

I & H PEISSEN GMBH



Gitterroste und Zubehör

Verzinkungsservice

Gitterrost-Schnellservice

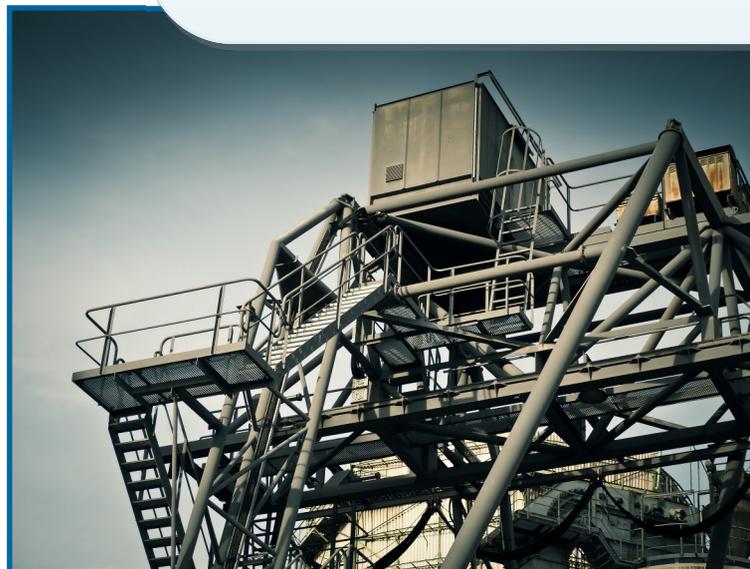
Insektenschutz

Beschattungssysteme & Markisen

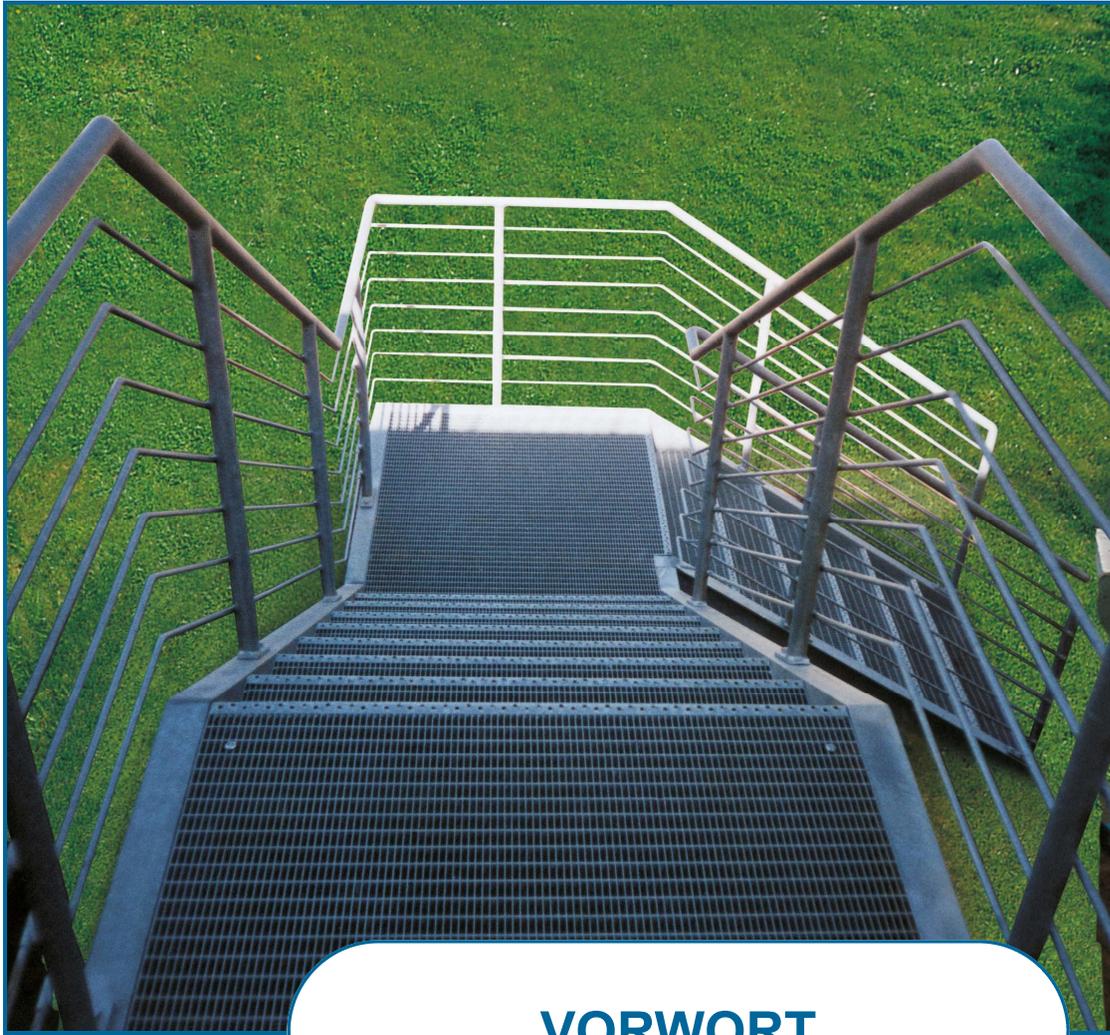
Lichtschachtabdeckungen



HERZLICH WILLKOMMEN



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**



VORWORT

Was spricht für Gitterroste?

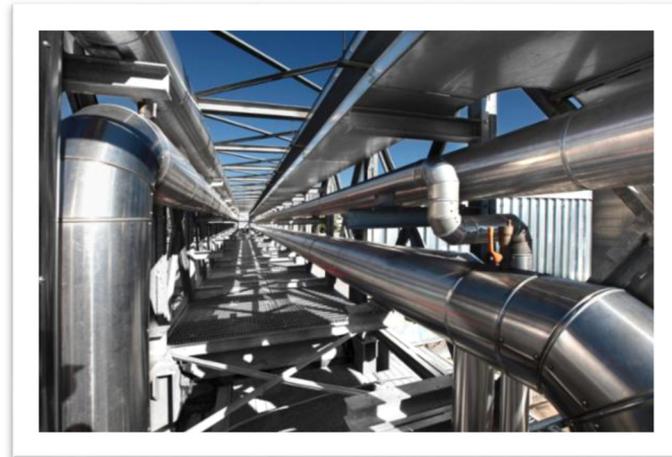
Nicht nur, dass Gitterroste problemlos den hohen technischen Ansprüchen gerecht werden, sind sie auch aus wirtschaftlicher Sicht die optimale Wahl. Ihre enorm variable Einsatzfähigkeit machen sie unter Anderem in der Welt der Industriebauten unabkömmlich.

Welche Vorteile haben Gitterroste gegenüber anderen Bauelementen?

Viele Vorteile bietet der Einsatz von Gitterrosten. Sie sind als leicht montierbare Fertigelemente mit für jeden Einsatzbereich entsprechender Oberfläche verwendbar. Sie sind in Größe, Form und, wenn gewünscht, auch Farbe frei wählbar und haben bei einem relativ geringen Eigengewicht eine hohe Tragfähigkeit.



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**



Oben: Industrieanlage mit Gitterrostbelag als Laufsteg

Links: Markus Rohr, Geschäftsführer der I & H Peissen GmbH und seit über 20 Jahren mit dem Bereich der Gitterrostproduktion vertraut

Wir freuen uns über Ihr Interesse an uns und unseren Produkten.

Mit Gründung eines Gitterrost-Servicecenters Anfang der 90er-Jahre und Übernahme der Geschäftstätigkeiten im Jahr 2011 durch den Sohn des bisherigen Inhabers, arbeiten wir nun schon in 2. Generation und bieten Ihnen ein breites Sortiment qualitativ hochwertiger Gitterroste, Gitterroststufen, sowie Blechprofil- und GFK-Roste.

Neben unserer vor Ort vorrätigen Lagerware erhalten Sie Maßanfertigungen und Sondermaße in verzinktem oder rohem Stahl, in Edelstahl, Aluminium, oder aber auch in Kunststoffausführung. Als Schnellservice bieten wir Ihnen auch Lieferungen innerhalb von 48 Stunden (bis zu 25 m² und nach Verfügbarkeit) an.

Der Verwendungsbereich von Gitterrosten ist breit gefächert. So finden sie Anwendung als Abdeckungen für Bühnen, Laufstege, Treppen, Podeste, Tritte und sonstige Öffnungen. Sie bestehen in der Regel aus Trag- und Füllstab (oft auch Querstab genannt), welche miteinander verschweißt (SP-Roste), oder aber verpresst (Press-Roste) werden. Um die Produkte vor Korrosion zu schützen lassen wir diese feuerverzinken, oder aber auf Kundenwunsch hin auch zusätzlich pulverbeschichten.

Wir verstehen uns als Dienstleistungszentrum. Unsere Aufgabe ist es, Gitterroste, Gitterroststufen, Steigleitern und Blechprofilroste den Kundenwünschen entsprechend zu fertigen.

Wir freuen uns, Ihre Bauvorhaben gemeinsam mit Ihnen realisieren zu können.

