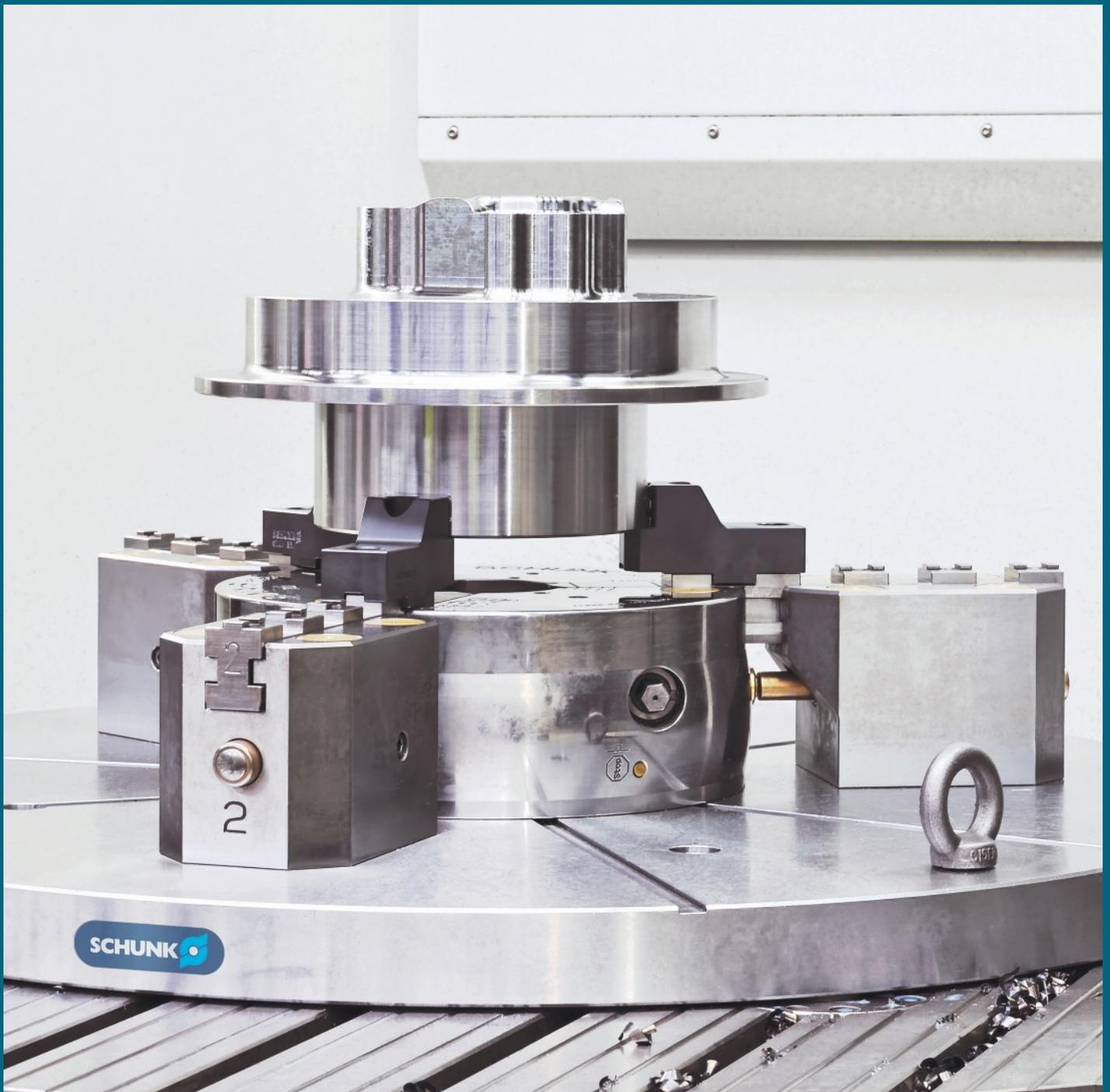
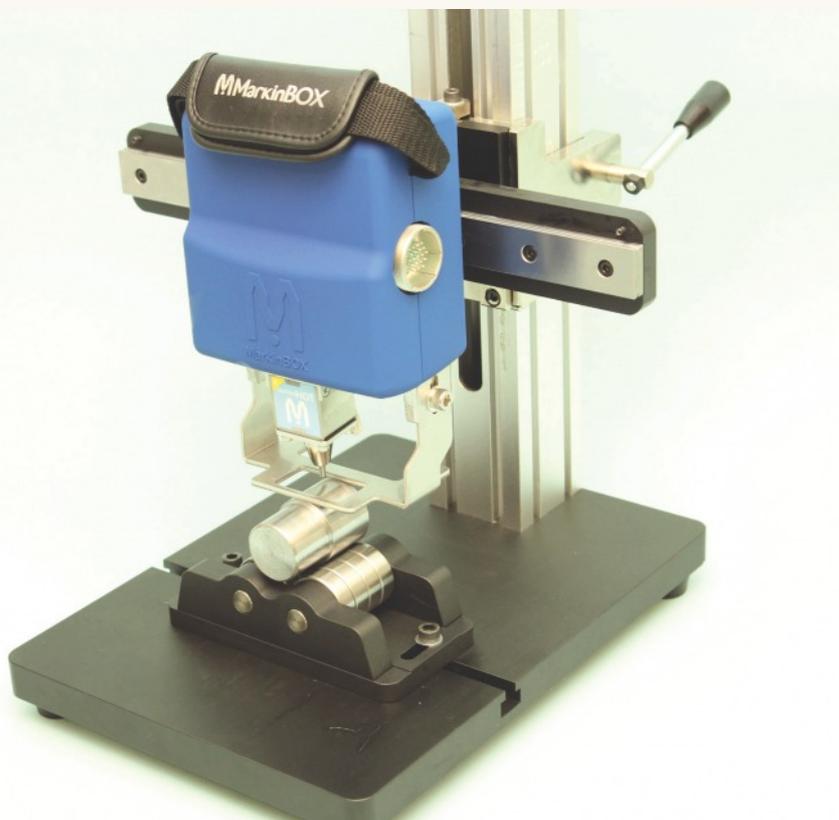


