

Pelletsessel

Produktkatalog



Innovativ co²-neutral
Qualität **Effizient**
Know-how Nachhaltig



Inhalt

PELLETSKESSEL

6 – 14

TLM Serie

| | |
|-----------------------|----|
| TLM-Pro 17,5 kW | 8 |
| TLM-Pro 17,5 kW (MBW) | 10 |

PZ Serie

| | |
|--------------------|----|
| PZ bis 35 kW | 9 |
| PZ bis 35 kW (MBW) | 11 |
| PZ bis 53 kW | 12 |
| PZ bis 69 kW | 13 |
| PZ bis 101 kW | 14 |

LAGERUNG

15 – 17

| | |
|-----------------------------|----|
| Pellets-Lagersystem PLS 2.2 | 15 |
| Pellets-Lagersysteme | 16 |
| Pellets-Austragungssysteme | 17 |

| | |
|--------------------|---------|
| Technische Details | 18 – 19 |
|--------------------|---------|

Restfeuchtigkeit
max. 10 %

Länge
10 – 45 mm



DAS KLEINE WUNDER - RICHTIGES HEIZEN LIEGT IM DETAIL.

Pellets werden genormt in Durchmessern von **5 – 7 mm** hergestellt und sind **10 – 45 mm** lang. Optimal getrocknet mit einer Restfeuchtigkeit von **max. 10%**, spenden sie Wärme von ca. **4.200 kcal/kg = 4,8 kWh/kg**. Das wären vergleichsweise 0,48 l Heizöl EL. Laut EN 14961-2, A1, A2.

Durchmesser
Ø 5 – 7 mm

Die ökologisch saubere Art zu heizen ist auch wirtschaftlich attraktiv.

WIR HABEN AN ALLES GEDACHT!

Damit Sie die Planung Ihres Pelletsheizkessels und dessen Lagersystem möglichst einfach und unkompliziert erledigen können, haben wir für Sie eine Reihe an Anleitungen und Hilfestellungen zusammengestellt, welche Sie bei uns erhalten.



WENIGER VERBRAUCH DANK INTELLIGENTER VERBRENNUNG

DCC® ist eine eingetragene Marke der Firma Biotech und steht für **DUAL COMBUSTION CONTROL**. Eingesetzt wird diese einzigartige Verbrennungstechnik mittels Luftmassensensoren und Lambdasonde in den modernen Pelletsheizkesseln von Biotech. Die Lambdasonde ist direkt im Rauchabzug des Kessels angeordnet und liefert kontinuierlich Daten über den Restsauerstoff im Abgas. In Kombination mit den eingesetzten Luftmassensensoren wird die Beschaffenheit des Brennstoffes automatisch erkannt und ausgeglet. DCC® ermöglicht in der Praxis hohe Wirkungsgrade, Betriebssicherheit und niedrige Emissionswerte in jedem Leistungsbereich.



EINFACHE BEDIENUNG

Über ein 7" Touch-Screen-Farbdisplay findet der Anwender übersichtliche Darstellungen des effizienten Heizsystems und nimmt diverse Einstellungen problemlos vor. Und mit Ihrem Smartphone oder Tablet können Sie auch unterwegs den Kessel steuern.





Nachhaltiger Vorsprung durch ständige Innovation.

Der Technologievorsprung brachte innovative Entwicklungen wie **DCC – DUAL COMBUSTION CONTROL®** hervor. Das einzigartige Verbrennungssystem ermöglicht niedrige Emissionen bei gleichzeitig niedrigem Verbrauch. Mit deutlich weniger Brennstoffeinsatz erzielt dieses innovativ-umweltfreundliche System maximale Leistung – das bedeutet wohlige Wärme für Ihr Zuhause. So ist **DCC®** als fixer Bestandteil eines jeden Biotech-Kessels nicht mehr wegzudenken.

Die umweltfreundlichen, nachhaltigen und kosteneffizienten Heizkessel von Biotech werden in den meisten europäischen Ländern gefördert.

DCC
dual combustion control®



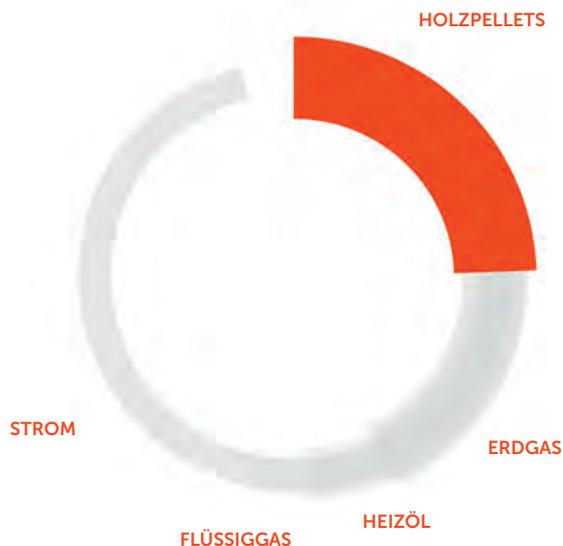
tgm
Die Schule der Technik



Innovativ co²-neutral
 Qualität Effizient
 Know-how Nachhaltig

Pelletsessel von Biotech – für nachhaltige Wärme.

