



**TOTAL**

COMMITTED TO BETTER ENERGY



**NSF**

Gelistet im Nonfood  
Compounds Programm  
ISO 21469 Zertifiziert



# LEBENSMITTELINDUSTRIE

Energizing performance. Every day



# MIT MEHR ALS 50 JAHREN ERFAHRUNG

wurde die TOTAL NEVASTANE  
Reihe entwickelt, um die höchsten  
Sicherheitsansprüche der Lebensmittel-  
und Getränkeindustrie zu unterstützen.

**ERGREIFEN SIE  
DIE CHANCE ZUR  
OPTIMIERUNG  
IHRER  
PRODUKTIVITÄT.**





# TOTAL

## nevastane

### H1 LUBRICANTS

## Schmierfette

PRODUKT	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VERDICKER	NLGI KLASSE	VISKOSITÄT*	ANWENDUNGS-BEREICH	SPEZIFIKATIONEN		
							ZULASSUNG	ISO 6743-9	DIN 51502
<b>NEVASTANE MP 1.5</b> (ex AXA GR 1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabilen Mehrzweckfett für Lager in der Lebensmittelverarbeitung</li> <li>Geeignet für Pelletpressen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Korrosionsschutz bei Wassereexposition</li> <li>Verlängerte Maschinenlebensdauer</li> <li>Wirksam in der Umgebung von Dampf</li> </ul>	Kalzium-Komplex	1.5	150	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 HALAL	L-XBDHB 1/2	KP1/2N-20
<b>NEVASTANE XMF 00</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabilen Mehrzweckhafffett</li> <li>Geeignet für Lager in der Lebensmittelverarbeitung, schnell bis mittelschnell laufend</li> <li>Rollen- und Gleitlager</li> <li>Einbördelmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gute Haftung auf Metalloberflächen</li> <li>Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit</li> </ul>	Aluminium-Komplex	00	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA00	K00N-20
<b>NEVASTANE XMF 0</b>				0	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFA0	K0N-20
<b>NEVASTANE XMF 1</b>				1	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-FXBDFB1	KP1N-20
<b>NEVASTANE XMF 2</b>				2	120	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFB2	KP2N-20
<b>NEVASTANE 2 PLUS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabilen, stark haftendes Mehrzweckfett</li> <li>Geeignet für die Lebensmittelverarbeitung, wenn starkes Haftvermögen benötigt wird</li> <li>Rollen- und Gleitlager, schnell bis mittelschnell laufend</li> <li>Einbördelmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Exzellente Haftung</li> <li>Exzellenter Korrosionsschutz und Wasserbeständigkeit</li> </ul>	Aluminium-Komplex	2	105	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBFHB2	OGP2R-20
<b>NEVASTANE HD2T</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabilen klebendes Mehrzweckfett für die Lebensmittelverarbeitung mit Wasserkontakt</li> <li>Geeignet für belastete Lager-, Flaschenabfüll- und Einbördelmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Enthält PTFE-Zusatzstoffe</li> <li>Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen</li> <li>Exzellente Beständigkeit gegen Wasserauswaschung</li> <li>Exzellenter Verschleißschutz</li> <li>Geringer Reibungsfaktor</li> </ul>	Aluminium-Komplex	2	130	-20 °C bis +150 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XBDFB2	KP2N-20
<b>NEVASTANE XS 80</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetisches, hochdruckstabilen Hochleistungsfett für schnelle Anwendungen im Niedrigtemperaturbereich in der Lebensmittelverarbeitung</li> <li>Lager bei niedrigen Temperaturen oder Öfen</li> <li>Sterilisatoren</li> <li>Gefrier tunnel</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetisch</li> <li>Sehr niedrige Temperaturen</li> <li>Exzellente Wasserbeständigkeit</li> <li>Lange Lebensdauer</li> <li>Verringerter Energieverbrauch</li> </ul>	Kalzium-sulfonat-Komplex	1.5	80	-55 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
<b>NEVASTANE XS 220</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthetisches, hochdruckstabilen Hochleistungsfett für verschiedenste Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung in einem weiten Temperaturbereich</li> <li>Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind</li> </ul>			1.5	220	-35 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-35
<b>NEVASTANE XS 320</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hochdruckstabilen, für langsame Bewegungen geeignetes Hochleistungsfett für verschiedene Anwendungen mit hohen Belastungen in der Lebensmittelverarbeitung</li> <li>Geeignet für Pelletiermaschinen</li> <li>Geeignet für Lager, die hohen Belastungen und Stößen ausgesetzt sind</li> </ul>			1.5	320	-25 °C bis +180 °C	NSF H1 ISO 21469 KOSHER HALAL	L-XDFFB 1/2	KP1/2R-25
<b>STATERMIC NR</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Spezialfett für hohe Temperaturen, mit Komponenten auf Fluorbasis, beständig gegen starke Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkohole, Oxidationsmittel und Strahlungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schutz geschmierter Teile, selbst in Gegenwart von Säuren, Verbindungen mit Halogenbestandteilen, Alkoholen oder unter Strahlungseinfluss</li> </ul>	PTFE	2	375	-25 °C bis +250 °C	NSF H1 ISO 21469 HALAL	L-XBGDB 2	KFKP2U-25

