

BANDEJAS Y FILMS

Para gastronomía

PP

CA
+ PET



bandejas



ARTICULO DIMENSIONES EXT. CAPACIDAD UNIDADES


EN POLIPROPILENO

Serie P			
APR30T	137 x 95 x 30 mm.	250 c.c.	500 u.
APR45T	137 x 95 x 45 mm.	400 c.c.	500 u.
APR63T	137 x 95 x 63 mm.	500 c.c.	500 u.
Serie P2			
APN45T	137 x 120 x 45 mm.	500 c.c.	400 u.
APN65T	137 x 120 x 65 mm.	700 c.c.	400 u.
APN82T	137 x 120 x 82 mm.	900 c.c.	400 u.
Serie G			
AG38T	190 x 137 x 38 mm.	750 c.c.	500 u.
AG50T	190 x 137 x 50 mm.	1.000 c.c.	500 u.
AG70T	190 x 137 x 70 mm.	1.250 c.c.	500 u.
AG85T	190 x 137 x 85 mm.	1.500 c.c.	400 u.
Serie L			
AL35T	230 x 190 x 35 mm.	1.250 c.c.	400 u.
AL50T	230 x 190 x 50 mm.	1.750 c.c.	400 u.
AL65T	230 x 190 x 65 mm.	2.250 c.c.	350 u.
Serie M			
AM35T	260 x 190 x 35 mm.	1.500 c.c.	400 u.
AM50T	260 x 190 x 50 mm.	2.000 c.c.	400 u.
AM65T	260 x 190 x 65 mm.	2.500 c.c.	350 u.
BANDEJA			
AG25T	190 x 137 x 25 mm.	-	600 u.
AL25T	230 x 190 x 25 mm.	-	400 u.
AM25T	260 x 190 x 25 mm.	-	400 u.



PP

material composición

bandejas

POLIPROPILENO 

Se recomienda que sea reciclado o incinerado. El incineramiento del producto produce anhídrido carbonico (Co₂) y vapor de agua (H₂O), elemento presente en la naturaleza. Es resistente al contacto con diferentes sustancias orgánicas o inorgánicas que contienen aceites y grasas. Su alta elasticidad lo hace absolutamente seguro ante el peligro de rotura por manipulación o transporte. Asegura una optima protección ante la humedad y el vapor de agua. Una bandeja en polipropileno (PP) se puede utilizar a una temperatura de 110°C en el horno-microondas, teniendo la precaución de quitar el film que cierra el envase.

CELULOSA PURA  

Se recomienda que sea reciclado o incinerado. Es resistente al contacto con diferentes sustancias orgánicas o inorgánicas que contienen aceites y grasas. Su alta elasticidad lo hace absolutamente seguro ante el peligro de rotura por manipulación o transporte. Una bandeja en cartoncillo (pura celulosa + PET/PLA) se puede utilizar a una temperatura mínima de -45° hasta una temperatura máxima de +200°C en el horno-microondas y el horno tradicional, teniendo la precaución de quitar el film de cierre del envase. El material PLA es biodegradable y compostable procedente de materias primas renovables.

EN CELULOSA PURA + PET/ PLA

Series P2			
VR45PC	137 x 122 x 45 mm.	500 c.c.	400 u.
Series G			
VR33GC	192 x 140 x 33 mm.	500 c.c.	400 u.
VR45GC	192 x 140 x 45 mm.	750 c.c.	300 u.
VR75GC	192 x 140 x 75 mm.	1.250 c.c.	200 u.
Series L			
VR45LC	232 x 192 x 45 mm.	1.500 c.c.	200 u.
Series M			
VR45MC	262 x 192 x 45 mm.	1.750 c.c.	200 u.
Series X			
VR45XC	322 x 192 x 45 mm.	2.250 c.c.	200 u.
BANDEJA			
V25LBC	232 x 192 x 25 mm.	-	250 u.
V20MBC	262 x 192 x 20 mm.	-	250 u.

CA

¿dónde podemos utilizarlo?

POLIPROPILENO



Horno Microondas

CELULOSA PURA



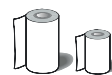
Horno Tradicional



Horno Microondas

films

ARTICULO	MATERIAL	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	UNIDADES POR CAJA	
Bobina 1 / Bobina 2			Bobina 1 / Bobina 2		
B1T	B2T	PP	Transparente Soldable	150(mm.) x 300(m.) / 210(mm.) x 300(m.)	2 b.
B1TMF	B2TMF	PP	Transparente Microperforado Soldable	150(mm.) x 200(m.) / 210(mm.) x 200(m.)	2 b.
B1TA	B2TA	PP	Transparente Soldable	150(mm.) x 200(m.) / 210(mm.) x 200(m.)	2 b.
B1TNAF	B2TNAF	PP	Transparente AF Soldable	150(mm.) x 300(m.) / 210(mm.) x 300(m.)	2 b.
B1TSB	B2TSB	CA+PET	Transparente Soldable	150(mm.) x 250(m.) / 210(mm.) x 250(m.)	2 b.
	B2TSBMF	CA+PET	Transparente Microperforado Soldable	150(mm.) x 250(m.) / 210(mm.) x 250(m.)	2 b.
B1TPAF	B2TPAF	CA+PET	Transparente AF Soldable - Pelable	150(mm.) x 250(m.) / 210(mm.) x 250(m.)	2 b.
B1TP	B2TP	CA+PET/PP	Transparente Pelable	150(mm.) x 200(m.) / 210(mm.) x 200(m.)	2 b.
B1TBP	B2TBP	CA+PET/PP	Transparente Pelable	150(mm.) x 250(m.) / 210(mm.) x 200(m.)	2 b.



films

Microperforado (MF): Permite la salida del vapor y mantiene la fragancia del producto.

Anti-condensación (AF): Este tratamiento permite ver el producto a través de la bandeja, evitando el desagradable efecto "niebla".

Film multicapa: Los materiales multicapa se producen con el objetivo de combinar las distintas propiedades de cada material.

Film pelable: Las ventajas para el consumidor final es el abre fácil de la bandeja

Film sellable y pelable: Se puede usar en el horno convencional y microondas, perforando el film previamente.