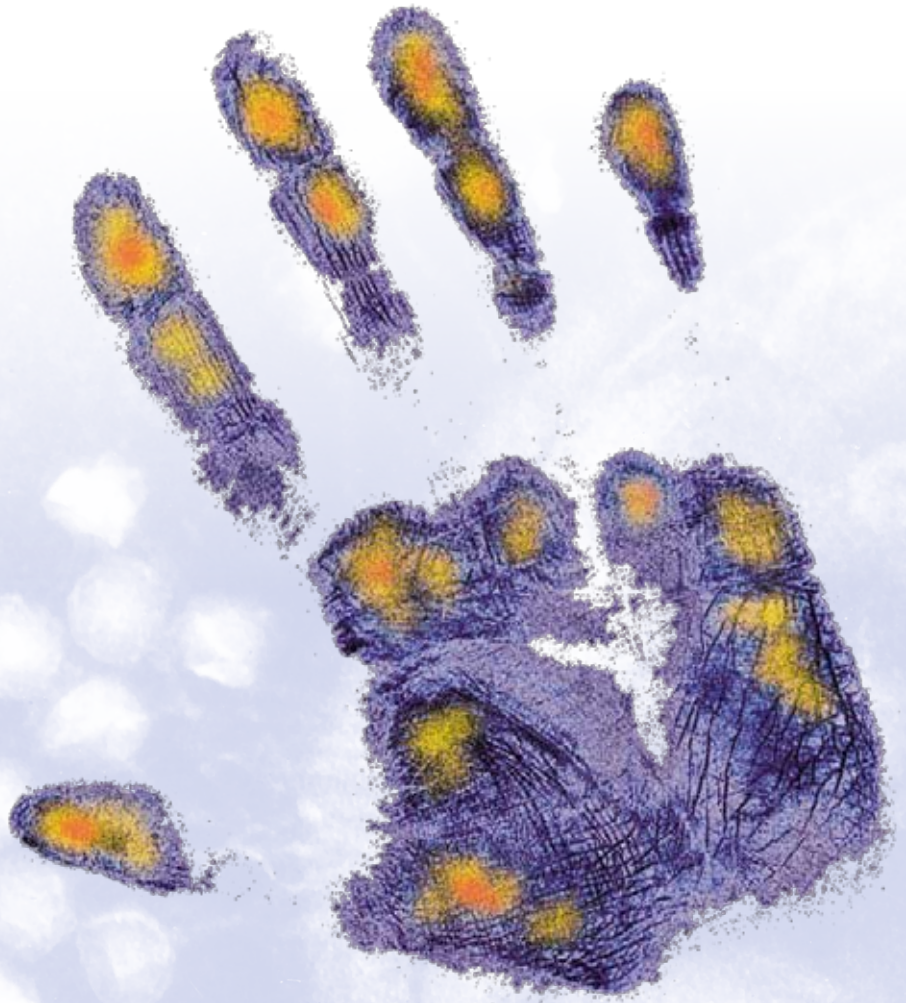




www.zh-lagertechnik.de

BioCote® – wenn Hygiene eine wichtige Rolle spielt!



0 Minuten



60 Minuten



120 Minuten



BioCote® – Hygiene am Arbeitsplatz



BioCote® nutzt die natürliche, antimikrobielle Wirkung von Silber als Bestandteil der Oberflächenbeschichtung.



Prozessintegrierter Oberflächenschutz

BioCote Ltd ist marktführender Hersteller von prozessintegriertem, antimikrobiellem Oberflächenschutz.

Hierbei wird die natürliche, antimikrobielle Wirkung von Silber als Bestandteil der Oberflächenbeschichtung genutzt, sodass durch den Herstellungsprozess ein hohes Maß an Sicherheit gewährleistet wird und ein hygienischer Arbeitsbereich geschaffen wird.

Da Kontaminationen mit Krankheitserregern im hygienerelevanten Arbeitsumfeld immer mehr eine Bedrohung darstellen, steigt die Zahl der Unternehmen, die die BioCote®-Technologie nutzen, stetig an.