\* Typische kinematische Viskosität von Grundöl bei 40 °C in mm<sup>2</sup>/s

# Ihre Herausforderungen

- **Lebensmittelsicherheit:** Sie müssen die HACCP-Richtlinien mit nachweislich NSF H1-zertifizierten Produkten erfüllen.
- **Zuverlässigkeit und Haltbarkeit der Maschinen:** Verbessern Sie Ihre Produktionsleistung, trotz strengerer Auflagen im technischen und chemischen Bereich.
- **Reduzierter Ölverbrauch:** Verlängerung der Ölwechselintervalle
- **Versorgungssicherheit:** weltweite Produktverfügbarkeit

## Öle

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
NEVASTANE AW	Weißöl-Basis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hydrauliksysteme</li> <li>• Druckluftöler</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exzellenter Verschleiß- und Korrosionsschutz</li> <li>• Verlängerung der Maschinennutzungsdauer</li> <li>• Mischbar mit Mineralölen</li> </ul>	22 bis 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • KOSHER • HALAL
NEVASTANE SH	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Luftkompressoren</li> <li>• Vakuumpumpen</li> <li>• Hydrauliksysteme, besonders für niedrige Temperaturen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breiter Temperaturbereich</li> <li>• Exzellenter Maschinenschutz</li> <li>• Verlängerung der Ölwechselintervalle</li> <li>• Hoher Viskositätsindex</li> </ul>	32 bis 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • KOSHER • HALAL
NEVASTANE EP	Teilsynthetisch Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Getriebe</li> <li>• Gleit- und Rollenlager</li> <li>• Förderbänder und Ketten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hervorragender Schutz bei schwierigen Betriebsbedingungen</li> <li>• auf einen weiten Anwendungsbereich eingestellt</li> </ul>	100 bis 1000	DIN 51517-3 CLP • DIN 51354-2 FZG • NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
NEVASTANE XSH	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Getriebe</li> <li>• Gleit- und Rollenlager</li> <li>• Förderbänder und Ketten</li> <li>• Gleitführungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Breiter Temperaturbereich</li> <li>• Niedrige Anfahrtemperatur</li> <li>• Exzellenter Maschinenschutz</li> <li>• Verlängerung der Ölwechselintervalle</li> <li>• Hohe Belastungen</li> </ul>	150 bis 460	DIN 51517-3 CLP • DIN 51354-2 FZG • NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • KOSHER • HALAL
NEVASTANE SY	Synthetische Polyalkylen glykol-Basis (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schneckengetriebe Schnecken- und Reduktionsgetriebe</li> <li>• Hochtemperatur- ofenkettens</li> <li>• Flaschenabfüllgeräte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exzellente Temperaturbeständigkeit</li> <li>• Exzellente Wasserbeständigkeit</li> <li>• Verlängerung der Ölwechselintervalle</li> <li>• Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften</li> </ul>	220 bis 460	NSF H1 • ISO 12925-1 CKD • HALAL
NEVASTANE CHAIN OIL XT	Synthetische Basis (Ester)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Transportketten</li> <li>• Ofenkettens</li> <li>• Mechanik in Bereichen mit hoher Umgebungstemperatur</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hervorragende Temperaturbeständigkeit</li> <li>• Schwerflüchtig</li> <li>• Hohe Schmierfähigkeit</li> <li>• Exzellente Haftung</li> </ul>	220	NSF H1 • KOSHER • HALAL