# DREHTEIL + DREHMASCHINE

THEMEN MESSTECHNIK



# Drehteile schnell und einfach manuell am Umfang beschriften



Viele Drehteilhersteller stehen vor der Herausforderung, ihre Drehteile kostengünstig und schnell zu beschriften.

Für diese Anwendungen eignen sich spezielle Markiersysteme, welche direkt in der CNC Maschine eingesetzt werden.

Bei größeren Stückzahlen mit gleicher Beschriftung werden hauptsächlich Prägerollen eingesetzt.

Bei wechselnder Beschriftung empfiehlt sich der CNC Marker aus dem Hause Saurer. Hier können wechselnde Beschriftung durch den Gravierzzyklus der Maschine programmiert werden. Die Markierung selbst, erfolgt durch eine oszillierende Bewegung einer Hartmetallnadel.

## Nadelprägesystem für Kleinserien, Prototypen oder Messmittel

Doch was wenn eine ständig wechselnde Umfangsbeschriftung bei Kleinserien, Prototypen oder Messmitteln benötigt wird?

Mit dem Nadelprägesystem MarkinBox und dem Rotary-S Zubehör beschriftet man Bauteile schnell und einfach am Umfang. Hierzu benötigt man keine motorisierte W-Achse.

Die Einrichtzeit beträgt lediglich Sekunden. Mit der MarkinBox können qualitativ hochwertige und vor allem extrem haltbare Markierungen auf Bauteilen erstellt werden. Sie können verschiedenste Materialien wie z.B. Metalle, Kunststoffe, Holzprodukte, lackierte, beschichtete, sowie gehärtete Materialien können problemlos mobil wie auch stationär beschriftet werden.

Für Großserien kann die Fa. Saurer auch kundenspezifische Zuführungen zu den Beschriftungsanlagen anbieten.



(Bilder: Saurer MarkingSolutions, Wehingen)