Denn BioCote®-beschichtete Oberflächen bieten sicheren Schutz gegen eine Infektion mit u.a. MRSA, Escherichia Coli und Salmonellen.

Dieser Effekt ist nicht zeitlich begrenzt, sondern gleichbleibend wirksam über die gesamte Nutzzeit des Produkts.



Inhalt

Sicherheit durch BioCote® – Basisinformationen.....	5
Einsatzbereiche für BioCote®	6
Ein antimikrobielles Arbeitsumfeld mit Polypal-Produkten	7
Wissenschaftliche Informationen zu BioCote®	8
BioCote®-Wirkprinzip	9
Fachbodenregalsystem Europal – BioCote®-beschichtet	10
Fachbodenregalsystem Storpal – BioCote®-beschichtet	10
Schranksysteme – BioCote®-beschichtet	10

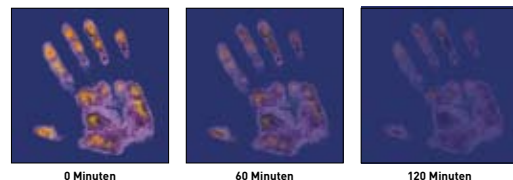
Zusätzlicher Schutz – bei uns Standard!



Wussten Sie, dass jedes Jahr

- 9 Prozent aller Patienten an einer Infektion leiden, die Sie während eines Krankenhausaufenthalts bekommen haben?
- mehr Menschen an Krankenhauskeimen sterben als an der Immunschwäche Aids? (Focus online)
- 9 Millionen Fälle von Gastroenteritis (Magen-Darm-Katarrh) auftreten?
- 1.000 Fälle von E.coli registriert werden?
- 39 Prozent der Angestellten in der Lebensmittelversorgungsindustrie Ihre Hände nach dem Besuch der Toilette nicht waschen und dann Flächen im Hygienebereich verunreinigen?

Minimieren Sie Ihr Risiko!



0 Minuten

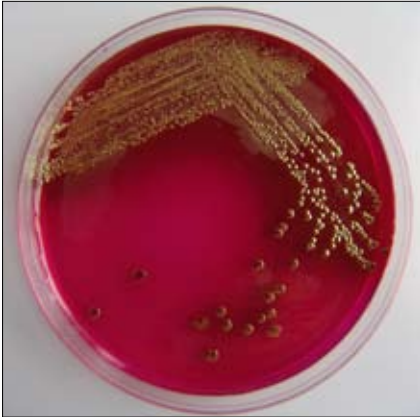
60 Minuten

120 Minuten



BioCote® – Hygiene am Arbeitsplatz





MRSA steht für Multi-resistente Staphylococcus aureus. Es sind Bakterien, die so widerstandsfähig geworden sind, dass sie auf viele Antibiotika nicht ansprechen und im schlimmsten Fall nicht behandelt werden können.



Escherichia coli
Bakterien der Art Escherichia coli sind normaler Bestandteil der Darmflora. In der Trinkwasser- und Lebensmittelkontrolle wird die Anzahl dieser Bakterien als Maß für fäkale Verunreinigungen genommen und dient als so genannter Indikatorkeim. Beim Menschen verursacht Escherichia coli die häufigsten bakteriellen Infektionen.



Listerien sind in der Natur nahezu allgegenwärtig verbreitet und können eine Infektionskrankheit verursachen, die Listeriose genannt wird. Die Infektion erfolgt durch Aufnahme von kontaminierter Nahrung. Durch die zunehmende industrielle Produktion von Lebensmitteln mit ihren vielen Zwischenstufen erhöhen sich die Kontaminations-Möglichkeiten.



Salmonellen gehören zu den stäbchenförmigen Bakterien. Sie werden in der Gattung Salmonella zusammengefasst und sind eng verwandt mit der Gattung Escherichia. Sie kommen weltweit in kalt- und warmblütigen Tieren, in Menschen und in Habitaten außerhalb von Lebewesen vor. Sie verursachen bei Menschen und vielen Tieren Krankheiten.



