

SHELL MARKENPARTNER SCHMIERSTOFF NEWS SPEZIAL



SEPTEMBER 2015

Thema 1

Shell Corena S3 R ist bereits lieferbar und ersetzt Shell Corena S2 R

Moderne Kompressoren werden für immer höhere Leistungen, Drücke und Lebensdauern konstruiert. Entsprechend steigen auch die Anforderungen an die eingesetzten Kompressorenöle.

- Steigende Betriebstemperaturen und sinkendes Ölvolmen erhöhen die thermische Belastung des Öles um ein Vielfaches – bei gleichzeitiger Verlängerung der Ölstandzeiten
- Durch ein geringeres Ölvolmen sinkt die Ruhezeit des Öles, d. h., es muss sich von Kontaminationen wie bspw. Wasser, Luft und Schmutz schneller trennen können
- Der Verschleißschutz muss über einen weiten Temperaturbereich aufrechterhalten werden



Daher geht der Trend eindeutig in Richtung Gruppe 2 und noch höherwertigere Grundöle, die aufgrund der besseren Leistungseigenschaften und konsistenterer technischer Merkmale diese Leistungsanforderungen erfüllen können. Shell führt deshalb das neue Hochleistungs-Kompressorenöl Shell Corena S3 R auf Basis von Gruppe-2-Grundölen seit dem 3. Quartal 2015 in Deutschland ein und wird bis zum November dieses Jahres Shell Corena S2 R ersetzen.

Shell Corena S3 R ist ein hochwertiges Kompressorenöl. Basierend auf einer aschefreien Additivtechnologie hilft es, die Bildung von Rückständen und Ablagerungen zu verringern, längere Ölstandzeiten in Drehflügel und Schraubenverdichtern zu ermöglichen und stark belastete Kompressoren zuverlässig zu schützen.

Der Shell Hydrovane-Test macht die Vorteile von Corena S3 R gegenüber Corena S2 R deutlich.

- Bis zu 50% längere Ölstandzeiten
- Deutlich geringerer Verschleiß von Metallteilen
- Bis zu 15% geringerer Ölübertrag/-verbrauch