



Czech

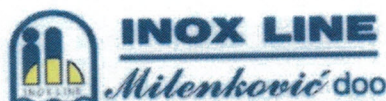
ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

Registriernummer 1017 – CPR – 08.327.578

Im Einklang mit der Verordnung Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates (EU) vom 9. März 2011, durch welche die harmonisierten Bedingungen für die Einführung von Bauprodukten auf dem Markt festgelegt werden und durch welche die Richtlinie des Rates 89/106/EWG aufgehoben wird, wird dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt erteilt:

**Stahlkonstruktionen der Ausführungsklasse bis EXC 2
entsprechend der Norm EN 1090-2**

hergestellt durch:



INOX LINE MILENKOVIĆ d.o.o.
Veselina Perovića-Truša br. 8, RS-32300 Gornji Milanovac
Id.-Nr.: 20818328

und hergestellt im Herstellwerk:
Veselina Perovića-Truša br. 8, RS-32300 Gornji Milanovac

Durch dieses Zertifikat wird nachgewiesen, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit im Rahmen des Systems 2+ im Sinn den Anhang V. 1.3 CPR beziehen, welche im Anhang ZA der Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

beschrieben sind sowie bescheinigt, dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle festgelegten
Anforderungen erfüllt**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 30.07.2015 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und/oder die Herstellbedingungen und die technologischen Vorgehensweisen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Gültigkeitsbeginn: 30.07.2015

Anmerkung: Der Gültigkeitsumfang ist in der Anlage aufgeführt, welche zum festen Bestandteil dieses Zertifikats gehört.

Prag, 30.07.2015



für die notifizierte Stelle 1017
Jana Bačinová
Leiterin der Zertifizierungsabteilung

Arbeitsbereich:

1. **Werkseigene Produktionskontrolle:** Produktion, Oberflächenbehandlung, Montage
2. **Produktart:** Baukonstruktionen aus Stahl, Ausführungsklasse EXC1, EXC2
3. **Konformitätsbewertungsverfahren und CE-Kennzeichnung:** 3a, 3b gem. Tab. A1, EN 1090-1
4. **Produktnorm:** tsch. staatl. Norm (ČSN) EN 1090-2, kundenseitige Spezifikation
5. **Schweißfähigkeit:**
 - **Eingeführtes Qualitätssicherungssystem gemäß der tsch. staatl. Norm (ČSN) EN ISO 3834-3**
 - **Grundwerkstoffgruppe (gemäß CR ISO 15608):**
1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2 gem. Tab. 14 und Tab. 15 EN 1090-2
 - **Schweißverfahren und verwandte Verfahren**
135 – MAG
141 – TIG
 - **Mit der schweißtechnischen Aufsicht beauftragte Mitarbeiter**

Name

Jovan M. Radovanović

Qualifikationsstufe

EWE/RO/00134



Bescheinigung: Alle Prozesse und Qualifikationen in Bezug auf die Ausführung von Schweißarbeiten kommen den Anforderungen von EN 1090-2 für die oben genannten Materialien und Schweißmethoden nach.

Gültigkeitsbedingungen:

- Das Zertifikat gilt ausschließlich für den Inhaber des Zertifikats sowie die darin genannten Produkte und Produktionsplätze.
- Die Übertragung des Zertifikats durch den Inhaber des Zertifikats an Dritte sowie die Nutzung des Zertifikats durch Dritte ist unzulässig.
- Jegliche Änderungen von Fertigungstechnologien, Anlagen, Schweißvorgängen und Verantwortlichen gegenüber der zertifizierten Ausführung ist unverzüglich an den TÜV SÜD Czech anzuzeigen. Dieser Umstand kann die Weitergültigkeit des Zertifikats abhängig von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung machen.
- Die Überwachung der ordnungsmäßigen Funktion des Qualitätssystems beim Hersteller wird von Seiten des TÜV SÜD Czech binnen der festgesetzten, aus den Normerfordernissen sich ergebenden Fristen auf Grund des abgeschlossenen Vertrags über die Prüfungstätigkeit vorgenommen.
- Die Gültigkeit des Zertifikats ist durch das funktionstfähige Qualitätssicherungssystem bei der Schweißung nach den Anforderungen der tschechischen staatlichen Norm (ČSN) EN ISO 3834-3 bedingt.
- Dieses Zertifikat ist nur in seiner Gesamtheit, einschließlich sämtlicher Anlagen, zu kopieren.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vorkommnisse an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- In nicht näher angeführten Sachen (Werbung, Verwendung der Zertifikate usw.) richtet er sich nach den Allgemeinen Bedingungen für die Produkte in gültiger Fassung.

Diese Sprachfassung des Zertifikats ist Übersetzung der englischen offiziellen Version Nr. 1017 – CPR – 08.327.578 vom 30.07.2015, die im Streitfall als die einzige richtige gilt und am 30.07.2015 ausgedruckt wurde.