Stellvertretend für das gesamte Team der I & H Peissen GmbH,

Markus Rohr
Geschäftsführer



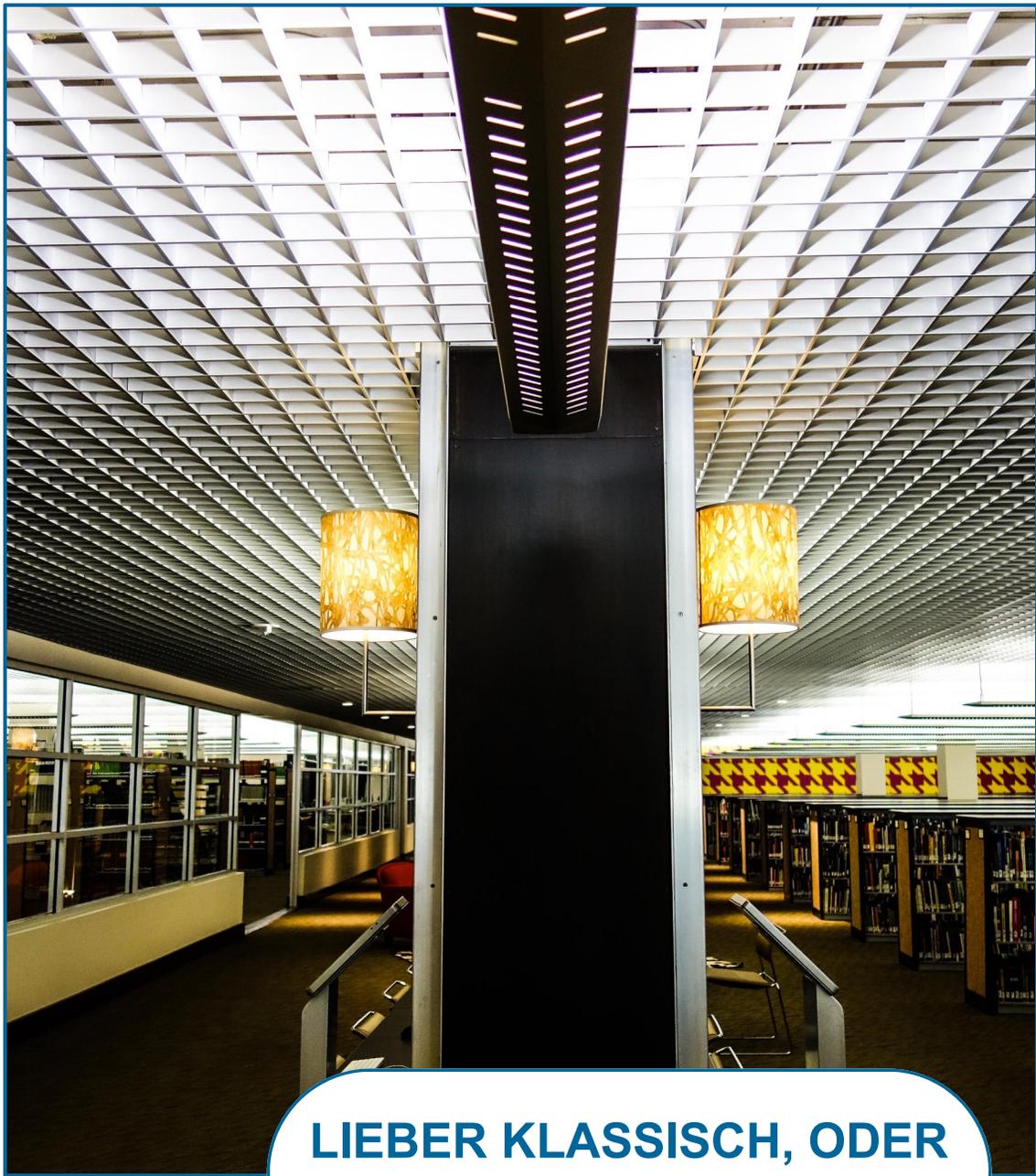
**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**

INHALTSVERZEICHNIS

Vorwort	4
Vorstellung unseres Betriebes	5
Inhaltsverzeichnis	6
Inspirationen	7
Technische Fachbegriffe	9
Pressroste	11
- Toleranzen Pressroste	12
Schweißpressroste	13
- Toleranzen Schweißpressroste	14
Treppenstufen (PR & SP)	15
Blechprofilroste & -Stufen	16
Gleitschutz (Rutschhemmung)	18
Befestigungsmittel für Gitterroste & Treppenstufen	19
Lagerprogramm PR & SP	20
GFK-Roste	22
Belastungstabelle Pressroste	24
Belastungstabelle Schweißpressroste	26
Korrosionsschutz (Verzinken)	28
Pulverbeschichtung	29
Ihr direkter Draht zu uns - Unsere Kontaktdaten	31



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**

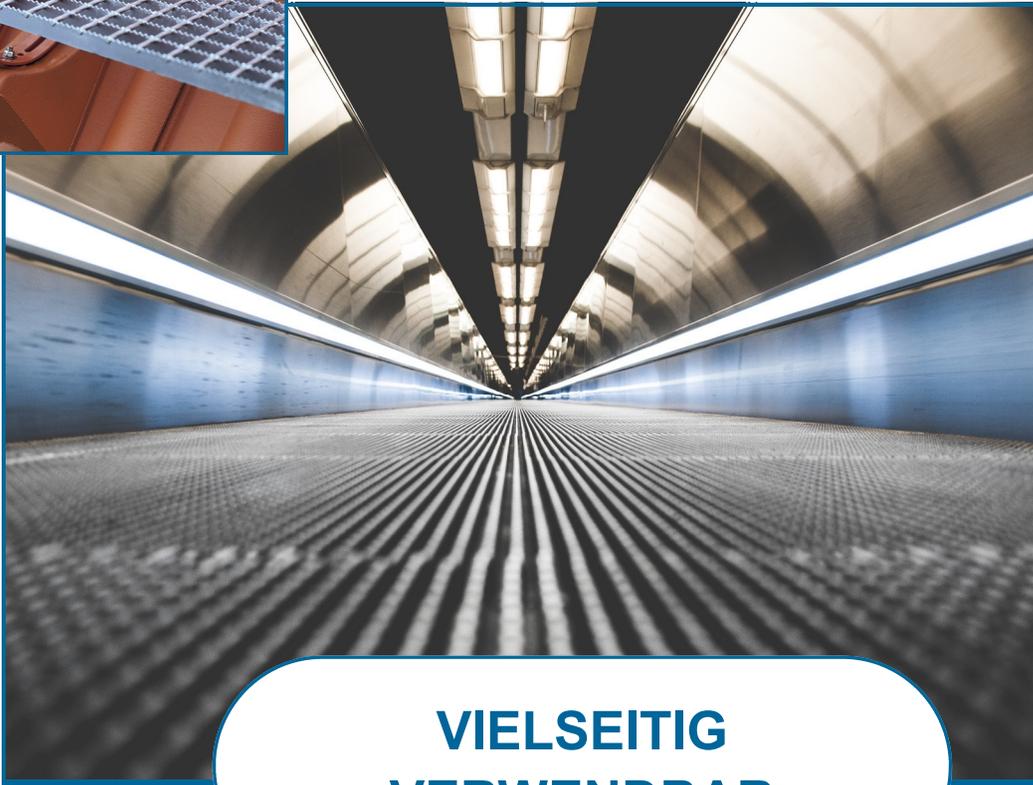


**LIEBER KLASSISCH, ODER
DOCH EHER MODERN?**

**Für jeden Anwendungs- und Einsatzbereich
haben wir für Sie die passende Lösung.**



*IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE*



VIELSEITIG VERWENDBAR

Egal ob Spindeltreppen, Podeste, normale Treppenaufgänge, Überführungen an Bahnhöfen oder Flughäfen: Gitterroste sind an vielen Stellen einsetzbar, so dass die Verwendungsmöglichkeiten sehr vielseitig sind.



*IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE*

Technische Fachbegriffe verständlich erklärt

Tragstab

Parallel zueinander liegende Stäbe, welche die Belastung zwischen zwei Rostauflagen tragen.



Füllstab/Querstab

Füllstäbe liegen quer zu den Tragstäben und werden an den jeweiligen Kreuzungspunkten mit den Tragstäben entweder verschweißt oder verpresst.



Randeinfassung

In den meisten Fällen eine allseitige Rostumrandung in Tragstabhöhe: Parallel mit den Tragstäben = Randeinfassung in Tragstabrichtung; parallel mit den Füllstäben = Randeinfassung in Füllstabrichtung

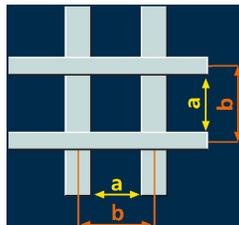


Maschenweite

Der lichte Abstand zwischen Tragstäben bzw. zwischen Füllstäben (a).

Maschenteilung

Das Maß von Mitte zu Mitte Tragstab und von Mitte zu Mitte Füllstab (b).



Stützweite

Das lichte Maß zwischen zwei Auflagen nennt man Stützweite.



Fußleiste

Eine über die Gitterrostoberkante hinausragende Randeinfassung. Sie muss mindestens 100 mm höher sein als die Gitterrostoberkante.



Aufstellung

Um einen Abschluss zwischen Gitterrost- und angrenzender Einbauhöhe zu schaffen ist eine Aufstellung notwendig. Diese wird meist durch eine Randausbildung oder aber auch durch ein untergeschweißtes Profil erreicht.



