

## RECOMENDACIONES TÉCNICAS TECHNICAL RECOMMENDATIONS • RECOMMANDATIONS TECHNIQUES



TABLA DE VELOCIDADES RECOMENDADAS / RECOMMENDED SPEED / VITESSES RECOMMANDÉES

	ACERO 400-800 N/mm²	ACERO 800-1100 N/mm²	INOX	F	LT	AL	PL	
VC=m/min	25-30	13-17	12-15	10-15	30-35	30-40	15-20	35-45
Refrigeración	Emulsión Aceite de corte	Emulsión Aceite de corte	Emulsión Aceite de corte	Aire a presión	Aire a presión	Aceite de corte Spray	Aire	Aire a presión
Ø (mm)	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM
14	580	300	270	400	790	900	385	910
16	550	275	240	365	730	825	340	795
17	500	250	225	330	665	750	320	750
19	460	230	200	300	600	690	285	670
20	435	240	190	290	570	630	270	635
21	425	210	180	280	560	630	260	605
22	390	195	175	260	520	575	245	580
24	370	185	160	245	495	525	225	530
25	350	175	155	235	470	525	215	510
27	325	160	140	215	435	480	200	470
29	300	150	130	200	400	435	185	440
30	285	145	125	190	380	425	180	425
32	275	140	120	180	360	410	170	400
33	260	135	115	175	345	380	165	385
35	250	125	110	165	330	375	155	365
37	240	120	105	160	315	360	145	345
38	230	115	100	150	300	330	140	335
40	220	110	95	145	290	330	135	320
41	210	105	95	140	280	310	130	310
43	205	100	90	135	270	305	125	295
44	195	95	85	130	260	285	125	290
46	190	95	85	125	250	285	120	275
48	180	90	80	120	240	270	115	265
50	175	85	75	115	235	265	110	260
51	170	85	75	115	230	255	105	250
52	165	80	75	110	220	245	105	245
54	160	80	70	105	210	240	100	235
56	155	75	65	100	205	220	95	230
57	150	75	65	100	200	225	95	225
59	145	75	65	100	195	225	90	215
60	140	70	65	95	190	205	90	210
63	135	65	6	90	180	200	85	205
64	135	65	60	90	180	200	85	200
65	130	65	60	85	175	200	85	195
67	130	65	55	85	170	195	80	190
68	125	60	55	80	165	190	75	190
70	125	60	55	80	160	185	75	180
73	120	60	50	80	160	180	75	175
76	115	55	50	75	150	170	70	170
79	110	55	50	70	140	165	70	160
83	105	50	45	70	140	155	65	155
86	100	50	45	65	130	150	65	150
89	95	45	45	65	130	145	60	145
92	95	45	40	60	120	140	60	140
95	90	45	40	60	120	135	55	135
98	90	45	40	60	120	135	55	130
102	85	40	35	55	110	130	55	125
105	80	40	35	55	110	120	50	120
108	80	40	35	55	110	120	50	120
111	80	40	35	50	100	120	50	115
114	75	35	35	50	100	105	45	110
121	70	35	30	45	90	105	45	105
127	65	30	30	45	85	100	45	100
140	60	25	25	40	80	90	40	90
146	60	25	25	40	75	85	35	85
152	55	25	25	35	75	85	35	85
160	50	25	25	35	70	80	35	80
168	50	25	25	35	65	75	30	75
177	45	25	20	30	60	70	30	70
200	40	20	20	30	55	65	25	65
210	40	20	20	25	55	60	25	60

**CORONAS BIMETAL M42**  
**BIMETAL HOLE SAWS M42 • SCIÉS TRÉPAN BIMETAL M42**



Ø (mm)	Profundidad de Corte Depth of the Cut (mm)	Equivalencia P.G. Equivalence P.G.	Uds. / Pcs.	Cod.	€/Unid.
14	32	7	1	UC20014	12,65
16	32	9	1	UC20016	12,65
17	32	-	1	UC20017	12,65
19	32	11	1	UC20019	12,65
20	32	-	1	UC20020	12,65
21	32	13,5	1	UC20021	12,65
22	32	-	1	UC20022	12,65
24	32	16	1	UC20024	13,03
25	32	-	1	UC20025	13,03
27	32	-	1	UC20027	13,86
29	32	21	1	UC20029	13,86
30	32	-	1	UC20030	14,44
32	32	-	1	UC20032	14,44
33	32	-	1	UC20033	14,44
35	32	-	1	UC20035	15,35
37	32	-	1	UC20037	15,35
38	32	29	1	UC20038	15,35
40	32	-	1	UC20040	15,35
41	32	-	1	UC20041	15,35
43	32	-	1	UC20043	15,35
44	32	-	1	UC20044	18,46
46	32	-	1	UC20046	18,46
48	32	36	1	UC20048	19,03
50	32	-	1	UC20050	19,03
51	32	-	1	UC20051	19,03
52	32	-	1	UC20052	21,20
54	32	42	1	UC20054	21,20
56	32	-	1	UC20056	21,20
57	32	-	1	UC20057	21,20
59	32	-	1	UC20059	21,79
60	32	48	1	UC20060	21,79
63	32	-	1	UC20063	21,79
64	32	-	1	UC20064	22,55
65	32	-	1	UC20065	23,34
67	32	-	1	UC20067	24,11
68	32	-	1	UC20068	24,50
70	32	-	1	UC20070	24,50
73	32	-	1	UC20073	24,50
76	32	-	1	UC20076	25,05
79	32	-	1	UC20079	25,05
83	32	-	1	UC20083	25,05
86	32	-	1	UC20086	25,05
89	32	-	1	UC20089	25,05
92	32	-	1	UC20092	28,88

CONSTRUCCIÓN  
CONSTRUCTION • CONSTRUCTION

MADERA  
WOOD • BOIS

METAL  
METAL • MÉTAL

FRESADO  
MILLING • FRAISAGE

ROSCADO  
THREADING • FILETAGE

ACCESORIOS  
ACCESSORIES • ACCESSOIRES

HEXAGONAL  
HEXAGONAL • HEXAGONAL

METROLOGÍA  
METROLOGY • MÉTROLOGIE

DISPLAYS  
DISPLAYS • DISPLAYS

## CORONAS BIMETAL M42

BIMETAL HOLE SAWS M42 • SCIÉS TRÉPAN BIMETAL M42



Ø (mm)	Profundidad de Corte Depth of the Cut (mm)	Equivalencia P.G. Equivalence P.G.	Uds. / Pcs.	Cod.	€/Unid.
95,00	32	-	1	UC20095	32,93
98,00	32	-	1	UC20098	35,33
102,00	32	-	1	UC20102	37,21
105,00	32	-	1	UC20105	40,44
108,00	32	-	1	UC20108	45,12
111,00	32	-	1	UC20111	49,65
114,00	32	-	1	UC20114	53,00
121,00	32	-	1	UC20121	56,62
127,00	32	-	1	UC20127	59,64
140,00	32	-	1	UC20140	66,36
146,00	32	-	1	UC20146	74,01
152,00	32	-	1	UC20152	81,10
160,00	32	-	1	UC20160	100,41
168,00	32	-	1	UC20168	115,85
177,00	32	-	1	UC20177	135,18
200,00	32	-	1	UC20200	154,49
210,00	32	-	1	UC20210	173,80

## CORONAS BIMETAL M3 SERIE LARGA NEW

BIMETAL HOLE SAWS M3 LONG SERIES  
SCIÉS TRÉPAN BIMETAL M3 SÉRIE LONGUE



Ø (mm)	Profundidad de Corte Depth of the Cut (mm)	Uds. / Pcs.	Cod.	€/Unid.
32	97	1	UC20032L	75,46
35	97	1	UC20035L	72,86
40	97	1	UC20040L	78,21

Se recomienda utilizar los siguientes husillos y broca piloto  
 Recommended to use with the below arbors and centre drill  
 Il est recommandé d'utiliser les suivants arbres and foret centrage

Husillo / Arbor	Broca Piloto / Centre Drill
UH20A2T - Amarre hexagonal 11,00	6,35x150mm
UH20A3T - Amarre hexagonal 9,50	Ref. UB1014A
UH200A4 - Amarre SDS-PLUS	

HUSILLOS PARA CORONAS BIMETAL  
ARBORS FOR BIMETAL HOLE SAWS  
ARBRES POUR SCIÉS TRÉPAN BIMÉTAL



Tipo Amarre Shank	Para Coronas For Hole Saws (mm)	Rosca del Husillo Arbor Thread	Uds. Pcs.	Cod.	€/Unid.
CILÍNDRICA / STRAIGHT	14 a 30	1/2 x 20h UNF	1	UH20A0N	9,02



Tipo Amarre Shank (mm)	Para Coronas For Hole Saws (mm)	Rosca del Husillo Arbor Thread	Uds. Pcs.	Cod.	€/Unid.
HEXAGONAL 11,00	14 a 30	1/2 x 20h UNF	1	UH200A1	13,12
HEXAGONAL 9,50	14 a 30	1/2 x 20h UNF	1	UH200A0	13,12
HEXAGONAL 11,00	32 a 210	5/8 x 18h UNF	1	UH20A2T	23,67
HEXAGONAL 9,50	32 a 210	5/8 x 18h UNF	1	UH20A3T	23,67



Tipo Amarre Shank	Para Coronas For Hole Saws (mm)	Rosca del Husillo Arbor Thread	Uds. Pcs.	Cod.	€/Unid.
SDS-PLUS	14 a 30	1/2 x 20h UNF	1	UH20A1N	16,23
SDS-PLUS	32 a 210	5/8 x 18h UNF	1	UH200A4	27,04



BROCAS PILOTO Y MUELLE EXPULSOR UNIVERSAL  
CENTER DRILL & SPRING EJECTORS  
FORET CENTRAGE ET RESSORT À EXPULSER

Tipo Amarre / Shank (mm)	Para husillos / For Arbors	Uds. / Pcs.	Cod.	€/Unid.
6,35 X 150 mm	A2T-A3T-A4	1	UB1014A	6,09
6,35 x 105*	A0N	1	UB1014C	4,66
6,35 x 85	A0-A1-A2T-A3T-A1N-A4	1	UB1014B	4,66
MUELLE EXPULSOR UNIVERSAL SPRING EJECTOR		1	UM0000	2,01



\* Las brocas piloto de 6,35 x 105 también se recomiendan para taladrado de difícil acceso. / \* 6.35 x 105 pilot bits are also recommended for drilling in difficult to access locations / \* Les forets pilote de 6,35 x 105 sont aussi recommandés pour le perçage à des endroits d'accès difficile

ALARGADORES PARA HUSILLOS 330 MM  
EXTENSION 330 MM • EXTENSION 330 MM

Husillo / Arbor	Para husillos / For Arbors	Uds. / Pcs.	Cod.	€/Unid.
HEXAGONAL 11,00 mm	A1 - A2T	1	UL00330	18,76
HEXAGONAL 9,50 mm	A0 - A3T	1	UL00331	18,76
SDS-PLUS	A1 - A2T	1	UL00332	23,45
SDS-PLUS	A0 - A3T	1	UL00333	23,45

