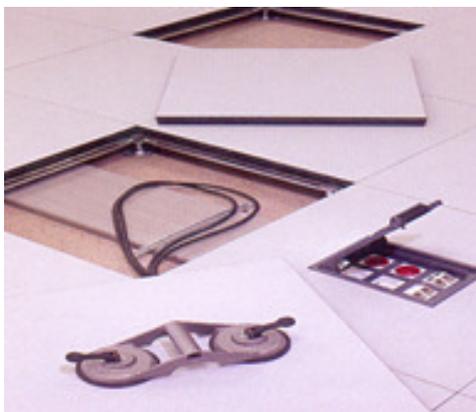


SADEL S.L.



Pavimentos elevados
registrables

SADEL S.L. es una empresa con una larga trayectoria dentro del sector de materiales para la construcción y especialmente dentro del sector de los pavimentos técnicos, aportando constantes innovaciones en el proceso productivo.



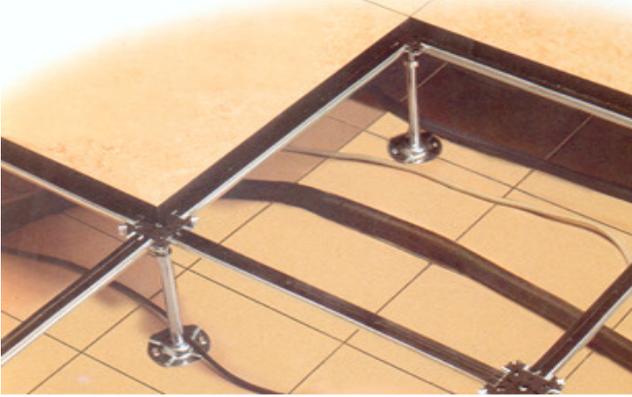
Las características que definen los pavimentos técnicos registrables, son la composición de los materiales utilizados para su fabricación. Las placas de pavimento son de medidas estándar de 600x600mm. y espesores entre 30 y 38mm., permitiendo no obstante medidas especiales para una total adaptación a cualquier proyecto.

Están constituidas por núcleo de madera aglomerada de alta densidad (720 kg./m³) o bien tablero de sulfato cálcico de densidad (1500 kg./m³). Las placas vienen canteadas mediante ABS auto extingible como protección contra posibles humedades, además de conformar el acabado.

El recubrimiento inferior de las placas puede estar formado por lamina de aluminio de 0,05 de espesor, chapa de acero galvanizado de 0,5 de espesor o cubeta de acero galvanizado. Su función es la protección de la parte inferior de la placa y al mismo tiempo aumentar los requerimientos técnicos de protección al fuego y resistencia mecánica.

La gama de acabados viene determinada por las necesidades del proyecto, tanto a nivel técnico como decorativo, independientemente del núcleo de la placa.

Las losetas admiten la incorporación de cajas de conexión, torretas, rejillas de aire, acceso a todas las instalaciones de forma rápida y simple, permitiendo el cambio en la distribución de los puntos de trabajo sin interrumpir el normal funcionamiento de las instalaciones, mediante una simple ventosa para proceder a los cambios necesarios.