## Aerosole

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	ANWENDUNGS-BEREICH	SPEZIFIKATIONEN
NEVASTANE LUBE AEROSOL	Mehrweckhaftöl durchscheinend	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kleine Maschinen, die fast täglich geschmiert werden müssen</li> <li>• Förderbänder und Schienen</li> <li>• Verpackungsmaschinen</li> <li>• Gleit- und Rollenlager</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen</li> <li>• Beständig gegenüber Wasser, Dampf und schwach saurer und alkalischer Umgebung</li> <li>• Kompatibel mit den meisten Elastomeren und Kunststoffen</li> </ul>	-20 °C bis +150 °C	NSF H1
NEVASTANE GREASE AEROSOL	Wasserbeständiges Schmierfett, Aluminium-Komplex	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schmiere, Federn, Ketten, Schienen und Werkzeuge</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Exzellente Wasser- und Dampfbeständigkeit</li> <li>• Außergewöhnliche Haftung auf Metalloberflächen</li> <li>• Unempfindlich gegenüber Reinigungsmitteln</li> </ul>	-20 °C bis +150 °C	NSF H1
NEVASTANE SILICONE SAFEGARD	Mehrweck-Silikonöl	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kleine Maschinen und Ketten, die extremen Temperaturen ausgesetzt sind</li> <li>• Schrumpfofenketten</li> <li>• Förderbänder und Schienen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr weiter Anwendungstemperaturbereich</li> <li>• Isolierend, Rost- und Korrosionsschutz</li> <li>• Spray ohne Treibgas (Safeguard Technology) für den Umweltschutz</li> </ul>	-40 °C bis +200 °C	NSF H1

## Spezialprodukte

PRODUKT	TYP	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	ISO VG	SPEZIFIKATIONEN
NEVASTANE FLUSH OIL	Leicht viskose Reinigungs- und Spülflüssigkeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinigung oder Spülung von Hydrauliksystemen, Ketten, Getrieben und anderen beweglichen Teilen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eliminierung von Ablagerungen und Verunreinigungen</li> <li>• Exzellentes Lösungsvermögen</li> <li>• Ideal zur Umstellung von einem standardmäßigen Schmierstoff auf NSF H1-Produkte (außer PAG und MPG)</li> </ul>	9.5	NSF H1
NEVASTANE SDO	Zuckerlösendes Öl	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Löst Zuckeransammlungen an Maschinen und im Verpackungsbereich</li> <li>• Anwendung in reiner oder verdünnter Form</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnet geeignet zur Lösung von Zucker auf Maschinenteilen</li> <li>• Schmutzlösekraft</li> <li>• Reduzierung von Instandhaltungskosten und Ausfallzeiten</li> </ul>		NSF H1
NEVASTANE ANTIFREEZE	MPG-basiertes Frostschutzmittel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kühlkreisläufe in der Getränke-, Eiscreme-, und Tiefkühlkostindustrie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezieller Schutz von Legierungen und Metallgeräten gegen Korrosion</li> </ul>		NSF HT1
NEVASTANE HTF	Wärmeträgerflüssigkeit auf Weißöl-Basis	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschlossene Kreisläufe</li> <li>• Zahlreiche Produktionsprozesse in Agrar- und Lebensmittelindustrie: Wasserbäder, Autoklaven, Reaktoren, Öfen, Pressen und Gießformen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prozesstemperatur &lt; +310 °C (330 °C im Ölfilm)</li> <li>• Lange Lebensdauer unter schwierigsten Einsatzbedingungen</li> </ul>	32	DIN 51502 Klasse L • NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC KOSHER • HALAL

# Unsere Lösungen

- **NSF H1**-zugelassene Produktlösungen, allergen- und gentechnikfreie Produkte, ISO 21469 zertifiziert, Zertifizierung für Lebensmittel, die halal oder kosher sind
- **Breite Palette synthetischer Produkte**, PAO, PAG, Ester, Kalziumsulfonat-Komplex mit herausragender Leistung sowie PTFE-Schmierfette
- **Globales Netzwerk** mit mehr als 120 Partnern und lokalen Niederlassungen
- **Fachexperten** in jedem Land, die Sie bei der Vorbereitung und Implementierung von HACCP-Konzepten unterstützen
- **TCO-Ansatz**: Produktrationalisierung, erwiesene überragende Leistungsfähigkeit unserer Premiumprodukte

## Lösungs- & Reinigungsmittel

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
<b>FINASOL</b> FPI	Synthetischer Kohlenwasserstoff, frei von Benzol und Aromen	• Entfettungs- und Reinigungsmittel für die Agrar- und Lebensmittelindustrie: Maschinenteile- und Gehäuse, Lager, Zahnräder, Filter und Ketten	• Geruchlos • Verträglich mit Metall, Glas, Keramik, Verbundmaterialien, den meisten Plastomeren und Duroplasten, die unempfindlich gegen organische Lösungsmittel sind	742	NSF K1

