

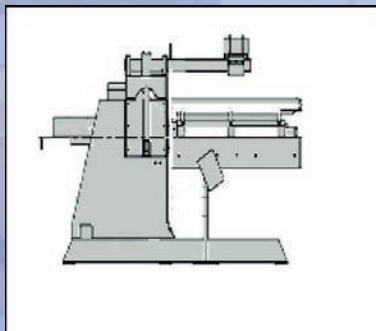
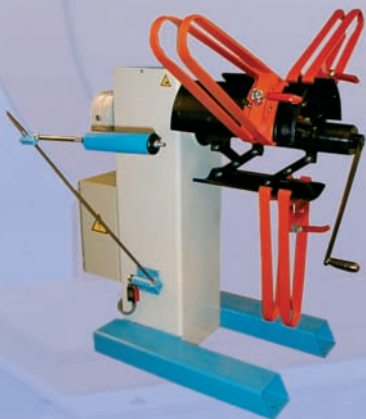
ABWICKELHASPELN mit Antrieb

Modell	Coilgewicht kg	Bandbreite mm	Spreizbereich mm	Haspel UpM	Coil-A Ø mm	Motorleistung kW
NO-3/250-C	300	250	250-500	16	1200	0,37
NO-6/360-C	600	360	350-550	14	1300	0,55

- Antrieb über Getriebemotor mit Rutschkupplung
- Backenspreizung mit Kegelradverstellung über Kreuzdrehgriff
- Stopp-Start-Regelung,
- feste Coil- Anschlagscheibe hinten, mit vorderer Ring- Coilbegrenzung

NO-10/360	1000	360	400-550	20	1400	0,75
NO-10/500	1000	500	400-550	20	1400	0,75
NO-20/360	2000	360	420-520	18	1500	1,1
NO-20/500	2000	500	420-520	18	1500	1,1

- Antrieb über Getriebemotor mit Rutschkupplung
- mechanische oder hydraulische Backenspreizung über Gelenkhebel
- Stopp-Start-Regelung
- Coilseitenbetgrenzungsarme verschiebbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung



Optionen:

- Frequenzgeregelter Antrieb mit Bandschlaufensteuerung (Weg-Messsystem EM) über Bodenkontaktplatte mit Schmalbandführung
- Andruckarme pneum. oder hydraulisch betätigt
- angetriebene Andruckrolle elektrisch oder hydraulisch
- Coil-Seitenbegrenzer mit konischen Rollen, manuell oder hydrl. abschwenkbar
- Ring-Coilseitenbegrenzer verstellbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung
- Haspel-Querverschiebung
- Coilladestuhl mit Haspelverfahren oder Ladestuhlverfahren
- Coilladestuhl hydraulisch schwenkbar gleichzeitig als Coilwendetisch

DOPPELHASPEL Modellbezeichnung 2xNO.....

Optionen:

- Haspelschwenkeinrichtung hydraulisch

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik



Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

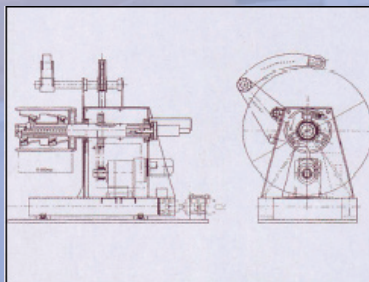
ABWICKELHASPELN mit Antrieb

Modell	Coilgewicht kg	Bandbreite mm	Spreizbereich mm	Haspel UpM	Coil-A Ø mm	Motorleistung kW
NO-30/360-EM	3000	360	420-520	2-15	1500	2,2
NO-30/500-EM	3000	500	420-520	2-15	1500	2,2
NO-40/500-EM	4000	500	450-520	2-15	1500	3,0
NO-40/800-EM	4000	800	450-520	2-15	1500	3,0
NO-40/1000-EM	4000	1000	450-520	2-15	1500	3,0

- Antrieb über Getriebemotormotor mit Kettenantrieb und frequenzgeregeltem Antrieb mit Wegmesssystem EM
- mechanische oder hydraulische Backenspreizung über Gelenkhebel
- Coilseitenbegrenzungsarme verschiebbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung

NO-50/500-H-EM	5000	500	450-520	2-15	1500	4,0
NO-50/800-H-EM	5000	800	450-520	2-15	1500	4,0
NO-50/1000-H-EM	5000	1000	450-520	2-15	1500	4,0
NO-70/800-H-EM	7000	800	470-530	2-15	1600	5,5
NO-70/1000-H-EM	7000	1000	470-530	2-15	1600	5,5
NO-80/800-H-EM	8000	800	470-530	2-15	1600	7,5
NO-80/1000-H-EM	8000	1000	470-530	2-15	1600	7,5
NO-100/800-H-EM	10000	800	470-530	2-15	1600	7,5
NO-100/1000-H-EM	10000	1000	470-530	2-15	1600	7,5

- Frequenzgeregelter Antrieb mit Bandschlaufensteuerung (Weg-Messsystem EM) über Bodenkontaktplatte mit Schmalbandführung
- hydraulische Backenspreizung über Schiebekeile
- Coilseitenbegrenzungsarme verschiebbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung



Optionen:

- Andruckarme pneum. oder hydraulisch
- angetriebene Andruckrolle elektrisch oder hydraulisch
- Coil-Seitenbegrenzer mit konischen Rollen, manuell oder hydraulisch abschwenkbar
- Ring-Coilseitenbegrenzer verstellbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung
- Haspel-Querverschiebung
- Coilladestuhl mit Haspelverfahren oder Ladestuhlverfahren
- Coilladestuhl hydraulisch schwenkbar gleichzeitig als Coilwendetisch

DOPPELHASPEL Modellbezeichnung 2xNO.....

Optionen:

- Haspelschwenkeinrichtung hydraulisch

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik



BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

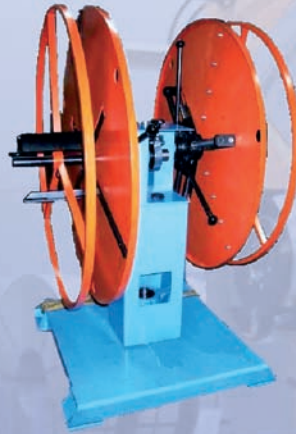
Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

ABWICKELHASPELN

ohne Antrieb

Modell	Coilgewicht kg	Bandbreite mm	Spreizbereich mm	Coil-A Ø mm
O-3/250-C	300	250	250-550	1200
O-6/360-C	600	360	250-550	1300

- Backenspreizung mit Kegelradverstellung über Kreuzdrehgriff
- feste Coil-Anschlagscheibe hinten, mit vorderer Ring-Coilbegrenzung



O-6/360	600	360	350-550	1300
O-10/360	1000	360	400-550	1400
O-10/500	1000	500	400-550	1400
O-20/360	2000	360	420-520	1500
O-20/500	2000	500	420-520	1500

- mechanische oder hydraulische Backenspreizung über Gelenkhebel
- Coilseitenbegrenzungsräume verschiebbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung

Optionen:

- Andruckarme pneum. oder hydraulisch
- Hilfsantriebe zum Zurückspulen des Bandes
- angetriebene Andruckrolle elektrisch oder hydraulisch
- Coil-Seitenbegrenzer mit konischen Rollen, manuell oder hydraulisch abschwenkbar
- Ring-Coilseitenbegrenzer verstellbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung
- Haspel-Querverschiebung
- Coilladestuhl mit Haspelverfahren oder Ladestuhlverfahren
- Coilladestuhl hydraulisch schwenkbar gleichzeitig als Coilwendetisch

DOPPELHASPEL Modellbezeichnung 2xO.....

Optionen:

Haspelschwenkeinrichtung hydraulisch

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH

Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg

Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83

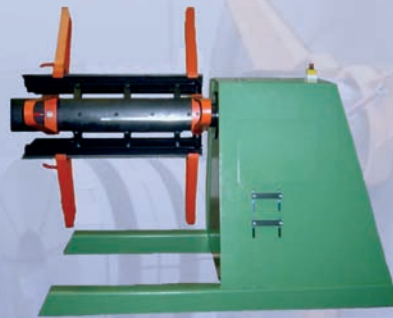
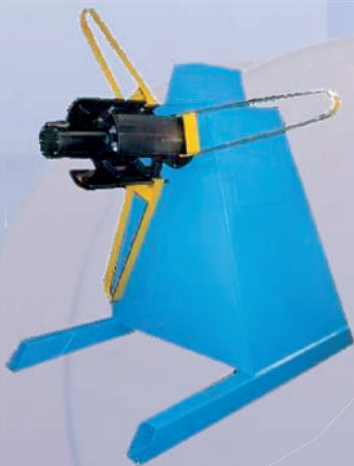
Telefax: 0 23 91/95 20 84