Der überlegene Nutzen von Pellets wird durch ihre hohe Preisstabilität und im direkten Preisvergleich mit anderen Energieträgern deutlich. Wenn Sie bei der Wahl Ihres Kessels effektiv Ihre Energiekosten und auch das Klima schonen möchten, dann sind Sie bei uns richtig! Setzen auch Sie auf einen natürlich nachwachsenden Rohstoff im Kreislauf der Natur.



ZUVERLÄSSIG

Voll automatisierter Ablauf von der Startvorbereitung bis hin zur Rostreinigung. Wenig mechanisch bewegte Teile durch **DCC®**. Hoher Wirkungsgrad durch zyklische Wärmetauscher-Reinigung.



PRAKTISCH

Unkomplizierte, frei wählbare Aufstellung im Heizraum durch flexible Anbindung an das Pelletslagersystem.



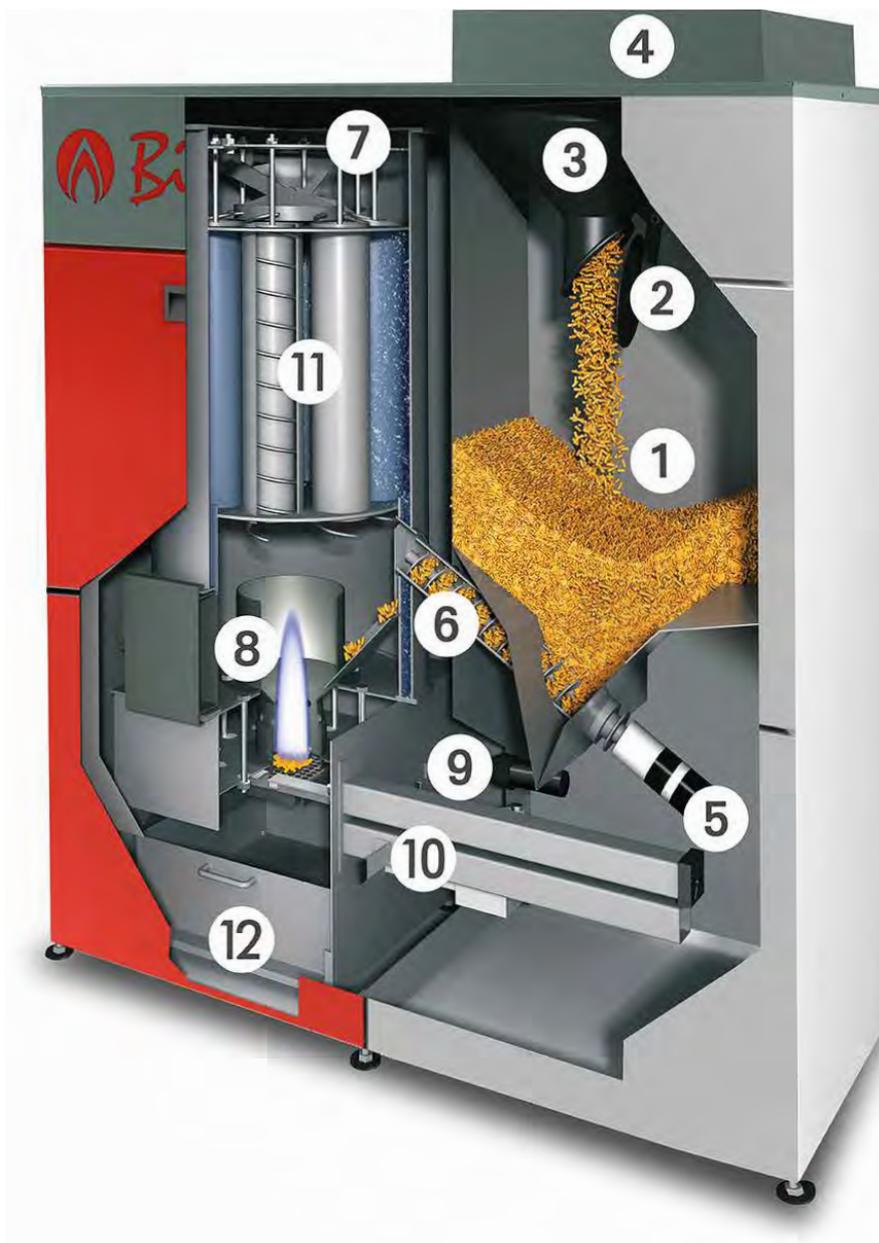
KOMFORTABEL

Geringster Wartung- bzw. Reinigungsaufwand durch den Einsatz hochwertiger Materialien im Brennraum.

SO FUNKTIONIERT DER PELLETSKESSEL

HOHER
96,3%
WIRKUNGSGRAD

Eine integrierte Saugturbine saugt die Pellets in den Vorratsbehälter. Von dort werden die Pellets über eine Dosierschnecke zur Abwurfschiene transportiert und fallen über diese auf den Brennerrost. Eine automatische Heißluft-Zündung entflammt die Pellets. Die Verbrennungsregelung DCC®, mit Lambdasonde und Luftmassesensoren, steuert den Brennvorgang. Die Lambdasonde kontrolliert die Taktung der Dosierschnecke sowie die Sauerstoffzufuhr. Dadurch wird eine saubere Verbrennung in jedem Leistungsbereich gewährleistet. Der Wärmetauscher überträgt die Energie der heißen Verbrennungsgase ins Wasser. Die Reinigung des Brennsystems und des Wärmetauschers erfolgt automatisch.



