

Anlagenbestand Fa. GF-Tech:

CNC Fräsmaschinen:

CNC 3-Achs Fräsmaschinen:

1Stk. Hartford PRO 1000 CNC 3-Achsen FBZ, HSC Spindel 12k rpm

2Stk. POSmill CE 1000 CNC 3-Achsen FBZ, HSC Spindel 10k rpm

- inkl. *hyperMILL*® CAM Expert
- Allmatic® Spannsysteme
- Hexagon® IR Messtastsystem IRP25.50PP
- Arbeitsbereich 1000x600x630 X/Y/Z
- Max. Tischbelastung 700kg



QUELLE: [POSMill](#), [Hartford](#)

2Stk. Agie Chamilles Micron VCE 800 W+ / VCE 1000W+ 10k rpm

- inkl. *hyperMILL*® CAM Expert
- Allmatic® Spannsysteme/ WITTE Vakuum- sowie Magnetspanntechnik
- Hexagon® IR Messtastsystem IRP25.50PP
automatisierte Werkzeug-/Stückvermessung an der Anlage
- Max. Tischbelastung 700kg



Micron VCE 800 W+ Verfahrswege:

- Verfahrswege (x/y/z) 860/ 560/ 600mm
Tischfläche 1000* 560 mm

Micron VCE 1000 W+ Verfahrswege:

- Verfahrswege (x/y/z) 1100/600/ 675mm
Tischfläche 1220*620 mm

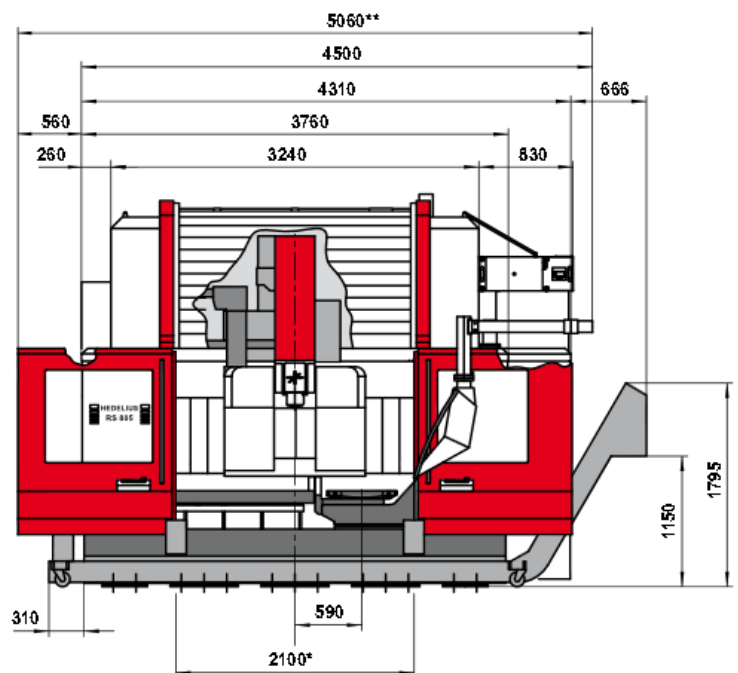


Quelle: [GF Machining Solutions](https://www.gf-machining.com)

CNC 3/ 5-Achs Fräsmaschinen:

Hedelius RS805 kombinierte 3/ 5-Achsen Langbett-FBZ, HSC Spindel 12k rpm
Zzgl. Werkzeugmagazin SBM40S für 210 Stk. Werkzeugträger Type SK40

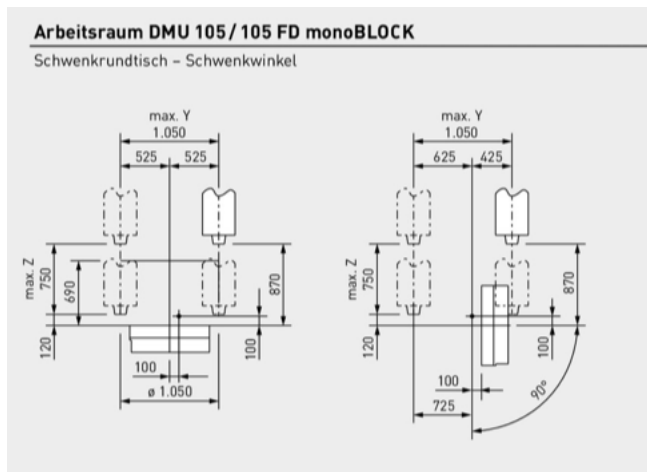
- inkl. hyperMILL® CAM Expert
- Verfahrswege (x/y/z) 2430/ 800/ 600mm
max. Rundtisch- 5Achsen Verfahrbereich ø800mm
- Allmatic® Spannsysteme/ WITTE Vakuum- sowie
Magnetspanntechnik/ LANG Multi- Spanntechnik zzgl.
Doppelprägestation
- Hexagon® IR Messtatsystem IRP25.50PP
automatisierte Werkzeug-/Stückvermessung an der Anlage