E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

ABWICKELHASPELN ohne Antrieb

Modell	Coilgewicht kg	Bandbreite mm	Spreizbereich mm	Coil-A Ø mm
O-30/360	3000	360	420-520	1500
O-30/500	3000	500	420-520	1500
O-40/500	4000	500	450-520	1500
O-40/800	4000	800	450-520	1500
O-40/1000	4000	1000	450-520	1500

- mechanische oder hydraulische Backenspreizung über Gelenkhebel
- Coilseitenbetgrenzungsarme verschiebbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung



O-50/500-H	5000	500	450-520	1500
O-50/800-H	5000	800	450-520	1500
O-50/1000-H	5000	1000	450-520	1500
O-70/800-H	7000	800	470-530	1600
O-70/1000-H	7000	1000	470-530	1600
O-80/800-H	8000	800	470-530	1600
O-80/1000-H	8000	1000	470-530	1600
O-100/800-H	10000	800	470-530	1600
O-100/1000-H	10000	1000	470-530	1600

- hydraulische Backenspreizung über Schiebekeile
- Coilseitenbetgrenzungsarme verschiebbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung

Optionen:

- Andruckarme pneum. oder hydraulisch
- Hilfsantriebe zum Zurückspulen des Bandes
- angetriebene Andruckrolle elektrisch oder hydraulisch
- Coil-Seitenbegrenzer mit konischen Rollen, manuell oder hydr. abschwenkbar
- Ring-Coilseitenbegrenzer verstellbar, für hintere und vordere Coilbegrenzung
- Haspel-Querverschiebung
- Coilladestuhl mit Haspelverfahung oder Ladestuhlverfahung
- Coilladestuhl hydraulisch schwenkbar gleichzeitig als Coilwendetisch

DOPPELHASPEL Modellbezeichnung 2xO.....

Optionen:

- Haspelschwenkeinrichtung hydraulisch

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH

Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg

Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83

Telefax: 0 23 91/95 20 84

E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

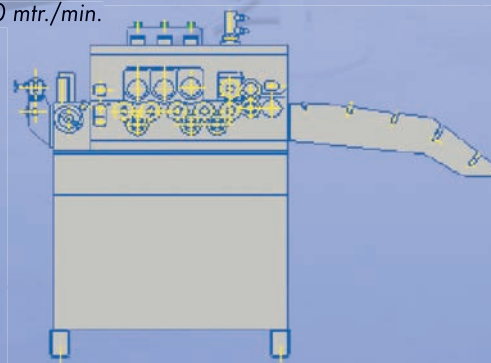
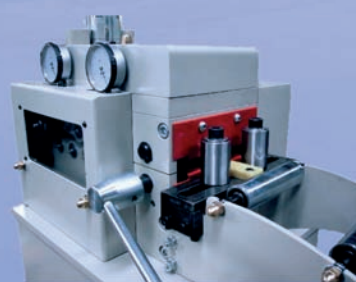
BAND – RICHTMASCHINEN mit 7 Richtrollen

Modell	Bandbreite mm	Banddicke		Richtwalzen		Zugwalzen		Antriebsl. kW
		mm/min. / mm/max	Anzahl / Durchm.	Anzahl / Durchm.				
R-32/100/7-A	100	0,3	2,5	7	32	2	32	0,75
R-32/200/7-A	200	0,3	1,3	7	32	2	32	0,75
R-65/200/7	200	0,6	4,0	7	65	2	65	2,2
R-65/360/7	360	0,6	3,0	7	65	2	65	2,5
R-65/500/7	500	0,6	1,5	7	65	2	65	2,2
R-65/800/7	800	0,6	1,0	7	65	2	65	2,2

- Richt- und Zugwalzen aus hochwertigen Werkzeugstahl, oberflächengehärtet und geschliffen
- Antrieb über Stirnradgetriebemotor mit Kettentrieb / Zahnriementrieb R-32
- Zugwalzen an der Einlaufseite R-65, an der Auslaufseite R-32-A
- Zugwalzenzustellung manuell oder pneumatisch
- Richtwalzenzustellung manuell, einzeln, ablesbar über Messuhren R-65, Blockzustellung manuell ablesbar über Messuhren R-32-A
- Bandseitenführung manuell zentral einstellbar, oder zentral und dezentral einstellbar
- Bandführungsrolle waagrecht an der Bandeinlaufseite
- Bandrichtgeschwindigkeit Standard 20 mtr./min

R-95/200/7-HA	200	0,8	8,0	7	95	2	95	4,0
R-95/360/7-HA	360	0,8	6,0	7	95	2	95	4,0
R-95/500/7-HA	500	0,8	4,0	7	95	2	95	4,0
R-95/800/7-HA	800	0,8	2,0	7	95	2	95	4,0
R-95/1000/7-HA	1000	0,8	1,5	7	95	2	95	4,0

