

Shell Corena S3 R



- Lange Ölstandzeit
- Anlageneffizienz



DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Alle Komponenten Ihrer Maschinen und Anlagen wurden mit größter Sorgfalt entwickelt und aufeinander abgestimmt. Deshalb benötigen Sie einen hochwertigen Schmierstoff, der Ihre Anlagen schützt und einen effizienten Betrieb unterstützt.

Shell Corena Kompressorenöle wurden mit dem Ziel entwickelt, Anlagenbetreibern die Auswahl eines Öles zu ermöglichen, welches ihre spezifischen Anforderungen erfüllt, denn sie unterstützen:

- **Verschleißschutz**
- **Lange Ölstandzeit**
- **Anlageneffizienz.**

Leistung auf einen Blick

	Schutz	Ölstandzeit	Anlageneffizienz
Shell Corena S4 R SYNTHETIC ■ Besonders lange Ölstandzeit ■ Anlageneffizienz ■ Extreme Anwendungen	✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓	✓✓✓✓✓
Shell Corena S3 R ■ Lange Ölstandzeit ■ Anlageneffizienz	✓✓✓✓	✓✓✓✓	✓✓✓✓
Shell Corena S2 R ■ Zuverlässiger Schutz ■ Für reguläre Ölstandzeiten	✓✓✓	✓✓✓	✓

Relative Leistung der Produkte zueinander aufgrund ihrer Eigenschaften

DAS PREMIUM ÖL FÜR ROTATIONSKOMPRESSOREN

Shell Corena S3 R ist ein hochwertiges Kompressorenöl. Basierend auf einer aschefreien Additiv-Technologie hilft es die Bildung von Rückständen und Ablagerungen zu verringern, längere Ölstandzeiten in Drehflügel- und Schraubenverdichtern zu ermöglichen und stark belastete Kompressoren zuverlässig zu schützen.

ENTWICKELT FÜR ZUVERLÄSSIGEN SCHUTZ

Die schützenden Eigenschaften von Shell Corena S3 R tragen dazu bei die Lebensdauer Ihrer Kompressoren zu verlängern und die Rentabilität zu optimieren. Dieses Öl

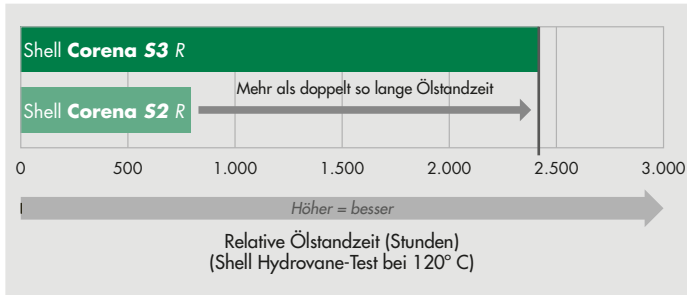
- **übertrifft die Anforderungen des Industriestandards in Bezug auf den Getriebeverschleiß**
und trägt so wesentlich zum Schutz der Komponenten von Getriebekompressoren bei. Es erreicht die Schadenskraftstufe 11 im FZG Test (ANSI/AGMA 9005E02-Anforderungen für ISO 32-Öle). Schadenskraftstufe 9 ist die Mindestanforderung.
- **bietet hervorragenden Schutz vor Lagerverschleiß**
(bewiesen im 4-Kugel-Schweißkrafttest bei >150 kg, nach IP 239).



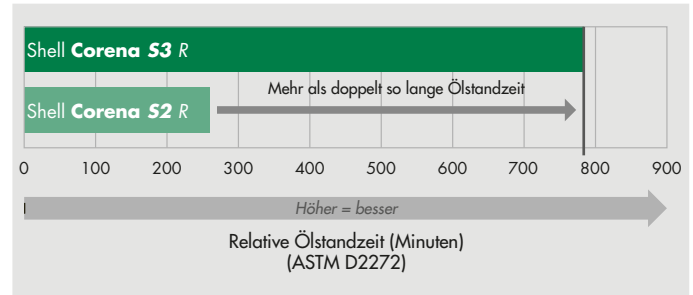
ENTWICKELT FÜR EINE LANGE ÖLSTANDZEIT

Die herausragende Ölstandzeit von Shell Corena S3 R hilft eine längere Ölstandzeit zu erreichen. Es wurde mit dem Ziel entwickelt einen langen unterbrechungsfreien Betrieb zu ermöglichen, den Wartungsaufwand zu verringern und so die Produktivität zu steigern. Shell Corena S3 R erreicht

- **bis zu 6.000 Stunden Ölstandzeit in vielen Anwendungen,**
nachgewiesen durch seine Leistung im Shell Hydrovane-Test bei 120° C. Dieser Test ist zwei- bis dreimal anspruchsvoller als der Normalbetrieb bei etwa 100° C.



