Brückner Textile Technologies GmbH & Co. KG
Benzstraße 8-10, 71229 Leonberg, Germany
Tel.: +49 7152 120
E-Mail: mail@brueckner-textile.com

PRESSEMITTEILUNG

Leonberg, im Januar 2025

Neue Fachkompetenz für Energie- und Umwelttechnik in der Textilveredlung

Seit über 75 Jahren entwickelt, produziert und vertreibt der deutsche Maschinenbauer BRÜCKNER Anlagen für die Textilveredlung weltweit. Beschichten, Trocknen, Fixieren und vieles mehr gehört dabei zur Kernkompetenz des Familienunternehmens. Dabei spielten auch Umweltschutz und Energieeffizienz schon immer eine zentrale Rolle. Die Reduzierung von Emissionen und dem Ressourcenverbrauch sowie der Einsatz verschiedener Heizmedien stand bei BRÜCKNER schon immer im Fokus der Forschungs- und Entwicklungsarbeit. Hierauf wird der Fokus zukünftig noch stärker liegen. Um dafür noch besser aufgestellt zu sein und Kunden umfassend beraten zu können, hat BRÜCKNER seine Personalkapazitäten in einer neuen Abteilung „Umwelt- und Energietechnik“ unter der Leitung von Herrn Andreas Troscheit gebündelt. Dieser Bereich umfasst sämtliche Wärmerückgewinnungs- und Abluftreinigungsanlagen. Herr Troscheit ist bereits seit drei Jahren verantwortlich für das Technologiezentrum in Leonberg sowie die gesamte anwendungstechnische Beratung. In der Umwelt- und Energietechnik wird Herr Troscheit nun von den Herren Tobias Keitel und David Knies unterstützt. Der Fokus von Herrn Keitel liegt auf Vertrieb und Konzeption dieser Systeme, Herr Knies dagegen ist spezialisiert auf Software und Steuerung. Dazu gehört auch das Simulationstool ExperTex. Mit dieser intelligenten Software, die für alle Neumaschinen verfügbar ist, können Kunden ihre Produktionsleistung steigern und den Energieverbrauch senken. Abhängig vom Baujahr kann dieses Tool auch bei älteren Anlagen nachgerüstet werden.

Das Produktportfolio im Bereich Umwelt- und Energietechnik bei BRÜCKNER ist sehr umfangreich. Die unterschiedlichen Aggregate zur Wärmerückgewinnung und Abluftreinigung sind einzeln oder als vollstufiges System erhältlich. Durch den modularen Aufbau werden diese Systeme an jede Kundenanforderung individuell angepasst. Je nach Prozess können einzelne Aggregate flexibel zu- oder abgeschaltet werden. Neu entwickelte automatische Reinigungssysteme sorgen für zusätzliche Energieeinsparungen, deutliche Reduzierung von Wartungs- und Personalkosten, höhere Lebensdauer der Filtermodule und eine dauerhaft gute Abscheideleistung der Filter. Die Reinigungsprogramme sind dabei frei konfigurierbar, die Reinigungsintervalle können individuell gesteuert werden, so dass die laufende Produktion nicht unterbrochen werden muss.

BRÜCKNER ist der einzige Anbieter am Markt, der sämtliche Wärmerückgewinnungs- und Abluftreinigungskomponenten aus einer Hand anbieten kann. In dem neu gegründeten Energie- und Umwelttechnik-Team werden alle Vorteile für Sie als Kunde gebündelt: hochmoderne Technologie, Fachkompetenz und jahrelange Erfahrung. Profitieren Sie davon und machen Sie Ihre Textilausrüstung nachhaltig und zukunftsorientiert.

Brückner Textile Technologies GmbH & Co. KG
Benzstraße 8-10, 71229 Leonberg, Germany
Tel.: +49 7152 120 Fax: +49 7152 12 9254
E-Mail: mail@brueckner-textile.com

PRESSEMITTEILUNG

Bild 1: von links: Tobias Keitel, David Knies, Andreas Troscheit

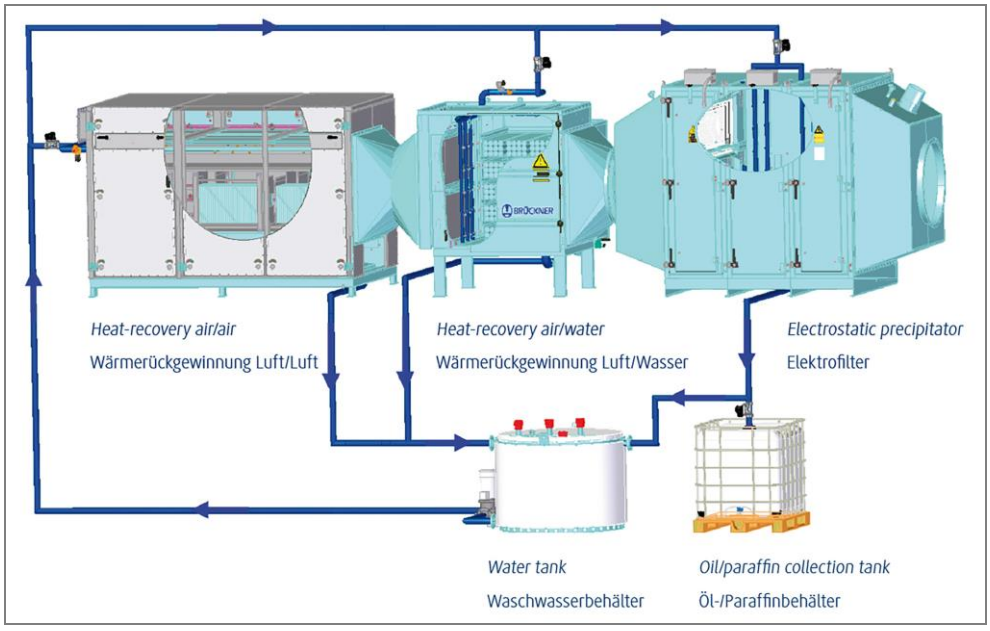

Bild 2: Schema-Darstellung des automatischen Reinigungssystems