- ① Vorratsbehälter
- ② Vakuumklappe
- ③ Abscheider
- ④ Saugturbine
- ⑤ Schneckenantrieb
- ⑥ Dosierschnecke
- ⑦ Lambdasonde
- ⑧ Selbstreinigender Brennerrost
- ⑨ Automatische Zündung
- ⑩ Luftmassesensoren
- ⑪ Selbstreinigender Wärmetauscher
- ⑫ Aschebox

TLM - Pro 17,5 kW

| Kessel-Typ | TLM-Pro 17,5 |
|---|--------------|
| Leistung (kW) | 17,5 |
| Teillast Wärmeleistung (kW) | 5,3 |
| Breite (mm) | 1155 |
| Tiefe (mm) | 667 |
| Tiefe inkl. Aschebox (mm) ¹ | 1052 |
| Höhe Kessel (mm) ² | 1542 |
| Rauchrohranschlussdurchmesser (mm) ³ | 130 |
| Gesamtgewicht (kg) | 332 |
| Energieeffizienzklasse | A+ |

1) optional erhältlich

2) exkl. Stellfüße

3) Alle Anschlüsse inkl. Rauchrohr nach oben



Symbolbild

AUSFÜHRUNG BESTEHEND AUS

- » Kesselkörper mit effizienter Wickelisolierung
- » Effizienter Röhrenwärmetauscher
- » Brennsystem aus hitzebeständigem Edelstahl
- » Vollautomatische Brennerreinigung
- » Vollautomatische Röhrentauscherreinigung
- » Großzügig dimensionierte Aschelade mit Aschekomprimierung der Rostasche
- » Drehzahlgeregeltes Saugzug- und Sekundärluftgebläse
- » Automatische Zündeinheit für Pellets
- » Pelletszwischenbehälter samt Abscheider (mit Vollmelder) und Saugturbine
- » Ansteuerung von einem gemischten Heizkreis, einem Brauchwasser- und Pufferspeicher, Austragungssystem
- » Je ein Brauchwasser-, Außen-, Anlegefühler und Raumfernversteller für Heizkreis
- » BCL-Pufferfühlerset

BESONDERHEITEN

- » Fernbedienung mittels Smartphone, Tablet PC, PC, Laptop... möglich, Voraussetzung: Netzwerkverbindung zum Internet im Heizraum vorhanden
- » Leichte Einbringung des Pelletsheizkessels in den Keller / Heizraum, da dieser teilbar ist
- » Kaminabgang oben, Anschlüsse wie Vor-, Rücklauf und Entlüftung oben
- » Einzigartige DCC Verbrennungsregelung mittels Luftmassensensoren und Lambdasonde
- » Übersichtlicher 7" Touch-Screen mit einfacher und übersichtlich gestalteter Menüführung
- » Kontakt für externe Anforderung
- » Automatische Ascheaustragung in fahrbarer Aschebox für TLM-Pro optional



PRAKTISCH

Unkomplizierte, frei wählbare Aufstellung im Heizraum durch flexible Anbindung an das Pelletslagersystem.



REFLEX TOUCH-SCREEN

Touch-Screen-Farbdisplay mit Darstellungen des Heizsystems und Einstellungsmöglichkeiten – auch unterwegs über Smartphone oder Tablet möglich.

Serie PZ bis 35 kW

| Kessel-Typ | PZ8RL | PZ25RL | PZ32RL | PZ35RL |
|--|-------|--------|--------|--------|
| Leistung (kW) | 14,5 | 25,0 | 32,2 | 35,0 |
| Teillast Wärmeleistung (kW) | 2,0 | 6,7 | 8,3 | 8,3 |
| Breite (mm) | 1155 | 1305 | 1305 | 1305 |
| Tiefe (mm) | 667 | 667 | 667 | 667 |
| Tiefe inkl. Aschebox (mm) ¹ | 1052 | 1052 | 1052 | 1052 |
| Höhe Kessel (mm) ² | 1542 | 1644 | 1894 | 1894 |
| Rauchrohranschlussdurchmesser (mm) | 130 | 130 | 130 | 130 |
| Gesamtgewicht (kg) | 318 | 356 | 411 | 411 |
| Energieeffizienzklasse ³ | A++ | A++ | A++ | A++ |

1) optional erhältlich

2) exkl. Stellfüße

3) Verbundlabel (Kessel+Regelung)



Symbolbild

AUSFÜHRUNG BESTEHEND AUS

- » Kesselkörper mit effizienter Wickelisolierung
- » Effizienter Röhrenwärmetauscher
- » Brennsystem aus hitzebeständigem Edelstahl
- » Vollautomatische Brennerreinigung
- » Vollautomatische Röhrentauscherreinigung
- » Großzügig dimensionierte Aschelade mit Aschekomprimierung der Rostasche
- » Drehzahlgeregeltes Saugzug- und Sekundärluftgebläse
- » Automatische Zündeinheit für Pellets
- » Pelletszwischenbehälter samt Abscheider (mit Vollmelder) und Saugturbine
- » Ansteuerung von einem gemischten Heizkreis, einem Brauchwasser- und Pufferspeicher, Austragungssystem
- » Je ein Brauchwasser-, Außen-, Anlegefühler und Raumfernversteller für Heizkreis
- » BCL-Pufferfühlerset