Kantinen müssen einen hohen hygienischen Standard erfüllen. BioCote-geschützte Einrichtungen helfen, den Anforderungen gerecht zu werden.

Sicherheit durch BioCote®

BioCote®-geschützte Produkte bieten täglich Millionen von Menschen Schutz gegen gefährliche Krankheitserreger wie Bakterien, Schimmel und Pilze.

Die Notwendigkeit antimikrobiellen Schutzes

Bakterien, Schimmel und Pilze werden unter dem Oberbegriff Mikroben zusammengefasst. Sie sind Bestandteil unseres täglichen Lebens, denn selbst unter saubersten Bedingungen siedeln sie auf allen Oberflächen und breiten sich dort aus.

Kommt der Mensch mit diesen Oberflächen in Berührung, beginnt der Mikroben-Transfer. Speziell die gefährlichsten Bakterien – MRSA, Escherichia Coli, Listerien und Salmonellen – führen zu Erkrankungen, die teilweise sogar lebensgefährlich verlaufen können.

Eine Ausweitung des Schutzes ist notwendig

Eine Reinigung der Oberflächen reduziert den Bakterienbefall, ist jedoch zeitlich begrenzt. In dem Moment, in dem die Reinigung beendet wird, erfolgt bereits wieder eine Ausbreitung der Mikroben auf allen Flächen und bedingt die Gefahr der Kontamination und somit von Infektion und Erkrankung.

BioCote® komplettiert die Hygienemaßnahmen, da es rund um die Uhr wirksam ist und so das Level an Mikroben dauerhaft niedrig gehalten wird. Die Silberionen-Technologie ist ein Teil des Herstellungsprozesses, man erreicht einen integrierten Schutz vor Infektionen und Erkrankungen.



BioCote® – Hygiene am Arbeitsplatz



Wirkungsvoller Schutz

BioCote® ermöglicht antimikrobiellen Schutz sowohl bei der Einrichtung neuer, als auch bei der Umgestaltung bestehender Arbeitsbereiche.

Sie bieten Ihren Mitarbeitern mit BioCote® ein absolut hygienisches Arbeitsumfeld, das sowohl die Gefahr der Erkrankung der dort arbeitenden Menschen reduziert, als auch eine Kontamination von Arbeitsmaterial verhindert.

Einsatzbereiche für BioCote®

Die BioCote®-Technologie findet überall dort ihren Einsatz, wo ein hohes Risiko an Kontamination mit Mikroben besteht und zwingend vermieden werden muss.

- Alle Bereiche, die in hohem Maße von Menschen frequentiert werden, also alle öffentlichen Einrichtungen;
- Arbeitsplätze, die ein großes Angriffspotential bieten für krankheitserregende Bakterien;
- Räume, die nutzungsbedingt eine erhöhte Luftfeuchtigkeit aufweisen und somit ein ideales Umfeld für das Wachstum

von Mikrobenkulturen bieten: öffentliche Toiletten, Umkleidekabinen in Firmen, Sporteinrichtungen;

Also generell alle Räumlichkeiten, die jeden Tag von sehr vielen Menschen genutzt werden und damit einer Vielzahl von Mikroben ausgesetzt sind:

- **im Gesundheitswesen:** Krankenhäuser, Altenheime, Rehasentren, Arztpraxen etc.
- **im Food-/Restaurant-/Cateringbereich:** Lebensmittelherstellung und -weiterverarbeitung, Küchen, Restaurants etc.

■ im Forschungs-/Schulungsbereich:

in Laboratorien von Krankenhäusern, in Wissenschaftsbereichen der Forschungslabors und Universitäten, an Schulen etc.

■ Im Sportbereich:

Hotels, Fitnessstudios, Wellness-Zentren etc.





Gesundheitswesen

Die Kontrolle von Einrichtungen im Gesundheitswesen hat mittlerweile weltweit eine hohe Bedeutung erlangt, da die Kontamination mit resistenten Keimen stetig steigt und ein hohes Infektionsrisiko birgt.

