para el soporte del cristal con el rodillo de apoyo.

La cubierta del transportador está hecha en acero inoxidable.

Ajuste de Velocidad de trabajo: a través de regulador de velocidad, de forma manual (automático opcional).

Esta máquina utiliza el control del PLC y control de trabajo mediante pantalla táctil.

La máquina puede funcionar en modo automático y modo manual.

Dispone de tubería de drenaje de agua realizada en acero inoxidable, fácil para la instalación y limpieza.

Una bomba manual de aceite de lubricación puede bombear el aceite de lubricación a las diferentes partes de la máquina. (Automático opcional).

Amperímetros para comprobar la presión de las muelas y poder ajustar.

La balsa de las muelas y el tanque de agua son de acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. Fuente de alimentación: trifásica, 415/380/220 V, 50/60 Hz según sea necesario.
2. Potencia total: 11 kW.
3. Grosor del vidrio: 3-25 mm.
4. Tamaño mínimo del vidrio: 80X80mm.
5. Perfil procesado: Borde plano con arista.
6. Velocidad de desbaste del vidrio: 0,8 - 4 m/min.
7. Transportador delantero y trasero: con cadena.
8. Transportador de entrada/salida: correas de distribución.
9. Ajuste del grosor del vidrio con sensor de posición lineal y visualizado por PLC
10. Ajuste de la velocidad de alimentación del vidrio: se ingresa directamente la velocidad requerida en la pantalla táctil táctil HMI
11. Configuración de las ruedas: Todas las ruedas tienen forma de copa, todos los husillos son de tipo AC.
12. Bomba de agua: motores de AC 0,25 kW.
13. Método de funcionamiento: funcionamiento continuo y alimentación manual.
14. Dimensiones totales: 5800X1100X2300mm.
15. Peso total: 1850 kg.

CONFIGURACIÓN DE MUELAS

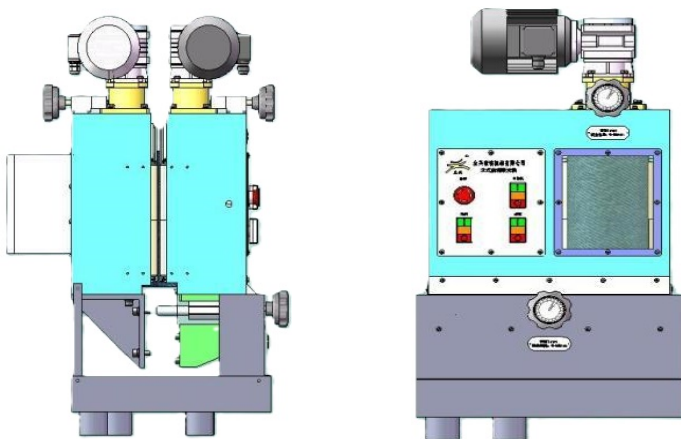
Rueda N°.1 Diamante	150 X 12 mm	2.2 KW
Rueda N°.2 Resinas	130 X 12 mm	1.5 KW
Rueda N°.3 Resina	130 X 12 mm	1.5 KW
Rueda N°.4 10s40-60	150 X 60 mm	2.2 KW
Rueda N°5 110s60	150 X 60 mm	2.2 KW

(La configuración de muelas puede ser ajustable, según necesidad)

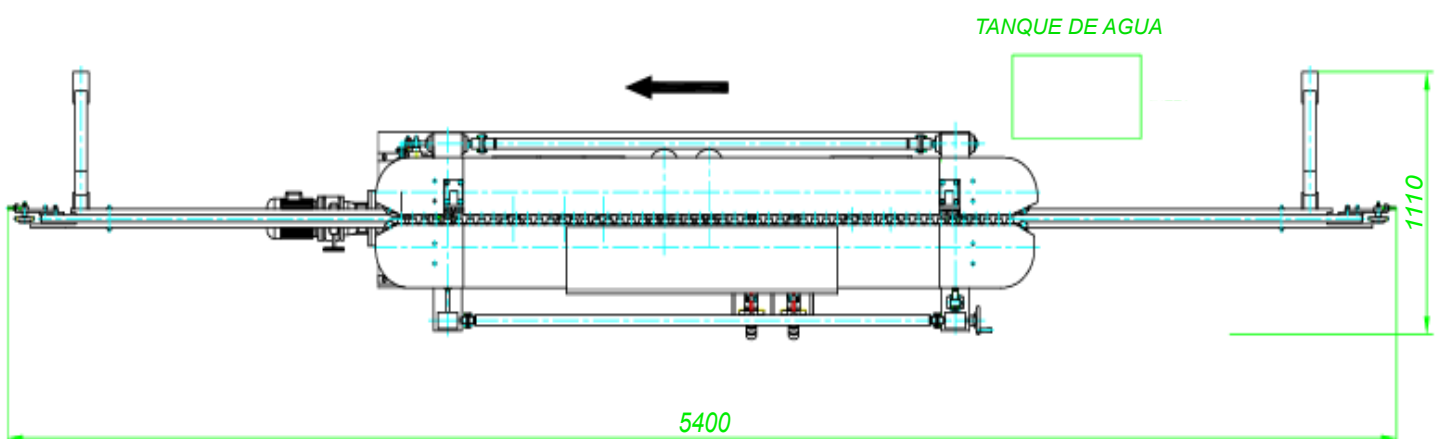
ZX5325C

LAVADORA (OPCIONAL) Y MEDIDAS

Lavadora de banda compuesta de **dos cepillos**, **sistema de secado**, **balsa independiente** con **sistema de apertura** para la regulación del espesor del vidrio de forma manual.



MEDIDAS CON LAVADORA DE BANDA





ELMEVI MARROS, S.L.
P.I. REQUENA
45214-CEDILLO DEL CONDADO-TOLEDO
TFNO.- (34) 916850316
E-MAIL: METRALSA@METRALSA.COM