BESONDERHEITEN

- » Fernbedienung mittels Smartphone, Tablet PC, PC, Laptop... möglich, Voraussetzung: Netzwerkverbindung zum Internet im Heizraum vorhanden
- » Leichte Einbringung des Pelletsheizkessels in den Keller / Heizraum, da dieser teilbar ist
- » Kaminabgang hinten, Anschlüsse wie Vor-, Rücklauf und Entlüftung hinten
- » Einzigartige DCC Verbrennungsregelung mittels Luftmassesensoren und Lambdasonde
- » Übersichtlicher 7" Touch-Screen mit einfacher und übersichtlich gestalteter Menüführung
- » Kontakt für externe Anforderung
- » Automatische Ascheaustragung in fahrbarer Aschebox optional



BRENNSTOFF UNABHÄNGIG

Die automatische Brennstofferkennung stellt sich selbstständig auf die unterschiedlichsten Brennstoffqualitäten ein.



KOMFORTABEL

Geringster Wartungs- bzw. Reinigungsaufwand durch den Einsatz hochwertiger Materialien im Brennraum.

TLM - Pro (MBW) bis 17,5 kW

| Kessel-Typ | TLM-Pro 17,5 (MBW) |
|---|--------------------|
| Leistung (kW) | 17,5 |
| Teillast Wärmeleistung (kW) | 5,3 |
| maximales Füllvolumen (kg) ¹ | 150 |
| Breite (mm) | 1155 |
| Tiefe (mm) | 667 |
| Tiefe inkl. Aschebox (mm) ² | 1052 |
| Höhe Kessel (mm) ³ | 1341 |
| Rauchrohranschlussdurchmesser (mm) | 130 |
| Gesamtgewicht (kg) | 325 |
| Energieeffizienzklasse | A+ |

1) bei Schüttgewicht 650 kg/m³
2) optional erhältlich
3) exkl. Stellfüße



Symbolbild

AUSFÜHRUNG BESTEHEND AUS

- » Kesselkörper mit effizienter Wickelisolierung
- » Effizienter Röhrenwärmetauscher
- » Brennsystem aus hitzebeständigem Edelstahl
- » Vollautomatische Brennerreinigung
- » Vollautomatische Röhrentauscherreinigung
- » Großzügig dimensionierte Aschelade mit Aschekomprimierung der Rostasche
- » Drehzahlgeregeltes Saugzug- und Sekundärluftgebläse
- » Automatische Zündeinheit für Pellets
- » Pelletszwischenbehälter zur manuellen Befüllung (optional aufrüstbar auf vollautomatisch) maximales Füllvolumen ca. 150 kg
- » Ansteuerung von einem Pufferspeicher inklusive BCL-Pufferfühlerset

BESONDERHEITEN

- » Fernbedienung mittels Smartphone, Tablet PC, PC, Laptop... möglich, Voraussetzung: Netzwerkverbindung zum Internet im Heizraum vorhanden
- » Leichte Einbringung des Pelletsheizkessels in den Keller / Heizraum, da dieser teilbar ist
- » Kaminabgang oben, Anschlüsse wie Vor-, Rücklauf und Entlüftung oben
- » Einzigartige DCC Verbrennungsregelung mittels Luftmassensensoren und Lambdasonde
- » Übersichtlicher 7" Touch-Screen mit einfacher und übersichtlich gestalteter Menüführung
- » Kontakt für externe Anforderung
- » Automatische Ascheaustragung in fahrbarer Aschebox optional



KOMFORTABEL

Geringster Wartungs- bzw. Reinigungsaufwand durch den Einsatz hochwertiger Materialien im Brennraum.



BRENNSTOFF UNABHÄNGIG

Die automatische Brennstofferkennung stellt sich selbstständig auf die unterschiedlichsten Brennstoffqualitäten ein.

Serie PZ (MBW) bis 35 kW

| Kessel-Typ | PZ25RL | PZ32RL | PZ35RL |
|---|--------|--------|--------|
| Leistung (kW) | 25,0 | 32,2 | 35,0 |
| Teillast Wärmeleistung (kW) | 6,7 | 8,3 | 8,3 |
| maximales Füllvolumen (kg) ¹ | 187 | 246 | 246 |
| Breite (mm) | 1305 | 1305 | 1305 |
| Tiefe (mm) | 667 | 667 | 667 |
| Tiefe inkl. Aschebox (mm) ² | 1052 | 1052 | 1052 |
| Höhe Kessel (mm) ³ | 1444 | 1694 | 1694 |
| Rauchrohranschlussthroughmesser (mm) | 130 | 130 | 130 |
| Gesamtgewicht (kg) | 349 | 404 | 404 |
| Energieeffizienzklasse | A+ | A+ | A+ |