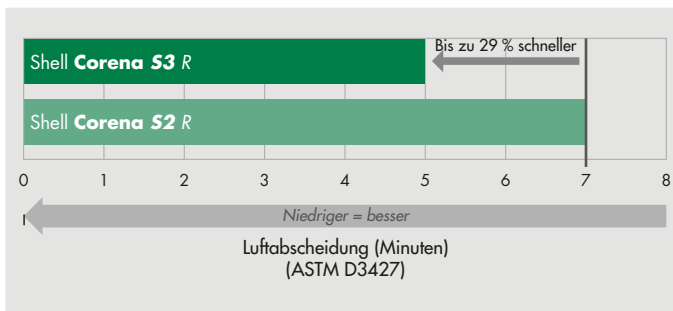
- **eine mehr als doppelt so lange Ölstandzeit**
gegenüber Shell Corena S2 R im Oxidationstest entsprechend dem Industriestandard ASTM D2272



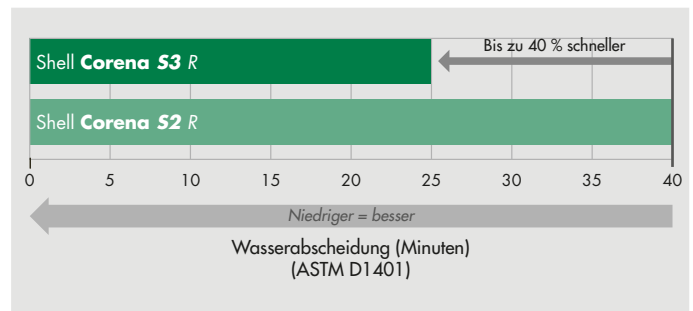
ENTWICKELT FÜR EINEN EFFIZIENTEN BETRIEB

Ablagerungen, Luftbläschen und Schaumbildung können die Effizienz von Rotationskompressoren beeinträchtigen. Shell Corena S3 R unterstützt eine konstante Druckluftversorgung, die für einen effizienten Betrieb unverzichtbar ist. Das wird erreicht durch

- **eine bis zu 29 % schnellere Luftabscheidung**
als Shell Corena S2 R. Für verbesserte Schmierleistung und die Verhinderung von Kavitationsschäden.



- **eine bis zu 40 % schnellere Wasserabscheidung**
als Shell Corena S2 R. Für zuverlässigen Schutz und eine effiziente Schmierung.



SPEZIFIKATIONEN UND FREIGABEN

Shell Corena S3 R eignet sich für Kompressoren unterschiedlichster Hersteller. Es erfüllt die Anforderungen nach ISO 6743-3A-DAG und ist erhältlich in den ISO-Viskositätsklassen 46 and 68.

ECHTER MEHRWERT FÜR SIE

Anwender aus den unterschiedlichsten Branchen profitieren von den bewährten Shell Corena S3 R Leistungseigenschaften wie lange Ölstandzeit und hohe Anlageneffizienz. Durch den Wechsel zu Shell Corena S3 R ist es Kunden beispielsweise gelungen

- ihre Produktivität durch Verlängerung der Ölwechselintervalle um das Zwei- bis Dreifache zu steigern
- Probleme mit Filterblockaden, Schaumbildung und Wasserkontamination zu lösen: Ein Kunde berichtet, durch den Wechsel in einem Jahr über \$35.000 eingespart zu haben
- die Anlagenverfügbarkeit zu verbessern und Wartungskosten zu reduzieren: einem Kunden gelang es hohe Betriebstemperaturen zu senken, die durch Verdickung des ursprünglich verwendeten Öls entstanden, und damit ein effizientes Arbeiten der Ölventile sicherstellen konnte.

UMFASSENDES PRODUKT- UND SERVICEANGEBOT

Wir bieten eine umfassende Produktpalette an Ölen und Fetten einschließlich hochwertiger synthetischer Schmierstoffe und umfangreiche Serviceleistungen.

¹Von einem Kunden berichtete Einsparungen. Die tatsächlichen Einsparungen können je nach Anwendung, dem derzeit verwendeten Öl, den Wartungsverfahren und dem Anlagenzustand variieren.

ANWENDUNGEN



Rotationskompressoren – geeignet für die meisten Drehflügel- und Schraubenverdichter, einschließlich Anlagen mit Ölspülung und Einspritzkühlung, deren Ölwechselintervalle bis zu 6.000 Stunden betragen



Stationäre und mobile Anwendungen – auch im Bau- und Eisenbahnbereich. Shell Corena S3 R überzeugt durch hervorragende Leistung bei Verdichtungs-Endtemperaturen von über 100° C und Drücken bis 20 bar in Schraubenverdichtern und 10 bar in Drehflügelverdichtern



Nähere Informationen erhalten Sie hier