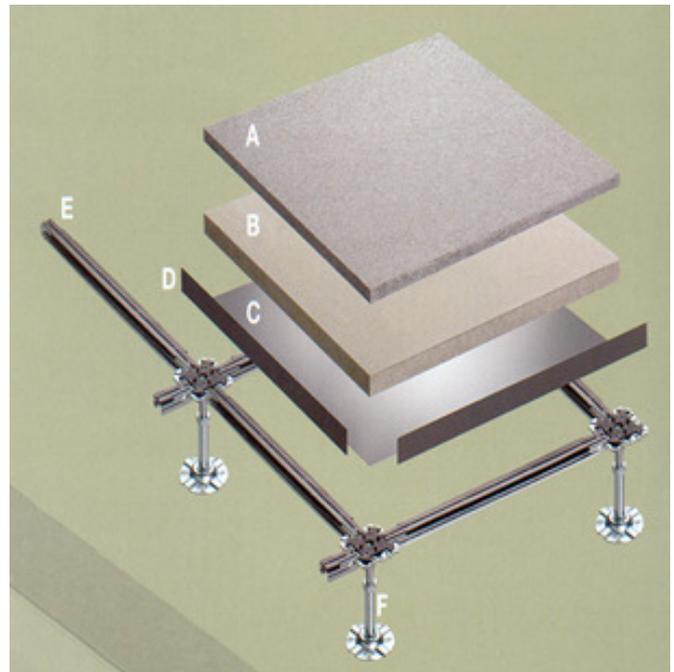


aplicación para resolver los problemas de elevación del pavimento, ocultando todo tipo instalaciones: telefonía, electricidad, aire acondicionado, agua, etc. Son especialmente indicados en los procesos de rehabilitación de viejos edificios en modernas oficinas y por supuesto en obra nueva. Sin necesidad de alterar en absoluto la estructura base de la edificación y sin poner límites a la imaginación de arquitectos, interioristas o ingenierías, especialmente indicado para instalaciones de locales comerciales, oficinas, clínicas, estamentos públicos, bancos, etc.



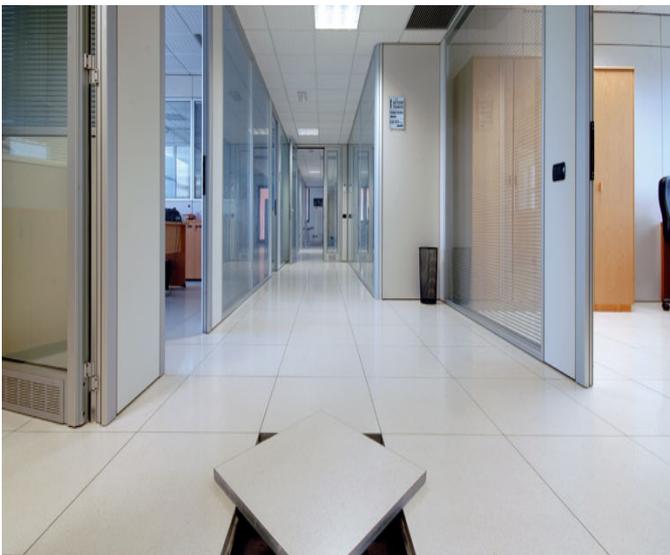
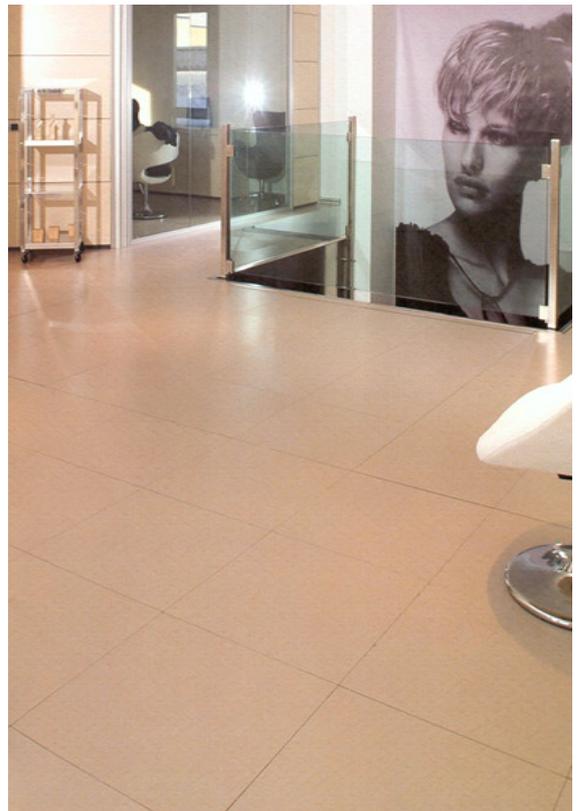
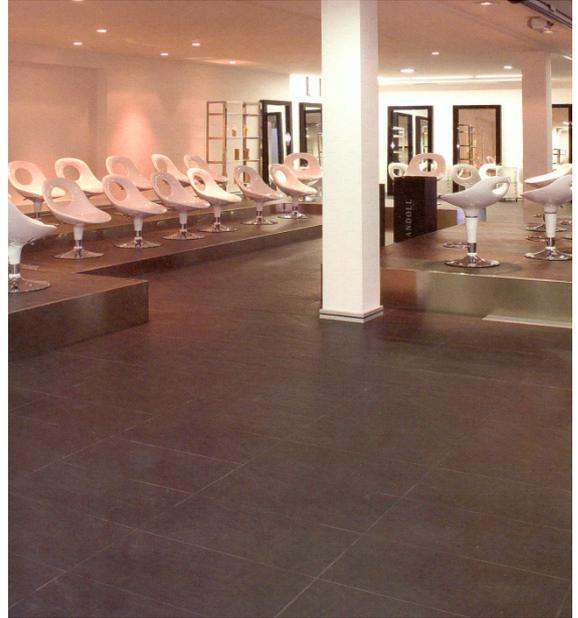
La gama de acabados viene determinada por las necesidades del proyecto, tanto a nivel técnico como decorativo, independientemente del núcleo de la placa, sea de madera aglomerada de alta densidad o sulfato cálcico. HPL de colores lisos o imitación madera, PVC, linóleo, mármol granito natural o compacto, gres, corcho, madera, moqueta y todos aquellos materiales que por medidas y características puedan adaptarse a nuestro pavimento.