Ausklindung

Mit einer Ausklindung soll ein Höhenausgleich zwischen der Oberkante des Gitterrosts und der angrenzenden Konstruktionen erzielt werden. Wichtig ist hierbei, das Augenmerk darauf zu legen, dass Tragfähigkeit gesichert bleibt.



Technische Fachbegriffe verständlich erklärt

Aussparung

Aussparungen sind Abschnitte, Schrägschnitte oder Ausschnitte am oder im Gitterrost. Kleinstausschnitte nennt man alle Schnittlängen, welche kleiner als 500 mm sind.



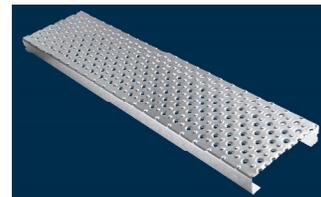
Auflage

Die geplante Auflagelänge muss mindestens 30 mm betragen. Im Betriebszustand darf die Auflagelänge das Maß von 25 mm nicht unterschreiten. Eine Abweichung zu den oben genannten Maßen ist zulässig, wenn durch entsprechende Vorkehrungen ein Verschieben der Gitterroste in Tragrichtung verhindert wird.



Blechprofilrost

Blechprofilroste sind gekantete und/oder profilierte Bauelemente mit verschiedenartigen Oberflächenstrukturen. Blechprofilroste gibt es in Abhängigkeit von der Profilierung mit geschlossener oder durchlässiger Oberfläche. Als Materialien verarbeitet werden Aluminium, Stahl, feuerverzinkter Stahl und Edelstahl.



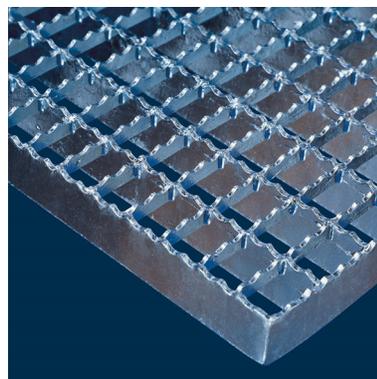
Gelochte Antrittskante

Um die Tragfähigkeit bzw. Rutschhemmung zu erhöhen schweißt man an Stufen oder Podeste gelochte Antrittskanten an.



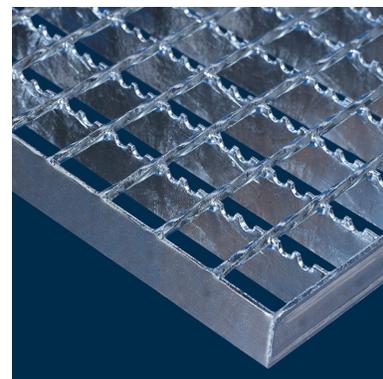
Rutschhemmung Pressroste

Die rutschhemmende Ausführung von Pressrosten wird in Bereichen eingesetzt, in denen mit erhöhter Rutschgefahr zu rechnen ist. Um dieser Gefahr zu entgegen, werden alle Trag- und/oder Füllstäbe an der Oberseite in einem speziellen Verfahren gestanzt.



Rutschhemmung SP-Roste

Die rutschhemmende Ausführung von Schweißpressrosten wird in Bereichen eingesetzt, in denen mit erhöhter Rutschgefahr zu rechnen ist. Um dieser Gefahr zu entgegen, werden alle Tragstäbe an der Oberseite in einem speziellen Verfahren verdrillt.





PRESSROST (PR)

Pressroste sind Roste, bei denen die ungeschwächten Querstäbe unter hohem Druck in Schlitze der Tragstäbe eingepresst werden. In Sonderfällen können die entsprechend höheren Querstäbe vorgeschlitzt sein. Durch die Verpressung entstehen stabile und verwindungsfeste Gitterroste, die sich auch nachträglich gut für Schnitte eignen.

© 2008 RAL, Sankt Augustin



***IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE***

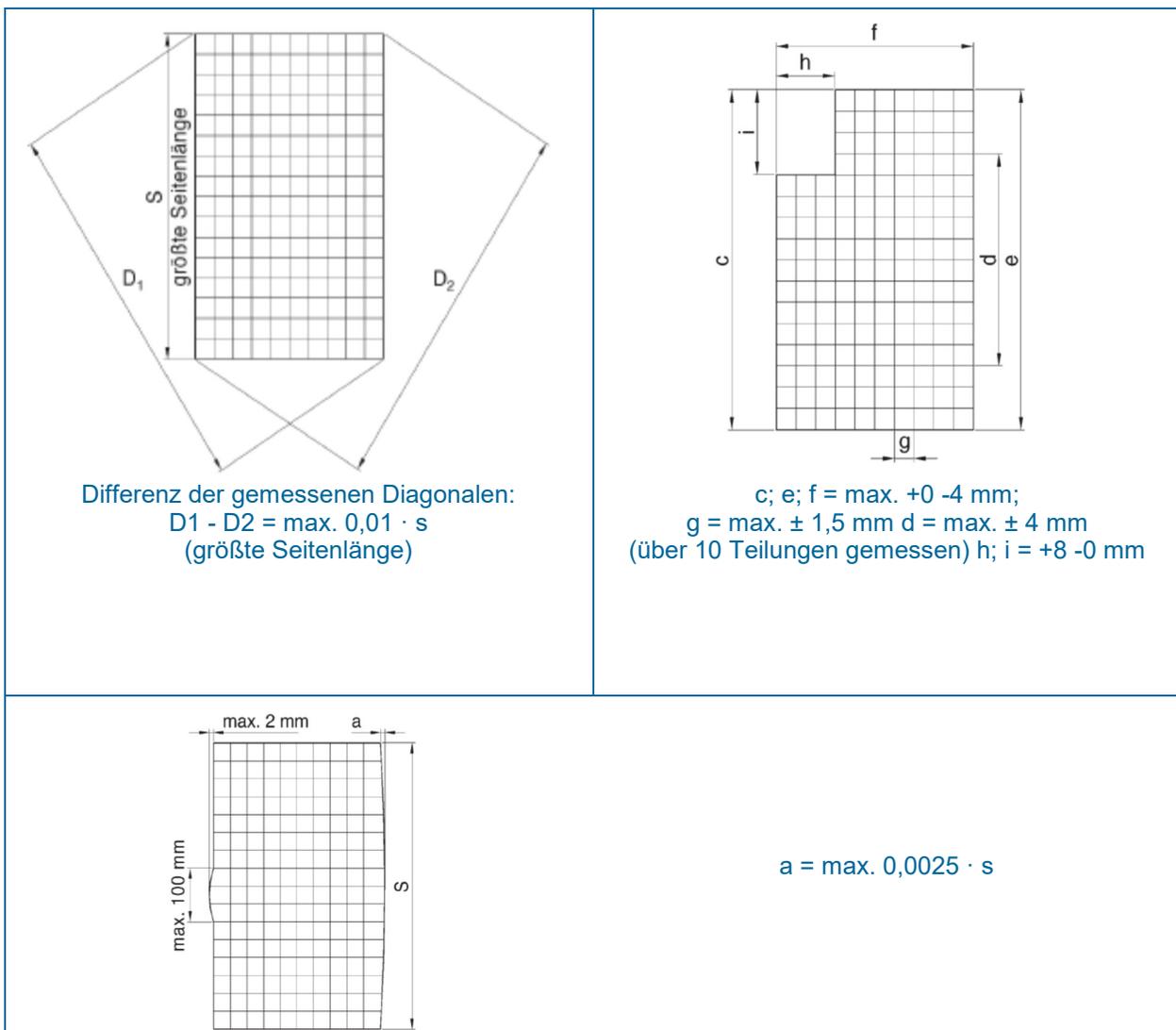
Toleranzen

Fertigungs- und Liefertoleranzen

Diese Fertigungs- und Lieferungstoleranzen sind für die Herstellung aller Gitterroste nach folgender Maßfestlegung einzuhalten:

- für Tragstäbe $\leq 100 \text{ mm} \times 5 \text{ mm}$,
- Maschenteilung maximal 68 mm und minimal 11 mm,
- Rostgröße maximal 2,0 m², wobei ein Seitenmaß, nicht größer als 2000 mm sein darf.