- Richt- und Zugwalzen aus hochwertigen Werkzeugstahl, oberflächengehärtet und geschliffen
- Antrieb über Stirnradgetriebemotor mit Kettentrieb
- Frequenz geregelter Antrieb mit Bandschlaufensteuerung (Weg-Messsystem EM) über Bodenkontaktplatte mit Schmalbandführung
- Zugwalzen an der Auslaufseite
- Zugwalzenzustellung pneumatisch oder hydraulisch
- mit Alligatoröffnung hydraulisch HA
- Richtwalzenzustellung einzeln von Hand ablesbar über Digitalzähler
- Bandseitenführung manuell zentral und dezentral einstellbar
- Bandführungsrolle waagrecht an der Bandeinlaufseite
- Bandrichtgeschwindigkeit Standard 20 mtr./min.



Optionen:

- Erhöhte Band-Richtgeschwindigkeit
- Alligatoröffnung mit aufklappbarem Richtkopf bis ca. 30° für Modell R-95 HA
- Hydraulisch betätigte Bandeinführhilfe
- Verchromte Zug- und Richtrollen
- Zentralschmierung über Handpumpe oder Progressivverteiler
- Bandschlaufenführung einteilig oder mehrteilig als Überbrückungstisch zum Vorschub

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

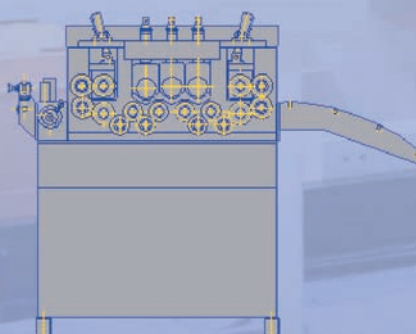
BAND – RICHTMASCHINEN

mit 7 Richtrollen

doppelseitige Zugwalzen

Modell	Bandbreite	Banddicke		Richtwalzen		Zugwalzen		Antriebsl.
	mm	mm/min.	mm/max	Anzahl	Durchm.	Anzahl	Durchm.	kW
R-95/200/7-PZ	200	0,8	8,0	7	95	2+2	95	4,0
R-95/360/7-PZ	360	0,8	6,0	7	95	2+2	95	4,0
R-95/500/7-PZ	500	0,8	4,0	7	95	2+2	95	4,0
R-95/800/7-PZ	800	0,8	2,0	7	95	2+2	95	4,0
R-95/1000/7-PZ	1000	0,8	1,5	7	95	2+2	95	4,0
R-125/500/7-PZ	500	1,2	6,0	7	125	2+2	145	7,5
R-125/800/7-PZ	800	1,2	4,0	7	125	2+2	145	7,5
R-125/1000/7-PZ	1000	1,2	3,0	7	125	2+2	145	7,5

- Richt- und Zugwalzen aus hochwertigen Werkzeugstahl, oberflächengehärtet und geschliffen
- Antrieb über Stirnradtriebemotor mit Kettentrieb
- Frequenz geregelter Antrieb mit Bandschlaufensteuerung (Weg-Messsystem EM) über Bodenkontaktplatte mit Schmalbandführung
- Zugwalzen an der Ein- und Auslaufseite
- Zugwalzenzustellung pneumatisch PZ oder hydraulisch HZ
- Richtwalzenzustellung einzeln von Hand ablesbar über Digitalzähler
- Bandseitenführung manuell zentral und dezentral einstellbar
- Bandführungsrolle waagrecht an der Bandeinlaufseite
- Bandrichtgeschwindigkeit Standard 20 mtr./min.



Optionen:

- Erhöhte Band-Richtgeschwindigkeit
- Antrieb über Verteilergetriebe und obere und untere Richtrollen angetrieben
- Hydraulisch betätigte Bandeneinführhilfe
- Verchromte Zug- und Richtrollen
- Zentralschmierung über Handpumpe oder Progressivverteiler
- Bandschlaufenführung einteilig oder mehrteilig als Überbrückungstisch zum Vorschub

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

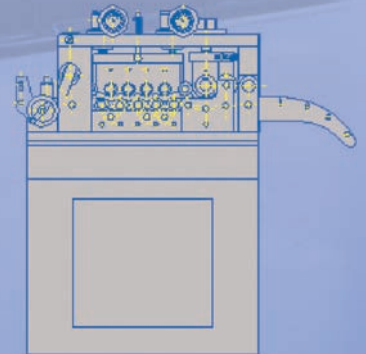
BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