1) bei Schüttgewicht 650 kg/m³

2) optional erhältlich

3) exkl. Stellfüße



Symbolbild

AUSFÜHRUNG BESTEHEND AUS

- » Kesselkörper mit effizienter Wickelisolierung
- » Effizienter Röhrenwärmetauscher
- » Brennsystem aus hitzebeständigem Edelstahl
- » Vollautomatische Brennerreinigung
- » Vollautomatische Röhrentauscherreinigung
- » Großzügig dimensionierte Aschelade mit Asche-komprimierung der Rostasche
- » Drehzahlgeregeltes Saugzug- und Sekundärluftgebläse
- » Automatische Zündeinheit für Pellets
- » Pelletszwischenbehälter zur manuellen Befüllung (optional aufrüstbar auf vollautomatisch) maximales Füllvolumen ca. 187 kg bei PZ25RL und 246 kg bei PZ32/35RL
- » Ansteuerung von einem Pufferspeicher inklusive BCL-Pufferfühlerset

BESONDERHEITEN

- » Fernbedienung mittels Smartphone, Tablet PC, PC, Laptop... möglich, Voraussetzung: Netzwerkverbindung zum Internet im Heizraum vorhanden
- » Leichte Einbringung des Pelletsheizkessels in den Keller / Heizraum, da dieser teilbar ist
- » Kaminabgang hinten, Anschlüsse wie Vor-, Rücklauf und Entlüftung hinten
- » Einzigartige DCC Verbrennungsregelung mittels Luftmassesensoren und Lambdasonde
- » Übersichtlicher 7" Touch-Screen mit einfacher und übersichtlich gestalteter Menüführung
- » Kontakt für externe Anforderung
- » Automatische Ascheaustragung in fahrbarer Aschebox optional



REFLEX TOUCH-SCREEN

Touch-Screen-Farbdisplay mit Darstellungen des Heizsystems und Einstellungsmöglichkeiten – auch unterwegs über Smartphone oder Tablet möglich.



ZWISCHENBEHÄLTER

Pelletszwischenbehälter mit einfach zu öffnender Abdeckung für manuelle Befüllung von oben.

Serie PZ bis 53 kW

| Kessel-Typ | PZ45RL | PZ50RL | PZ55RL |
|-------------------------------------|--------|--------|--------|
| Leistung (kW) | 44,9 | 49,0 | 52,8 |
| Teillast Wärmeleistung (kW) | 13,1 | 14,7 | 15,8 |
| Breite (mm) | 1505 | 1505 | 1505 |
| Tiefe (mm) | 817 | 817 | 817 |
| Tiefe inkl. Aschebox (mm) | 1202 | 1202 | 1202 |
| Höhe Kessel (mm) ¹ | 1944 | 1944 | 1944 |
| Rauchrohranschlussdurchmesser (mm) | 130 | 130 | 130 |
| Gesamtgewicht (kg) | 503 | 503 | 503 |
| Energieeffizienzklasse ² | A++ | A++ | A++ |

1) exkl. Stellfüße

2) Verbundlabel (Kessel+Regelung)



AUSFÜHRUNG BESTEHEND AUS

- » Kesselkörper mit effizienter Wickelisolierung
- » Effizienter 3-Zug-Röhrenwärmetauscher
- » Brennsystem aus hitzebeständigem Edelstahl
- » Vollautomatische Brennerreinigung
- » Vollautomatische Röhrentauscherreinigung
- » Automatisierte Ascheaustragung
- » Drehzahlgeregeltes Saugzug- und Sekundärluftgebläse
- » Automatische Zündeinheit für Pellets
- » Pelletszwischenbehälter samt Abscheider (mit Vollmelder) und Saugturbine
- » Ansteuerung von einem gemischten Heizkreis, einem Brauchwasser- und Pufferspeicher, Austragungssystem
- » Je ein Brauchwasser-, Außen-, Anlegefühler und Raumfernversteller für Heizkreis
- » BCL-Pufferfühlerset

BESONDERHEITEN

- » Fernbedienung mittels Smartphone, Tablet PC, PC, Laptop... möglich, Voraussetzung: Netzwerkverbindung zum Internet im Heizraum vorhanden
- » Leichte Einbringung des Pelletsheizkessels in den Keller / Heizraum, da dieser teilbar ist
- » Kaminabgang, Anschlüsse wie Vor-, Rücklauf und Entlüftung hinten
- » Einzigartige DCC Verbrennungsregelung mittels Luftmassesensoren und Lambdasonde
- » Übersichtlicher 7" Touch-Screen mit einfacher und übersichtlich gestalteter Menüführung
- » Kontakt für externe Anforderung



NIEDRIGE HEIZKOSTEN

Sehr geringe Brennstoffkosten und ein höchstmöglicher Wirkungsgrad sind kosteneffizient und auch im Sinne der Nachhaltigkeit.



LAMBDA-SONDE

Optimale Verbrennung mittels drehzahlgeregeltem Saugzug- und Sekundärluftgebläse in Verbindung mit der Lambdasonde.