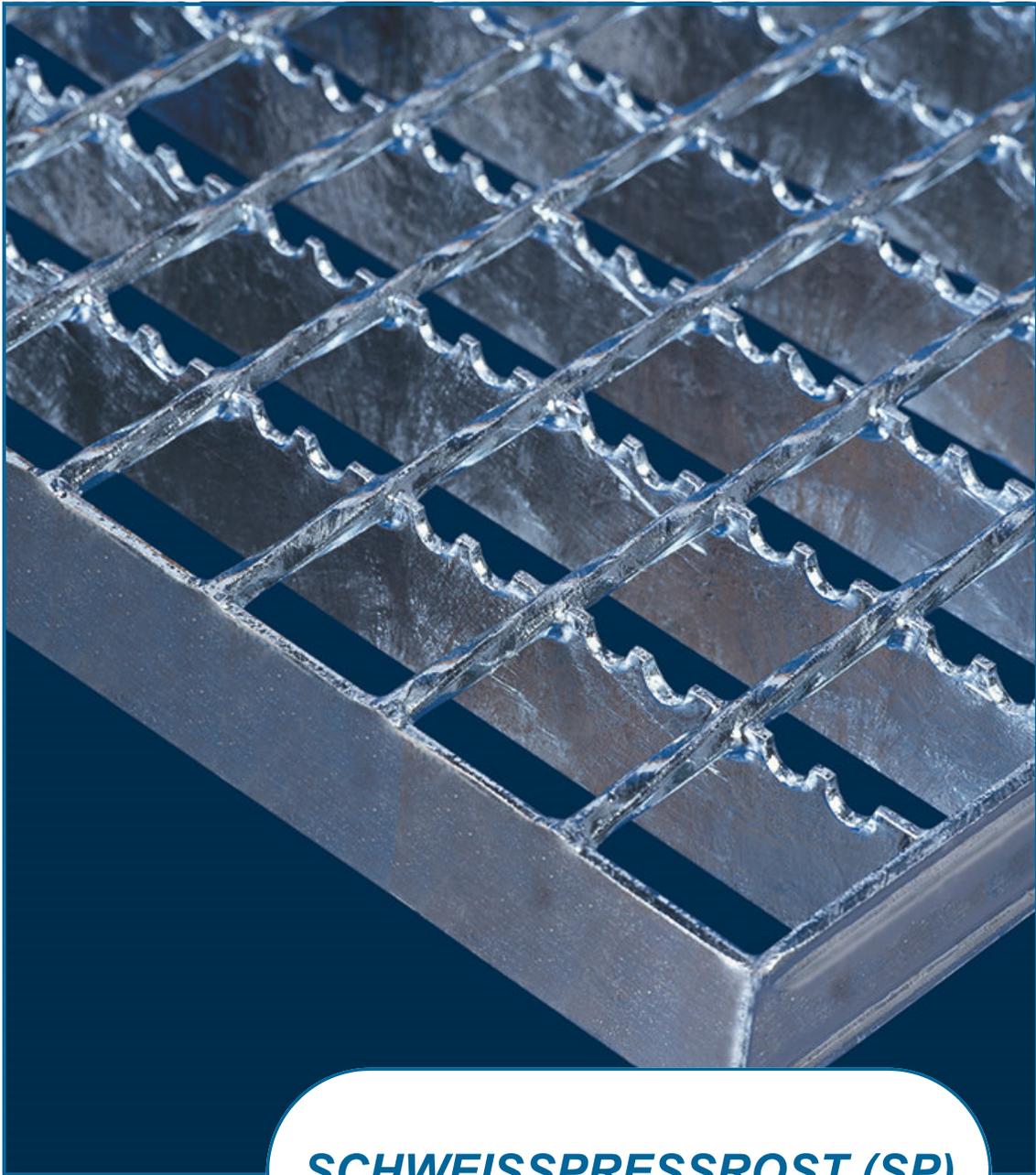
Die spezifischen, zulässigen Toleranzen für Pressroste können Sie jederzeit in der RAL-GZ 638 nachlesen.



© Gütesicherung RAL-GZ 638, Anlage 1



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**



SCHWEISSPRESSROST (SP)

Abbildung ist in Gleitschutzausführung!

Schweißpressroste bestehen aus ungelochten und ungeschlitzten, vertikal stehenden Flachprofilen als Tragstäbe, in die vorzugsweise verdrehte Vierkant- oder Rundstäbe als Querstäbe im Schweißpress-verfahren eingepresst und gleichzeitig verschweißt werden. Durch die Verschweißung an jedem Knotenpunkt entstehen homogene, stabile und verwindungsfeste Gitterroste, die sich auch nachträglich gut für Schnitte eignen.

© 2008 RAL, Sankt Augustin



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**

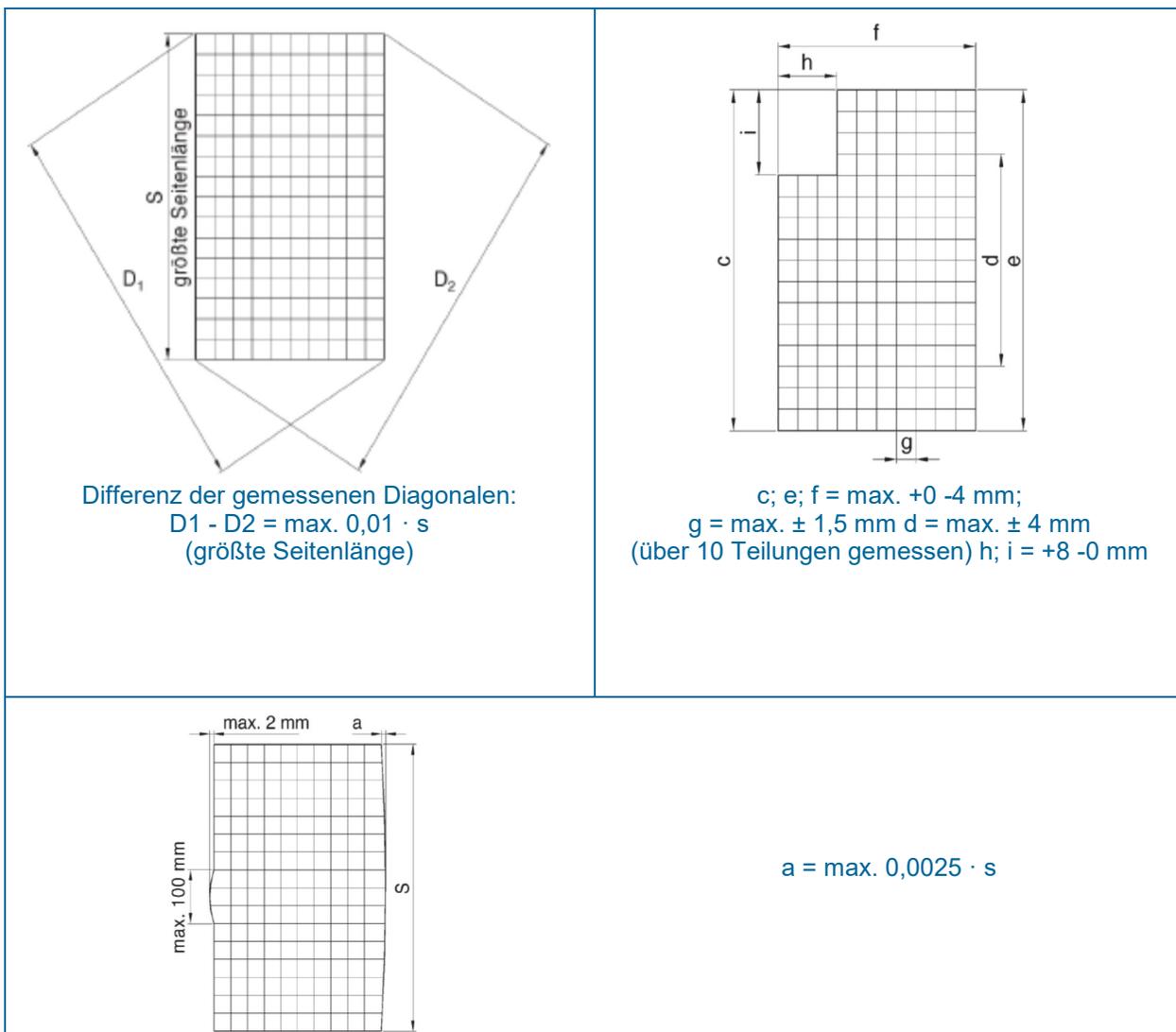
Toleranzen

Fertigungs- und Liefertoleranzen

Diese Fertigungs- und Lieferungstoleranzen sind für die Herstellung aller Gitterroste nach folgender Maßfestlegung einzuhalten:

- für Tragstäbe $\leq 100 \text{ mm} \times 5 \text{ mm}$,
- Maschenteilung maximal 68 mm und minimal 11 mm,
- Rostgröße maximal 2,0 m², wobei ein Seitenmaß, nicht größer als 2000 mm sein darf.

Die spezifischen, zulässigen Toleranzen für Schweißpressroste können Sie jederzeit in der RAL-GZ 638 nachlesen.



© Gütesicherung RAL-GZ 638, Anlage 1



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**



TREPPENSTUFEN PR & SP

Pressrost-Treppenstufen werden in gleicher Ausführung, wie die auf Seite 11 beschriebenen Pressroste hergestellt.

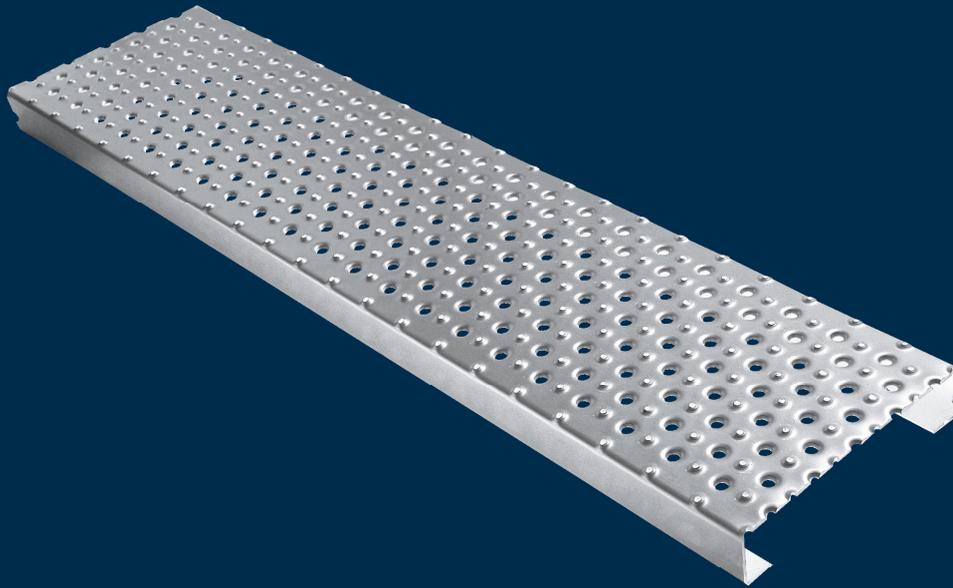
Schweißpress-Treppenstufen werden in gleicher Ausführung, wie die auf Seite 13 beschriebenen Schweißpressroste hergestellt.