BAND – RICHTMASCHINEN mit 9 Richtrollen

Modell	Bandbreite	Banddicke		Richtwalzen		Zugwalzen		Antriebsl. kW
	mm	mm/min.	mm/max	Anzahl	Durchm.	Anzahl	Durchm.	
R-45/200/9-A	200	0,4	2,0	9	45	2	63	1,5
R-45/360/9-A	360	0,4	1,0	9	45	2	63	1,5
R-45/500/9-A	500	0,4	0,7	9	45	2	63	1,5
R-63/200/9-A	200	0,6	4,0	9	63	2	90	2,2
R-63/360/9-A	360	0,6	3,0	9	63	2	90	2,2
R-63/500/9-A	500	0,6	1,5	9	63	2	90	2,2
R-63/800/9-A	800	0,6	0,8	9	63	2	90	2,2
R-90/200/9-A	200	0,8	8,0	9	90	2	125	4,0
R-90/360/9-A	360	0,8	6,0	9	90	2	125	4,0
R-90/500/9-HA	500	0,8	4,0	9	90	2	125	4,0
R-90/800/9-HA	800	0,8	3,5	9	90	2	125	4,0
R-90/1000/9-HA	1000	0,8	3,0	9	90	2	125	4,0

- Richt- und Zugwalzen aus hochwertigen Werkzeugstahl, oberflächengehärtet und geschliffen
- Antrieb über Stirnradtriebemotor mit Kettentrieb
- Frequenz geregelter Antrieb mit Bandschlaufensteuerung (Weg-Messsystem EM) über Bodenkontaktplatte mit Schmalbandführung
- Bei dickeren Materialstärken sind alle Richt - und Zugwalzen mit Stützrollen abgestützt
- Zugwalzen an der Auslaufseite
- Zugwalzenzustellung von Hand oder pneumatisch oder hydraulisch
- Richtwalzen-Blockzustellung manuell, Parallelzustellung des oberen Richtwalzenblocks über Winkelgetriebe, manuell über 2 SIKO-Handräder mit integrierter Meßeinrichtung,
- Alligatoröffnung manuell A
- Alligatoröffnung hydraulisch HA
- Bandseitenführung manuell zentral einstellbar
- Bandführungsrolle waagrecht an der Bandeinlaufseite
- Bandrichtgeschwindigkeit Standard 20 mtr./min.



Optionen:

- Erhöhte Band-Richtgeschwindigkeit
- Antrieb über Verteilergetriebe und obere und untere Richtrollen angetrieben
- Alligatoröffnung mit aufklappbarem Richtkopf bis ca. 30°
- Hydraulisch betätigte Bandeinführhilfe
- Verchromte Zug- und Richtrollen
- Zentralschmierung über Handpumpe mit Progressivverteiler
- Bandschlaufenführung einteilig oder mehrteilig als Überbrückungstisch zum Vorschub

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH

Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg

Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83

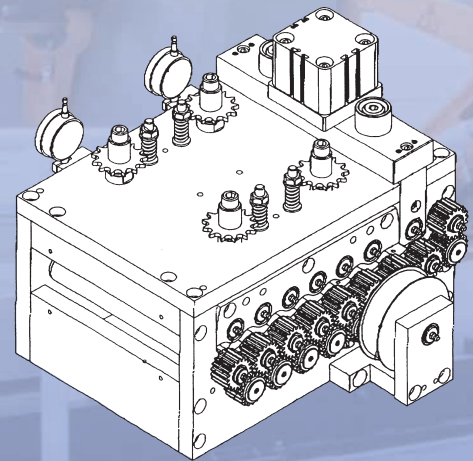
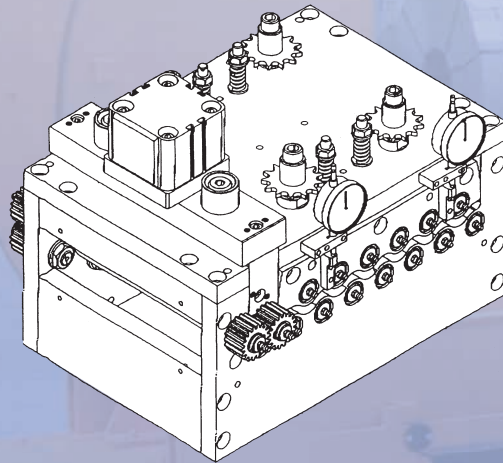
Telefax: 0 23 91/95 20 84