Quelle: [Hedelius](#) , [Lang](#)

DMU monoBLOCK 105 CNC 5-Achsen FBZ, Spindel 10k rpm

- inkl. hyperMILL® CAM Expert 5-Achs-Simultan
- Verfahrwege (x/y/z) 1135/ 1050/750mm Rundtisch ø1050mm
- Allmatic® Spannsysteme/ WITTE Vakuum- sowie Magnetspanntechnik/ LANG Multi- Spanntechnik zzgl. Doppelprägestation
- Renishaw Messtastsystem
- Werkzeugmagazin mit 90Stk. HSK63
- Max. Werkstückgewicht 3-Achs=2500kg/ 5-Achs=2000kg
- Steuerung: Siemens Sinumerik 840D



Quelle: [DMG](#) , [Lang](#)

Maho MH1000C

- Arbeitsbereich 1000x830x800 x/y/z
- SK50 20-2000 1/min
- Steuerung Heidenhain 432
- B-Achse Hydraulisch geklemmt
- Max. Tischbelastung 1100kg
- Schwenkbarkeit Quer- und Längsachse +/-30°



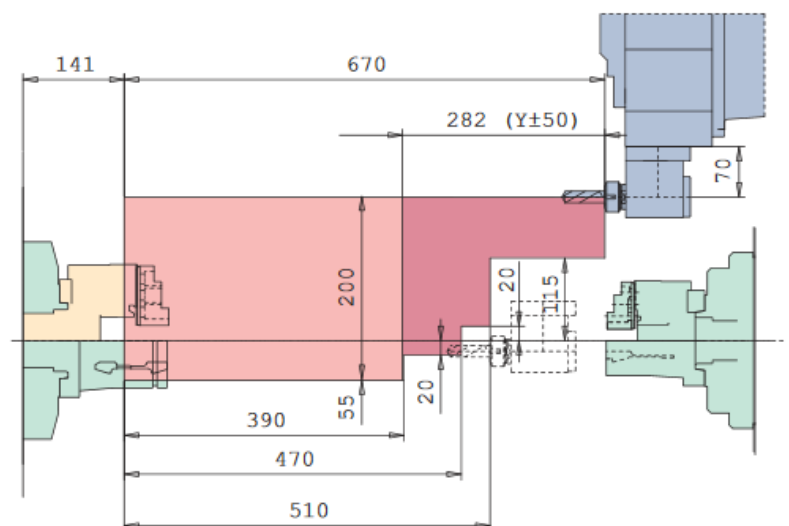
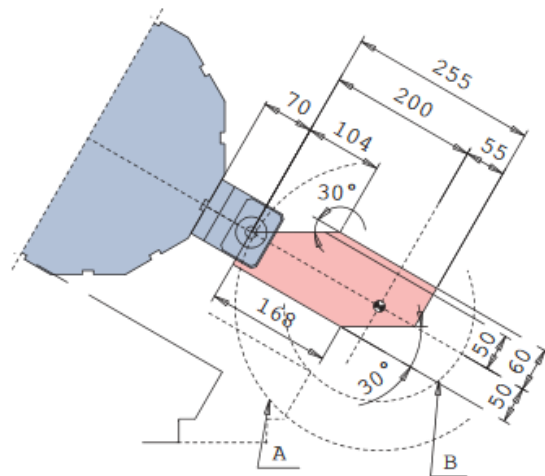
CNC Dreh/ Fräsmaschinen:

Biglia 658 Y CNC Dreh/ Fräszentrum



- inkl. hyperMILL® millTURN CAM Fräsdrehen
- 22kW Hauptspindelleistung/ Stangendurchlass DM= 82mm
- alle 12 Werkzeugpositionen bis 4k rpm bei Leistungsbereich bis 5,5kW angetrieben
- inkl. LNS Quick Load Servo Stangenlader bis 1600mm
- SMW Autobloc® & Hainbuch® Spannsysteme
- Renishaw® Messtastsystem
automatisierte Werkzeugvermessung an der Anlage