BioCote® ist mittlerweile ein wichtiger Bestandteil in der Prophylaxe und wird von Experten, die mit der Kontrolle von Krankenhäusern und Gesundheitszentren beauftragt sind, als hocheffizientes Instrument geschätzt. Es reduziert das Mikrobenlevel und trägt zu einer Rundum-Hygiene bei.



Gastronomie

BioCote® hilft, die Kontamination mit lebensbedrohlichen Krankheitserregern zu minimieren, da das Risiko der Lebensmittelinfizierung nachhaltig verringert wird.

Lebensmittelhygiene ist ein wichtiger Bestandteil im industriellen Bereich, also in der Herstellung und Weiterverarbeitung von Lebensmitteln für den Endverbraucher sowie in Restaurants und Großküchen.



Wissenschaft

Laboratorien müssen ein Maximum an Hygiene aufweisen, um den hohen Anforderungen im analytischen Bereich gerecht werden zu können.

BioCote®-beschichtete Produkte garantieren ein Arbeitsumfeld, das die Ausbreitung von Mikroben reduziert, die Verfälschung von Testresultaten minimiert und somit ein erneutes Testen unnötig macht.

Das bietet im Vergleich zu konkurrierenden Unternehmen einen wichtigen Wettbewerbsvorteil.



Ein antimikrobielles Arbeitsumfeld

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an BioCote®-beschichteten Produkten.

Storpal / Europat: Die Fachbodenregalsysteme für maximale Raumausnutzung bieten multifunktionale Lösungen für jeden Anwendungsbereich, ob Büro, Lager, Archiv, Produktion oder Verkauf.

Schranksysteme: Ob Cube oder Spind, Garderobe oder Aufbewahrungsschrank – unser System lässt sich, ganz individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt, kombinieren und bietet ein hohes Maß an Funktionalität, Qualität und ansprechendem Design.



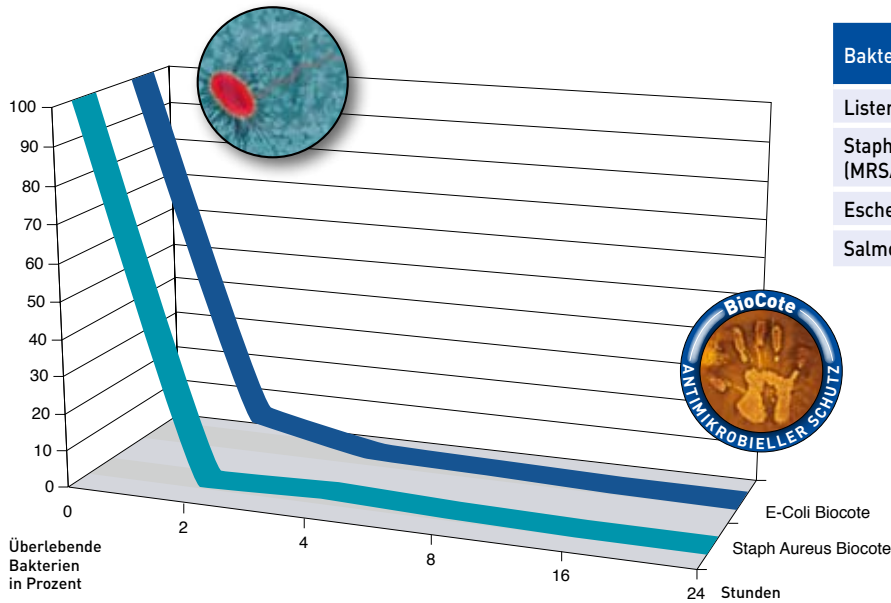


Wissenschaftliche Informationen zu BioCote®



Wissenschaftliche Tests haben bewiesen, dass innerhalb von 18 Stunden eine Reduzierung der Bakterienkonzentration um 99,9% erfolgt. Der Handabdruck verdeutlicht, dass bereits nach 2 Stunden eine deutlich sichtbare Vernichtung der Mikroben stattgefunden hat.