E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

BAND – RICHTMASCHINEN mit 13 Richtrollen

Modell	Bandbreite	Banddicke		Richtwalzen		Zugwalzen		Antriebsl. kW
	mm	mm/min.	mm/max	Anzahl	Durchm.	Anzahl	Durchm.	
R-32/100/13	100	0,25	2,5	13	32	2	32	1,1
R-32/200/13	200	0,25	1,3	13	32	2	32	1,1

- Richt- und Zugwalzen aus hochwertigem Werkzeugstahl, oberflächengehärtet und geschliffen
- Antrieb über Stirnradgetriebemotor mit Zahnriemen
- Frequenzgeregelter Antrieb mit Bandschlaufensteuerung (Weg-Messsystem EM) über Bodenkontaktplatte mit Schmalbandführung
- Bei dickeren Materialstärken sind alle Richt- und Zugwalzen mit Stützrollen abgestützt
- Zugwalzen an der Einlaufseite
- Zugwalzenzustellung von Hand oder pneumatisch
- Richtwalzen-Blockzustellung manuell, Parallelzustellung des oberen Richtwalzenblocks ablesbar über Meßuhren
- Bandseitenführung manuell zentral einstellbar
- Bandführungsrolle waagrecht an der Bandedinlaufseite
- Bandrichtgeschwindigkeit Standard 20 mtr./min.



Optionen:

- Erhöhte Band-Richtgeschwindigkeit
- Zugwalzenzustellung pneumatisch
- Bandseitenführung zentral und dezentral einstellbar
- Verchromte Zug- und Richtrollen
- Zentralschmierung über Handpumpe oder Progressivverteiler

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

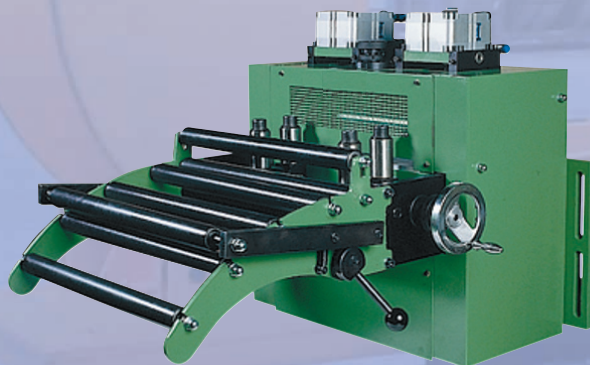
BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

CNC-WALZENVORSCHÜBE mit Servoantrieb

Modell	Walzen- Ø	Bandbreite mm	Material- stärke mm	Querschnitt mm ²	Geschwindigkeit max. m/min	Vorschub- Genauigkeit
WV 60/100	60	100	0,1-2,5	300	150	+/-0,05
WV 60/200	60	200	0,1-2,5	300	150	+/-0,05
WV 60/360	60	360	0,1-2,5	300	150	+/-0,05
WV 100/200	100	200	0,2-5,0	1250	150	+/-0,05
WV 100/360	100	360	0,2-5,0	1250	150	+/-0,05
WV 100/500	100	500	0,2-0,5	1250	150	+/-0,05

- Stabile Schweißkonstruktion
- Antrieb durch hochdynamischen digitalen AC-Servomotor und extrem spielarmen Zahnriemenantrieb auf die Ober- und Unterwalze
- mit Einachs- CNC- Positioniersteuerung
- einstellbare Vorschublängen von 0,1 - 9999,9 mm über Tastatur
- Beide Vorschubwalzen sind hartverchromt und geschliffen
- 4-fache zentral- und dezentral einstellbare Bandseitenführung
- die Zustellung der oberen Vorschubwalze erfolgt pneumatisch
- Zwischenlüftung pneumatisch
- mit Bandauslaufrollenkorb



Optionen:

- Befestigungswinkel, zum Anbau an die Presse, höhenverstellbar ca. +/- 50 mm, mit Paßfederführung, manuell verstellbar mit Hydraulikheber
- DTO. mit Zwischenstück, zur Aufnahme von Zusatzgeräten
- Elektronisches Nockenschaltwerk
- Band-Ende Lichttaster