## Öl für Kältekompressoren

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
<b>LUNARIA</b> SH	Synthetische Polyalphaolefin-Basis (PAO)	Ammoniak/NH3 verwendende Kältekompressoren (R717 Kältemittel)	Verdampfungstemperatur > -50 °C	46 68	ISO 6743-3 DRA • NSF H1 • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York

## Vakuumpumpen

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
<b>PV</b> SH 100	Teilsynthetisch	• Vakuumpumpen oder andere • Absaugung saurer oder korrosiver Gase	Geeignet für gelegentlichen Kontakt mit Futter- und Lebensmitteln	100	ISO 6743-3 DVD • NSF H1 • DIN 51506

## Industrie für Aluminiumverpackungen

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	HSE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
<b>MARTOL</b> FMO CF	Aluminium	Umformöl für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen	• Esterbasierte Formulierung • geeignet für direkten Kontakt mit Lebensmitteln		75 235	NSF 3H
<b>MARTOL</b> EV 10 CF	Eisen- und Nichteisenmetalle	• Leichte Schneid- und Stanzverfahren • Für Materialstärken von 0,2 bis 0,5 mm	• Geruchlos • Exzellente Filmbildung	Chlorfrei Schwefelfrei	2.2 bei 20 °C	ISO-L-MHB INS H1
<b>AZOLLA</b> AL		Hydrauliksysteme in Aluminium-, Edelstahl- oder Kupfer-Walzwerken	• Synthetische Öle hinterlassen keine Verschmutzungen auf gewalztem Metall im Falle eines Lecks im Hydrauliksystem • Sehr gute thermische Stabilität und hoher Verschleißschutz • Korrosionsschutz auch bei Wasserkontakt		15 bis 68	NSF H1

\* Typische kinematische Viskosität von Grundöl bei 40 °C in mm<sup>2</sup>/s



## Prozessöl

PRODUKT	ART	ANWENDUNGEN	BESONDERE VORTEILE	VISKOSITÄT*	SPEZIFIKATIONEN
<b>FINAVESTAN</b> A 50 B	Medizinisches Weißöl	Konzipiert für die folgenden Bereiche: • Kunststoff: Weichmacher für Polystyrol und andere Polymere, für alle für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmten Verpackungen • Pharmazie: Arzneiträgerstoffe • Rohstoff in der Kosmetik-Industrie	• Hoher Reinheitsgrad • Geruch-, Geschmack- und Farblos • Enthält keinen Schwefel oder aromatische Kohlenwasserstoffe	8	Die Nutzung dieser Öle ist von der aktuell gültigen nationalen Gesetzgebung abhängig • Europäisches Arzneibuch • US Arzneibuch • USA FDA: 21 CFR 178.3620 • (a) mineralisches Weißöl • NSF 3H
<b>FINAVESTAN</b> A 80 B				15	
<b>FINAVESTAN</b> A 100 B				23	
<b>FINAVESTAN</b> A 180 B				29	
<b>FINAVESTAN</b> A 210 B				40	
<b>FINAVESTAN</b> A 360 B				70	
<b>FINAVESTAN</b> A 520 B					

## Höchste Standards in den Bereichen Qualität, Hygiene und Nachverfolgbarkeit

Um unsere Bereitschaft, die strengstmöglichen Auflagen zu erfüllen, unter Beweis zu stellen, sind alle unsere Standorte, an denen die TOTAL-NEVASTANE-Reihe produziert wird, sowie alle Produkte der Reihe selbst, ISO 21469 zertifiziert.

### ISO 21469 bedeutet:

- Prüfung der Formulierung
- Produkttests
- Nachverfolgbarkeit und Nachweis
- Jährliches Audit unseres Standorts und unserer Produkte
- Prüfung von Beschwerden
- Planung und Durchführung von Korrekturmaßnahmen
- Risikobewertung
- Kontinuierliche Verbesserung



Gelistet im Nonfood Compounds Programm  
ISO 21469 Zertifiziert



**TOTAL**  
LUBRICANTS

# DIE VORTEILE VON



## TOTAL ANAC INDUS

bietet Ihnen zahlreiche Möglichkeiten zur Analyse von Schmieröl; so können Sie Störungen am Equipment frühzeitig erkennen und abstellen.