Serie PZ bis 69 kW

| Kessel-Typ | PZ65RL | PZ69RL |
|-------------------------------------|--------|--------|
| Leistung (kW) | 64,9 | 69,0 |
| Teillast Wärmeleistung (kW) | 19,5 | 19,5 |
| Breite (mm) ¹ | 1744 | 1744 |
| Tiefe (mm) ² | 1221 | 1221 |
| Höhe Kessel (mm) ³ | 1820 | 1820 |
| Rauchrohranschlussdurchmesser (mm) | 180 | 180 |
| Gesamtgewicht (kg) | 920 | 920 |
| Energieeffizienzklasse ⁴ | A++ | A++ |

- 1) inkl. Aschebox
- 2) exkl. Abdeckung für Reinigung
- 3) exkl. Stellfüße
- 4) Verbundlabel (Kessel+Regelung)



Symbolbild

AUSFÜHRUNG BESTEHEND AUS

- » Kesselkörper mit effizienter Wickelisolierung
- » Effizienter Röhrenwärmetauscher
- » Brennsystem aus hitzebeständigem Edelstahl
- » Vollautomatische Brennerreinigung
- » Vollautomatische Röhrentauscherreinigung
- » 2 großzügige dimensionierte Ascheboxen zur Ascheaustragung
- » Drehzahlgeregeltes Saugzug- und Sekundärluftgebläse
- » Automatische Zündeinheit für Pellets
- » Pelletszwischenbehälter samt Abscheider (mit Vollmelder) und Saugturbine
- » Ansteuerung von einem gemischten Heizkreis, einem Brauchwasser- und Pufferspeicher, Austragungssystem
- » Je ein Brauchwasser-, Außen-, Anlegefühler und Raumfernversteller für Heizkreis
- » BCL-Pufferfühlerset

BESONDERHEITEN

- » Fernbedienung mittels Smartphone, Tablet PC, PC, Laptop... möglich, Voraussetzung: Netzwerkverbindung zum Internet im Heizraum vorhanden
- » Leichte Einbringung des Pelletsheizkessels in den Keller / Heizraum, da dieser teilbar ist
- » Kaminabgang oben, Anschlüsse wie Vor-, Rücklauf und Entlüftung seitlich
- » Einzigartige DCC Verbrennungsregelung mittels Luftmassensensoren und Lambdasonde
- » Übersichtlicher 7" Touch-Screen mit einfacher und übersichtlich gestalteter Menüführung
- » Kontakt für externe Anforderung



PRAKTISCH

Unkomplizierte, frei wählbare Aufstellung im Heizraum durch flexible Anbindung an das Pelletslagersystem.



BRENNSTOFF UNABHÄNGIG

Die automatische Brennstofferkennung stellt sich selbstständig auf die unterschiedlichsten Brennstoffqualitäten ein.

Serie PZ bis 101 kW

| Kessel-Typ | PZ80RL | PZ90RL* | PZ100RL* | PZ101RL* |
|------------------------------------|--------|---------|----------|----------|
| Leistung (kW) | 80,0 | 90,0 | 99,9 | 101,0 |
| Teillast Wärmeleistung (kW) | 19,5 | 24,3 | 24,3 | 24,3 |
| Breite (mm) ¹ | 1744 | 1891 | 1891 | 1891 |
| Tiefe (mm) ² | 1221 | 1221 | 1221 | 1221 |
| Höhe Kessel (mm) ³ | 1820 | 2068 | 2068 | 2068 |
| Rauchrohranschlussdurchmesser (mm) | 180 | 200 | 200 | 200 |
| Gesamtgewicht (kg) | 920 | 1153 | 1153 | 1153 |

1) inkl. Aschebox

2) exkl. Abdeckung für Reinigung, insgesamt 1358 mm

3) exkl. Stellfüße

*) wahlweise mit 1 Saugturbine



Symbolbild

AUSFÜHRUNG BESTEHEND AUS

- » Kesselkörper mit effizienter Wickelisolierung
- » Effizienter 3-Zug-Röhrenwärmetauscher
- » Brennsystem aus hitzebeständigem Edelstahl
- » Vollautomatische Brennerreinigung
- » Vollautomatische Röhrentauscherreinigung
- » 2 großzügig dimensionierte Ascheboxen zur Ascheaustragung
- » Drehzahlgeregeltes Saugzug-, Primär- und Sekundärluftgebläse
- » Automatische Zündeinheit für Pellets
- » Pelletszwischenbehälter samt Abscheider (mit Vollmelder) und Saugturbine
- » Ansteuerung von einem gemischten Heizkreis, einem Brauchwasser- und Pufferspeicher, Austragungssystem
- » Je ein Brauchwasser-, Außen-, Anlegefühler und Raumfernversteller für Heizkreis
- » BCL-Pufferfühlerset

BESONDERHEITEN

- » Fernwartung mittels Smartphone, Tablet PC, PC, Laptop... möglich, Voraussetzung: Netzwerkverbindung zum Internet im Heizraum vorhanden
- » Leichte Einbringung des Pelletsheizkessels in den Keller / Heizraum, da dieser teilbar ist
- » Kaminabgang oben, Anschlüsse wie Vor-, Rücklauf und Entlüftung seitlich
- » Einzigartige DCC Verbrennungsregelung mittels Luftmassensensoren und Lambdasonde
- » Übersichtlicher Touch-Screen mit einfacher und übersichtlich gestalteter Menüführung
- » Kontakt für externe Anforderung



REFLEX TOUCH-SCREEN

Touch-Screen-Farbdisplay mit Darstellungen des Heizsystems und Einstellungsmöglichkeiten – auch unterwegs über Smartphone oder Tablet möglich.



ZUVERLÄSSIG

Voll automatisierter Ablauf von der Startvorbereitung bis hin zur Rostreinigung. Wenig mechanisch bewegte Teile durch **DCC**®. Hoher Wirkungsgrad durch zyklische Wärmetauscher-Reinigung.