	B 658
Stangendurchlass	82 / 103 mm
Dreh- ϕ	400 mm
Umlauf- ϕ	620 mm
Drehlänge	580 mm
Drehzahl	3.200 1/min
Leistung HS	22 kW/30 kW
Leistung GS	18 kW
AGW kW	5,5 kW
AGW Drehmoment	70 Nm
Y-Achse	110 mm
Futtergröße HS	250 / 315 mm
Futtergröße GS	165 mm



Biglia 565 M CNC Dreh/ Fräszentrum



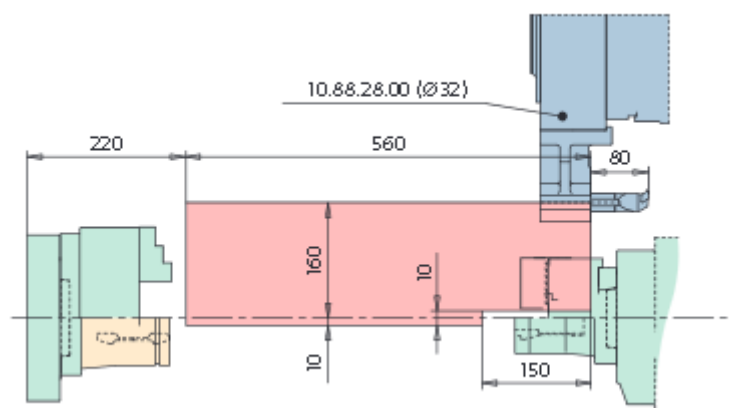
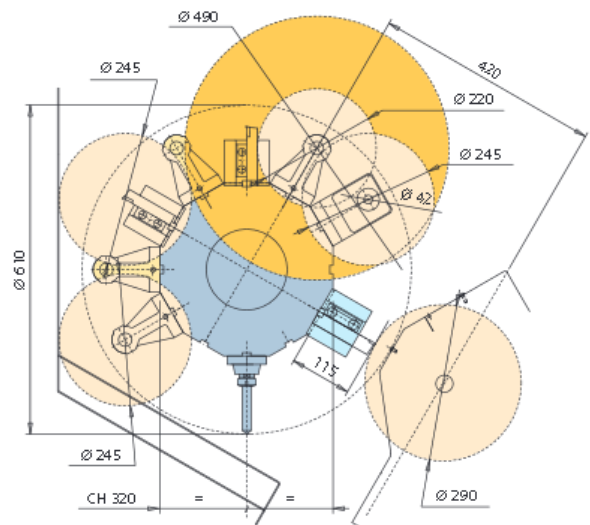
- inkl. hyperMILL® millTURN CAM Fräsdrehen
- 22kW Hauptspindleleistung/ Stangendurchlass DM= 76mm
- alle 12 Werkzeugpositionen bis 4k rpm bei Leistungsbereich bis 3,7kW angetrieben
- inkl. IEMCA VIP80E2 Servo Stangenlader bis 1200mm
- SMW Autobloc® & Hainbuch® Spannsysteme
- Renishaw® Messtastsystem
automatisierte Werkzeugvermessung an der Anlage

ARBEITSBEREICH

Max. Dreh \varnothing Stangenbearbeitung	mm	70
Max. Dreh \varnothing Futterbearbeitung	mm	290
Max. Drehlänge	mm	560
Max. Umlaufdurchmesser	mm	580

HAUPTSPINDEL

Stufenlose Drehzahl	trs/min - U/min	4000
Spindelnease	ASA	6°
Spindelbohrung	mm	76
Innen \varnothing der Kugellager	mm	110
Spannfutterdurchmesser	mm	210 / 250
Motorleistung	kW	22 / 26
Drehmoment	Nm	189 / 223



Quelle: Biglia

CNC Drehmaschinen:

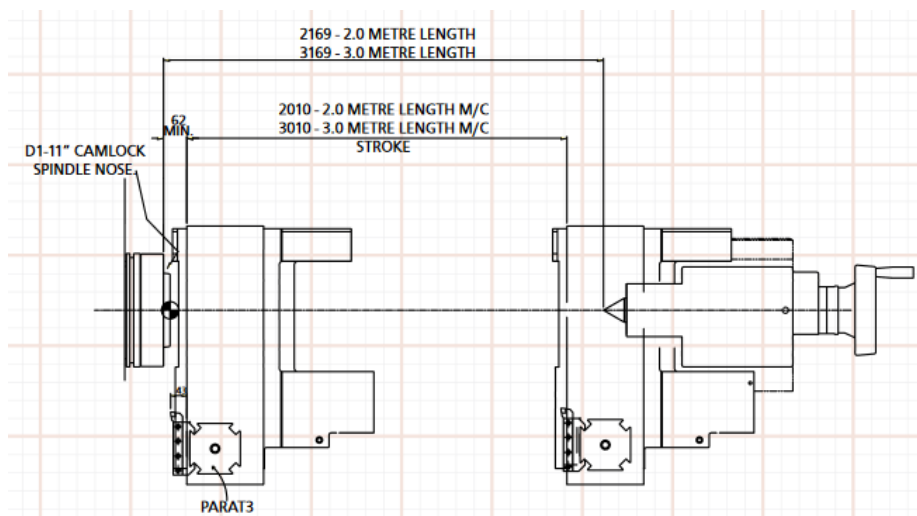
Colchester Tornado A90 CNC Drehzentrum

- 11kW Hauptspindelleistung/ 6000 rpm
- Umlaufdurchmesser über Bett 230mm
- 12 Werkzeugpositionen VDI30
- Spitzenlänge 450 mm
- inkl. Tornado MPF 1000 Servo Stangenlader
- Spindelbohrung 61 mm
- 2 Lynetten
- Hainbuch® Spannsystem



Colchester Harrison 1550 XS CNC Drehzentrum

- 11kW Hauptspindelleistung
- Umlaufdurchmesser über Bett 554mm
- Spitzenlänge 2000 mm
- Spindelbohrung 104 mm (Drehlänge 3000mm+)
- 2 Lynetten
- SMW Autobloc® & Hainbuch® Spannsysteme



Quelle: [Colchester Machine Tool Solutions](http://www.colchester-machine-tool-solutions.com)

CNC Zyklen- Fräsmaschine:

Emco FB 5

- 5,3kW Hauptspindelleistung
- X/Y/Z: 600/400/400 mm
- Allmatic® Spannsysteme



Band/ Kreissägeautomaten:

Kastotwin Automatischer Bandsägeautomat Type AE4

- Schnittbereich 90° rund 400 mm
- Schnittbereich 90° flach (B x H) 400 x 400 mm



Kastofunctional U

- Schnittbereich 90° rund 280 mm
- Schnittbereich 90° flach (B x H) 360 x 180 mm
- Schnittbereich 90° vierkant 280 x 280 mm
- Schnittbereich + 45° rund 180 mm
- Schnittbereich + 45° flach (B x H) 180 x 260 mm
- Schnittbereich + 45° vierkant 180 x 180 mm



Quelle: [Kasto Sägen](#), [Emco](#)



Metall trifft Innovation

Eisele VMS 300

- Schnittbereich 90° rund 120 mm
- Schnittbereich 90° flach (B x H) 120 x 75 mm
- Schnittbereich 90° vierkant 75 x 75 mm
- Schnittbereich + 45° rund 90 mm
- Schnittbereich + 45° flach (B x H) 80 x 75 mm
- Schnittbereich + 45° vierkant 75 x 75 mm



Quelle: [Behringer](#)

Schweißgeräte

2Stk. Fronius® TransSteel 3500 (MIG/MAG)

Grundwerkstoffe: Stahl, Alu

1Stk. Fronius® TransPuls Synergic 400 (MIG/MAG)

Grundwerkstoffe: CrNi Stähle

1x EWM TIG 150 (WIG)

Grundwerkstoffe: CrNi Stähle

1x Fronius Magic Wafe 2000 Fuzzy (WIG)

Grundwerkstoffe: CrNi Stähle, Alu

Zubehör:

- Schweiß-Lochtisch 3000* 1500mm/ 1500x1000mm
- Diverse Spanntechnik
- Schweißrauchabsaugung Fabrikat Fa. TEKA zzgl. Filteranlage
- Rundtisch Tischgröße ø800
- Schweißrollenbock

Quelle: [Fronius](#), [EWM](#)





Metall trifft Innovation

Flachschleifmaschinen

Z&B 4

Schleifbereich:

Magnetspannsystem mit 600 x 400mm Bearbeitungsdimension

Diverse Spannsysteme/ Sinustisch uvm.



Quelle: [Ziersch](#)



Metall trifft Innovation