### DANK TOTAL ANAC INDUS, KÖNNEN SIE:



Ihre Betriebskosten **senken**

#### Wartungsmaßnahmen

**voraussehen** und **planen**, um sie zum günstigsten Zeitpunkt durchzuführen



Ölwechselintervalle **optimieren** und die **Lebensdauer** Ihrer Maschinen **verlängern**



**Zuverlässigkeit und Leistung** ihrer Maschinen **verbessern**



## Wie unser Experte Sie unterstützt

### Audit vor Ort:

- Feststellung kritischer Punkte im Schmiersystem (HACCP-Ansatz)
- Produktempfehlung, Optimierung, Handhabungs- und Lagerhinweise
- Kundenspezifische Vor-Ort-Fortbildungen zur Lager-Rationalisierung zur besseren Anpassung an die Bedürfnisse Wartungsteam



## optimierte Wartungssoftware für Ihre

**Schmiermittel** entwickelt mit der Expertise unserer Ingenieure, bietet TIG 6 Ihnen die Möglichkeit:



**die Effizienz** und Einsparungen im Wartungsmanagement zu **erhöhen**



mit einem einzigen Tool die **Schmierparameter und -analysen** zu **überwachen**



**Ihr Qualitäts- und Sicherheitsmanagement** durch Verwaltung der Dokumentation zu Schmierdaten und kritischen Punkten aufrechtzuerhalten

TIG 6 wird jeden Tag bei der Einrichtung und Umsetzung Ihrer HACCP\*-Strategie helfen.

### DIE 7 GRUNDSÄTZE VON HACCP

### DIE BEREITGESTELLTEN LÖSUNGEN VON TIG 6

#### Risikoanalyse

- Anzeige des Wartungsplans vor Ort
- Dateneingabe in TIG

#### Kontrolle kritischer Punkte (CCP)

- Identifikation der kritischen Punkte

#### Definition der kritischen Grenzwerte

- Verteilung des NSF H1-zugelassenen Schmiermittels
- Definition der Kontrollanalysen

#### Einrichtung eines Überwachungssystems

- Management präventiver und zustandsabhängiger Wartungsarbeiten

#### Abhilfemaßnahmen

- Management der korrekativen Wartungsarbeiten

#### Nachweisführung

- Bewertungsbögen für Wartung und kritische Punkte

#### Dokumentation (HACCP Plan)

- Dokumentationsmanagement
- Wartungshistorie

\*Hazard Analysis Critical Control Point (dt.: Gefahrenanalyse kritischer Lenkungspunkte)

## International renommiertes Unternehmen

Wir verfügen über Produktionsstätten, Liefernetze und Handelsniederlassungen in mehr als 150 Ländern und bieten ein Komplettsortiment von Schmierstoffen an.

## Support und Partnerschaften

Dank unserer technischen Präsenz vor Ort bieten wir ein Höchstmaß an Service, um Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken.

## Referenzen & OEMs

TOTAL arbeitet mit Maschinenherstellern zusammen, um Hochtechnologie-Produkte für eine optimale Leistung und Produktivität Ihrer Maschinen und Anlagen anbieten zu können.

5 Gründe, sich für TOTAL zu entscheiden

## Innovation und Forschung

TOTAL investiert in Biotechnologien. Mit Hilfe der in unseren Forschungszentren entwickelten Formulierungen wollen wir die am besten geeigneten Komponenten finden, mit denen sich die gewünschte Energieeffizienz erreichen lässt.

## Qualität und Umwelt

TOTAL ist nach ISO 9001 zertifiziert. Das ist die Garantie für unsere dauerhafte Qualität. Von der ersten Produktionsstufe an entwickelt unser Forschungsteam Produkte, die Toxizitätsrisiken und Umweltauswirkungen minimieren.

Sicherheitsdatenblätter finden Sie unter [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)  
[www.industrial.lubricants.total.com](http://www.industrial.lubricants.total.com)

TOTAL Deutschland GmbH  
Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2 · 10557 Berlin  
  
Tel: (030) 20 27 - 6787  
Fax: (030) 20 27 - 79 6634  
E-Mail: [rm.industrie@total.de](mailto:rm.industrie@total.de)  
  
[www.total.de](http://www.total.de)

Die TOTAL Deutschland GmbH ist nach EN ISO 9001:2008 zertifiziert.



**TOTAL**  
**SCHMIERSTOFFE**