Typische Testresultate von BioCote®-Produkten



Bakterium	Reduktion der Bakterien innerhalb von 18 Stunden
Listeria monocytogenes	99,9%
Staphylococcus aureus (MRSA-Abstammungstrain)	99,8%
Escherichia coli 0157	99,6%
Salmonella enteritides	99,3%



Silber ist nachweislich wirksam gegen ein breites Spektrum an Mikroorganismen. Dazu gehören:

- MRSA
- E-coli
- Legionella
- Pseudomonas
- Salmonellen
- Listerien
- Campylobacter
- S. aureus
- Aspergillus niger



Zertifizierte Sicherheit

IMSL		INDUSTRIAL MICROBIOLOGICAL SERVICES LTD			
CERTIFICATE OF ANALYSIS		CERTIFICATE NO.	1009156.25/2503		
CUSTOMER BioCote Ltd Wolverhampton Science Park Technology Centre Glaisher Drive Wolverhampton WV10 9RU.		CUSTOMER REF.	08/201		
SAMPLE DETAILS		DATE RECEIVED	07/04/2008		
LINK LOCKERS		ORDER NO.			
METHOD: <u>Determination of Antibacterial Activity using Test Based on JIS Z 2801: 2000</u>					
DATE ANALYSED	09/04/2008	DATE REPORTED	11/04/2008		
RESULTS (AS CFU CM ²)					
SAMPLE	SPECIES	CONTACT TIME		REDUCTION (INITIAL)	
		0 hrs	24 hrs	Log 10	%
POWDER COATING	<i>E coli</i>	2.3E+04	2.2E+05		
LOCKER GREY R7035 (4550308)	<i>E coli</i>	2.3E+04	< 11.11	≥ 3.32	≥ 99.95%
POWDER COATING	MRSA	1.8E+04	1.8E+03		
LOCKER GREY R7035 (4550308)	MRSA	1.8E+04	< 11.11	≥ 3.21	≥ 99.94%
Key: NS = Poor survival on control supplied.					
The above data shows the difference in the population following contact with the surface of the samples listed for 24 hours at 35°C under a RH of > 95% relative to the initial population.					
IMSL MICROBIOLOGICAL SERVICES LTD PALE LANE HARTLEY WINTNEY HANTS RG27 8DH UK			MANAGING DIRECTOR Peter D Askew		
Industrial Microbiological Services Ltd Registered in England No 3264423 Registered Office The Oldfellowes Hall Oxford Road Reading Berkshire RG1 2BG					

BioCote®-Wirkprinzip

- Die BioCote®-Technologie ist in den Herstellungsprozess eines Produktes integriert. Ein Pulverlack, der Silber-Ionen enthält, wird auf die Oberfläche aufgetragen.
- Diese Silber-Ionen werden ständig in geringer Konzentration von der Oberfläche abgegeben. Dieser Prozess bewirkt den antimikrobiellen Schutz.
- Jede Mikrobe, die mit der Oberfläche in Kontakt kommt, wird automatisch den Silber-Ionen ausgesetzt.
- Silber-Ionen bewirken eine Zersetzung der Enzyme – die Mikrobe ist nicht mehr in der Lage, sich zu reproduzieren und stirbt ab.

Natürlich und sicher

Silber bietet eine Vielzahl nützlicher Eigenschaften, die es zur idealen Alternative im Gegensatz zu synthetischen Stoffen macht:

- ungiftig;
- natürlich vorkommend, umweltfreundlich und nachhaltig ;
- zersetzt sich nicht, wird nicht ausgewaschen und kann auch nicht von der Oberfläche abgetragen werden;
- funktioniert nicht nach dem Prinzip von Antibiotika, daher kann man nach heutigem Stand des Wissens davon ausgehen, dass keine resistenten Bakterien-Stämme existieren;

- kontinuierlicher antimikrobieller Schutz bei gleichbleibendem Wirkungsgrad; umfangreiche Tests unabhängiger Institute haben belegt, dass die Effizienz der Silber-Ionen-Technologie für die gesamte Lebensdauer des Produkts garantiert werden kann;

Die BioCote®-Beschichtung verändert weder das Aussehen noch die Haptik eines Produkts und hat keinerlei Auswirkungen auf die Leistungscharakteristik.