Pellets-Lagersystem PLS 2.2 / PLS 2.2N

| Pellets-Lagersystem | PLS 2.2 | PLS 2.2N |
|-------------------------|---------|----------|
| Höhe (mm) ¹⁾ | 2205 | 1900 |
| Tiefe (mm) | 2000 | 2000 |
| Breite (mm) | 2000 | 2000 |
| Füllvolumen (t) | ca. 5 | ca. 4 |

1) inkl. Gestell

Das Biotech PLS 2.2 wurde speziell zur Pelletslagerung entwickelt. Die Konstruktion und Ausführung zeichnet sich durch ein Maximum an Lagervolumen bei geringstem Platzangebot und einer einfachen Montage aus. Die Ausführung mit Absaugpunkt ist ohne mechanisch bewegte Teile konstruiert und somit wartungsfrei. Durch die Bauform ist eine optimale Entleerung möglich.



Symbolbild



ABSAUGPUNKT

Die Pellets werden über den Absaugpunkt im Luftstrom schonend zur Anlage transportiert. Eine ideale Lösung bei nicht allzu großen Abstand zum Heizkessel.



PELLETSCHNECKE

Aufgrund der abgestimmten Förder- bzw. Saugzeit können die Pellets optimal in den Luftstrom dosiert werden. Dies ist ideal wenn die Pellets zum Heizkessel weiter transportiert werden müssen.



EINFACH ZU MONTIEREN

Der Aufbau des PLS 2.2 ist einfach und schnell. Das Sacksilo wird in einzelnen Teilen geliefert und ist auch durch die schmalste Türe bzw. Treppenhaus einfach zu transportieren.



BENÖTIGEN SIE HILFE BEI DER PLANUNG?

Bei der Planung Ihrer Lager bzw. Austragungssysteme sind wir Ihnen gerne behilflich. Kontaktieren Sie uns, falls Sie Fragen dazu haben.

Rufen Sie uns an unter **+43 6235 50210-0** oder senden Sie uns eine E-Mail an office@biotech-heizung.com

Pellets-Lagersysteme

Mit einer Saugturbine werden die Pellets vom Pelletslageraum in den Vorratsbehälter des Kessels transportiert. Verschiedenste bauliche Hindernisse können durch die flexible Verlegung der Saugschläuche problemlos umgangen werden. Die Biotech Austragungssysteme bieten somit für jede Raumsituation die perfekte Lösung. Durch die Kombination mit dem Biotech Vakuumsystem ist die Aufstellung des Heizkessels frei wählbar.

Die verfügbaren Größen der einzelnen Systeme entnehmen Sie unserer Planungsmappe oder fragen Sie Ihren Installateur.

Schlauchweiche

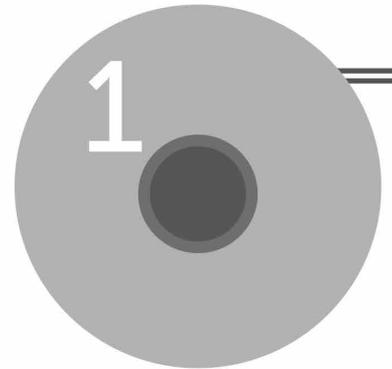
Mit der manuellen/automatischen Schlauchweiche können 3 bzw. 5 Entnahmesysteme (z.B. Saugpunkte, Sacksilos) angesteuert werden.



1

Austragung mit Erdtanksystem

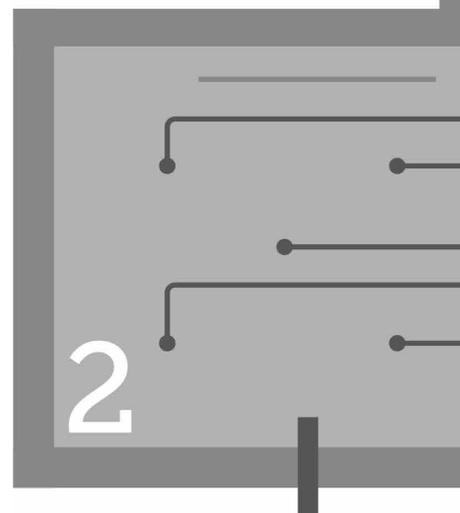
Ideal für jene, die im Haus zu wenig Platz für einen Pelletslageraum haben. Bei Neubauten kann durch die Verwendung eines Pellet-Erdtanks ein Lageraum im Haus gänzlich eingespart werden.