Treppenstufen werden mit einer rutschhemmenden Antrittskante und gelochten Anschraubblaschen hergestellt. Anwendungsbezogen können andere Ausführungen der Antrittskante eingesetzt werden.

© 2008 RAL, Sankt Augustin



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**



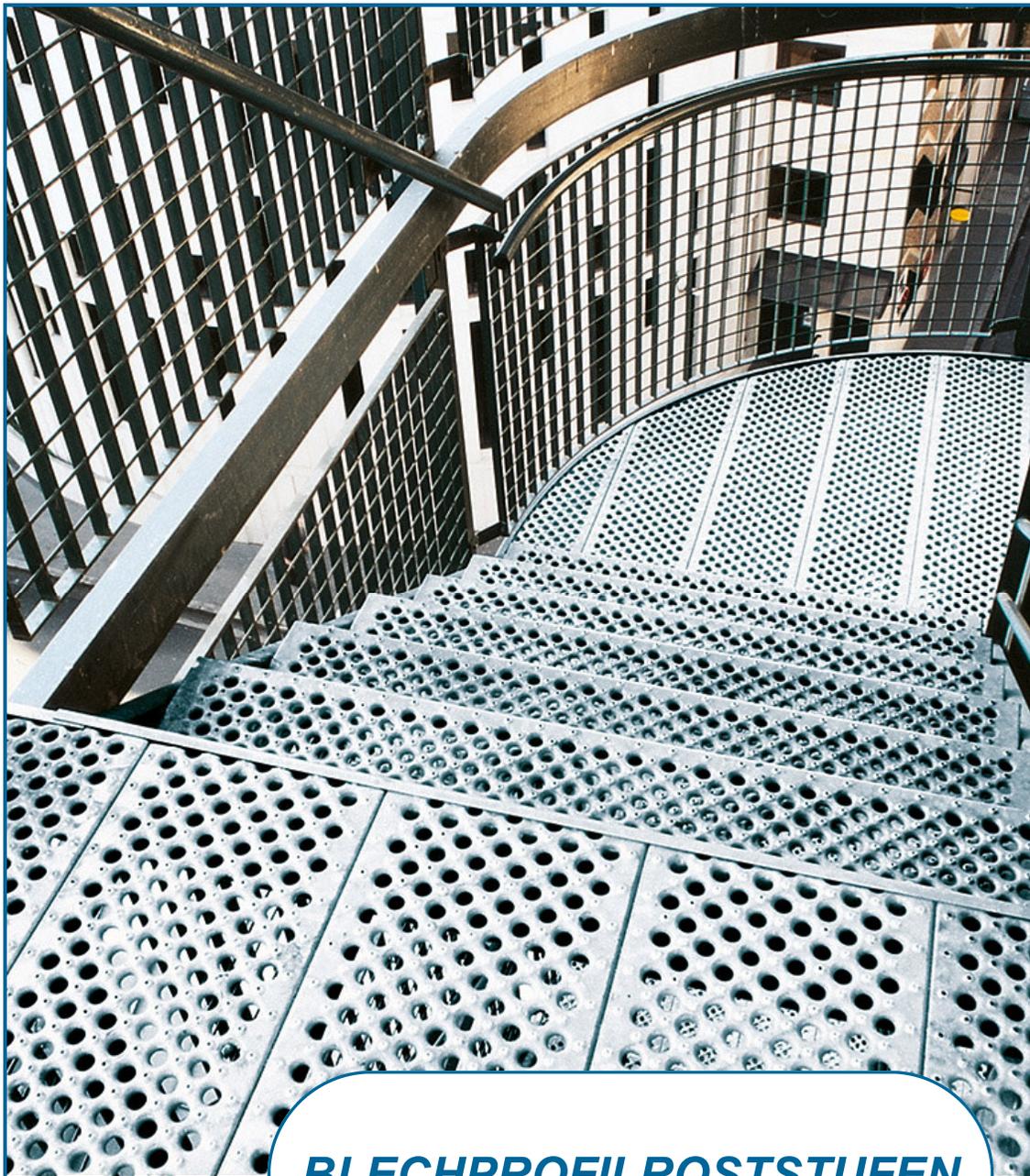
BLECHPROFILROST

Blechprofilroste sind gekantete und / oder profilierte Bauelemente mit verschiedenartigen Oberflächenstrukturen. Die Blechprofilroste gibt es in Abhängigkeit von der Profilierung mit geschlossener oder durchlässiger Oberfläche. Als Materialien verarbeitet werden Aluminium, Stahl, feuerverzinkter Stahl und Edelstahl.

Die Anwendungsmöglichkeiten von Blechprofilrosten sind sehr vielfältig. Eingesetzt werden Blechprofilroste unter Anderem als Rampen, Arbeitsbühnen, Tribünen und vieles andere mehr. Außerdem werden sie oft als Lauf- und Versorgungswege sowie als großflächige Schutzmatten für Arbeitsbereiche unterhalb von Fördersystemen verwendet.



***IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE***



BLECHPROFILROSTSTUFEN

Blechprofilrost-Stufen gibt es sowohl nach Norm, als auch maßgefertigt.

Um eine optimale Sicherheit der Treppenstufen zu gewährleisten, kann eine rutschhemmende Antritsleiste angebracht werden. Außerdem sind die Stufen standardmäßig mit gelochten Seitenplatten mit Bohrungen versehen.

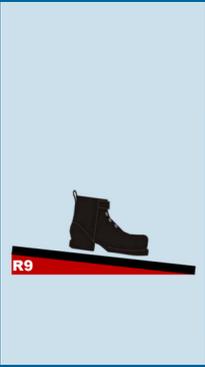


**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**

Gleitschutz (Rutschhemmung)

BLEIBEN SIE SICHER!



					
	R9	R10	R11	R12	R13
Neigungswinkel Unterer Grenzwert	6°	> 10°	> 19°	> 27°	> 35°
Neigungswinkel Oberer Grenzwert	10°	19°	27°	35°	

Die Rutschsicherheit von begehbaren Oberflächen spielt eine wichtige Rolle. Gerade dort, wo beispielsweise mit Fetten, Ölen oder Emulsionen gearbeitet wird ist es wichtig, der erhöhten Rutschgefahr entgegenzuwirken.

Auch im Außenbereich ist die Rutschsicherung in Bezug auf die Witterungsverhältnisse sehr wichtig. Egal ob Nässe durch Regen, oder auch bei Eis und Schnee: schnell verwandeln Regen und Schnee viele Bereiche in Rutschbahnen. Mit Hilfe der von uns angebotenen Gleitschutzvarianten bieten wir Ihnen für alle Ansprüche die optimale Sicherheit.

Die geforderte Rutschhemmungsklasse wird mit Hilfe des Verfahrens zur Prüfung der Rutschhemmung von Bodenbelägen für Arbeitsräume, -bereiche und betriebliche Verkehrswege mit Rutschgefahr laut BGR 181 "Prüfung und Beurteilung der Rutschhemmung von Fußböden" geregelt. Weitere Informationen hierzu finden Sie unter www.dguv.de.

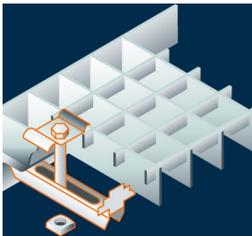


IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE

Befestigungsmittel für Gitterroste & Treppenstufen

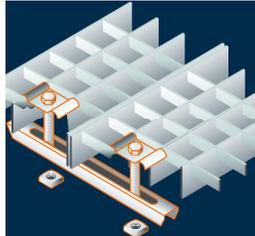
Standardbefestigung

- * Standardklemme
- * Schraube & Mutter M8
- * auch in Edelstahl erhältlich



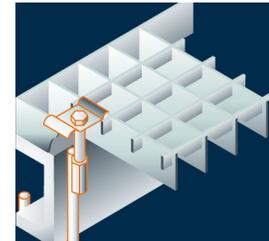
Doppelklemmen-Befestigung

- * 2 x Standardklemme
- * 2 x Schraube & Mutter M8
- * 1 durchgehende Klemme
- * verbindet nebeneinander liegende Gitterroste



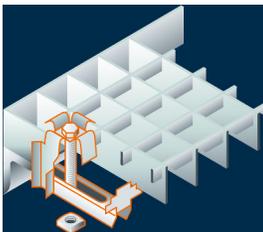
U-Hakenschaubensatz

- * Standardklemme
- * U-Haken (in verschiedenen Größen erhältlich)
- * Schraube M8 x 90