- A:** Recubrimiento superior – cerámica, madera, PVC, linoleum, HPL, mármol, granito.
- B:** Núcleo – aglomerado de madera de alta densidad, sulfato cálcico.
- C:** Recubrimiento inferior – lamina de aluminio, chapa de acero galvanizado, cubeta de acero galvanizado.
- D:** Recubrimiento perimetral – ABS auto extingible.
- E:** Sistema de arriostramiento – perfil de acero galvanizado en varias versiones.
- F:** Estructura de acero galvanizado – diferentes alturas y versiones regulables en altura.



Serie SD/S38

- La serie SD/S38 se define por las grandes posibilidades decorativas y altas resistencias mecánicas.
- Su composición con núcleo de aglomerado de madera de alta densidad (720 kg./m^3) la convierten en el producto idóneo en aquellas instalaciones donde se busca altas prestaciones, facilidad de montaje, altos niveles decorativos por las posibilidades de aplicar los más variados acabados superficiales a un coste muy interesante.



Serie SD/C30

- Esta serie se define por la composición del núcleo en sulfato cálcico.
- Por sus características, resistente a la humedad, acústico, incombustible, su utilización es recomendable en instalaciones con altos requerimientos de seguridad, como archivos de datos, salas de control, aeropuertos, centros de telefonía, salas de racks, etc.
- Independientemente de la composición del núcleo, las posibilidades de acabado no cambian en relación a otros materiales más comunes, admitiendo acabados de gres porcelánico, madera, mármol, granito, madera, PVC, linoleum, HPL, moqueta y todos aquellos materiales que por sus características permitan su incorporación a la placa.

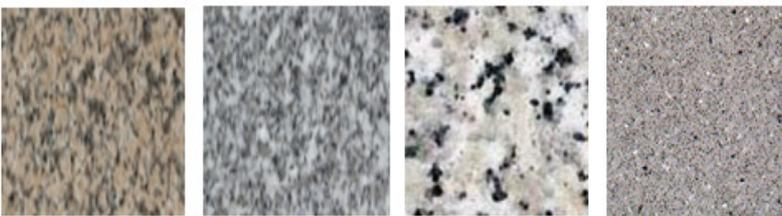




Mármol



Madera natural



Granito



Gres



HPL

Las grandes posibilidades en los acabados permiten disponer de soluciones estéticas para cualquier tipo de proyecto, sin limitar la creatividad de los prescriptores.



