

CINC ALCALINO EXENTO DE CIANURO	CINC ÁCIDO
- Pasivado azul - Pasivado negro - Pasivado bicromatizado - Pasivado irisado exento de cromo IV Rohs - Pasivado con sellado MATERIALES; Acero, Cobre, Latón, Bronce Tratamiento superficial sobre base ferrata	- Pasivado azul - Pasivado negro - Pasivado bicromatizado - Pasivado irisado exento de cromo IV Rohs - Pasivado con sellado MATERIALES; Acero, Cobre, Latón, Bronce Tratamiento superficial sobre base ferrata
ALODINE	ANODIZADO
- Alodine 1200 exento de cromo IV - Alodine 1200 con cromo - Alodine 1000 transparente Tratamiento superficial sobre base de aluminio	- Anodizado natural - Anodizado negro Tratamiento superficial sobre base de aluminio
COBRE ALCALINO	PLATEADO ELECTROLÍTICO
MATERIALES; Acero, Cobre, Latón, Bronce, Aluminio, Zamak, calamina, inox. Tratamiento superficial sobre base	MATERIALES; Acero, Cobre, Latón, Bronce, Aluminio, Zamak, calamina, inox. Tratamiento superficial sobre base
NÍQUEL QUÍMICO	NÍQUEL BRILLO ELECTROLÍTICO
NÍQUEL GOOD SOLO PARA INOX	MATERIALES; Acero, Cobre, Latón, Bronce, Aluminio, Zamak, calamina, inox. Tratamiento superficial sobre base
ESTAÑO	CROMO
MATERIALES; Acero, Cobre, Latón, Bronce, Aluminio, Zamak, calamina, inox. Tratamiento superficial sobre base	MATERIALES; Acero, Cobre, Latón, Bronce, Aluminio, Zamak, calamina, inox. Tratamiento superficial sobre base
DECAPADO DE INOX. CON LA NORMA ASTM A380/A967 DEL INOX	DECAPADO Y PASIVADO (LATÓN, COBRE, BRONCE)
PULIDO BRILLO	PULIDO MATE
DESHIDROGENADO DE PIEZAS	CHORREADO DE ARENA DE DIFERENTES GRANOS
DECAPADO DE PINTURA PARA PIEZAS PEQUEÑAS	RESTAURACIÓN DE LOS CROMOS Y CINCADOS - COCHES CLÁSICOS - MOTOS CLÁSICAS - BICICLETAS CLÁSICAS