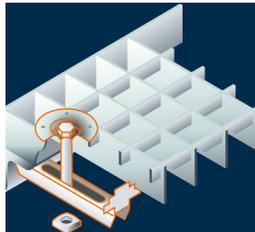
Sicherheitsbefestigung

- * arretierendes Bügeloberteil
- * Klemmenunterteil
- * Sechskantschraube M8
- * Vierkantmutter



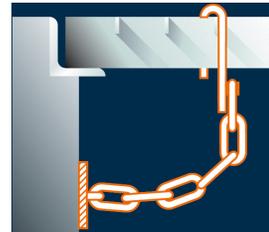
Klemmbefestigung mit Teller

- * Standardklemme & Teller
- * Schraube & Mutter M8
- * auch in Edelstahl erhältlich



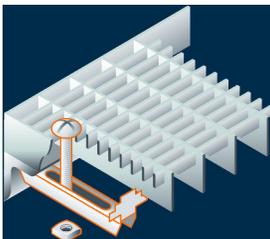
Fest angebrachte Sicherungselemente

- * Sicherheitskette



Standardbefestigung für Maschenweite 30 x 10 mm

- * Linsenkopfschraube M8
- * Klemmenunterteil
- * Vierkantmutter



Steckschlüssel für Steckschlüsselverschluss

- * mit Vierkant 7 mm und 8 mm erhältlich



IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE

Unser Lagerprogramm - Gitterroste

Schweißpress-Gitterroste (SP) Lagerrost Feuerverzinkt Masche 34 x 38 mm	
Gitterrostaußenmaß in mm	Tragstabmaß in mm
500 x 1000	30 x 2 und 30 x 3
600 x 1000	
700 x 1000	
800 x 1000	
900 x 1000	
1000 x 1000	
1100 x 1000	
1200 x 1000	
1500 x 1000	30 x 3

Press-Gitterrost (PR) Lagerrost Feuerverzinkt Masche 33 x 33 mm	
Gitterrostaußenmaß in mm	Tragstabmaß in mm
500 x 1000	30 x 2 und 30 x 3
600 x 1000	
700 x 1000	
800 x 1000	
900 x 1000	
1000 x 1000	
1100 x 1000	
1200 x 1000	
1500 x 1000	30 x 3
Masche 33 x 11 mm	
600 x 1000	30 x 2
800 x 1000	
1000 x 1000	



IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE

Unser Lagerprogramm - Gitterroststufen

Schweißpressroststufen (SPS) Pressroststufen (PRS) Lagerstufe Feuerverzinkt SPS - Masche 34 x 38 mm PRS - Masche 33 x 33 mm		
Tragstablänge in mm	Tritttiefe in mm incl. Antrittskante	Tragstab
600	240	30 x 3
600	270	30 x 3
700	240	30 x 3
700	270	30 x 3
800	240	30 x 3
800	270	30 x 3
800	305	30 x 3
900	240	30 x 3
900	270	30 x 3
900	305	30 x 3
1000	240	30 x 3
1000	270	30 x 3
1000	305	30 x 3
1000	270	40 x 3
1000	305	40 x 3
1100	270	40 x 3
1100	305	40 x 3
1200	270	40 x 3
1200	305	40 x 3

**Sonderanfertigungen produzieren wir Ihren
Wünschen entsprechend jederzeit
auf Anfrage!**



*IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE*



GLASFASERVERSTÄRKTE PRODUKTE (GFK)

Wir bieten Ihnen neben unserem herkömmlichen Sortiment auch glasfaserverstärkte GFK-Produkte an.

GFG-Gitterroste verbinden die bautechnischen Vorteile des herkömmlichen Gitterrostes mit den besonderen physikalischen Eigenschaften der Glasfaser.

Diese Gitterroste werden aus einem hochwertigen Faser-Kunststoff-Verbund gefertigt und sind im Vergleich zu anderen Materialien mit ähnlichen Eigenschaften kostengünstig. Der Werkstoff erreicht eine hohe Bruchdehnung und hat ein sehr gutes Korrosionsverhalten, was einen Einsatz in schwierigen Umgebungen problemlos möglich macht.



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**

GFK-Produkte bieten entscheidende Vorteile:

- * **hohe Witterungs- und Korrosionsbeständigkeit**
- * **hohe chemische Resistenz**
- * **relativ geringes Eigengewicht**
- * **einfache und schnelle Montage vor Ort**
- * **lange Lebensdauer**
- * **elektrisch nicht leitend**
- * **hygienisch und beständig gegen Bakterien**
- * **in vielen RAL-Farben erhältlich**
- * **100% UV-beständig**
- * **extreme Festigkeit**
- * **Lieferung mit Rutschhemmung bis R 13 möglich**
- * **Temperaturbeständig von -100°C bis +130°C**

GFK-Produkte finden in vielen Bereichen Anwendung:

- * **Chemie und weitere Forschungslaboratorien**
- * **Papier, Zellstoff-, Textil- und Spinnfaserindustrie**
- * **Lebensmittelindustrie, Brauereien, Molkereien**
- * **Oberflächenveredelungen**
- * **Elektrizitäts- und Umspannwerke**
- * **Gerbereien**
- * **Wasserwirtschaft**
- * **Transportwesen & Werkstätten**
- * **Sportanlagen**
- * **Schiffsbau & Salzbergwerken**

Sie möchten die Vorteile der
GFK-Produkte nutzen?
Dann fordern Sie ein unverbindliches
Angebot zu den gewünschten
Gitterrosten an!



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**

Belastungstabelle Pressroste

		Tragstab Höhe x Dicke in mm								
		20/2	25/2	25/3	30/2	30/3	40/2	40/3	50/3	
Stützweite in mm	200	Fp	7,02	10,88	16,32	15,53	23,30	27,10	40,65	62,32
		f	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
		Fv	112,90	176,4	264,60	254,1	381,10	451,7	677,50	1059
		fv	0,03	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
	300	Fp	3,51	5,44	8,16	7,77	11,65	13,55	20,33	31,16
		f	0,07	0,05	0,05	0,05	0,05	0,03	0,03	0,03
		Fv	50,18	78,41	117,6	112,9	169,40	200,70	301,10	470,50
		fv	0,07	0,06	0,06	0,05	0,05	0,03	0,03	0,03
	400	Fp	2,34	3,63	5,44	5,18	7,77	9,03	13,55	20,77
		f	0,12	0,09	0,09	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05
		Fv	28,23	44,11	66,16	63,52	95,28	112,90	169,40	264,70
		fv	0,12	0,10	0,10	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05
	500	Fp	1,76	2,72	4,08	3,88	5,82	6,78	10,16	15,58
		f	0,18	0,14	0,14	0,12	0,12	0,09	0,09	0,07
		Fv	18,07	28,23	42,34	40,65	60,97	72,26	108,40	169,40
		fv	0,19	0,16	0,16	0,13	0,13	0,10	0,10	0,08
	600	Fp	1,40	2,18	3,26	3,11	4,66	5,42	8,13	12,46
		f	0,25	0,20	0,20	0,17	0,17	0,13	0,13	0,10
Fv		12,55	19,60	29,40	28,23	42,34	50,18	75,28	117,60	
fv		0,28	0,22	0,22	0,19	0,19	0,14	0,14	0,11	
700	Fp	1,17	1,81	2,72	2,59	3,88	4,52	6,78	10,39	
	f	0,34	0,27	0,27	0,23	0,23	0,17	0,17	0,14	
	Fv	9,22	14,40	21,60	20,74	31,11	36,87	55,30	86,41	
	fv	0,38	0,30	0,30	0,25	0,25	0,19	0,19	0,15	
800	Fp	1,00	1,55	2,33	2,22	3,33	3,87	5,81	8,90	
	f	0,44	0,35	0,35	0,29	0,29	0,22	0,22	0,18	
	Fv	7,06	11,03	16,54	15,88	23,82	28,23	42,35	66,16	
	fv	0,50	0,40	0,40	0,33	0,33	0,25	0,25	0,20	
900	Fp	0,88	1,36	2,04	1,94	2,91	3,39	5,08	7,79	
	f	0,55	0,44	0,44	0,37	0,37	0,28	0,28	0,22	
	Fv	5,58	8,71	13,07	12,55	18,82	22,31	33,46	52,28	
	fv	0,63	0,50	0,50	0,42	0,42	0,31	0,31	0,25	
1000	Fp	0,78	1,21	1,81	1,73	2,59	3,01	4,52	6,92	
	f	0,68	0,54	0,54	0,45	0,45	0,34	0,34	0,27	
	Fv	4,52	7,06	10,59	10,16	15,24	18,07	27,10	42,34	
	fv	0,78	0,62	0,62	0,52	0,52	0,39	0,39	0,31	
1100	Fp	0,70	1,09	1,63	1,55	2,33	2,71	4,07	6,23	
	f	0,81	0,65	0,65	0,54	0,54	0,41	0,41	0,33	
	Fv	3,73	5,83	8,75	8,40	12,60	14,93	22,40	34,99	
	fv	0,94	0,75	0,75	0,63	0,63	0,47	0,47	0,38	
1200	Fp	0,64	0,99	1,48	1,41	2,12	2,46	3,70	5,67	
	f	0,96	0,77	0,77	0,64	0,64	0,48	0,48	0,39	
	Fv	3,14	4,90	7,35	7,06	10,59	12,55	18,82	29,41	
	fv	1,12	0,90	0,90	0,75	0,75	0,56	0,56	0,45	
1300	Fp	0,59	0,91	1,36	1,29	1,94	2,26	3,39	5,19	
	f	1,13	0,90	0,90	0,75	0,75	0,56	0,56	0,45	
	Fv	2,67	4,18	6,26	6,01	9,02	10,69	16,03	25,05	
	fv	1,31	1,05	1,05	0,88	0,88	0,66	0,66	0,53	
1400	Fp	0,54	0,84	1,26	1,19	1,79	2,08	3,13	4,79	
	f	1,30	1,04	1,04	0,87	0,87	0,65	0,65	0,52	
	Fv	2,30	3,60	5,40	5,18	7,78	9,22	13,83	21,60	
	fv	1,52	1,22	1,22	1,02	1,02	0,76	0,76	0,61	
1500	Fp	0,50	0,78	1,17	1,11	1,66	1,94	2,90	4,45	
	f	1,49	1,19	1,19	0,99	0,99	0,74	0,74	0,59	
	Fv	2,01	3,14	4,70	4,52	6,77	8,03	12,04	18,82	
	fv	1,75	1,40	1,40	1,17	1,17	0,87	0,87	0,70	
1600	Fp	0,47	0,73	1,09	1,04	1,55	1,81	2,71	4,15	
	f	1,68	1,35	1,35	1,12	1,12	0,84	0,84	0,67	
	Fv	1,76	2,76	4,14	3,97	5,95	7,06	10,59	16,54	
	fv	1,99	1,59	1,59	1,33	1,33	0,99	0,99	0,80	
1700	Fp	0,44	0,68	1,02	0,97	1,46	1,69	2,54	3,90	
	f	1,90	1,52	1,52	1,26	1,26	0,95	0,95	0,76	
	Fv	1,54	2,44	3,66	3,52	5,27	6,25	9,37	14,65	
	fv	2,25	1,80	1,80	1,50	1,50	1,12	1,12	0,90	
1800	Fp	0,41	0,64	0,96	0,91	1,37	1,59	2,39	3,67	
	f	2,12	1,70	1,70	1,41	1,41	1,06	1,06	0,85	
	Fv	1,39	2,18	3,27	3,14	4,70	5,57	8,36	13,07	
	fv	2,52	2,01	2,01	1,68	1,68	1,26	1,26	1,01	



IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE

Erläuterungen zur Belastungstabelle für Pressroste

Maschenteilung 33,3 / 33,3 mm

Werkstoff S235 JR (ST 37-2)

Zulässige Stahlspannung = 23,50 kN/m²

F_p = maximale Belastung (kN) bei einer mittig angreifenden Einzellast und einer Lastaufstandsfläche von 200 x 200 mm

f = Durchbiegung (cm) bei vorhandener Volllast

F_v = maximale Belastung (kN/m²) bei einer gleichmäßig verteilten Flächenlast

f_v = Durchbiegung (cm) bei vorhandener Volllast

Dargestellt sind charakteristische Werte (tatsächliche Nutzlast). Entsprechend RAL-GZ 638:09/08 sind folgende Teilsicherheitsbeiwerte eingerechnet:

- * Einwirkung $y_Q = 1,5$
- * Baustoffeigenschaften: $y_M = 1,0$



nicht begehbar



begehbar, mit 1,5 kN

Eine Durchbiegung f von 1/200 der Stützweite, maximal jedoch 0,4 cm, wird dabei nicht überschritten.



IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE

Belastungstabelle Schweißpressroste

		Tragstab Höhe x Dicke in mm										
		25/2	25/3	30/2	30/3	35/3	40/2	40/3	50/2	50/3	50/4	
Stützweite in mm	200	Fp	10,47	15,71	14,96	22,45	30,28	26,17	39,25	40,26	60,40	80,53
		f	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
		Fv	190,30	285,50	274,00	411,10	559,50	487,20	730,80	761,20	1142,0	1522,0
			f _v	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
	300	Fp	5,24	7,85	7,48	11,22	15,14	13,08	19,63	20,13	30,20	40,26
		f	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
		Fv	84,58	126,90	121,80	182,70	248,70	216,50	324,80	338,30	507,50	676,70
			f _v	0,06	0,06	0,05	0,05	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03
	400	Fp	3,49	5,24	4,99	7,48	10,09	8,72	13,08	13,42	20,13	26,84
		f	0,09	0,09	0,08	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05	0,05	0,05
		Fv	47,58	71,37	68,52	102,80	139,90	121,80	182,70	190,30	285,50	380,60
			f _v	0,10	0,10	0,08	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05	0,05
	500	Fp	2,62	3,93	3,74	5,61	7,57	6,54	9,81	10,07	15,10	20,13
		f	0,14	0,14	0,12	0,12	0,10	0,09	0,09	0,07	0,07	0,07
		Fv	30,45	45,68	43,85	65,77	89,5	78,0	116,90	121,80	182,70	243,60
			f _v	0,16	0,16	0,13	0,13	0,11	0,10	0,10	0,08	0,08
	600	Fp	2,09	3,14	2,99	4,49	6,06	5,23	7,85	8,05	12,08	16,11
		f	0,20	0,20	0,17	0,17	0,15	0,13	0,13	0,10	0,10	0,10
		Fv	21,15	31,72	30,45	45,67	62,20	54,10	81,20	84,60	126,90	169,20
			f _v	0,22	0,22	0,19	0,19	0,16	0,14	0,14	0,11	0,11
700	Fp	1,75	2,62	2,49	3,74	5,05	4,36	6,54	6,71	10,07	13,42	
	f	0,27	0,27	0,23	0,23	0,20	0,17	0,17	0,14	0,14	0,14	
	Fv	15,54	23,30	22,37	33,56	45,68	39,77	59,66	62,14	93,20	124,30	
		f _v	0,30	0,30	0,25	0,25	0,22	0,19	0,19	0,15	0,15	
800	Fp	1,50	2,24	2,14	3,21	4,33	3,74	5,61	5,75	8,63	11,50	
	f	0,35	0,35	0,29	0,29	0,25	0,22	0,22	0,18	0,18	0,18	
	Fv	11,89	17,84	17,13	25,69	34,97	30,45	45,67	47,57	71,36	95,10	
		f _v	0,40	0,40	0,33	0,33	0,28	0,25	0,25	0,20	0,20	
900	Fp	1,31	1,96	1,87	2,81	3,79	3,27	4,91	5,03	7,55	10,07	
	f	0,44	0,44	0,37	0,37	0,32	0,28	0,28	0,22	0,22	0,22	
	Fv	9,40	14,10	13,53	20,30	27,63	24,06	36,08	37,59	56,38	75,20	
		f _v	0,50	0,50	0,42	0,42	0,36	0,31	0,31	0,25	0,25	
1000	Fp	1,16	1,75	1,66	2,49	3,36	2,91	4,36	4,47	6,71	8,95	
	f	0,54	0,54	0,45	0,45	0,39	0,34	0,34	0,27	0,27	0,27	
	Fv	7,61	11,42	10,96	16,44	22,38	19,49	29,23	30,45	45,67	60,89	
		f _v	0,62	0,62	0,52	0,52	0,44	0,39	0,39	0,31	0,31	
1100	Fp	1,05	1,57	1,50	2,24	3,03	2,62	3,93	4,03	6,04	8,05	
	f	0,65	0,65	0,54	0,54	0,47	0,41	0,41	0,33	0,33	0,33	
	Fv	6,29	9,44	9,06	13,59	18,49	16,10	24,16	25,16	37,74	50,32	
		f _v	0,75	0,75	0,63	0,63	0,54	0,47	0,47	0,38	0,38	
1200	Fp	0,95	1,43	1,36	2,04	2,75	2,38	3,57	3,66	5,49	7,32	
	f	0,77	0,77	0,64	0,64	0,55	0,48	0,48	0,39	0,39	0,39	
	Fv	5,29	7,93	7,61	11,42	15,55	13,54	20,30	21,15	31,73	42,30	
		f _v	0,90	0,90	0,75	0,75	0,64	0,56	0,56	0,45	0,45	
1300	Fp	0,87	1,31	1,25	1,87	2,52	2,18	3,27	3,36	5,03	6,71	
	f	0,90	0,90	0,75	0,75	0,64	0,56	0,56	0,45	0,45	0,45	
	Fv	4,51	6,76	6,49	9,73	13,25	11,53	17,30	18,02	27,03	36,04	
		f _v	1,05	1,05	0,88	0,88	0,75	0,66	0,66	0,53	0,53	
1400	Fp	0,81	1,21	1,15	1,73	2,33	2,01	3,02	3,10	4,65	6,19	
	f	1,04	1,04	0,87	0,87	0,74	0,65	0,65	0,52	0,52	0,52	
	Fv	3,88	5,82	5,59	8,39	11,42	9,94	14,91	15,53	23,30	31,06	
		f _v	1,22	1,22	1,02	1,02	0,87	0,76	0,76	0,61	0,61	
1500	Fp	0,75	1,12	1,07	1,60	2,16	1,87	2,80	2,88	4,31	5,75	
	f	1,19	1,19	0,99	0,99	0,85	0,74	0,74	0,59	0,59	0,59	
	Fv	3,38	5,08	4,87	7,31	9,95	8,66	12,99	13,54	20,30	27,07	
		f _v	1,40	1,40	1,17	1,17	1,00	0,87	0,87	0,70	0,70	
1600	Fp	0,70	1,05	1,00	1,50	2,02	1,74	2,62	2,68	4,03	5,37	
	f	1,35	1,35	1,12	1,12	0,96	0,84	0,84	0,67	0,67	0,67	
	Fv	2,97	4,46	4,28	6,42	8,74	7,61	11,42	11,89	17,84	23,79	
		f _v	1,59	1,59	1,33	1,33	1,14	0,99	0,99	0,80	0,80	
1700	Fp	0,65	0,98	0,94	1,40	1,89	1,64	2,45	2,52	3,77	5,03	
	f	1,52	1,52	1,26	1,26	1,08	0,95	0,95	0,76	0,76	0,76	
	Fv	2,63	3,95	3,79	5,69	7,74	6,74	10,12	10,54	15,80	21,07	
		f _v	1,80	1,80	1,50	1,50	1,28	1,12	1,12	0,90	0,90	
1800	Fp	0,62	0,92	0,88	1,32	1,78	1,54	2,31	2,37	3,55	4,74	
	f	1,70	1,70	1,41	1,41	1,21	1,06	1,06	0,85	0,85	0,85	
	Fv	2,35	3,53	3,38	5,08	6,91	6,02	9,02	9,40	14,10	18,80	
		f _v	2,01	2,01	1,68	1,68	1,44	1,26	1,26	1,01	1,01	



IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE

Erläuterungen zur Belastungstabelle für Schweißpressroste

Maschenteilung 34,3 x 38,2 mm
Werkstoff S235 JR (ST 37-2)

- F_p** = maximale Belastung (kN) bei einer mittig angreifenden Einzellast und einer Lastaufstandsfläche von 200 x 200 mm
- f** = Durchbiegung (cm) bei vorhandener Volllast
- F_v** = maximale Belastung (kN/m²) bei einer gleichmäßig verteilten Flächenlast
- f_v** = Durchbiegung (cm) bei vorhandener Volllast

Dargestellt sind charakteristische Werte (tatsächliche Nutzlast). Entsprechend RAL-GZ 638:09/08 sind folgende Teilsicherheitsbeiwerte eingerechnet:

- * Einwirkung $y_Q = 1,5$



nicht begehbar



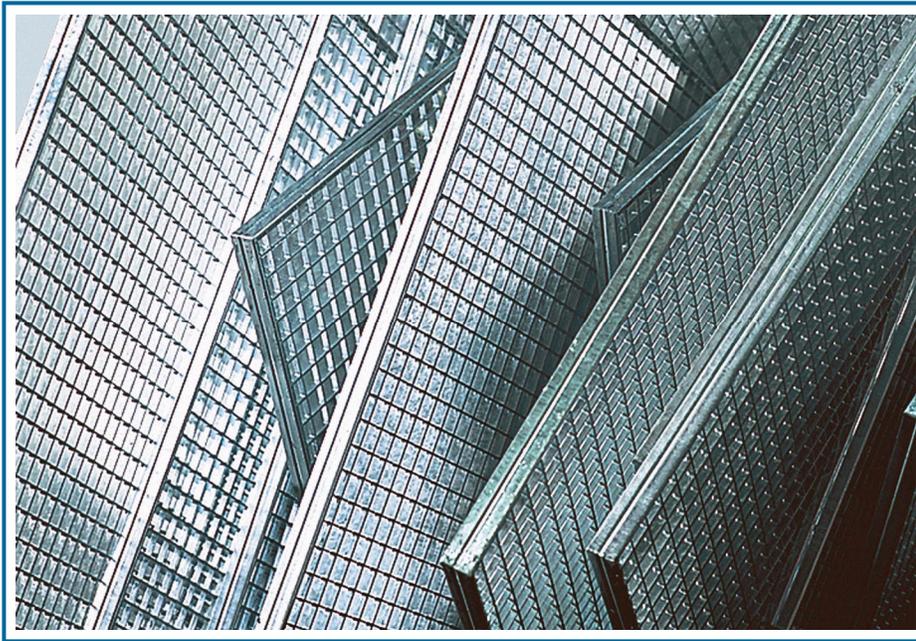
begehbar, mit 1,5 kN
Eine Durchbiegung f von 1/200 der Stützweite, maximal jedoch 0,4 cm,



Trotz ausreichender Tragfähigkeit wird die Begehbarkeit im Grenzbereich (dicke Linie) durch die zulässige Durchbiegung beschränkt!



IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE



ZINK - SICHERER SCHUTZ VOR KORROSION

Als Verzinken wird üblicherweise das Aufbringen eines metallischen Überzuges aus Zink auf Metall bezeichnet. Durch Verzinken wird Stahl mit einer dünnen Schicht Zink versehen, um ihn vor Korrosion zu schützen. Das Verzinken von Stahl erfolgt durch unterschiedliche Verfahren wie beispielsweise das galvanische Verzinken. Durch spezielle Zink-Legierungen wie Zink-Nickel oder Zink-Eisen verbessert sich der Korrosionsschutz zusätzlich. Wir lassen nach DIN EN ISO 1461/14713/9001 in Markenqualität mit maximaler Wirtschaftlichkeit durch lange Lebensdauer verzinken.

Wir bieten Ihnen einen Verzinkungsservice, bei welchem Sie uns einfach Ihre zu verzinkenden Teile bringen, wir lassen diese dann verzinken und Sie können Ihre fertigen Teile innerhalb weniger Tage wieder abholen.

Ein paar Tipps, damit das Ergebnis am Ende auch wie gewünscht aussieht:

Alle Werkstücke werden an sogenannten Traversen aufgehängt und durchlaufen so den Verzinkungsprozess. Wichtig ist, vorab ein oder zwei Löcher zum Aufhängen zu bohren. Bei Kleinteilen reicht meist ein Loch, größere Teile brauchen mindestens zwei Löcher zum Aufhängen. Die nötigen Löcher oder Ösen können meist so angeordnet werden, dass sie an der Sichtseite nicht stören.

Haben Sie Fragen? Wir beraten Sie gern!



*IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE*



JETZT KOMMT FARBE INS SPIEL

PULVERBESCHICHTUNG

Sie möchten Ihre Metallteile farblich gestalten? Dann bietet sich das Pulverbeschichten als günstigste und zeitgleich langlebigste Lösung an. Beim Pulverbeschichten wird ein elektrisch leitfähiger Werkstoff mit Pulverlack beschichtet. Typische Untergründe für die Pulverlackierung sind Stahl, verzinkter Stahl und Aluminium. Die elektrisch geladenen Pulverteilchen legen sich auf dem Lackierobjekt ab und bei Temperaturen über 170°C beginnt die chemische Verbindung zwischen Werkstoff und Pulver. Eine widerstandsfähige Oberfläche entsteht. Die Pulverbeschichtung ist in allen RAL-Farben, in unterschiedlichen Glanzgraden und Oberflächenstrukturen erhältlich.

DUPLEXBESCHICHTUNG

Die Duplexbeschichtung ist eine Kombination aus normalem Feuerverzinken und anschließender Pulverlackierung. Diese Beschichtung eignet sich hervorragend für besonders beanspruchte Bereiche.

Wir machen Ihre Metallteile

- * dauerhaft haltbar
- * chemikalienbeständig
- * korrosionsbeständig
- * witterungsbeständig
- * optisch attraktiv
- * UV-beständig
- * farbig
- * hohe chemische Resistenz
- * teils säure-, alkali-, seewasser- und lösungsmittelfest
- * besonders elastisch
- * sofort weiterverarbeitbar, ohne Austrocknungszeit
- * in hohem Maße stoß- und schlagfest

Moderne Pulverlacke bieten ein enormes Farbspektrum, welches weit über die RAL-Farbpalette hinausgeht. Möglich ist jeder Farbton in matt, seidenglänzend, glänzend oder strukturiert. Auch Effekt-Lackierungen sind möglich.



**IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE**



I & H PEISSEN GMBH

*IHR PARTNER FÜR GITTERROSTE, GITTERROSTSTUFEN,
BLECHPROFILROSTE UND VERZINKUNGSSERVICE*

Ihr direkter Draht zu uns



Produktion & Verkauf - Neue Bundesländer

Industrie- und Handelsgesellschaft Peissen GmbH
Am Grönaer Weg 3
06406 Bernburg, OT Peissen

Telefon: +49 3471 312299
Fax: +49 3471 311701
E-Mail: info@ih-peissen.de

Verkauf - Alte Bundesländer

Industrie- und Handelsgesellschaft Peissen GmbH

Telefon: +49 6551 96 50 290
Fax: +49 6551 96 50 291
E-Mail: mrohr@ih-peissen.de

**Aktuelle Informationen,
Angebote & Aktionen
jederzeit abrufbar auf
unserer Website.
Besuchen Sie uns auch
auf Facebook.**

Irrtümer und
technische
Änderungen
vorbehalten.

Stand: 09/2017

Hinweise an die
technische
Redaktion unter
info@ih-peissen.de



www.ih-peissen.de



facebook.com/GitterrostePeissen

I & H Peissen GmbH - Am Grönaer Weg 3 - 06406 Bernburg, OT Peissen
Tel.: +49 3471 / 31 22 99 - Fax: +49 3471 / 31 17 01 - info@ih-peissen.de



I & H Peissen GmbH - Am Grönaer Weg 3 - 06406 Bernburg, OT Peissen

Tel.: +49 3471 / 31 22 99 - Fax: +49 3471 / 31 17 01

www.ih-peissen.de - info@ih-peissen.de