Fachbodenregalsystem Europal – BioCote®-beschichtet



Europal-Regale zeichnen sich aus durch einen einfachen Aufbau. Ein erstes Regal kann in Minutenschnelle aus 4 verschiedenen Rahmentypen und dazu passenden Böden in 3 Weiten zusammgebaut werden. Dieses erste Regal kann mit weiteren Regalen zu einem ein- oder doppelseitigen System ausgebaut werden.

Europal-Regale bieten nicht nur leistungsfähige Lösungen, son-

Fachbodenregalsystem Storpal – BioCote®-beschichtet



Storpal-Regale überzeugen durch maximale Raumausnutzung bei maximaler Lageroptimierung für höchstmöglichen Nutzen.

Die individuelle Konzeption macht es ideal zur Lagerung von Archivboxen, Ordnern und Hängemappen. Die Maßvielfalt ermöglicht eine Anpassung an verschiedenste Lagergüter und Behälter, das umfangreiche Zubehörprogramm rundet das System optimal ab.

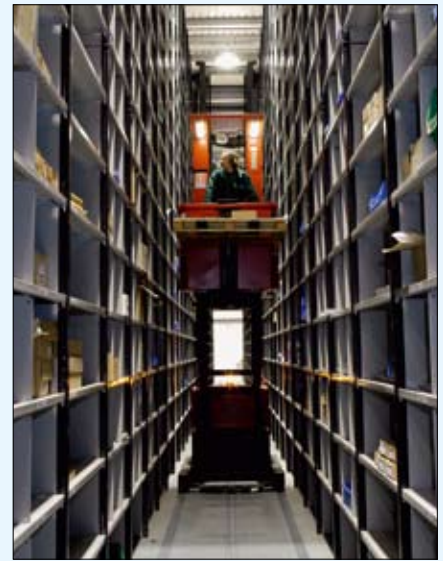
Schranksysteme – BioCote®-beschichtet



Unsere Schranksysteme decken alle Anforderungen ab, die an Personalbereiche in den unterschiedlichsten Anwendungsgebieten gestellt werden: Hervorragende und somit langlebige Qualität bei exzellenter Verarbeitung, hohe Funktionalität und ein optisch ansprechendes Design. Branchenspezifische Anforderungen und unterschiedliche Mitarbeiter-, bzw. Nutzerzahlen brauchen individuelle Lösungen.

dern überzeugen auch durch ansprechende Optik. Alle Bauteile sind für eine haltbare und glänzende Qualitätsausführung phosphatiert und einbrennlackiert und in 5 attraktiven Farben lieferbar.

Die Vielseitigkeit wird durch ergänzendes Zubehör wie beispielsweise Trennwände, Kunststoffschubladen, Kleiderstangen und Hängeregistraturen komplettiert.



Basierend auf 3 Rahmentypen, bietet Storpal mehr als 600 unterschiedliche Rahmenvarianten, die alle untereinander kombinierbar sind.

Resultierend aus 8 Fachbodentypen, 12 Fachbodentiefen, 2 Fachbodentypen (geschlossen und offen) und 3 Materialstärken können Sie aus über 400 Fachbodenvarianten auswählen.



Ob Großindustrie oder Kleinunternehmen, ob Gesundheitswesen oder Forschung, Schule oder Universität – wir bieten für nahezu jedes Anforderungsprofil die geeignete Lösung.

Und da gerade der Personalbereich in Hinblick auf die Hygiene sehr hohe Anforderungen stellt, sind auch unsere Schranksysteme mit der antimikrobiellen BioCote®-Beschichtung ausgestattet.





Zenjo Hodinj Lagertechnik & Montage

Tel. + 49 (0) 6073-740 7272

Fax. + 49 (0) 6073-740 7273

Mobil + 49 (0) 171-266 1118

info@zh-lagertechnik.de

www.zh-lagertechnik.de