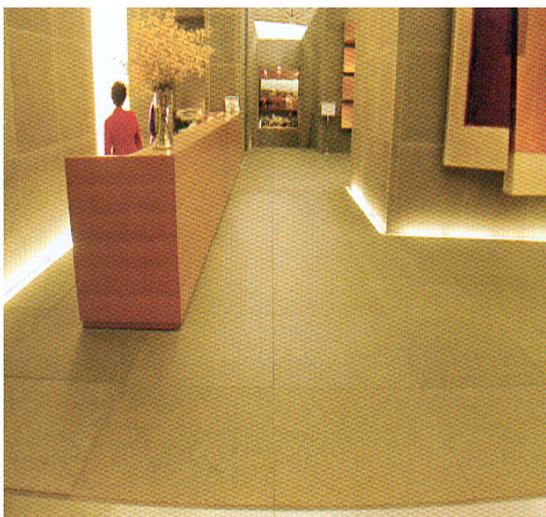
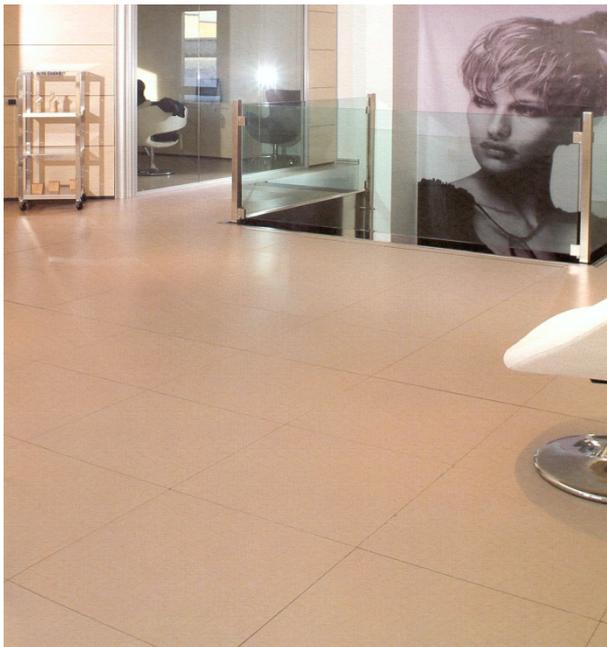
Acabados inferiores en lamina de aluminio de 0,05, chapa de acero galvanizado o cubeta de acero galvanizado de 0,5.

Amplias posibilidades de recubrimiento.
Madera natural, PVC, HPL,
Linóleum, Gres, Granito natural,
Mármol.



**NUESTRO RETO VA MAS ALLA DE LO
ESTRICTAMENTE FUNCIONAL
APORTANDO CREATIVIDAD Y ALTA
TECNOLOGIA**

**Las posibilidades de acabado están para dar
respuesta a los más exigentes proyectos,
donde se combinan perfectamente los
requerimientos técnicos más exigentes con
unas opciones decorativas al más alto nivel,
permitiendo al profesional, proyectar con la
más absoluta libertad.**



**Las más variadas
posibilidades
decorativas para
ambientes del más alto
nivel.**



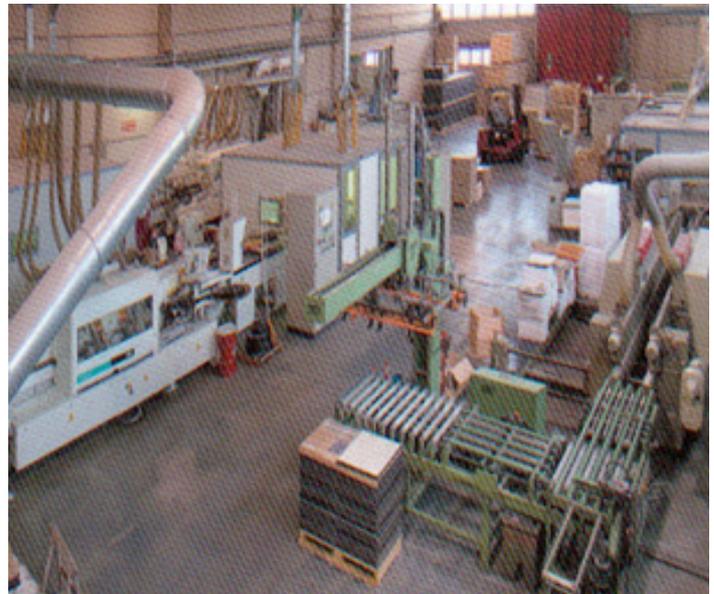
Por su resistencia a grandes cargas, su fácil manipulación y bajo mantenimiento, son adecuados para exposiciones de cualquier tipo, desde los productos más pesados hasta los más sofisticados, oficinas, hoteles, bancos, clínicas, etc.

Los pavimentos técnicos de SADEL están pensados para no poner límites a la creatividad de los profesionales, aportando aquellos aspectos que permiten diferenciar los proyectos de los más vanguardistas y al mismo tiempo optan por solucionar a sus clientes aspectos técnicos de cierta complejidad.





**Alta tecnología a
su servicio**



**Las modernas instalaciones para el
proceso de fabricación, permiten
ofrecer un producto de alta calidad y
variedad de acabados incorporando
las más recientes técnicas en su
proceso de elaboración.**



SADEL S.L.

Avda. Barcelona, 57 entlo. 2^a of. 6
08191 RUBÍ - BARCELONA
sadel@sadelsl.com