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

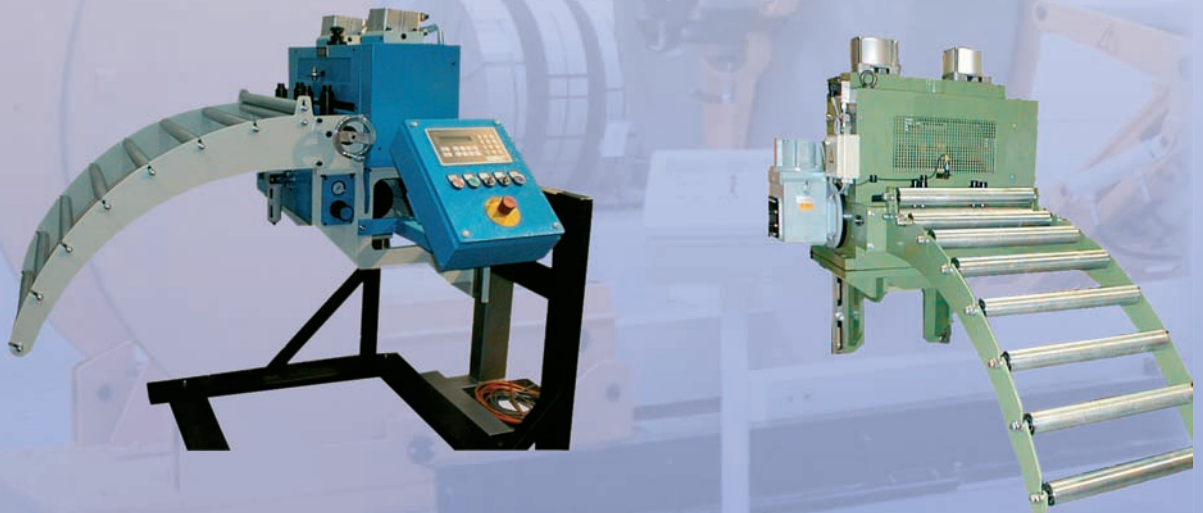
BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

CNC-WALZENVORSCHÜBE mit Servoantrieb

Modell	Walzen- Ø	Bandbreite mm	Material- stärke mm	Querschnitt mm ²	Geschwindigkeit max. m/min	Vorschub- Genauigkeit
WV 150/500	150	500	0,5-6,0	3000	100	+/-0,1
WV 150/800	150	800	0,5-6,0	3000	100	+/-0,1
WV 150/1000	150	1000	0,5-6,0	3000	100	+/-0,1

- Stabile Stahlschweißkonstruktion
- Antrieb durch hochdynamischen digitalen AC-Servomotor und extrem spielarmen Winkelgetriebe und Zahnradtrieb auf die Ober- und Unterwalze
- mit Einachs- CNC- Positioniersteuerung
- einstellbare Vorschublängen von 0,1 - 9999,9 mm über Tastatur
- Beide Vorschubwalzen sind hartverchromt und geschliffen
- 4-fache zentral- und dezentral einstellbare Bandseitenführung
- die Zustellung der oberen Vorschubwalze erfolgt pneumatisch
- Zwischenlüftung pneumatisch
- mit Bandauslaufrollenkorb



Optionen:

- Befestigungswinkel, zum Anbau an die Presse, höhenverstellbar ca. +/- 50 mm, mit Paßfederführung, manuell verstellbar mit Hydraulikheber
- DTO. mit Zwischenstück, zur Aufnahme von Zusatzgeräten
- Elektronisches Nockenschaltwerk
- Band-Ende Lichttaster

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

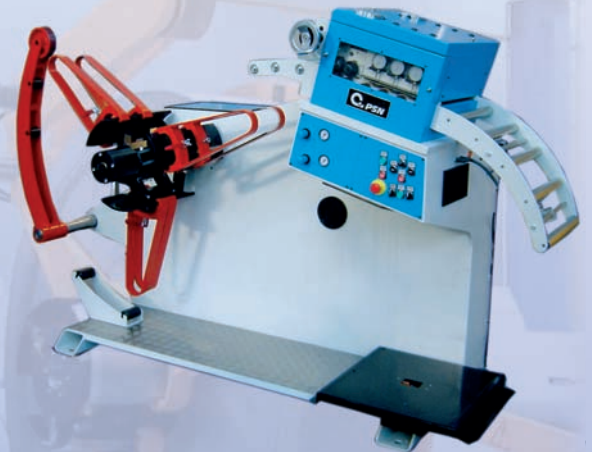
Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

HASPEL - RICHTKOMBINATIONEN

In Kurzbauf orm als Kompakteinheit

Modell-Bezeichnung OR

- oberhalb der Abwickelhaspel ist die Richtmaschine montiert
- geeignet für Coilgewicht bis 2000 kg und Bandbreiten bis 360 mm



QUERTEIL – ANLAGEN

Modell-Bezeichnung QA

- Coilgewicht bis 15 to, Bandbreiten bis 1500 mm, Materialstärken bis 5,0 mm



Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

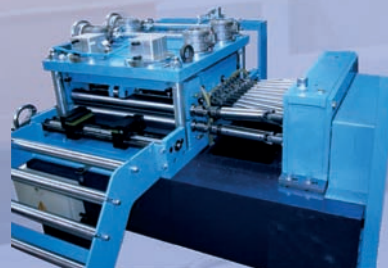
PRÄZISIONS- BAND- RICHTMASCHINEN

mit 19 Richtrollen

alle Richt- und Zugwalzen sind über Verteilergetriebe mit Gelenkwellen angetrieben

Modell	Bandbreite	Banddicke		Richtwalzen		Zugwalzen		Antriebsl.
	mm	mm/min.	mm/max	Anzahl	Durchm.	Anzahl	Durchm.	kW
R-29/200/19	200	0,2	1,0	19	29	2	58	5,5
R-29/250/19	250	0,2	0,8	19	29	2	58	5,5
R-29/360/19	360	0,2	0,6	19	29	2	58	5,5
R-45/200/19	200	0,4	3,5	19	45	2	63	5,5
R-45/360/19	360	0,4	2,8	19	45	2	63	5,5
R-45/500/19	500	0,4	2,0	19	45	2	63	5,5

- Richt- und Zugwalzen aus hochwertigen Werkzeugstahl, oberflächengehärtet und geschliffen
- Antrieb durch Stirnradtriebemotor mit Kettentrieb über Verteilergetriebe mit Gelenkwellen
- Bei dickeren Materialstärken sind alle Richt- und Zugwalzen mit Stützrollen abgestützt
- Zugwalzen an der Auslaufseite
- Zugwalzenzustellung von Hand oder pneumatisch
- Richtwalzen-Blockzustellung manuell, Parallelzustellung des oberen Richtwalzenblocks über Winkelgetriebe, manuell über 2 SIKO- Handräder mit integrierter Messeinrichtung,
- Bandseitenführung manuell zentral und dezentral einstellbar
- Bandführungsrolle waagrecht an der Bandeinlaufseite
- Bandrichtgeschwindigkeit Standard 0-20 mtr./min. mit frequenzgeregeltem Antrieb mit Bandschlaufensteuerung (Weg-Messsystem EM) über Bodenkontaktplatte mit Schmalbandführung



Optionen:

- Reinigungsöffnung, der Richtkopf wird säulengeführt hydraulisch angehoben
- Erhöhte Band-Richtgeschwindigkeit
- Hydraulisch betätigte Bandeinführhilfe
- Verchromte Zug- und Richtrollen
- Zentralschmierung über Handpumpe oder Progressivverteiler
- Bandschlaufenführung einteilig oder mehrteilig als Überbrückungstisch zum Vorschub

Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik



BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de

VORSCHUB – RICHTMASCHINEN

Modell-Bezeichnung VR

- **Alle Richtmaschine können als Vorschubrichtmaschinen angeboten werden**
- Mit Drehstrom-Servo-Antrieb
- Mit Einachs-CNC-Positioniersteuerung
- Meßbradsystem für genaueste Längeneingabe
- Höhenverstellung über 4 Spindeln, mechanisch oder elektrisch einstellbar



HASPEL - RICHTKOMBINATIONEN

Modell-Bezeichnung HR

- **Einfach-Abwickelhaspel bis 4 to Tragkraft und Bandrichtmaschinen bis 800 mm** Bandbreite können zusammen auf einen stabilen Grundrahmen montiert werden.
- **Doppel-Abwickelhaspel bis 3 to Tragkraft und Bandrichtmaschinen bis 600 mm** Bandbreite können zusammen auf einen stabilen Grundrahmen montiert werden.
- Im Grundrahmen werden alle Versorgungsleitungen verlegt.
- Der Grundrahmen wird mit ALU-Trittblechen abgedeckt.
- Erforderliche Hydraulikaggregate werden zwischen Haspel und Richtmaschine rückseitig auf dem Grundrahmen montiert.



Ihr Partner für Bandanlagen und Vorschubtechnik

BSA

Bandform- und Stanztechnik Anlagen GmbH

BSA Bandform-Stanztechnik Anlagen GmbH
Postfach 31 24 · D-58820 Plettenberg
Internet: www.bsa-maschinen.de

Telefon: 0 23 91/95 20 83
Telefax: 0 23 91/95 20 84
E-Mail: BSA.GmbH@t-online.de