2

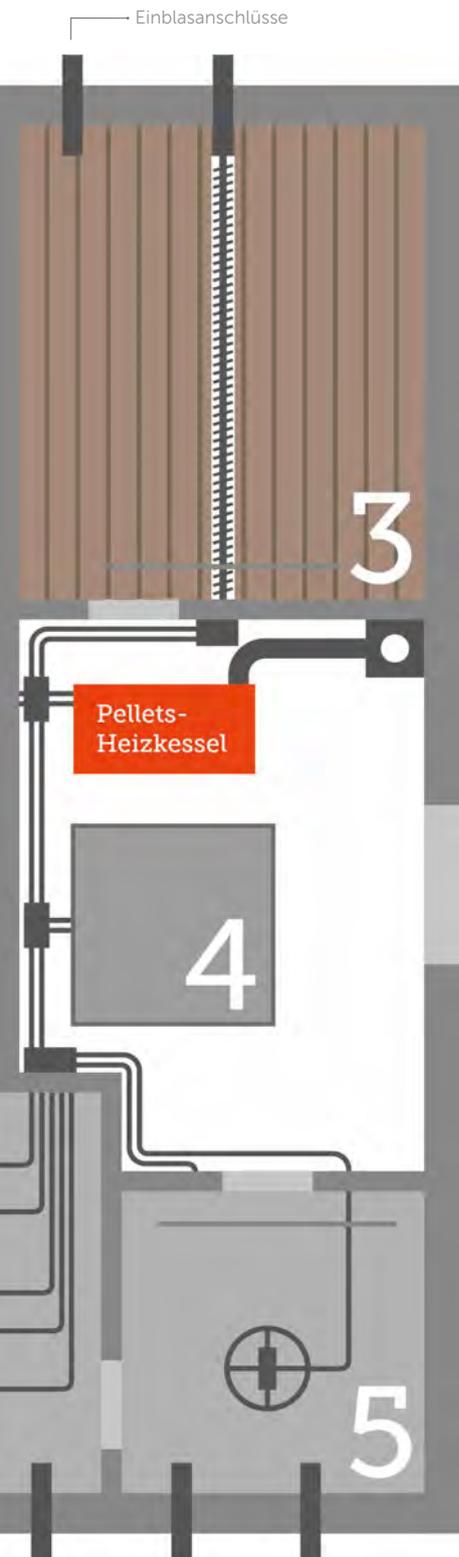
Austragung mit Entnahmepunkten

Die Entnahmepunkte werden im Lagerraum platziert. Mittels Saugschläuchen, Saugturbine und der manuellen oder automatischen Umschalteneinheit werden die Pellets aus dem Lageraum in den Vorratsbehälter gesaugt.



Pellets-Austragungssysteme

Bei Pelletsheizungen bieten sich folgende Austragungssysteme an:



3

Austragung mit Schneckensystem

Ideal für längliche Lagerräume mit stirnseitiger Entnahme. Durch den Schrägboden ist eine nahezu vollständige Entleerung des Lagerraums möglich.



4

Austragung mit Sacksilosystem

Der Einsatz eines Sacksilos erspart sämtliche Einbauten z.B.: Schrägböden, Druckentlastung der Eingangstüre etc.) in einem Lagerraum. Des weiteren ermöglicht ein Sacksilo die Lagerung der Pellets direkt im Heizraum. (Bitte auf die länderspezifischen Bestimmungen achten!)



5

Austragung mit Maulwurf

Die Maulwurfaustragung überzeugt mit Flexibilität. Die Pellets werden sehr schonend durch einen reinen Vakuumtransport in den Tagesbehälter befördert. Dadurch ist die Aufstellung der Heizung frei wählbar. Ideal für kleine Lagerräume mit maximaler Raumausnutzung.

Pelletsessel

Die einzelnen technischen Datenblätter zu dem jeweiligen Kesseln finden Sie auf unserer Website!



| Kessel-Typ | TLM-Pro | PZ8RL | PZ25RL | PZ32/35RL | TLM-Pro (MBW) |
|-----------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Leistung (kW) | 17,5 | 14,5 | 25,0 | 32,2 / 35,0 | 17,5 |
| Teillast Wärmeleistung (kW) | 5,3 | 2,0 | 6,7 | 8,3 | 5,3 |
| Elektrischer Anschluss | 230 VAC / 50 Hz, 16 A |
| Dual Combustion Control (DCC) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Edelstahlbrenner | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Lambdasondenregelung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Microprozessorregelung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Drehzahlgeregelte Steigsschnecke | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Vaccu-Trans | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Optional |
| Automatische Kesselreinigung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Externer Kontakt möglich | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 7" Touchscreen | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Automatische Zündeinheit | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Röhrenwärmetauscher | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Remote-Verbindung | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Klasse | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |



| PZ25RL (MBW) | PZ32/35RL (MBW) | PZ45/50/55RL | PZ65/69/80RL | PZ90/100/101RL |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 25,0 | 32,2 / 35,0 | 44,9 / 49,0 / 52,8 | 64,9 / 69,0 / 80,0 | 90,0 / 99,9 / 101,0 |
| 6,7 | 8,3 | 13,1 / 14,7 / 15,8 | 19,5 | 24,3 |
| 230 VAC / 50 Hz, 16 A |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Optional | Optional | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |

Natürlich & nachhaltig heizen

mit Pellets-, Stückgut- und Hackgutheizungen von Biotech.

Biotech Energietechnik GmbH
Plainfelder Straße 3
A-5303 Thalgau, Austria
T +43 6235 50 210-0
F +43 6235 50 210-555
office@biotech-heizung.com
www.biotech-heizung.com

Deutschland | Mitte
Roter Weg 29
D-36163 Poppenhausen
T +49 151 587 262 72
F +43 6235 50 210-555
office@biotech-heizung.com
www.biotech-heizung.com

Deutschland | Süd
Nessensohn GmbH
Steigäcker 6
D-88454 Hochdorf
T +49 7355 933 89-0
F +49 7355 933 89-99
info@biotech-energie.com
www.biotech-energie.com



Ihr Heizungsfachmann berät Sie gerne: