

ELITE

HIGH PERFORMANCE MACHINERY



HIGH PERFORMANCE

JET ELITE lanciert eine neue Maschinenlinie für Industrie und Gewerbe – robust, leistungsstark, zuverlässig und effizient.

Die Maschinen sind massiv gebaut und ausgelegt für den täglichen Einsatz in Werkstätten und Produktionsbetrieben.

JET ELITE-Maschinen werden dort eingesetzt, wo flexibel verschiedenste Zerspanungsjobs einfach und rasch erledigt werden sollen.

JET ELITE setzt Akzente, mit modernen Antrieben, ergonomischer Bedienung und Design – setzt bewährte und neue Elemente in ein attraktives Gesamtpaket.

Die Maschinen von JET ELITE kommen dort zum Einsatz, wo die Aufgabe eine zuverlässige und präzise Maschine erfordert und komplexe CNC-Maschinen nicht kosteneffektiv arbeiten.



JET ELITE – PROFESSIONELLER SERVICE

JET ELITE Maschinen sind für die härtesten, industriellen Einsätze konstruiert und gebaut worden. Sollten Sie aber trotz allem Ersatzteile oder professionelle Hilfe benötigen, sind wir jederzeit für Sie da. Auch nach der 2 jährigen Garantiefrist.



ERSATZTEILE IMMER VERFÜGBAR - IN GANZ EUROPA

Über 40'000 Ersatzteile an Lager, innert 24 – 48 Stunden versandbereit.

Wie unsere Maschinen, sind auch die JET ELITE Zubehör- und Ersatzteile von höchster Qualität und Präzision. Dank den ausführlichen Dokumentationen finden Sie Ersatzteile und Zubehör einfach und schnell, auch online.



TECHNISCHER SUPPORT - IN ECHTZEIT

Unsere JET ELITE Service Center und zertifizierten Partner, bieten Ihnen technischen Support in Echtzeit.

Mit langjähriger Erfahrung und technischer Ausbildung, bietet Ihnen unser geschultes Personal Hilfe bei folgenden Themen:

- Installation und Justierung
- Anwendungstechnischen Problemen
- Service und Reparatur
- Garantie, Ersatzteile und Zubehör

SERVICE CENTER

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Website oder rufen Sie einen unserer Service Center an:

SCHWEIZ:
JPW (TOOL) AG
Tämperlistrasse 5
8117 Fällanden
+41 44 806 59 59
tool.ch@jpwindustries.com

FRANKREICH:
TOOL France PROMAC
57 Rue de Bois Chaland
91029 Lisses
+33 169 11 37 37
+33 169 11 37 37
jtogni@jpwindustries.com

Inhaltsverzeichnis

METALLBANDSÄGE 350

Seite 6 – 7

METALLBANDSÄGE 270

Seite 8 – 9

UNTERFLURKREISSÄGE

Seite 10 – 11

BOHRMASCHINE

Seite 12 – 13

METALLDREHBANK

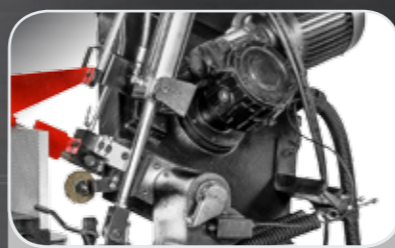
Seite 14 – 15

METALLBANDSÄGE

EHB-350DGSVIP



Die ergonomisch gestaltete Anordnung der Bedienelemente gewährleistet ein sicheres, effizientes Arbeiten.



Die massive Sägeband-Schwinge wird über den Hydraulikzylinder zuverlässig im Schnitt geführt.



- JET ELITE bietet mit der EHB-Serie nun eine leistungsfähige und industrietaugliche, halbautomatisch geführte Bandsägemaschine.

- Für grosse Werkstücke bis 350 mm liefert die Maschine sichere und effiziente Schnitte im Gehrungsbereich von 45° – 0 – 60°.

- Bandgeschwindigkeit, Zustellung und Rückzugsgeschwindigkeit sind individuell variabel einstellbar was auch bei verschiedenartigen Werkstoffen ein grosses Mass an Flexibilität gibt.

- Die Maschine ist in robuster Art und ergonomischem Design gebaut – speziell für den industriellen Einzel- und Kleinserien-Schnitt.

- Der robuste und kräftige Antrieb – ein Kurzschluss-Käfigläufermotor, vollständig geschlossen mit Lüfterkühlung – leistet im Dauerbetrieb 2.2 kW (P2, S1, 100 %).

FEATURES:

- Doppelgehrungs-Schnitte von links 60° bis rechts 45°
- Massiver, hydraulischer Schnellspannstock, seitlich verschiebbar
- Hydraulischer, zweifach wirkender Bremszylinder
- Bandgeschwindigkeit von 20 – 85 m/min variabel
- Absenkgeschwindigkeit, resp. Schnittdruck variabel regelbar
- Kühlautomatik
- Schnellgang-Absenkung, mit Werkstück-Fühler
- Ergonomisches Bedienpanel
- Vorbereitete Schnittstelle für Anbau Rollenbahn
- Robuster, verwindungssteifer und vibrationsarmer Maschinenunterbau

TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------|------------------------------|
| Motorspannung | 400Volt |
| Motorleistung (P2, S1 100 %) | 2.2 kW |
| Motor Kühlwasserpumpe | 0.05 kW |
| Kopf drehbar bis | R60°-L45° |
| Sägebandgeschwindigkeit | 20 – 85 m/min |
| Sägebandmass | 34 x 1.1 x 3'880 mm HSS 3/4Z |
| Spannstocköffnung | 505 mm |
| Abmessungen L x B x H | 2'120 x 850 x 1'670 mm |
| Gewicht | 677 kg |
| Tischhöhe | 900 mm |

ZUBEHÖR

| Artikelnr. | Bezeichnung / Technische Details |
|-------------------------|--|
| 2000-024-045 (500-1004) | Sägeband zu EHB-350DGSVIP, 3'880 x 34 x 1.1 mm, HSS 3/4Z |
| 2000-024-044 (500-1003) | Sägeband zu EHB-350DGSVIP, 3'880 x 34 x 1.1 mm, HSS 5/8T |
| 2000-024-043 (500-1002) | Sägeband zu EHB-350DGSVIP, 3'880 x 34 x 1.1 mm, HSS 6/10Z |
| 2000-024-042 (500-1001) | Sägeband zu EHB-350DGSVIP, 3'880 x 34 x 1.1 mm, HSS 10/14Z |

SCHNITTKAPAZITÄT

| | | | |
|--------------|--------------|--------------------|--------------|
| ○ 90° | 350 mm | ○ 60° rechts | 180 mm |
| □ 90° | 330 mm | □ 60° rechts | 125 mm |
| ▭ 90° | 500 x 180 mm | ○ 45° links | 260 mm |
| ○ 45° rechts | 300 mm | □ 45° links | 200 mm |
| □ 45° rechts | 240 mm | ▭ 45° links | 260 x 160 mm |
| ▭ 45° rechts | 330 x 200 mm | Angaben: (W) x (H) | |

Listenpreis € 12580,00 zzgl MwSt.

METALLBANDSÄGE

EHB-270DGSVIP



Die ergonomisch gestaltete Anordnung der Bedienungs-Elemente gewährleistet ein sicheres, effizientes Arbeiten.



Die hydraulische Sägebandspannung wird durch eine Manometer-Anzeige sicher eingestellt und überwacht.



- JET ELITE bietet mit der EHB-Serie eine leistungsfähige und industrietaugliche, halbautomatisch geführte Bandsägemaschine.
 - Für grössere Werkstücke bis 270 mm liefert die Maschine sichere und effiziente Schnitte im Gehrungsbereich von 45° – 0 – 60°.
 - Bandgeschwindigkeit, Zustellung und Rückzugsgeschwindigkeit sind individuell variabel einstellbar was auch bei verschiedenartigen Werkstoffen ein grosses Mass an Flexibilität gibt.
 - Die Maschine ist in robuster Art und ergonomischem Design gebaut - speziell für den industriellen Einzel- und Kleinserien-Schnitt.
 - Der robuste und kräftige Antrieb - ein Kurzschluss-Käfigläufermotor, vollständig geschlossen mit Lüfter-Kühlung - leistet im Dauerbetrieb 1.5 kW (P2, S1, 100%).
- FEATURES:**
- Doppelgehrungs-Schnitte von links 60° bis rechts 45°
 - Massiver, hydraulischer Schnellspannstock, seitlich verschiebbar
 - Hydraulischer, zweifach wirkender Bremszylinder
 - Bandgeschwindigkeit von 20–85 m/min variabel
 - Absenkgeschwindigkeit, resp. Schnittdruck variabel regelbar
 - Kühlautomatik
 - Ergonomisches Bedienpanel
 - Vorbereitete Schnittstelle für Anbau Rollenbahn
 - Robuster, verwindungssteifer und vibrationsarmer Maschinenunterbau

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Motorspannung | 400 Volt |
| Motorleistung (P2, S1 100%) | 1,5 kW |
| Motor Kühlwasserpumpe | 50 kW |
| Kopf drehbar bis | R60°~L45° |
| Sägebandgeschwindigkeit | 20~85 m/min (durch Inverter) |
| Sägebandmass | 27x 0.9 x 3'160 mm HSS 4/6Z |
| Spannstocköffnung | 355 mm |
| Abmessungen L x B x H | 1'885 x 690 x 1'540 mm (Maschine) |
| Gewicht | 460 kg |
| Tischhöhe | 890 mm |

ZUBEHÖR

| Artikelnr. | Bezeichnung / Technische Details |
|-------------------------|--|
| 2000-024-050 (500-1014) | Sägeband zu EHB-270DGSVIP, 3'160 x 27 x 0.9 mm, HSS 3/4Z |
| 2000-024-049 (500-1013) | Sägeband zu EHB-270DGSVIP, 3'160 x 27 x 0.9 mm, HSS 5/8Z |
| 2000-024-048 (500-1012) | Sägeband zu EHB-270DGSVIP, 3'160 x 27 x 0.9 mm, HSS 6/10Z |
| 2000-024-046 (500-1011) | Sägeband zu EHB-270DGSVIP, 3'160 x 27 x 0.9 mm, HSS 10/14Z |

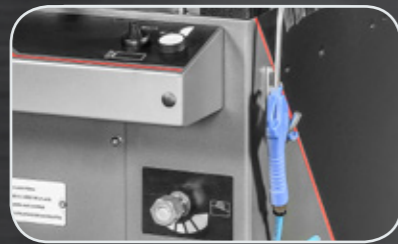
SCHNITTKAPAZITÄT

| | | | |
|--------------|--------------|--------------------|--------------|
| ○ 90° | 270 mm | ○ 60° rechts | 140 mm |
| □ 90° | 260 mm | □ 60° rechts | 100 mm |
| ▭ 90° | 350 x 220 mm | ○ 45° links | 210 mm |
| ○ 45° rechts | 240 mm | □ 45° links | 170 mm |
| □ 45° rechts | 200 mm | ▭ 45° links | 160 x 160 mm |
| ▭ 45° rechts | 220 x 160 mm | Angaben: (W) x (H) | |

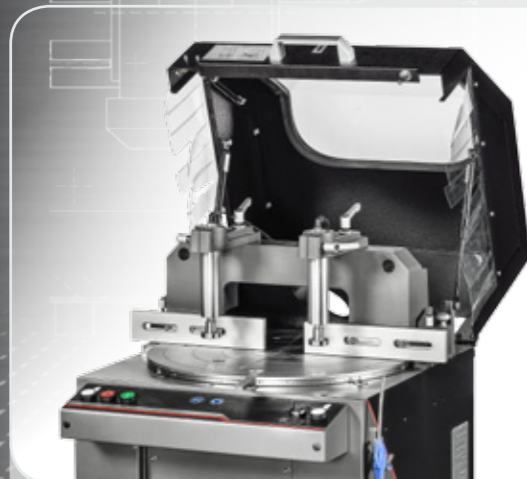
Listenpreis € 8290,00 zzgl. MwSt.

UNTERFLURKREISSÄGE

EVC-400DGSP



Die ergonomisch gestaltete Anordnung der Bedienungselemente gewährleistet ein sicheres, effizientes Arbeiten.



Die Haube kann spielend leicht und weit geöffnet werden.

- Leistung, Flexibilität und Präzision sind die Hauptmerkmale dieser Unterflur-Kreissäge von JET ELITE.
 - Die vollständig gekapselte Maschine besitzt einen robusten und stabilen Maschinenunterbau der sicheres-, schwingungs- und geräuscharmes Arbeiten garantiert.
 - Der robuste und kräftige Antrieb – ein Kurzschluss-Käfigläufermotor, vollständig geschlossen mit Lüfter-Kühlung – leistet im Dauerbetrieb 1.5 kW (P2, S1, 100%).
 - Die pneumatische Spannung mit Doppelstößeln ist präzise und gewährleistet einen exakten Gehrungs-Schnitt.
 - Die Gehrungseinstellung ist mit komfortablen Festanschlägen bei 45° ausgestattet. Das eingesetzte Sägeblatt mit 400 mm Durchmesser bietet einen großen Schneidbereich – auch bei Gehrungsschnitten.
 - JET ELITE EVC-400DGSP ist die ideale Lösung für präzise Einzelschnitte und Kleinserien aus Aluminium-Profilen oder Vollmaterialien aus Alu-Legierungen, Hart-Plastik und Hart-Hölzern.
- FEATURES:**
- Doppelgehrungs-Schnitte von links 60° bis rechts 90°
 - Sägeblattvorschub stufenlos regelbar
 - 2 pneumatische, verstellbare Vertikalspann-Stößel
 - Robuster, verwindungssteifer und vibrationsarmer Maschinenunterbau
 - Gekapselter Arbeitsbereich und sichere Zweihandbedienung
 - Nebelsprüheinrichtung
 - Schnittgeschwindigkeit 60 m/sec

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Motorspannung | 400 Volt |
| Motorleistung | (P2, S1 100%) 1.5kW |
| Kopf drehbar bis | 60° ~ 0°-90° |
| Sägeblattzahl | 2'850 min ⁻¹ |
| Sägeblattmass | 405 x 30 x 3.2 mm – 120Z |
| Abmessung L x B x H | 640 x 785 x 1'250 mm |
| Tischhöhe | 890 mm |
| Gewicht | 80 kg |

ZUBEHÖR

| Artikelnr. | Bezeichnung / Technische Details |
|-------------------------|--|
| 2000-024-051 (500-1023) | HSS-Metallkreissägeblatt, 405 x 3.2 x 30 mm, für Alu |
| 2000-024-052 (500-1022) | HM-Metallkreissägeblatt, 405 x 3.2 x 30 mm, für Alu «Hart» |
| 2000-024-053 (500-1021) | HM-Metallkreissägeblatt, 405 x 3.2 x 30 mm, für Hart-Plastik |

SCHNITTKAPAZITÄT

| | | | |
|--------------|--------------|--------------------|--------------|
| ○ 90° | 110 mm | ○ 60° rechts | 100 mm |
| □ 90° | 100 x 100 mm | □ 60° rechts | 95 x 95 mm |
| □ 90° | 60 x 200 mm | ○ 45° links | 100 mm |
| ○ 45° rechts | 100 mm | □ 45° links | 100 x 100 mm |
| □ 45° rechts | 100 x 100 mm | □ 45° links | 60 x 140 mm |
| □ 45° rechts | 60 x 140 mm | Angaben: (W) x (H) | |

Listenpreis €

SÄULENBOHRMASCHINE

ECD-750BDV



Der schmale Bohrmaschinen-Kopf trägt alle Bedienelemente in ergonomischer Anordnung.



- JET ELITE macht mit der direktangetriebenen ECD-Serie einen innovativen Schritt in der Klasse leichter, stationärer Bohrmaschinen.
- Der bürstenlose, kräftige Direktantrieb liefert ausreichend Drehmoment über einen breiten Drehzahlbereich von 100 – 1'800 Umdrehungen.
- Der ausgesprochen leise Spindeltrieb erlaubt den Einsatz auch in kleineren, ruhigeren Ateliers und bietet hohen Komfort.
- Die Maschine ist in robuster Art und ergonomischem Design gebaut – speziell für den industriellen Einzel- und Kleinserien-Einsatz.
- Mit der JET ELITE's ECD-750BDV Säulenbohrmaschine können kleinere wie grössere Bohrungen präzise und einfach gesetzt werden.

FEATURES:

- Kräftiger bürstenloser Direktantrieb (Gleichstrom raus)
- Konstant hohes Drehmoment über den ganzen Drehzahlbereich
- Laufruhiger Antrieb, direkte, stufenlose Drehzahlregelung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Präziser, schwenkbarer Bohrtisch und Grundplatte

TECHNISCHE DATEN

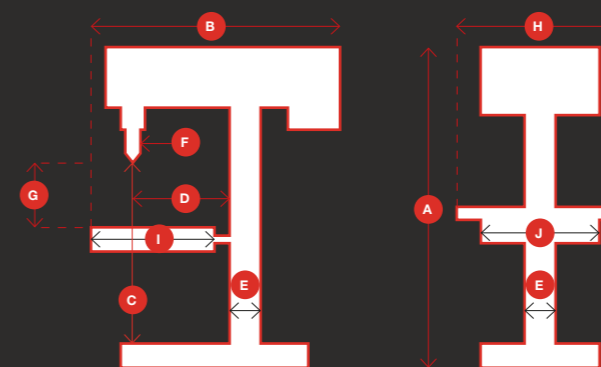
| | |
|-----------------------------|------------------------------|
| Motorspannung | 230 Volt |
| Motorleistung | 0.9 kW |
| Motor-Typ | bürstenlos |
| Anzahl Drehzahlen | variabel |
| Drehzahlbereich | 100 – 1'800min ⁻¹ |
| Bohrspindel | MK2 |
| Bohrleistung, Stahl, max. ø | 22 mm |
| Gewindeschneidleistung max. | M12 |
| Bohrhub | 80 mm |
| Tischgrösse | 473 × 410 mm |
| Tischbelastung max. | 80 kg |
| T-Nutenbreite | 3 × 16 mm |
| Tisch-Schwenkbereich L/R | 45°/45° |
| Gewicht | 125kg |

ZUBEHÖR

| Artikelnr. | Bezeichnung / Technische Details |
|--------------|--|
| 1000-000-005 | Kegeldorn MK2 / B16 |
| 1000-000-152 | Schnellspannbohrfutter, MK2, 0.5 – 13 mm |
| 1000-000-533 | Maschinenschraubstock, 100 mm |
| 1000-000-007 | Spannwerkzeug-Satz, NW16, M14, 52-tlg. |
| 1000-000-558 | T-Nutenstein, NW16, M14 × 63, inkl. Bolzen, Mutter und Scheibe |
| 1000-001-024 | Spannzangen-Satz, MK2, 3/4/5/6/8/10 mm |

Listenpreis € 2970,00 zzgl. MwSt.

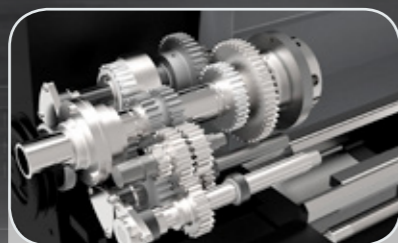
ABMESSUNGEN



| | | |
|---|-----------------------------|----------|
| A | Gesamthöhe: | 1'800 mm |
| B | Tiefe: | 650 mm |
| C | Spindel Nase / Grundplatte: | 1'104 mm |
| D | Ausladung: | 230 mm |
| E | Säulendurchmesser: | 80 mm |
| F | Pinolendurchmesser: | 52 mm |
| G | Spindel Nase / Tisch: | 670 mm |
| H | Breite: | 473 mm |
| I | Tischtiefe: | 410 mm |
| J | Tischbreite: | 478 mm |

METALLDREHBANK

E-1440VS



Induktionsgehärtete, präzisionsgeschliffene Führungen und Zahnräder



Mit automatischem Längs- und Planvorschub



- Die Verarbeitung der JET Elite Metall-drehbank, setzt neue Massstäbe in Sachen Präzision und Verarbeitung.
- Durch ihre Bauart und Vielseitigkeit ist die Maschine perfekt für industrielle Einzel- und Kleinserien.
- Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit zeichnen diese JET ELITE Maschine aus. Vom Inverter-Direktantrieb bis zur elektromagnetischen Fussbremse.
- Die Kombination von bewährter Technik und innovativen Neuerungen, machen diese JET ELITE Maschine perfekt für den täglichen, professionellen Einsatz.

FEATURES:

- Elektromagnetische Fussbremse
- Inverter-Technik für variable DrehzahlEinstellung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Integriertes Kühlmittelsystem
- Grosse, geschlossene Spänewanne mit integrierter Lichtleiste
- Induktionsgehärtete, präzisionsgeschliffene Führungen und Zahnräder
- Umfangreiches Zubehör bereits inklusive

Listenpreis € 14123,00 zzgl. MwSt.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------------------------|------------------------|
| Motorspannung | 400 Volt |
| Motorleistung (P2, S1 100%) | 2.2 kW |
| Motor Kühlwasserpumpe | 0.09 kW |
| Spitzenhöhe | 178 mm |
| Dreh-ø über Bett | 356 mm |
| Dreh-ø über Schlitten | 220 mm |
| Spitzenweite | 1'016 mm |
| Spindelbohrung | 40 mm |
| Spindelkopf Camlock | D1-4 |
| Spindelkonus | MK5 |
| Anzahl Drehzahlen | variabel |
| Drehzahlbereich | 30 – 2'500 U/min |
| Anzahl Vorschübe | 21 |
| Bereich - Längsvorschübe | 0.030 – 0.746 mm/U |
| Bereich - Planvorschübe | 0.0076 – 0.254 mm/U |
| Anzahl Gewinde Zoll | 40 |
| Bereich Gewindesteigung Zoll | 4 – 112 TPI |
| Anzahl Gewinde metrisch | 22 |
| Bereich Gewindesteigung metrisch | 0.45 – 7.5 mm |
| Drehstahlmass max. ø | 22 mm |
| Reitstock-Pinolenhub | 120 mm |
| Reitstockkonus | MK3 |
| Kreuzschlitten-Hub | 102 mm |
| Querschlitten-Hub | 180 mm |
| Bettbreite | 216 mm |
| Gewicht | 1'653kg |
| Abmessungen L x B x H | 1'952 x 762 x 1'474 mm |

ZUBEHÖR

| Artikelnr. | Bezeichnung / Technische Details |
|--------------|---|
| 1000-000-018 | Schlüsselbohrfutter, 1.0–16 mm, B18 |
| 1000-000-108 | Kegeldorn MK3 / B18 |
| 1000-002-628 | Vierbackenfutter 200mm, ohne Planspirale |
| 1000-002-177 | Zentrierspitze mitlaufend, MK-3 |
| 1000-002-230 | 5C Präzisions Spannzangenfutter, D1-4 (Camlock) |
| 1000-002-229 | 5C-Spannzangen-Satz, 16-teilig von 3-25 mm |



ELITE
HIGH PERFORMANCE MACHINERY

IHR FACHHÄNDLER

SCHWEIZ:
JPW (TOOL) AG
Tämperlistrasse 5
8117 Fällanden
+41 44 806 59 59
tool.ch@jpwindustries.com

FRANKREICH:
TOOL France PROMAC
57 Rue de Bois Chaland
91029 Lisses
+33 169 11 37 37
+33 169 11 37 37
jtogni@jpwindustries.com

6000-000-001 (AD-770D)

WWW.JETTOOLS.COM